

KAUÇUK

KAUÇUK DERNEĞİ İKTİSADİ İŞLETMESİ



**Kauçuk Derneği Olarak Alınacak
Tedbir Paketlerinin İçerisinde Yer
Almak Temel Hedefimiz**

**Kauçuk Fuarı 11-14 Kasım 2010
Tarihleri Arasında İstanbul Tüyap'ta**

Kauçuk Derneği ve Airia İşbirliğinde

Termoregülatörlü Kalıp Blokları

**EPDM Formülasyonlarında
Maliyet İndirmek**

**IRCO 2009 Dünya Kauçuk Kongresi
ve Fuarı, Son Teknolojik Gelişmeler**

**Dünyayı Panikleten Hastalığın İsmi
"Domuz Gribi"**

Güvenilir bir karışıma ihtiyaç duyuyorsanız, Yüksek Performans Elastomerlerinde Çözüm Ortağınız: SolPro



SolPro size, ihtiyacınız olan yüksek performans elastomerlerinde sürekli kalite, güvenilirlik, teknik destek ve ekonomik çözümler sunar.

Size katma değer sunulmasını, hızlı ve esnek hizmet verilmesini, çözüm ve verimlilik odaklı çalışılmasını istiyorsanız bize güvenebilirsiniz.

- | | | | |
|---------------------|----------|----------------------|--------------------|
| • Silikon Kauçuklar | VMQ | • Sentetik Kauçuklar | ACM, AEM, ECO, CR, |
| • Florosilikonlar | FVMQ | | PU, EPDM, NR, |
| • Florokauçuklar | FKM, FPM | | NBR, SBR, IIR, IR, |
| • Tabii Kauçuklar | NR | | HNBR, CSM |

ve tüm diğer kauçuk polimer, katkı malzemeleri ve karışım ihtiyaçlarınız için
SolPro yanınızda!

Yayın Türü

Yaygın Süreli

İmtiyaz Sahibi

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi adına
Nurhan Kaya

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü

Nalan Kibar

Yayın Kurulu Üyeleri

İsmail Ertunç Ayık
Kamil Berat Öztimur
Nurhan Kaya

Grafik Tasarım ve Basım

Pasifik Reklam Hizmetleri

Rıhtım Cad. Recaizade Sok.
No: 37/B Kadıköy - İSTANBUL
Tel : 0 216 348 97 22

İmtiyaz Sahibi-Sorumlu

Yazı İşleri Müdürü ve
Yönetim Yeri Adresi:

Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:5
No:475 Okmeydanı / Şişli - İSTANBUL

Tel : 0212 320 41 67-320 63 49
Faks : 0212 320 64 53

info@kaucukdernegi.org.tr
www.kaucukdernegi.org.tr

Dergide yayınlanan yazıların tamamı yazarın düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak gösterilmek şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe doğrudan veya yayın kurulu üyeleri vasıtası ile gönderilecek yazılar iade edilmez. Yayınlanmayan yazılar için yazı kurulu sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler, malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı sonuçlar verebileceğinden, sadece tavsiye niteliğinde olduğuna dikkatinizi çekeriz.



Başkandan Mesaj	3
Dernekten Haberler	4
• Tüm Hindistan Kauçuk Sanayii Derneği Toplantısı	
• Dünya Plastik Kauçuk Fuarları	6
Üyelerimiz	7
• Halim Bilge'yi Rahmet ve Saygıyla Anıyoruz	
• Aktaş Group Fransa'daki Equip Auto Fuarına Katılıyor	8
Sektörden Haberler	10
• IRCO 2009 Dünya Kauçuk Kongresi ve Fuarı	
Teknik Konu-I	16
• Kalıp Teknolojisindeki Yenilikler Termoregülatörlü (Isı -Ayarlı) Kalıp Blokları	
Bunları Biliyor musunuz?	18
• Türkiye 2009 İlerleme Raporu Hakkında İktisadi Kalkınma Vakfı Görüşü	
Kalite ve Yönetim	21
• Zaman Lider Zamanı	
Ekonomi	24
• Ekonomik Göstergeler - Ağustos 2009	
Teknik Konu-II	30
• EPDM Formülasyonlarında Maliyet İndirmek	
Sağlık	34
• Domuz Gribi	
Gezi	38
• Piramitler Ülkesi Mısır	



CE

Quality and Service



**Verimlilik ve kalite konusunda başarıya ulaşmak için TUNG-Yu presleriyle tanışın.
Konusunda TAIWAN ve Uzak Doğu'nun en uzman üreticisi...**

ULZYONET TİC. LTD. ŞTİ.
21.ıy Cd. Ferhat Ali Kochan Sk.
Zigana Sit. No.2 Bademli Bursa Turkey
Tel : 0090 224 5491208
Fax : 0090 224 5491209
Gsm : 0090 532 2664784
Web : www.vlzyonet.com
E-mail : vlzyonet@vlzyonet.net

TUNG YU HYDRAULIC INDUSTRIES CO., LTD.
No. 12, Yongeing Rd., Nan Kung Industrial
Zone, Nantou County 540,
Taiwan (R.O.C.)
Tel : 886-49-2253588
Fax : 886-49-2252598
Web : www.tungyu.com
E-mail : tungyu@tungyu.com

KAUÇUK DERNEĞİ OLARAK ALINACAK TEDBİR PAKETLERİNİN İÇERİSİNDE YER ALMAK TEMEL HEDEFİMİZDİR

Nurhan KAYA

2009 yılının son çeyreğine girmiş bulunmaktayız. 2008 yılının ikinci çeyreğinden itibaren ülkemizi ve bütün Dünyayı saran global krizin etkisiyle ekonomimiz aralıksız olarak küçülüyor.

2008 yılının Ağustos ayında başlayan küçülme 2009 un ilk aylarında rekor düzeylere ulaşmış ve sanayi sektörü üretimi 2009 un ilk çeyreğinde % 22 küçülmüştü. Kötü gidişteki hız kesme eğilimi Temmuz – Ağustos aylarından itibaren başlamış olsa da açıklanan verilerle, özellikle üretim sektöründeki toparlanmanın beklediğimizden çok daha yavaş seyrettiği görülmüştür. Ekonomistlerin Global Kriz değerlendirmeleri çok farklı ve zaman zaman çelişse de; Kanaatimce Türkiye Ekonomisinin düzelmesinde, izlenen ekonomik ve komşularıyla sıfır problem politikası da önemli rol oynayacaktır.

Bundan sonrasını daha ivmeli kazanmak için iç piyasayı, üretim artışını ve istihdamı artıracak tedbirler artırılmalıdır. Alınacak tedbirler sanayi sektörünün sadece belirli kesimini değil, tüm sektörleri kapsamalıdır. Sektörler arasındaki farklı uygulamalar son bulmalıdır. Örneklemek gerekirse; Birçok yan sanayi ürününden oluşan otomotivin satışına sağlanan tedbirler, yan sanayilerine sağlanmamıştır. Global Ekonomik Krizden hangi sanayi sektörlerinin daha zor,

hangilerinin daha erken çıkacağı etkileri, farklı olarak tartışılmaktadır.

Tüm Dünyada genel olarak düşme eğiliminde veya stabil olan emtia fiyatları maalesef sektörümüzün ana hammaddesi, petrole bağlı kauçukta artmış olup, artma eğilimi de devam etmektedir.

Kauçuk Sanayi temsilcisi Kauçuk Derneği olarak diğer ilgili sivil toplum örgütleri ile dayanışma içerisinde alınacak tedbir paketlerinin içerisinde yer almak temel hedefimizdir. Sektör olarak son dönemde Türkiye'nin yeni girdiği alternatif Asya ve Afrika Pazarlarında yerimizi almamız gerekmektedir.

Kauçuk Fuarı'nın iki yılda bir, uluslararası düzenlenmesi doğrultusunda aldığımız karar sonucu bu yıl fuar düzenlemiyoruz. Gelecek yıl Kauçuk Fuarı 11-14 Kasım 2010 tarihleri arasında İstanbul Tüyp Fuar Merkezi'nde gerçekleşecek. Önümüzdeki günlerde yerleşim krokisi ve ücretleri sizlere duyurulacak.

Yönetim Kurulu Üyelerimizden Abdalla M.Abdalla ve Necdet Demir Ağustos ayında Hindistan'da, Hindistan Kauçuk Derneği yetkilileri ile bir görüşme yaptılar. İki ülke Kauçuk Derneklerinin işbirliğini amaçlayan görüşmede, ortak konferans ve seminerler



düzenlenmesi konusunda bazı kararlar alındı. Konu ile ilgili yazıyı ilerleyen sayfalarda bulacaksınız.

2018 yılı IRC organizasyonunu Ülkemizde düzenleyebilmek için başvurumuz yapılmış durumda. Konu ile ilgili gelişmeleri sizlerle, ileriki sayılarımız ve duyurularımızla paylaşacağız.

Kauçuk işkolunda çalışanların teknik konulardaki eğitimini misyon edinen Derneğimiz eğitimlerine hız kesmeden devam ediyor. 19-21 Ekim 2009 tarihlerinde düzenlenecek olan Elastomer Teknolojisi I eğitimi için bir hayli ilgi gösteriliyor.

Sevgi ve saygılarımla.

TÜM HİNDİSTAN KAUÇUK SANAYİİ DERNEĞİ TOPLANTISI

All India Rubber Industries Association Meeting (AIRIA)

Nalan KİBAR



Yönetim Kurulu üyelerimizden Sn. Abdalla M. Abdalla ve Sn. Necdet Demir, Hindistan'a yaptıkları seyahat sırasında, AIRIA tarafından bir davet aldılar. 19 Ağustos 2009 tarihinde Mumbai'da, Genel Müdürlükte

Dernek yetkililerinden Batı Bölgesi Yönetim Kurulu Başkanı Sn.Yogen Lathia, Başkan Yardımcısı Sn. Nitin Jhaveri ve diğer üyeler Sn. Mehul Patel ve Sn.T. Munshi tarafından sıcak bir şekilde karşılandılar. İki Dernek arasında yapılabilecek işbirliği konularının görüşüldüğü toplantı çok samimi bir ortamda gerçekleşti.

AIRIA Tarihçesi

Hindistan Kauçuk Derneği, 1945 yılında, kauçuk malzeme, kauçuk hammadde üreticileri ve tüccarlarının çıkarlarını korumak üzere kurulmuştur. Hindistan'da yaklaşık olarak 500MT veya altında kauçuk tüketimi olan 55.000 adet fabrika-atölye bazında kuruluş var. Bunlardan sadece 100 tanesinin 1000 MT veya üzerinde kauçuk tüketimi vardır.

Geçmiş yıllarda Lastik Sanayicileri derneğe üye olamıyorlardı. Ancak şu anda AIRIA üyesi bazı lastik üreticileri bulunmaktadır. Lastik Sanayi farklı bir yapıya sahiptir. Bu iki yapı her zaman birbirine paralel değildir

ve bu nedenle bu iki yapıyı birbirinden ayırmaya ihtiyaç vardır.

Hindistan Ekonomisi 1992 yılına kadar kapalı bir ekonomi oldu. Bu yıldan günümüze kadar bu durumu, kauçuk sektörünün çıkarları için AIRIA geliştirdi. AIRIA kendi içinde Kuzey, Güney, Doğu ve Batı olarak bölgelere ayrıldı.

AIRIA'nın belli başlı fonksiyonları aşağıdaki gibi sıralanabilir:

1- Kauçuk endüstrisindeki sıkıntı ve endişeler için, Hindistan Hükümeti ile görüşmelerde, stratejik planlar geliştirmekle ilgili konularda tek vücut olarak birlikte hareket eder. Bunların dışında vergilendirme,



anti damping vb. tüketim vergileri konularını görüşmez.

2- Eğitim: Kauçuk endüstrisinin küresel yenilikleri ile ilgili üyelerini eğitir.

3- Aylık dergisinin dağıtımı ile üyelerine, Ar-Ge çalışmaları ve kauçuk sektörünü etkileyen ekonomik yenilikler ile ilgili haber ulaşmasını sağlar.

4- Kauçuk sektöründeki kişiler, birbirleri ile deneyimlerini paylaşabilme imkanına sahip olurlar.

5- Üyelere teknik servis sunumu sağlanır. Teknik ekibin yetkili danışmanları ile bire bir toplantılar aracılığı ile teknik hizmetler, çevrimiçi yardım, akşam seminerleri ve teknik konferanslar düzenlenir.

6- Kauçuk İhracatı: Kauçuk sektörünün üretim prosesleri, lojistik, satın alma, tüm yönleriyle pazarlama deneyimleri ve kauçuk sektöründeki teknik gelişmeler paylaşılır.

AIRIA ve Kauçuk Derneği, iki dernek arasında daha yakın çalışma ilişkileri geliştirmek için aşağıdaki konularda görüşmeler yaptı:

1- Eğitim: Teknisyenlerin bilgi alışverişlerinin geliştirilmesi. (AIRIA 2,5 yıllık kurs eğitimi ile 30 teknisyeni eğitmiştir)

2- Sergi: Üyelerine çeşitli konferanslara ve sergilere katılmak için yardımlar.

3- Teknik Eğitim: Mavi yaka çalışanlarına kendi dillerinde, teknik bilgilerin nasıl uygulanacağı bilgisinin paylaşılması.

4- Her iki taraf için endüstriyel ziyaretlerin düzenlenmesi.

Bu işbirliği ile Kauçuk Derneği üyelerinin küresel yeniliklere göre kendilerini geliştirmeleri hedeflenmektedir.





Lubco®

MADENİ YAĞLAR

Endüstriyel Yağlar

Gresler

Otomotiv Yağları

Marine Yağları

Sentetik Yağlar

Tekstil Yağları

Anti-freeze

İnşaat Kalıp Yağları

Özel Ürünler

Proses Yağları



**PETFER MADENİ YAĞ SAN.
VE TİC. LTD. ŞTİ.**

OSB İPKAS San. Sİt. 4/B Blok No: 34-36

İkitelli - İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel : +90 212 671 04 81 (pbx)

Fax: +90 212 671 05 49

Web: www.lubco.com.tr

**BURSA ŞUBE
BUR-KİM LTD. ŞTİ.**

Samanlı Mah. Selçuk Sok. No.2/B

Yıldırım - Bursa

Tel: +90 224 351 51 24

Fax: +90 224 351 51 25

e-mail: bursa@lubco.com.tr



DÜNYA PLASTİK KAÜÇUK FUARLARI

Kod	Fuar Tarihi	Sektör	Fuarın Adı ve Açıklama	Fuar Yeri-Organizatör
3437	08.10.2009 11.10.2009	Plastik Kauçuk	PUTECHEURASIA 2009: Poliüretan Sanayi	IFM Artkim
3480	19.11.2009 22.11.2009	Plastik Kauçuk	Plast Eurasia İstanbul: Plastik Endüstrisi	Tüyap IST Tüyap
3504	17.12.2009 19.12.2009	Plastik Kauçuk	Kompoist'2009: 3.Kompozit Ürünler ve Hammaddeleri Fuarı	IFM Sentez
2211	15.04.2009 18.04.2009	Plastik Kauçuk	PLASTIPACK: Uluslararası Plastik ve Paketleme Endüstrisi Fuarı	Karachi Pegasuscon
3021	03.05.2009 07.05.2009	Plastik Kauçuk	EXPOPLAST: Cezayir Plastik ve Kauçuk Fuarı	Cezayir SHM
3620	12.05.2009 15.05.2009	Plastik Kauçuk	PLASTIC EXPO 2009: 3.Uluslararası Plastik Fuarı	Tunus RFL & Kram
782	18.05.2009 21.05.2009	Plastik Kauçuk	ChinaPlas 2009: Uluslararası Plastik ve Kauçuk Endüstrisi Fuarı	Guangzhou Adsale
3623	26.05.2009 29.05.2009	Plastik Kauçuk	PLASTPOL 2009: 13.Uluslararası Plastik Fuarı	Kielce RFL & TK
3534	23.07.2009 26.07.2009	Plastik Kauçuk	Rubber, Plastic, Mould and Die Industry Technology: 20. Malezya Uluslararası Kauçuk, Plastik, Kalıp ve Boya Endüstrileri Teknolojileri Fuarı	KualaLumpur ES EVENT
3542	02.09.2009 05.09.2009	Plastik Kauçuk	Plastics, Packaging & Rubber: 6. Suzhou Uluslararası Plastik, Ambalaj & Kauçuk Teknolojileri Fuarı	Suzhou Szlinkage
2298	28.09.2009 01.10.2009	Plastik Kauçuk	Plastics Industry Show: Plastik Endüstri Fuarı	Moskova Maxima Expo
2780	13.10.2009 17.10.2009	Plastik Kauçuk	FAKUMA: Uluslararası Plastik Fuarı	Friedrichshafen Schall Messen
3538	22.10.2009 25.10.2009	Plastik Kauçuk	VietnamPlas 2009: 9. Vietnam Uluslararası Plastik & Kauçuk Endüstrisi Fuarı	Ho Chi Minh City Chan Chao
2259	11.11.2009 13.11.2009	Plastik Kauçuk	RubberTech China: Uluslararası Kauçuk lastik Teknoloji Fuarı	Şangay CURC
3540	18.11.2009 21.11.2009	Plastik Kauçuk	DMP Plastics, Packaging, Rubber, Diecasting Foundry: 11. Çin Dongguan Uluslararası Plastik, Ambalaj, Kauçuk, Metal Döküm ve Dökümhane Fuarı	Dongguan DMP
2268	25.11.2009 28.11.2009	Plastik Kauçuk	APPLAS 2009: Asya-Pasifik Uluslararası Plastik ve Kauçuk Endüstri Fuarı	Şangay APPLAS
1602	02.12.2009 05.12.2009	Plastik Kauçuk	Plastics & Rubber: Donanım, Plastik, Makineler, Deri Giyim Sanayi Makineleri, Püskürtmeli Döküm, Maddeler	Jakarta P.T. Pamerindo

HALİM BİLGE'Yİ RAHMET VE SAYGIYLA ANIYORUZ

İsmail BİLGE

Kauçuk camiasında çok saygın bir isme sahip olan rahmetli babam Halim Bilge'nin elli yıla yakın bir süre ile konusunda duayen bir sanayici olarak kauçuk sektörüne katkıları büyük bir önem arz etmiştir. Özellikle ürün kalitesini her daim ön planda tutmuş, buna ilişkin olarak toplam kalite yönetimi konusunda hiçbir zaman ödün vermemiştir.

İlk kuruluş temelleri rahmetli dedem M. Fehmi Bilge tarafından İstanbul' un Kurtuluş semtinde atılan Rekor müessesesinin daha sonraki dönemlerde hızlı bir şekilde büyümesi, gelişmesi ve kauçuk sektörü içinde itibarlı bir marka haline gelmesi ise Halim Bilge'nin başkanlığında ve yönetiminde olmuştur.

Şirketin kurucu ortağı ve en üst düzeyde lider yöneticisi olarak uzun yıllar çok başarılı bir yönetim göstermek sureti ile Rekor Kauçuk'un 2000'li yıllara başarı ile ulaşmasının da baş mimarı olmuştur.

Halim Bilge; uzun süreli ve başarılı yönetimi

ile kauçuk sektörüne sunulan birçok ilklere ve yeniliklere de imzasını atmıştır. 1961–1962'li yıllarda Halim Bilge'nin önderliğinde Rekor Kauçuk'da üretilen ve "Tokyo Ginza "markası ile ismini duyuran sünger sandalet üretimi bu ilklerden başlıcasıdır. Ayrıca sünger sandalet üretimi yanı sıra deniz botu, deniz yatağı ve deniz paleti gibi ürünler de üretim yelpazesi içerisinde yer almıştır.

Yine o dönemlerde belli bir süre ile Almanya Bayer firmasında bulunmuş; kauçuk departmanında yaptığı araştırma ve deneme çalışmaları ile bilgi ve tecrübesini daha da geliştirmiştir.

Takip eden süreçte Rekor Kauçuk'ta ana kalem üretimi olarak sırt kauçuğu, kuşingam ve buna bağlı yan ürünler ile muhtelif özel hamur karışımları da yine Halim Bilge'nin başkanlığında üretilmeye başlanmıştır.

Halim Bilge'nin neredeyse yarım asra sığdırılmış çok başarılı, onurlu ve dürüst

bir çalışma hayatı; ileri görüşlülüğü; çalışanları tarafından sevilip sayılması; herkes tarafından takdir edilen pozitif kişiliği, tevazu sahibi olması ve sağduyulu fikirleri bizlere de ışık tutmuş ve öncülük etmiştir.

Bu vesile ile rahmetli babam, muhterem insan Halim Bilge'yi bir kez daha rahmet, saygı ve özlem ile anıyorum.

****Kauçuk Derneği olarak aynı düşünce ve görüşleri paylaşıyor, dernek ve camiamız nezdinde bizler de Sayın Halim Bilge'yi rahmet ve saygı ile anıyoruz. ****

AKTAŞ GROUP FRANSA'DAKİ EQUIP AUTO FUARINA KATILIYOR

Nalan KİBAR



BURSA- Hava süspansiyon sistemleri, bu sistemi oluşturan parçalar ve kauçuk izolasyon malzemelerinin üretimi ile dünyadaki ilk 3 firma arasında yer alan ve 80'in üzerinde ülkeye ihracat yapan Aktaş Group, 13-18 Ekim 2009 tarihleri arasında Fransa'nın başkenti Paris'te gerçekleştirilecek Equip Auto Fuarına katılacak.

Konuyla ilgili bilgi veren Aktaş Group Yönetim Kurulu Başkanı Şahap Aktaş, "Avrupa'nın bir numaralı otomotiv yan sanayi fuarı durumunda olan Equip Auto Fuarının, ürünlerimizin tanıtımı ile aktif pazarlama çalışmalarımıza büyük fayda sağlayacağına inanıyoruz. Fuar, Avrupa'daki bayi ve müşterilerimizin yanı sıra, özellikle fuara iştirak edecek olan konuklar ile yeni işbirlikleri tesis etmemizi sağlayacaktır" dedi.



Türkiye Milli katılımı Uludağ İhracatçı Birlikleri tarafından organize edilen Equip Auto Fuarında Aktaş Group olarak 6F95 no'lu salonda 24.00 metrekarelik standla yer alacaklarını ifade eden Aktaş Group Yönetim Kurulu Başkanı Şahap Aktaş, "Tespitlerimize göre, Equip Auto Fuarı Fransa'da ve dünyada gerçekleştirilen en büyük otomotiv yan sanayi fuarlarından bir tanesidir. Fuara 2007 yılında 56 ülkeden 2022 firma katılmış olup Türk firmalarının Fransa, Avrupa ve Kuzey Afrika pazarlarına girişinde kilit bir rol oynamaktadır. Ayrıca, 2007 yılında fuarı 100.000'i aşkın profesyonel ziyaretçi gezmiş olup, fuara katılan Türk firmaları Fransa ve Avrupa'nın önemli işadamları ile bir araya

getirmiş ve yeni bağlantılar kurmalarına önayak olmuştur. Biz de Aktaş Group olarak fuara Airtech ve Aircraft markalarımız ile katılacağız" şeklinde konuştu.

Otomotiv endüstrisinde faaliyet gösteren firmaların iştirak ettiği ve katılımcı firma sayısı ile ziyaretçi yoğunluğu bakımından dünya genelindeki önemli otomotiv yan sanayi fuarlarından birisi durumunda olan ve iki yılda bir düzenlenen Equip Auto Fuarı 13-18 Ekim 2009 tarihleri arasında Fransa'nın başkenti Paris'te gerçekleşiyor.

WSM



- INTERMESHING KNEADER
- DISPERSİYON KNEADER
- HİDROLİK KNEADER
- AÇIK KNEADER
- KAÇUK LEVHA EKSTRUDERİ
- AÇIK KNEADER EKSTRUDER
- GRANÜL KESME

SKI-60L Intermesh Mikser Özellikleri;

- Hızlı Temizlenebilirlik
- Maksimum Soğutma Kapasitesi
- Kaza Riski Olmaz Güvenli
- Mükemmel Karıştırma
- Tek Safada Karıştırma



Intermeshing Rotor

PATENT NO: M257848 Yeni Dizayn

TSP-110L

**Sıcak Beslemeli Levha
Yapma Makinesi**



OK-1000L

Açık Kneader



EDM-2000

**Soğuk Beslemeli
Vidalı Ekstruder**



**SYD-75L Pomatik
Baskılı Kneader**



SKM-110

Hidrolik Kneader



EDM-Serial

Co-Ekstrüzyon



Kauçuk / Plastik Mikser Hatları



**WSM Türkiye
Temsilcisi**

MPM

Makine San. ve Tic.

MPM Makine ve San. Tic. Ltd. Şti.

Evliya Çelebi Mah. İstasyon Cad. G-69 Sok. Çiğdem
San. Sit. D-Blok No: 31 34040 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0 216 305 01 31

Faks: 0 216 447 52 34

GSM: 0 532 575 54 73

e-mail: info@mpm.com.tr

web: www.mpm.com.tr

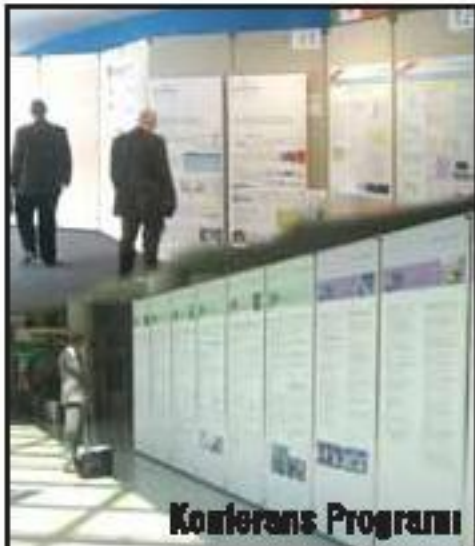
IRCO 2009 DÜNYA KAÜÇÜK KONGRESİ ve FUARI, SON TEKNOLOJİK GELİŞMELER

Behlül METİN



IRCO 2009 Fuar Alanı

International Rubber Conference Organisation IRCO'nun düzenlediği 2009 Uluslararası Dünya Kauçuk Fuarı ve Kongresi, 29 Haziran ve 2 Temmuz 2009 tarihleri arasında gerçekleşti. "Uluslararası Kauçuk Günleri" kapsamındaki program da 30 Haziran ve 3 Temmuz günleri arasında Almanya'nın Nürnberg şehrinde yapıldı. Konferansta 23 ülkeden, 84 teknik sunum, 51 poster sunumu gerçekleştirildi. Konferansa 168 katılımcı iştirak etti. Lastik sanayinin geçtiği dallarında son yeniliklerle ilgili geniş kapsamlı anlatımlar oldu. Konular; profil ekstruzyon, pres basımı, parça pıslıması, hammaddeler, termoplastik elastomerler, dolgular ve lastik makine ekipmanlarıydı. Kauçuk dergileri ve kauçuk ile ilgili kitaplar da fuarda yer aldı.



Konferans Programı

IRCO 2009 Fuarının saikin geçtiğini söyleyebilirim. Tüm dünyayı saran ekonomik krizle mi ilgili, yoksa sektörün bilgiye daha değişik yollardan ulaşması sebebiyle midir, plastik fuarlarında olduğu gibi olağan ürettü bir yoğunluk yaşamamam. Fuarla giriş ücretleri 25 Euro olarak, diğer teknik fuarlara göre bir hayli pahalıydı. Fuar süresince verilen konferanslara katılım ücretleri günlük olarak 650 Euro, 4 günlük süre için de 1200 Euro olarak belirlenmişti. Bu fiyatlar çok yüksek olmasına rağmen sektördeki yenilikleri ve gelişmeleri takip etmek isteyen kişi ve firmalar tarafından kalabalık bir katılım sağlandı ve fuar süresince konferanslar ilgi ile izlendi. Türkiye'den gelen katılımcılar da vardı.



Fuar Giriş Salonu

Fuardaki standların metrekare ücretleri, yerin konumuna göre metrekaresi 160 Euro ile 200 Euro arasında değişti. Sektördeki son gelişmeleri takip etmek açısından güzel bir etkinlikti, fakat tanınmış firmaların bazıları bu fuara katılmaya gerek görmemişler.

Yeniliklerin sergilendiği önemli bir fuar olması açısından ve bu yenilikleri öğrenmek isteyen sektördeki bazı arkadaşlar, gördüğüm yenilikleri yazmamı istediler. Fuarın hepsini anlatabilmek mümkün değil ama görebildiğim kadarını anlatmaya çalıştım.



Fuar Alanı

2010 YILI DÜNYA KAÜÇÜK FUARI

2010 yılında Uluslararası Dünya Kauçuk Konferansı ve Fuarı Hindistan'ın Bombay (Mumbai) şehrinde 17-19 Kasım tarihleri arasında yapılacak. Organizasyonu Hindistan Kauçuk Enstitüsü (Indian Rubber Branch) düzenlemiş ve bununla ilgili olarak IRCO 2009 fuarında tanıtım standı açmışlar. Bununla ilgili görüştüğümüz, IRCO 2010 organizasyon tanıtım yetkilisi Mehul Patel, Türkiye Kauçuk Sektörü firmalarını fuara davet etti. Büyük bir fuar olacağını söyleyen Patel, Malezya'dan Kore'ye, Çin'den Japonya'ya kadar, uzak doğudaki tüm sektörün fuarı gezmeye geleceğini söyleyerek Türk firmalarını da fuarda görmek istediklerini ve Türkiye'deki kauçuk sektörünün tanıtımı açısından iyi bir fırsat olacağını söyledi. Konuyla ilgili olarak sitesinden bilgi alınabilir.



Mehul Patel

Konferans programı

Fuarın bundan sonraki yıllarda düzenleneceği ülkeler listesi aşağıda

DAHA EVVELKİ YILLAR			
Yıl	Ülke ve Şehir	Tarih	Organizatör
IRC 2006	Lyon, Fransa	16-18 Mayıs 2006	Association Francaise des Ingenieurs du Caoutchouc et des Plastiques
IRC 2007	Cleveland, USA	16-18 Ekim 2007	Rubber Division, American Chemical Society, USA
IRC 2008	Kuala Lumpur, Malezya	20-23 Ekim 2008	Rubber Research Institute of Malaysia

DAHA SONRAKİ YILLAR			
Yıl	Ülke ve Şehir	Tarih	Organizatör
IRC 2009	Nürnberg, Almanya	29 Haziran-2 Temmuz 2009	Deutsche Kautschuk-Gesellschaft, Germany
IRC 2010	Hindistan	17-19 Kasım 2010	Indian Rubber Institute
IRC 2011	Brezilya		ABTB
IRC 2012	Kore		The Rubber Society of Korea
IRC 2013	European Collaborative Event		
IRC 2014	Çin		Beijing Research and Design Institute of Rubber Industry, China
IRC 2015	Almanya		Deutsche Kautschuk-Gesellschaft, Germany
IRC 2016	Japonya		Society of Rubber Industry, Japan
IRC 2017	USA		Rubber Division, American Chemical Society



Doli Firmasının Standı

DOLİ FİRMASININ TEST CİHAZLARI

Doli firması kauçuk sektörü için test cihazları GOOD RICH Flexometre diye bilinen cihazları üretiyor. Ürettiği test cihazları, standart 1 megapascal basınçta, belli bir titreşimde, lastik test parçasına sürekli titreşim uyguluyor. Belli bir test süresinden sonra, üstten parçaya iğne girerek, içindeki ortam sıcaklığını ölçüyor ve bu sıcaklığın, zamana göre değişim eğrisini çıkartıyor. Lastikte basınca, titreşime, zamana, ısınmaya dayalı bir patlama oluşursa bu patlama

noktasını tespit ediyor. Araba lastiklerinin ve titreşim takozlarının basınç ve titreşime göre ortaya çıkan sıcaklıklarda dayanma noktasını buluyor ve formülasyonların testini sağlıyor. Doli firması bu test cihazının patentini aldığı için başka firma üretilmiyor. Firma aynı zamanda mekanik ölçüm yapan çekme kopma test cihazlarını, dijital ölçüm yapar duruma dönüştürerek modernizasyonunu yapıyor. Şuana kadar 2000'in üzerinde çok çeşitli markaların yenilemesini yapmışlar.



AZ Extrusion

VMI / AZ EXTRUSION

Çok uluslu bir firma olan VMI / AZ Extrusion'un Almanya ve Hollanda'da tesisleri bulunuyor. Q 70- Q 250 mm arası ekstruderler ve diğer kauçuk ekipmanları üreten firmanın, fuarda sergilediği dikkate değer makine, son karıştırma ekstruderidir. Banburide çekilmiş değişik hamurlar, birkaç koldan ekstruderin hunisine veriliyor, piremikslenmiş pişiricilerde huniden serpiştiriliyor, dönme esnasında değişik karışımlar, makine içinde birbirine karışarak, hamurda eşkarışım sağlanıyor ve pişiricilerde yediliyor. Daha sonra ezme tipi ekstruderden geçip, süzgeçten geçirilip, içindeki istenmeyen parçacıklar temizlenip kullanıma hazır şerit üretiliyor. Burada, hamurların eşdağılımlı karışımı, banburiyi pişirici karıştırmak için oyalamama, daha az bir elektrik enerjisi ile karışımı sağlama ve aynı anda süzme gibi birkaç işlem, tek işlemle gerçekleşiyor. Bu da zaman, elektrik ve işçilikten kazanım sağlıyor.



kauçuk sektöründe farklı alanlarda kullanılabiliyor. Redüktör yerine, banburilerde, açık millerde, ekstruderlerde, kalenderlerde bu hidro motor sürücülerini kullanabiliyorsunuz. Gerekliğinde devir kontrolü avantajı da sağlıyor.



Hidro motor sürücünün mill uygulaması

MON TECH TEST EKİPMANLARI

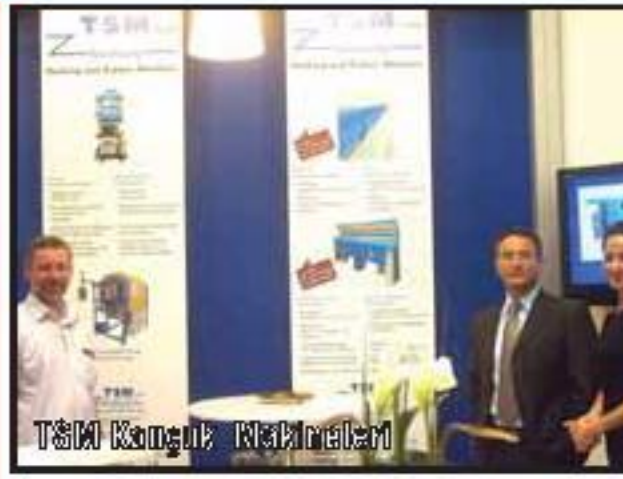
Mon Tech firması, kauçuk sektörü için, yazılımlar, rehometreler, money viskosite ölçüm cihazları, sertlik ve yoğunluk ölçüm cihazları, rehometre ve mooney pröfung için özel filmler üretiyor. Fuarda sergilediği HD 3000 serisi test cihazıyla, seri bir şekilde üretilen aynı karışım gruplarından numuneler alıp, sırayla gerekli sertlik, yoğunluk, viskosite ölçümlerini otomatik olarak yapıyor ve test sonuçlarını bildiriyor.



MonTech ölçüm cihazları

TSM GMBH ALMANYA

Firma ekstrüzyon hatlarının ekstruderden sonrası ekipmanlarını üretiyor ve anahtar teslim hatlar kuruyorlar. UHF mikrodalga pişirme sistemleri, tuz banyoları, kızılötesi şoklama cihazları ve profil kıl kaynak presleri bu üretimler arasında. Sektörün liderleri ile çalışan bir firma ve Türkiye'de de anahtar teslim hatları bulunmakta. Son olarak geliştirdiği floklama sisteminde, profilin üzerine yünlerin yapışmasını istediği alanı elektrikliyor ve profil akışı sırasında floklar sadece bu alana yapışıyor. TSM pazarlama sorumlusu resimde görünen Ebru Armac Hanım Türk. Bu da Türk firmalarına iletişim konusunda kolaylık sağlıyor.



CANCARB

Bir Kanada firması olan Cancarb, Thermax® MTN-990 markasıyla sadece MTN-990 türü karbon üretiyor. Neden sadece MTN-990? Açıkladıklarına göre bu üretim Kanada'da çıkan doğal gazdan yapılıyor ve bu konuda en iyi MTN-990 karbon siyahı üretimini sağlayacak özelliklere sahip. Kanada'daki bu gazdan üretilen MTN-990 karbon siyahı ile en iyi test sonuçları elde ediliyor, hamur içinde kolay dağılıyor, düşük elektriksel iletkenliğe sahip, kalıpta güzel dağılma, ekstrüzyonda güzel akış sağlıyor.



Cancarb Karbon Siyahı

SCHILL+SEILACHER STRUKTOL

Kauçuk yardımcı proseslerinde bir ekol olmuş olan Struktol firmasının bir çok proses kolaylaştırıcı kimyasalları var ve bunların üzerinde geliştirme çalışmaları devam ediyor. Görüştüğümüz şirket teknik yetkilisi Mr. Robert Kobel-Bryck, firmanın 180 çalışanından 45'inin araştırma ekibinde olduğunu söyleyerek, piyasaya sürdükleri yeni ürünler hakkında bilgi verdi. WB16 - 42 türü proses kolalaştırıcıların yerini High Technology'nin kısaltılmışı olan HT serisi, HT 204 gibi ürünlerin aldığını, eskiden 105 -130°C de eriyen ürünler yerine, ileri teknoloji ürünü 60°C de eriyen toz proses kolaylaştırıcılar ürettiklerini söyledi.

Eski sistemde, yüksek sıcaklıkta eriyen ürünlerin iyi karışımını sağlamak için mecburen banburide, karıştırmanın başında atılıyordu. Bu durum, kimyasalın özelliklerinin

azalmasına sebep oluyordu. HT ürünü karışımlar 60°C de eridiğinden, son aşamada pişiricilerle beraber kısa bir karıştırma süresi içinde karışıyor. Ve verimlerinin daha yüksek olmasını sağlıyor.

Diğer bir yenilik ise 5 yıldan beri araştırması süren ve bu günlerde tamamlanıp piyasaya sürülen KW800 yanma önleyici. Her türlü kauçuğun içine karıştırılıp, silikon kauçuklarda olduğu gibi alev çekilince yanmanın durmasını sağlıyor. Bu da pahalı silikon kauçuk yerine, uygun fiyatlı diğer kauçukların kullanımını sağlıyor.



Schill+Seilacher Struktol

Değişik ilginç bir ürünleri ise PERMALEASE 95. Mr. Robert Kobel-Bryck bir metal parçası uzatıyor. Soruyorum, "Bunu bana neden verdiniz?", "Üzerine elinizi sürer misiniz?" diyor. Metalin yansı parlak, yansı mat. Parlak olan kısmında elim takıla takıla giderken, mat kısmında seri bir şekilde kayarak gidiyor. Mr. Robert Kobel-Bryck "Bu kalıp içinde kaymayı kolaylaştırmak için yaptığımız bir karışım, kalıpların içine püskürtülerek, hamurun seri bir şekilde takılmadan kalıp içinde yayılmasını sağlıyor, ürünü kalıptan rahatça çıkartıyor ve kalıbın kirlenmesini geciktiriyor.



Rep Enjeksiyon ve Turbo Cure

REP KAUÇUK ENJEKSİYON PRESLERİ

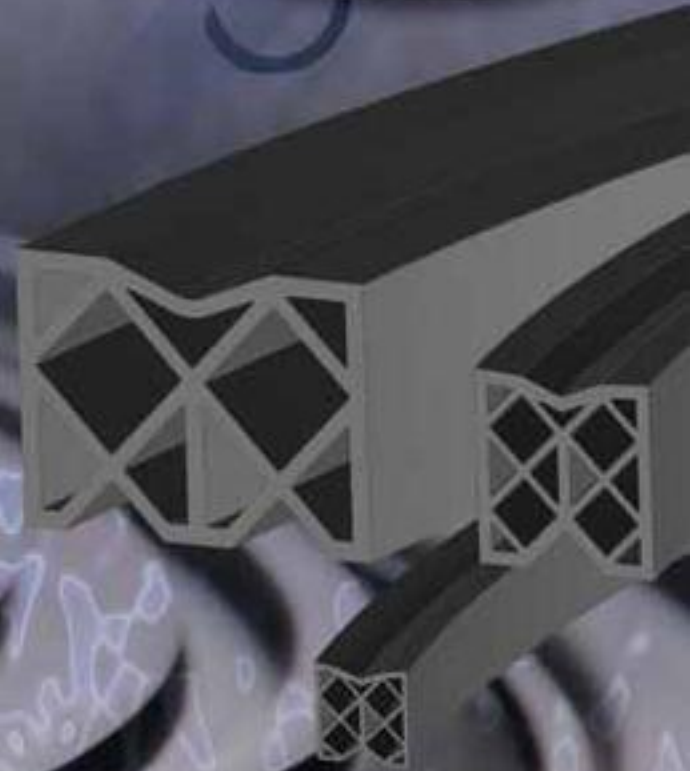
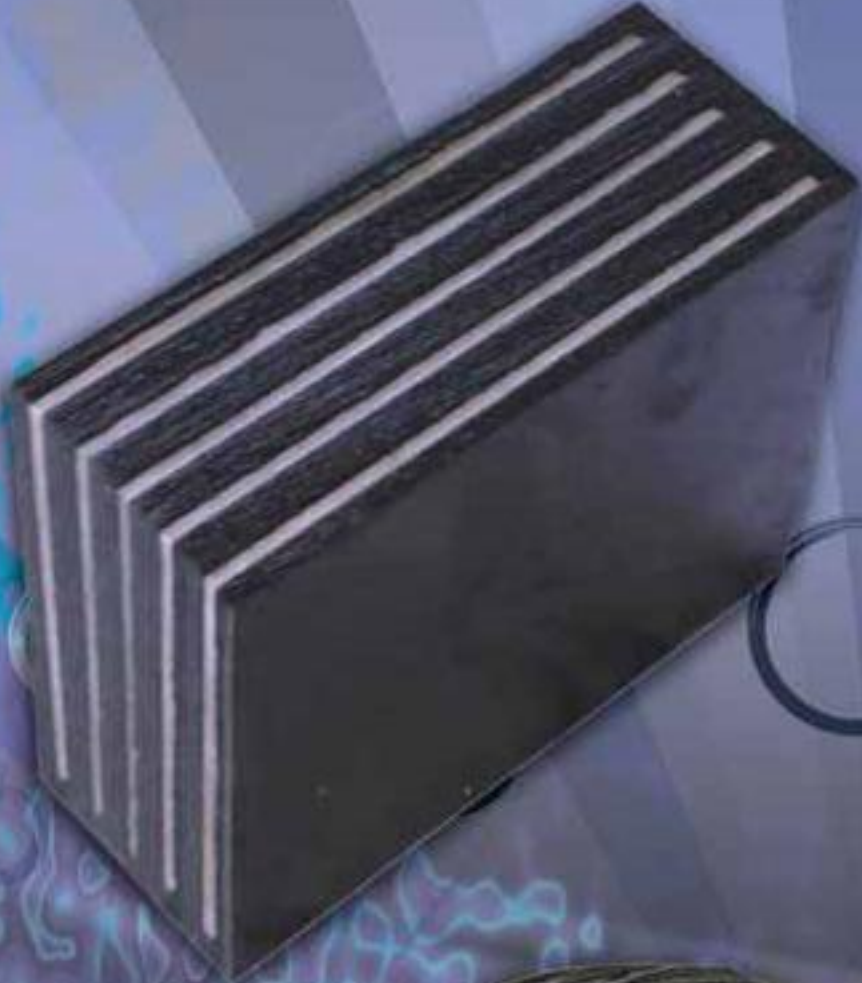
Lastik enjeksiyon presleri konusunda 45 yıllık bir tecrübeye ve geçmişe sahip olan



Arsan

Kaucuk

"Precision in rubber since 1957"



52 Yıllık Tecrübesi ile Sektörünün lideri...

ARSAN KAUÇUK PLASTİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize Sanayi Bölgesi Nato Yolu No: 35 34775 Dudullu - İstanbul

Tel: 0216 365 83 06 pbx • Fax: 0216 365 83 16

www.arsankaucuk.com.tr

info@arsankaucuk.com.tr



Pixargus Profil Ölçüm Sistemleri

REP firması fuarda preslerini ve yeni geliştirdiği Turbo Cure sistemini tanıttı. Turbo Cure bir enjeksiyon pres kontrol yazılımı, Tempinverter ve Fillbalancer denilen üç sistemden oluşuyor. Enjeksiyon haznesinde, yolluklarda ve kalıp gözlerinde karışımın en üst düzeyde homojen bir şekilde ısınmasını yöneterek pişme süresini % 50 lere kadar azaltmakta.

PIXARGUS LASTİK PROFİL ÖLÇÜM SİSTEMLERİ

Pixargus lastik profil yüzey ve boyut ölçmesi yapan sistemler üretiyor. Profilin üretim akışı sırasında boyutlarında bir değişiklik olursa bunu kamerayla tespit edip, ölçülerin değiştiğini ikaz ediyor. Diğer bir cihazı da yüzey partikül kontrol. Profil üzerindeki yüzeylerde partikül kontrolü yapıp, herhangi bir istenmeyen -çıkıntı- nesne algıladı mı ikazla bildiriyor. Yeni geliştirilen cihazlarının bir özelliği de, yüksek sıcaklıklarda da, kalibrasyon ve sağlıklı ölçüm yapabilmesi.



MESGO hamur karışımları

MESGO HAMUR KARIŞIMLARI

Bir İtalyan firması olan MESGO 1996 yılında hamur karışımları üretmek için kuruluyor, elastomerlerden, silikon ve viton karışımlara kadar çok değişik formülasyonlar üretiyor. Fuarda ürettikleri karışımların teknik mevzuatı ile ilgili bilgilendirmeler yapıldı. Aynı zamanda çevreye zararlı olmayan karışımları tanıtıldı. Firmanın Türkiye ve yakın doğu partnerinin SolPro Ltd. olduğunu da belirtelim bu arada.

SAGITTA KESME, YARMA, GRANÜL MAKİNELERİ

İtalyan Sagitta firması çok ilginç makinelerini fuarda teşhir etti. Yukarıda arka planda görülen makine, kauçuk bloklardan plaka kesme makinesi. Makineye lastik veya poliüretan blok veriliyor. 0.5 mm üstünde 0.1 mm aralarla istediğiniz kalınlıkta plakalar kesebiliyorsunuz.



Sagitta Kesme ve Yarma Makineleri

Firmanın kesme halka conta imalatçıları için, yüksek hızlı, mile geçirmeden kesme yapan güzel makineleri var. Resimde görüldüğü gibi iki yoldan hortum geliyor, döner dairesel bıçak hortumdan seri halka parça contalar kesiyor, sonra konveyör bantla contalar bir kutuya toplanıyor. Diğer bir tipinde 4 tane hortum geliyor, hortumlar dönüyor dördü birden ayrı sabit bıçaklarla kesiliyor. Büyük halka conta kesme için de ayrı makineleri var.



Sagitta Conta Kesme Makineleri

Ayrıca enjeksiyon presler için granül imal eden makineleri var. Bir taraftan plaka olarak, hammaddeyi veriyorsunuz, diğer taraftan parçalayıp ufak granüller halinde dışarı veriyor ve hunili enjeksiyon preslerinde kullanılıyor. Sagitta firmasının internet sitesi www.sagitta.it de bu güzel makinelerin çalışması video ile gösterilmiş. Fikir almak açısından bakmaya değer.

BARBE AYIRICI SIVILARI

Barbe firması banburiden sonra Batch-off ta hamurun birbirine yapışmaması için

yapışmayı engelleyen sabunlar imal ediyor. Yeni geliştirdikleri karışımında, hiç silikon yok ve üretim sırasında lastiğin lastiğe kaynamasına engel olacak bir tabaka oluşmuyor.



Barbe Ayırıcı Siviları

KRAIBURG HAMUR KARIŞIMLARI

Fuarda çok ilgi toplayan standlardan biri de Kraiburg hamur karışımlarının standı oldu. Fuara ilk geldiğim zaman önündeki masalardan ve kalabalıktan, burasının fuarın kafeterya kısmı olduğunu sanmışım. Fakat başımı kaldırıp KRAIBURG yazısını görünce, tanıtım standı olduğunu anladım. Firma fuarda, eskiden sıcaklıkta, çalışma ortamı en yüksek 130 °C olan EPDM kauçukların karışımlarında yaptığı iyileşme ile uzun süreli 150 °C, kısa süreli 170 °C de çalışan EPDM karışımların ve Avrupa'da önem arz eden çevreye zararlı olmayan karışımların tanıtımını yaptı. Kraiburg'un değişik sektörler için standartlara cevap veren 30 bine yakın reçetesi bulunuyor ve bunun yaklaşık 2 bini sürekli kullanımda.



Kraiburg Hamur Karışımları

LWB ENJEKSİYON PRESLERİ

LWB Kauçuk enjeksiyon presleri, preslerde otomasyonu sağlayan ve insan gereksinimini ortadan kaldıran robot sistemleri geliştirmiş. Presten parçaları robot kollar alıyor ve sistemler insansız otomatik olarak çalışıyor.

DESMA ENJEKSİYON PRESLERİ

Fuarda ilgi toplayan standlardan biri de DESMA kauçuk enjeksiyon preslerinin standı oldu.



LWB Pres Robot Sistemleri

Fuar boyunca sinevizyon gösterileri ile DESMA Enjeksiyon Presleri ve yenilikler anlatıldı. Firmanın standı fuarda dolaşmaktan yorulanlar için aynı zamanda iyi bir durak oldu.



DESMA Enjeksiyon Presleri

MAPLAN ENJEKSİYON PRESLERİ

MAPLAN enjeksiyon preslerinin standı da fuar boyunca yoğun ilgi gördü ve hep doluydu. MAPLAN ağırlıklı otomatik seri üretim yapmaya müsait yatay preslerini ve pişme zamanını azaltan Cure² pres kontrol yazılımını Maplan Cool Drive sistemlerini tanıttı. Bu sistem ile yılda yaklaşık 2000-3000 Euro elektrikten tasarruf edebileceğinin kanıtları sunuldu.

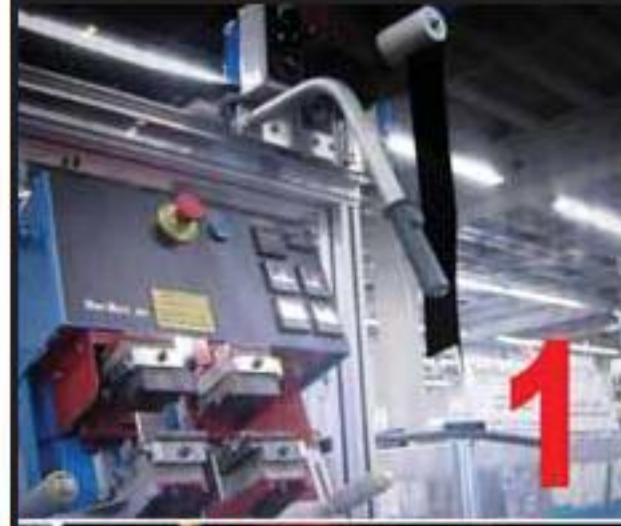


MAPLAN Enjeksiyon Presleri

NOR MEC PROFİL KAYNAK PRESLERİ

Bir Norveç firması olan Nor Mec profil kaynak presleri yapıyor. Ürettiği kaynak preslerin, bildiğimiz klasik C tipi kaynak preslerine göre farkı, profilleri kapalı kalıpta enjeksiyon metoduyla değil de, açık kalıpta kafa kafaya

getirip, aradan sarkıttığı bir kuşingam band hamurla kaynak yapması. Bu sistemin avantajları, enjeksiyonlara nazaran çok daha az güç sarfiyatına sebep olması, çok daha seri çalışabilmesi. Gerekirse makine çok sayıda presten oluşan, çok istasyonlu tipte de üretilebiliyor. Resimde görüldüğü gibi önce açık kalıba profil uçları konuluyor. Sonra düğmeye basılıyor ve otomatik olarak



NOR MEC PROFİL KAYNAK PRESLERİ

önce yukarıdan kuşingam kaynak bantı iniyor, sonra kalıplar birbirine yanaşarak kapanıyor. Pişme süresi sonunda otomatik olarak üst kalıp sistemi yukarı doğru kalkıyor, sonra işin durumuna göre elle veya robotla parça alınıp yenisi konuyor. Kaynak yapılan parçalara elle güç uygulayarak kopartmaya çalıştım, kopmuyor. Tabi bu tür showlarda gösteri için en iyi kaynamayı sağlayacak malzeme kullanılır. Fakat yine de bu şu anlama geliyor, uygun bir malzeme kullanıldığı takdirde, bu sistem ve makine ile çok iyi bir kaynak sağlamak mümkün.

CILBOND LASTİK METAL YAPIŞTIRICILARI

Yeni geliştirilen Cilbond lastik metal yapıştırıcılarının özelliği tek kimyasalla kullanılması ve bu kimyasalın da suyla inceltilebilmesi. Püskürtme kaplamalarda karışımın mecburen inceltilmesi gerekiyor. İnceltme işleminde solvent yerine su kullanılması, solventin lastikte ortaya

koyduğu olumsuz etkilerin ortadan kalkmasını sağlıyor. Aynı zamanda diğer yapıştırıcılara göre daha uzun ömürlü olduğu tespit edilmiş. NR, SBR, IR, BR, CR ve ECO larda başarıyla kullanılıyor. Özellikle kimyasallar, dinamik ve statik yorulmalara karşı mükemmel direnç gösteriyor.



Cilbond lastik metal yapıştırıcıları

01dB-METRAVIB TEST CİHAZLARI

Firma kauçuk fuarlarının müdaimlerinden ; yüksek frekans ve kuvvette DMA (Dinamik Mekanik Analiz Cihazları) üretmekte. Dünya'da lastik sektörünün ve çok çeşitli arge laboratuvarlarının tercihleri arasında. Türkiye'de Tübitak Sage'de cihazları bulunmakta. Görüşmemizde Türkiye pazarının öneminin farkında olduklarını ve pazarda daha bilindik olmak için özel çaba gösterdiklerini söylediler.

Fuara çok sayıda firma katıldı ve yenilikler elbette benim aktardıklarımla sınırlı değil. Fakat firmaların hepsi ile oturup tek tek görüşmek mümkün değil. Ben gözüme çarpanları ve en ilginç, önemli olduğunu düşündüklerimi, görebildiğim kadarıyla aktarmaya çalıştım. Sektör açısından anlatılanlar gidemeyen arkadaşlar için umarım faydalı olur.



01 dB Metravib

KALIP TEKNOLOJİSİNDEKİ YENİLİKLER TERMOREGÜLATÖRLÜ (ISI –AYARLI) KALIP BLOKLARI

Gürsoy ÇAYIR
SEHA LTD.

1974 yılında Mr.Savoldi Guido tarafından kurulan ve 35000'in üzerinde kalıp üreten OCS srl firması sektöre yenilikler sunmaya ve artı değerler katmaya devam ediyor.

Nihai ürün kalitesinden kesinlikle ödün vermeden; kauçuk parça ve conta piyasası, çok daha kısa zamanlarda çok miktarda üretim gerektirir.

Kauçuk sektörünün güç ihtiyaçlarını karşılamak ve kauçuk kalıp alanındaki son gelişmeler ile birlikte kullanılan pahalı kauçukların israfını azaltacak bir çözüm vardır. Her türlü prese monte edilebilen ve çok-nozullu(memeli) kalıplar ile kullanılan soğuk yolluklu termal bloklar bu tip gereksinimleri karşılamaktadır.

Bu çözüm avantajlarına ilaveten; kalıp gözleri içerisinde eşit dağılım, düşük kauçuk stresi ve malzeme tassarufu sağlayan enjeksiyon noktası kalıp gözlerine çok yakındır ya da

nerdeyse içindedir (aynı göz içerisinde daha çok enjeksiyon noktası da mümkündür).

Termoregülatörlü blok kalıp 3 parçadan oluşur. Öncelikle ana kasada iki farklı göz sistemi vardır: Birisi sadece kauçuk için, hamuru pres üzerindeki tek nozuldaki kalıp üzerindeki farklı noktalara direkt olarak



Son olarak ısıtma plakası vardır: Standard olmayan nozul konfigürasyonlarında bile sıcaklığı sabit tutabilmek amacıyla her bir bloğun kendisine ait ısıtma plakası vardır.

Çalışma prensibi olarak, ısı-ayarlı bloktaki nozul sayısı 4-50 arasında olabilir. Bu sayı kauçuk enjeksiyon kalıptaki basılacak parçaların çeşidine göre değişiklik gösterir.

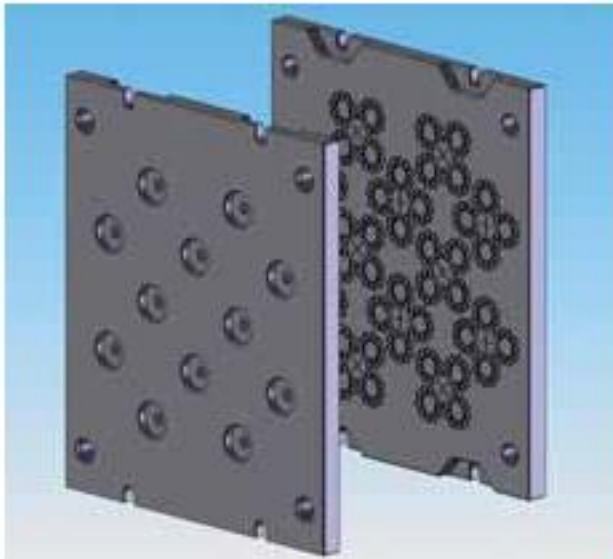
Soğuk yolluk bloğundaki dağıtım kanalları boyunca , termoregülatör nozulları ve blok-ısıtma plakasının yalıtım plakası ile ayrılması sayesinde, kalıpta pişmenin sağlanması için kauçuğun ısıtma plakasına transferi mümkündür. Soğuk yolluk bloğundaki hamur pişmez, bu yüzden atık olmaz ve bir sonraki çevrimde kullanılabilir.

Detaylı bilgi için info@seha.com.tr



transfer etmektedir. Presto en az itme kaybı, kontrollü ve ayarlanabilir çoklu-enjeksiyon sistemi oluşturmak, ilaveten termoregülasyon için de ideal termal koşulları kalıplama ile muhafaza edebilecek bir sistem yaratacaktır.

İhtiyaca göre sayısı değişen ve termoregülatörlü olan ikinci parça enjeksiyon memelerine bakar.



Verimli ve çok maksatlı

Her şey için
tek çözüm

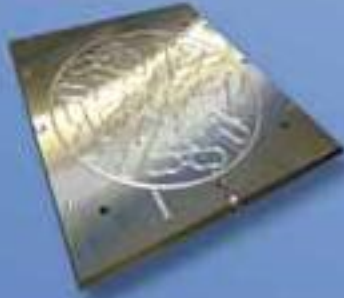


Kauçuk ve silikon endüstrisi için bütün dünyada kullanılabilir modüler, alışılmış, komple sistemler.



Müşteri isteğine göre maliyet-randıman üretim prosesli enjeksiyon kalıp makinaları.

VARIO Soğuk Yolluk Sistemi – Küçük miktarlar içinde karlılık sağlama



Hassas parçaların rekabete dayanıklı ve kısa sürede imali için kalıp tasarımları.



Eğitim, direkt danışma hattı, bakım, yedek parça servisi, makine yenileme ve tamir için Müşteri Bakım Servisi.



- Muhtelif kalıplar için kullanım
- Ayarlanabilir enjektör mesafeleri
- Sabit ayarlarda sonsuz çeşitlilik
- Sökmeden kolay çalıştırma

DESMA – yeniliklerle ilerleme.

**Bold &
Modest**

www.bold-and-modest.biz

Klöckner DESMA Elastomertechnik GmbH

Türkiye Temsilcisi :

HEK INT. LTD.

Emekli Subayevleri 37. Blok

Kat. 4 Daire 9

34351 Esentepe - İstanbul

Phone 0212 275 85 85 pbx

Fax 0212 347 55 15

hek@hekint.com

www.desma.biz

TÜRKİYE 2009 İLERLEME RAPORU HAKKINDA İKTİSADİ KALKINMA VAKFI GÖRÜŞÜ

Avrupa Komisyonu Türkiye'nin Üyelik yolundaki ilerlemesini değerlendirdiği on ikinci raporu yayınlamıştır. Görev süresi biten bir Komisyon tarafından hazırlanan ve Türkiye'nin siyasi ve ekonomik krizleri yerleşik getirme ile üyelik yükümlülüklerini üstlenme kapasitesine ilişkin olduğu rapor Türkiye'de ilerleme kaydedilen ve kaydedilmeyen alanları ortaya koymaktadır.

Söz konusu raporda Avrupa Komisyonu aşağıdaki konuların önemle üzerinde durmaktadır.

Öncelikle Devlet bakanı olarak tam zamanlı yeni bir Baş müzakerecinin atanması ve görevini yerine getirirken gösterdiği çabalar olumlu karşılanmıştır. Bunun yanında ABGS'nin yeniden yapılandırılması da olumlu bir gelişme olarak not edilmiştir. Ergenekon davasının Türkiye'de bir darbe teşebbüsü iddiası ile açılan ilk dava olduğu ve tüm sanıkların yasal haklarının güvence altına alınması konusundaki endişelere karşı demokratik kurumları ve hukukun üstünlüğüne güveni güçlendirmek için bir fırsat olduğu ileri sürülmektedir.

Genelde siyasi reformlar hususunda sınırlı ilerleme olduğu ve somut ilerlemelerin beklendiği ifade edilmekte, ifade özgürlüğü, basın özgürlüğü, demokurme ve toplanma özgürlüğü, cinsiyet eşitliği gibi alanlardaki sorunlara oldukça ılımlı bir üslup ile işaret edilmektedir. TCK'nın 301. maddesinin düşünce özgürlüğünü sınırlandıracak şekilde uygulanmaması, 200 aydın tarafından imzalanan Ermenilerden özür kampanyası olumlu olarak ifade edilmiş ancak düşünce özgürlüğünü garanti altına alacak yasal çerçeve konusunda sorunlar yaşandığı eleştirilerek getirilmiştir. Bu bağlamda, Doğan Medya Holding'e yönelik olarak başlatılan

vergi ile ilgili prosedür ve yüksek cezaların basın özgürlüğünü olumsuz etkilediği belirtilmektedir. Bunun yanında basın özgürlüğü ve ifade özgürlüğü alanında diğer sorunlara da dikkat çekilmektedir.

Medyada Kürt sorunu, azınlık hakları, ordunun rolü ve Atatürk'ün mirası gibi kamuoyunca hassas olarak algılanan konularda yoğun tartışmaların yaşandığı not edilmektedir. Kamu yönetimindeki reformlardan söz edilmekte ancak, bürokrasinin azaltılması, düzenleyici etki analizleri, şeffaflık, devlet memurluğu reformu, Ombudamanlık kurumunun oluşturulması, yeni bir insan hakları kurumu kurulması gibi bazı alanlardan önemli sorunlar ve eksiklikler yaşanmaya devam ettiği belirtilmektedir.

Güvenlik güçlerinin sivil denetimli alanında kaydedilen ilerlemelerin yanında askerî mahkemelerin yargı yetkisinin AB uygulamaları ile uyumlu hale getirilmesi gerektiği ifade edilmiş ve silahlı kuvvetlerin siyasi etki sahibi olması, TSK iç hizmet yasasının değiştirilmemesi, gizli EMASYA protokolünün yürürlükte kalması ve askerî bütçe ve harcamaların yasama organı tarafından denetimli konusunda ilerleme olmaması eleştirilmektedir.

Komisyon Venedik Komisyonu'nun görüşüne atıfta bulunarak parti kapatmalar ile ilgili yasal hükümlerin Avrupa İnsan Hakları Sözleşmesi'nin 11. maddesi ile uyumlu olmadığı tespitinde bulunmaktadır. Venedik Komisyonu'nun görüşleri bağlayıcı olmayıp, raporun bu alandaki tespiti Avrupa İnsan Hakları Mahkemesi içtihadının doğru bir yorumu olarak kabul edilemez.

Demeklerle ilgili yasal çerçevenin Avrupa standartları ile uyumlu olduğu, sivil toplum

kuruluşlarının AB katılım süreci de dahil olmak üzere oymadıkdan önemli rolün artan bir şekilde kabul edildiği ifade dilmektedir. Dini özgürlükler alanında Vakıflar Kanunu'nun düzgün bir şekilde işlediği ve Alevilerin durumundaki gelişmeler not edilmekte ancak Avrupa İnsan Hakları Mahkemesi kararına rağmen din kültür ve ahlak dersinin zorunlu olmaya devam etmesi eleştirilmektedir. Öte yandan Gayri Müslim toplulukların tüzel kişilikleri olmaması sebebiyle sorunlarla karşılaştığı, ibadet yerleri tahsis edilmesi konusunda sorunlar yaşandığı, Heybeliada Ruhban Okulu'nun kapalı olmaya devam ettiği, "Ekümenik Patrik" sıfatı ile nitelendirilen Fener Rum Ortodoks Patriği'nin "Ekümenik" sıfatını kullanmadığı, Yargıtay'ın Patrikhane'deki dini seçmelere sadece Türk vatandaşlarının katılabilmesi yönünde aldığı kararın Avrupa İnsan Hakları Sözleşmesi'ne uyumlu olmadığı ve azınlıktaki dini gruplara ve misyonerlere uygunsuz hareket ve saldırıların yaşandığı ifade edilmektedir. Türkiye'de var olan laiklik anlayışı ile Komisyonun yaklaşımindaki dini özgürlük kavramı arasında bir çelişki olduğunu gözlemlemek mümkündür.

Ekonomik ve sosyal haklar ve cinsiyet eşitliği alanında kaydedilen gelişmelerden olumlu olarak söz edilmekte ama kadınların topluma her alanda katılımı ve aile içi şiddet, namus cinayetleri ve erken ve zorla yaptırılan evlilikler gibi önemli sorunların devam ettiği not edilmektedir. Çocuk hakları ile ilgili kaydedilen gelişmelere rağmen, uygulamadan kaynaklanan sorunlar, çocuk işçiliği, çocuk mahkemelerinin yetersizliği, Güneydoğudaki gösterilere katılan çocuklara orantısız hapis cezalarının verilmesi gibi uygulamalar eleştirilmektedir. İşçi ve sendikal haklar alanında, 1 Mayıs'ın "Emek ve Dayanışma günü" olarak ilan edilmesi olumlu bir gelişme olarak kaydedilirken, Sendika

Kanununun AB ve ILO standartlarına uyumlu olmadığı ifade edilmektedir. Aynı şekilde ayrımcılığın önlenmesi ile ilgili yasal çerçevenin AB müktesebatına uyumlu olmadığı eklenmektedir.

Mülkiyet hakları alanında Vakıflar Kanununun düzgün bir şekilde işlemeye devam ettiği ancak el konulan ve üçüncü kişilere satılan mülkler, yeni yasa kabul edilmeden önce birleştirilen vakıf malları konularının dikkate alınmadığı eleştirisi yöneltilmektedir. Süryanilerin mülkleri ile ilgili sorunlar yaşadığı ifade edilmektedir. Azınlık hakları, kültürel haklar ve azınlıkların korunması alanında ilerlemeye rağmen azınlık haklarının sınırlı kaldığı belirtilmektedir. Dil, kültür ve temel haklara tam olarak saygı ve korumanın Avrupa standartlarında olmadığı tespiti yapılmaktadır.

Kültürel haklar alanında TRT 6 gibi olumlu gelişmelerin yanında Türkçe dışındaki dillerin özel tv ve radyo yayınlarında, siyasi yaşamda, eğitimde ve kamu kurumları ile temasta kullanılmasında kısıtlamalar olduğu eklenmektedir. Doğu ve Güneydoğudaki durum ile ilgili bölümde konuyla ilgili başlatılan kamusal tartışmanın olumlu olduğu ve somut adımlarla devam etmesi gerektiği, ancak anti-terör yasasının geniş yorumlanmasının temel hakları sınırlayıcı etkisi olduğu ifade edilmektedir. Yerinden edilen kişiler ile ilgili olarak ilerleme sağlandığı ancak genel bir ulusal stratejinin olmadığı not edilmektedir.

Komisyonun Kıbrıs konusundaki tavrında herhangi bir değişiklik gözlemlenmemektedir. AB özellikle KKTC'nin izolasyonlarının ortadan kaldırılmasına yönelik kendi üzerine düşen sorumluluklara değinmemeyi tercih etmektedir. Topraklarında BM barış gücünün görev yaptığı bir ülkenin AB üyesi olmasının AB'nin temel ilkelerine aykırı düştüğü bir kez daha vurgulanmalıdır.

Siyasi kriterler alanında yetersiz ilerleme olan ve Türkiye'nin eleştirildiği diğer alanlar ise; anayasa reformu alanında siyasi partiler arasında oydasma sağlanamaması, yerel yönetimlere yetki aktarımı konusunda ilerleme olmaması, yargı reformu ile ilgili stratejinin onaylanmasına rağmen yargının bağımsızlığı, tarafsızlığı ve etkinliği hususundaki sorunlar, yolsuzlukla mücadele stratejisinin tamamlanması, insan hakları alanında yasal önlem gerektiren Avrupa İnsan Hakları Mahkemesi kararlarının uygulanmasının gecikmesi, işkence ve kötü muamele alanında yasal çerçeve uygun olmasına rağmen uygulamada yaşanan sorunlar, hapisane koşulları ve reform programında yaşanan zorluklar, bazı web sitelerinin yasaklanması, pratikte medya üzerinde siyasi baskıların devam etmesi,

toplantı özgürlüğü alanında özellikle güvenlik güçleri tarafından orantısız güç kullanımı ile ilgili olarak ilgili prosedürlerin doğru uygulanması ve polislerin çalışma koşullarının iyileştirilmesi gereği, derneklerin karşılaştığı yasal zorluklar, yurt dışından mali yardım almadan önce yetkililere bildirimde bulunma zorunluluğu, cinsiyet eşitliği kurumunun oluşturulması, ulusal ve yerel düzeyde kadınların siyasi temsili ve işgücüne katılımının düşük düzeyde olması, kadının eğitime katılımının AB üye devletleri ve OECD ülkeleri arasında en düşük düzeyde olması, olarak tespit edilmiştir. Bu alanlarda Türkiye'nin üyeliğe hazırlık sürecinde AB kriterlerine ve standartlarına uyum için yeni yasal düzenlemeler ve uygulamaya yansıtacak iyileşmeler yapması gereklidir.

AB Müktesebatı ile uyum ile ilgili 33 baslıktaki tespitlere bakıldığında, malların serbest dolaşımı, işçilerin serbest dolaşımı, yerleşme serbestisi ve hizmetlerin serbest dolaşımı, tarım, gıda güvenliği, ulaştırma, sosyal politika ve istihdam, dış ilişkiler, mali kontrol alanlarında az ya da sınırlı gelişme, sermayenin serbest dolaşımı, kamu alımları, mali hizmetler, bilgi toplumu ve medya, balıkçılık, enerji, ekonomi ve para politikası, trans-Avrupa ağı, yapısal politika ve yapısal araçların eşgüdümü, yargı ve temel haklar, eğitim ve kültür alanlarında biraz gelişme, istatistik ve bilim ve araştırma alanlarında iyi gelişme olduğu, vergilendirme ve girişimcilik ve sanayi politikası alanlarında gelişme olduğu, şirketler hukuku alanında gelişme olmadığı, adalet, özgürlük ve güvenlik alanında yeknesak olmayan ve sınırlı gelişme olduğu, fikri mülkiyet, rekabet politikası alanlarında uyumun ileri düzeyde olduğu, çevre alanında sınırlı gelişme olduğu ancak yatay mevzuat alanında iyi gelişme kaydedildiği, tüketici ve sağlığın korunmasında gelişme olsa da genel uyum düzeyinin yetersiz olduğu, dış ve güvenlik politikası alanında uyumun devam ettiği ve mali ve bütçesel hükümler başlığında Türkiye'nin temel ilke ve kurumsal düzenlemelere uyumunun ileri düzeyde olduğu ifade edilmektedir.

Devlet yardımları ile ilgili olarak gerekli yasanın çıkarılmaması ve bağımsız bir kurumun hala kurulmamış olması şüphesiz haklı bir eleştiridir. AB tarafından Türkiye'den giden mallara uygulanan anti-damping ve telafi edici vergilerin tümüyle kaldırılmasını sağlayabilecek bir adımın hükümetimiz tarafından hala atılmaması üzücüdür.

Sonuç:

Genel olarak, önceki raporlar ile benzerlik gösteren, geçtiğimiz yıl içinde medyada da yer alan bazı gelişmeler ile ilgili çoğu haklı eleştiriler getiren, ilerleme sağlanmayan konu ve müzakere başlıklarının altının çizildiği

rapor, Türkiye'nin AB sürecinde önemli bir yol kat ettiğini ancak yine de önümüzde oldukça yüklü bir yapılacaklar listesi olduğunu ortaya koymaktadır. Türkiye'nin son yıllarda yaşadığı değişim ve reform süreci sonunda AB ve genel olarak Avrupa standartlarını yakalamakta önemli bir mesafe kat edilmiştir. Kıbrıs, ekümeniklik sıfatı, azınlıklar gibi konuların ele alınışı ve yorumlanmasında Türkiye ve AB arasında farklılıklar ve görüş ayrılığı devam etmektedir. Ancak genel demokrasi, insan hakları ve hukukun üstünlüğü standartlarında oydasma belirli konularda anlaşmazlıkların ve uyumsuzlukların da iki tarafın da yararına olacak şekilde aşılmasını sağlayacaktır.

Tam üyelik için öngörülen hedef tarih 2014 ise Komisyon'un da çalışmalarını yoğunlaştırması ve müzakerelerin etkin bir şekilde devamı için hala sonuçlandıramadığı dosyaları müzakereye hazır hale getirmesi şarttır.

AB ülkeleri tarafından Türk vatandaşlarına uygulanan vize konusunda, Avrupa Toplulukları Adalet Divanı'nın kesin kararlarına rağmen fevkalade pasif bir tutum benimseyen Komisyonu antlaşmaların bekçisi sıfatı ile bu alanda hukukun tam olarak uygulanmasını sağlamaya ve görevini layıkıyla yerine getirmeye davet ediyoruz.

Gümrük birliğinden söz ederken, Türk sanayici ve iş adamlarına uygulanan vizenin ortaya çıkardığı büyük sorunları göz ardı eden rapor Türk kamyonlarına getirilmek istenen kota ve benzeri kısıtlamalara yer vermemektedir.

Serbest Ticaret anlaşmaları konusunda da Komisyon'un daha aktif olması şarttır. AB'nin üçüncü ülkelerle akdedeceği bu anlaşmaların Türkiye'nin yapacağı anlaşma ile aynı anda yürürlüğe gireceği hükme bağlanmalıdır.

Daha önceki katılım müzakereleri sırasında aday ülkelere sağlanan mali destek dikkate alındığında tam üyeliğe hazırlık amacıyla ayrılan fonların son derece yetersiz olduğu açıktır.

Son olarak, 1998 yılından beri yayınlanan bu raporların anlamının aday ülkenin tam üyeliğe doğru ilerlemesini değerlendirmek olduğu ve bazı üye devletlerin tam üyelik yerine farklı alternatifler geliştirme çabalarının bu amaca kesinlikle ters düştüğü ve zarar verdiği hatırlatılmalıdır. Makul bir üyelik tarihine doğru belirli bir hızla yürüyen bir müzakere süreci gerçekleştirilemezse bu ilerleme raporlarının da anlamlarını ve etkilerini zaman içinde kaybedeceği açıktır.

ANEX

WIMEX

İTER PLAST

KİMYA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

KİMYA DÜNYASINDA, 30 YILI AŞAN TECRÜBESİYLE,
İTER PLAST KİMYA, ANEX MARKASI VE YURT DIŞI ORTAKLARI İLE
BÜYÜMEYE DEVAM EDİYOR.



GENİŞ ÜRÜN YELPAZEMİZ VE DİNAMİK TEKNİK EKİBİMİZ
ÜRETİMİNİZE GÜÇ VERMEK İÇİN HAZIR.

SİZİ KALİTE, ÇABUKLUK, HİZMET, ESNEKLİK, GÜVEN, SÜREKLİLİK,
GİBİ KAVRAMLARLA YENİDEN TANIŞMAYA
DAVET EDİYORUZ.



AZODİKARBONAMİDLER

TSH

BSH

OBSh

N 330

N 550

TİTAN ÇEŞİTLERİ

AKTİF ÇİNKOLAR

SİLİKA

REJENER KAUCUK

PEG 4000

DCP 99

PİGMENTLER

STEARİK ASİT

ETU

ZDC

ZDBC

TMTD

CBS

DPG

TMQ

MBT

MBTS

SUNİ DERİ VE BRANDA

EMİLSİYON PVC

HER ÇEŞİT POLİÜRETAN

DMF

BOYALAR



İTER PLAST KİMYA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. AHİ EVRAN CADDESİ NO:1 POLARİS PLAZA K:8 D:33 34898 MASLAK/İSTANBUL

TEL: (212)348 09 29 (PBX) FAX: (212) 348 09 99

WEB: www.interplastkimya.com

HADİM KÖY ŞUBESİ: ATATÜRK SANAYİ SİTESİ 75. YIL CADDESİ HACI BEKTAŞ VELİ SOKAK HADİM KÖY/İSTANBUL

TEL: (212) 771 25 95 FAX: (212) 771 32 87

e-mail: info@interplastkimya.com

ZAMAN LİDER ZAMANI

Sinan ERGİN

Hep lider, liderlik konularını konuşuyoruz öyle değil mi? Ne zaman bunun üzerine çıkabileceğiz, dediğinizi duyar gibiyim... Bunu beraberce inceleyelim.

İsterseniz önce bazı istatistiklere bakalım: DİE'nin araştırmasına göre 1967 yılında Türkiye'deki en büyük 100 şirketten 2007 yılına gelindiğinde, yani insan ömründen de kısa 40 yıllık bir zaman diliminde sadece 17 şirketin kaldığını görüyoruz. Avrupa'da şirketlerin ortalama ömrü 12 yıl, Fortune 500'deki dünya devlerinin ise 40 yıl civarında.

Neden bazı şirketler daha uzun ömürlü? Peki ülkeler? Onlar da aynı değil mi? Son yüzyıl içinde birçok ülke parçalandı, bölündü veya yok olmadı mı?

Sizce neden böyle oluyor?

Sorunun çeşitli nedenlerini araştırabiliriz ama konumuz liderlik olduğu için bu konu hakkında düşünmenizi istiyorum.

Sizce Atatürk olmasaydı nasıl bir ülkemiz olurdu? Onun liderliğini irdelediğimizde başarısının Vizyoner ve Zamansız bir liderin başarısı olduğunu görebilir miyiz?

Sadece bir hayal kursak: Şu an şirketlerimizde veya batmak üzere olan firmalarda Atatürk lider olabilseydi nasıl olurdu? Bu düşüncenin dahi bizi rahatlatıldığını hissediyoruz değil mi? Demek ki yine ve yeniden liderliğin önemini düşünmeliyiz.

Kişiye bağlı kalmayalım, kurumsal olalım diyebiliriz. Ama bu vizyonda olan bir liderimiz yoksa bu mümkün olabilir mi? Bu potansiyele sahip olan kişileri en azından yetiştirmemiz ve hazırlamamız daha iyi ve daha hızlı olmamızı sağlamaz mı?



Hatta liderliği temel bilgi halinde herkese ulaştırmalıyız. Herkesin lider olmasını beklediğimiz için değil, en azından liderlerin yaklaşımlarını bir parça anlayabilmemiz onların hızına hız katabilmemiz için. Liderlik, her yerde oluşturulmalıdır. İster bir satıcı, ister bir finansçı ya da bir asistan olalım, işlerimizi ancak bir lider gibi yaparsak üstün başarıya ulaşabiliriz. Peki liderliğin temel esasları neler olmalıdır?

Sizce yüksek sorumluluk bilinci olmadan liderlik mümkün mü?

Kişisel bütünlüğü olmayan, iç ve dış

dünyasında çatışmacı bir kişilik başarılı bir liderlik sergileyebilir mi?

Sadece bugünü kurtarmaya çalışan bir kişi sürdürülebilir bir başarı sağlayabilir mi? Karar verme konusunda yeterliliği olmayan ve hayatını kendisinin veya başkasının seçimleri üzerine kuran bir kişi, yaşayan biri midir?

Hayatında devamlı olarak birilerini suçlayan, korku ve endişe içinde olan birisi, hayatını ve işini başarı ile sürdürebilir mi?

Bunları düşünmenizi ve izlemenizi istiyorum. Bu özellikler CEO veya patronlarda olması gereken, sadece doğuştan gelen lider özellikleri midir? Sizce herkeste olması gerekmez mi? En azından uygulama isteğinin olması halinde dahi, nasıl bir aile yapımız, nasıl bir şirketimiz ve en önemlisi, nasıl bir ülkemiz olurdu?

Aslında herkesin liderlik yolunda bir adım atması, belki de bütün dünyanın yeniden kurulmasını sağlayacak.

Bill Gates'in bir düşü, bu konudaki liderliği, bütün iş akışlarımızı, düşünce şeklimizi ve bütün kavramları değiştirmede mi? Hepimizin bu kavramları anlaması yeni bir liderler nesli yaratacaktır. Bir kişinin dahi değişime doğru adım atması yeterli olacaktır.

www.aseble.org

DERBY

KONVEYÖR BANT SAN. VE TİC. A.Ş.



Kalitemiz Markamızdır

Yarım Asırdan Beri



Merkez : Evren 2 Oto Sanayi Sitesi 19. Blok No: 6 Esenyurt / İstanbul
Fabrika : Veliköy Sanayi Bölgesi Veliköy / Çerkezköy / Tekirdağ

DERBY markasıyla
uzun yıllardır müşterilerimize
hizmet vermekteyiz.

ÜRÜN ÇEŞİTLERİMİZ

- Aşınmaya Dayanıklı Bantlar
- Isıya Dayanıklı Bantlar
- Yağa Dayanıklı Bantlar
- Aleve Dayanıklı Bantlar
- Asite Dayanıklı
Bantlar
- Şekilli Bantlar
- Lastik Levha,
Silgilik

“DERBY”



EKONOMİK GÖSTERGELER

Ağustos 2009

REEL KESİM GÜVEN ENDEKSİ

TCMB tarafından hazırlanmakta olan Reel Kesim Güven Endeksi (MBRKGE), Temmuz 2009 ayında bir önceki aya göre 0,7 puan artarak 100,1 seviyesinde gerçekleşmiştir.

* MBRKGE'yi oluşturan anket sorularına ait yayılma endeksleri incelendiğinde sırasıyla, son üç aydaki toplam sipariş miktarı, mevcut toplam sipariş miktarı, mevcut mamul mal stok miktarı, gelecek üç aydaki toplam istihdam beklentisi ve sabit sermaye yatırım harcaması endeksi artış yönünde etkilerken, genel gidişat eğilimi, gelecek üç aydaki ihracat sipariş miktarı ve gelecek üç aydaki üretim hacmine ilişkin değerlendirmeler endeksi azalış yönünde etkileyen faktörler olmuştur.

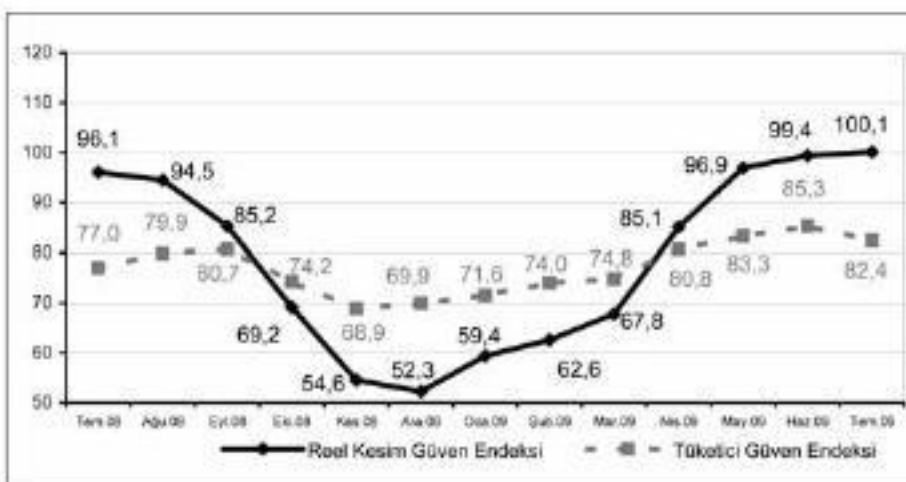
* Endeksin üçer aylık hareketli ortalamaları Temmuz 2009 ayında bir önceki aya göre 5,0 puan artarak 98,8 olmuştur.

Reel Kesim Güven Endeksi

	Mar.09	Nis.09	May.09	Haz.09	Tem.09
Reel Kesim Güven Endeksi	67,8	85,1	96,9	99,4	100,1
MBRKGE (3 Aylık Hareketli Ortalamalar)	63,3	71,8	83,3	93,8	98,8
Toplam Sipariş Miktarı (Mevcut Durum)	30,1	39,3	52,4	57,8	64,1
Mamul Mal Stok Miktarı (Mevcut Durum) (*)	93,6	103,8	112,3	103,9	109,7
Üretim Hacmi (Gelecek 3 Ay)	102,2	124,7	129,1	117,4	112,8
Toplam İstihdam (Gelecek 3 Ay)	73,0	91,5	92,5	97,5	99,8
Toplam Sipariş Miktarı (Son 3 Ay)	40,2	67,0	101,1	117,4	125,9
İhracat Sipariş Miktarı (Gelecek 3 Ay)	99,8	113,7	113,9	114,5	109,4
Sabit Sermaye Yatırım Harcaması	50,4	56,7	65,9	70,7	72,6
Genel Gidişat	53,0	84,0	108,2	115,8	106,6

(*) Mamul mal stok miktarı yayılma endeksi oluşturulurken ters kodlanmaktadır. Yayılma endeksinin artışı stok azalışına, azalışı stok artışına işaret etmektedir.

Reel Kesim Güven Endeksi ve Tüketici Güven Endeksi



TÜKETİCİ GÜVEN ENDEKSİ

* Türkiye İstatistik Kurumu ve Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası işbirliği ile yürütülen Aylık Tüketici Eğilim Anketi, tüketicilerin harcama davranış ve beklentilerini değerlendirmektedir. Endeksin 100'den büyük olması tüketici güveninde iyimser durum, 100'den küçük olması tüketici güveninde kötümser durum, 100 olması ise tüketici güveninde ne iyimser ne de kötümser durum olduğunu göstermektedir.

* 2009 yılı Haziran ayında 85,3 olan Tüketici Güven Endeksi, 2009 yılının Temmuz ayında Haziran ayına göre %3,4 oranında azalarak 82,4 değerine düşmüştür. Güven endeksindeki azalış, tüketicilerin mevcut ve gelecek dönem satın alma gücü, gelecek dönem genel ekonomik durum, gelecek dönem iş bulma olanakları ve mevcut dönemin dayanıklı tüketim malı satın almak için uygunluğuna dair değerlendirmelerinin kötüleşmesinden kaynaklanmaktadır.

Tüketici Güven Endeksi

	Şub.09	Mar.09	Nis.09	May.09	Haz.09	Tem.09
Tüketici Güven Endeksi	74,0	74,8	80,8	83,3	85,3	82,4
Satın alma gücü (mevcut dönem)	63,3	62,8	67,9	70,2	74,2	73,3
Satın alma gücü (gelecek dönem)	71,0	70,7	75,1	77,3	80,4	78,6
Genel ekonomik durum (mevcut dönem)	57,3	55,5	62,7	67,3	71,5	70,9
Genel ekonomik durum (gelecek dönem)	65,4	64,6	70,8	75,6	79,4	77,1
İş bulma olanakları (gelecek dönem)	65,2	67,8	70,2	74,2	76,2	73,0
Yarı-dayanıklı tük. malıyın. harcama (gelecek dönem)	86,9	87,8	87,3	91,3	94,1	94,0
Mevcut dönemin dayanıklı tüketim malı satın almak için uygunluğu	105,1	108,0	119,9	119,1	116,1	109,9
Dayanıklı tüketim malı satın alma ihtimali (gelecek dönem)	14,0	15,3	16,5	17,3	17,1	15,0
Otomobil satın alma ihtimali (gelecek dönem)	6,7	7,8	8,8	8,8	9,6	8,8
Konut satın alma ya da inşa ettirme ihtimali (gelecek dönem)	7,0	7,5	8,3	9,0	9,3	7,8
Konut tamiratına para harcaması ihtimali (gelecek dönem)	22,8	24,7	24,7	26,9	22,2	20,4
Tüketimin finansmanı amacıyla borç kull. iht.(gelecek dönem)	33,4	33,0	32,8	34,5	34,8	32,6
Mevcut dönemin tasarruf etmek için uygunluğu	58,2	55,8	58,6	59,7	60,9	60,4
Tasarruf etme ihtimali (gelecek dönem)	16,3	16,3	16,5	18,0	17,7	17,3
Gelecek dönemde bütayların değişim yönüne ilişkin beklenti	71,8	71,0	72,5	74,6	75,3	69,5

İSO MESLEK KOMİTELERİ SANAYİ GELİŞİM ENDEKSİ VE SANAYİ GİRDİ FİYATLARI ENDEKSİ

* İSO Araştırma Şubesi tarafından yapılmakta olan Meslek Komiteleri Aylık Durum Tespit Anketi çalışması kapsamında, İSO Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi ve İSO Meslek Komiteleri Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi hesaplanmaktadır. Endeksin 100'den büyük olması olumlu gelişmeye, 100'den küçük olması olumsuz gelişmeye, 100 olması ise ne iyimser, ne de kötümser bir duruma işaret etmektedir.

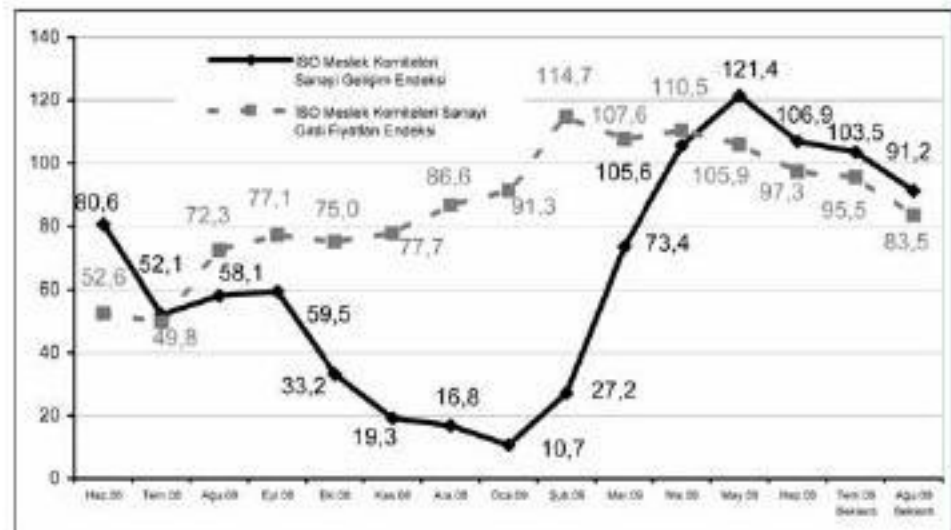
* İSO Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi, üretim, iç satış, ihracat ve istihdam endeksleri toplamının aritmetik ortalaması alınarak hesaplanmaktadır. Şubat 2009'da 27,2 olan endeks, izleyen aylarda olumlu bir gelişme göstererek Mart 2009'da 73,4'e, Nisan 2009'da %105,6'ya, Mayıs 2009'da %121,4'e yükselmiştir. Haziran 2009'da ise 106,9'a gerilemiştir. Meslek Komitelerimizin Temmuz ve Ağustos 2009 aylarına ait endeks beklenti değerleri ise sırasıyla 103,5 ve 91,2'dir. Görüldüğü gibi Haziran 2009'daki düşüş eğiliminin izleyen aylarda da devam etmesi beklenmektedir.

* İSO Meslek Komiteleri Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi, hammadde, hizmet girdileri, ticari kredi faizleri ve işçi ücretleri endeksleri toplamının aritmetik ortalaması alınarak hesaplanmaktadır. 2008 yılı Temmuz ayından itibaren artmaya başlayan endeks, Aralık'taki 86,6 değeri ile 2008 yılını tamamlamıştır. Endeks artış eğilimini 2009 yılında da sürdürmüştür. Nisan 2009'da 110,5'e çıkan endeks, Mayıs 2009'da 105,9'a, Haziran 2009'da 97,3'e gerilemiştir. Meslek Komitelerinin Temmuz ve Ağustos 2009 aylarına ait beklenti değerleri ise sırasıyla 95,5 ve 83,5'dir. Burada da bir düşüş eğilimi söz konusudur.

İSO Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi ve Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi

	İSO Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi	İSO Meslek Komiteleri Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi
Haz.08	80,6	52,6
Tem.08	52,1	49,8
Ağu.08	58,1	72,3
Eyl.08	59,5	77,1
Eki.08	33,2	75,0
Kas.08	19,3	77,7
Ara.08	16,8	86,6
Oca.09	10,7	91,3
Şub.09	27,2	114,7
Mar.09	73,4	107,6
Nis.09	105,6	110,5
May.09	121,4	105,9
Haz.09	106,9	97,3
Tem.09 Beklenti	103,5	95,5
Ağu.09 Beklenti	91,2	83,5

İSO Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi ve Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi



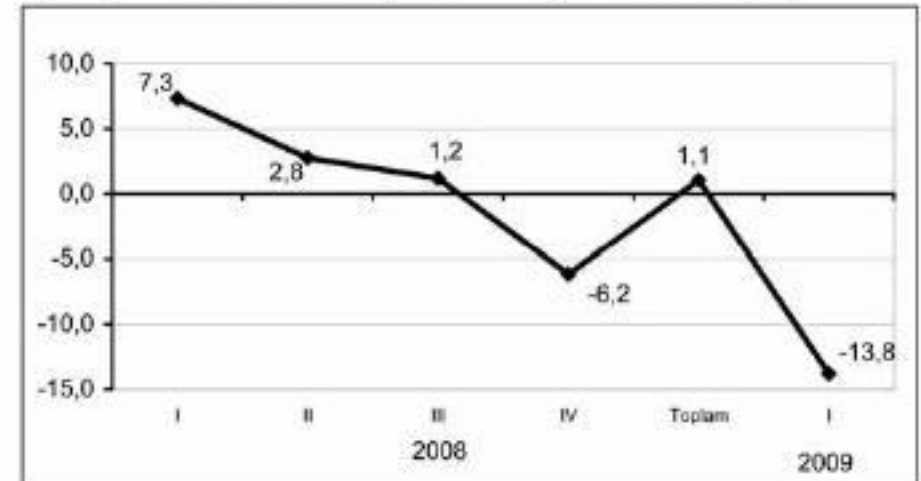
MİLLİ GELİR

* TÜİK tarafından açıklanan milli gelir istatistiklerine göre, 2009 yılı ilk çeyreğinde GSYİH'da %13,8 ile tarihi düzeyde bir küçülme yaşanmıştır. Düzenli milli gelir hesaplarının yapılmaya başlandığı 1950'li yıllardan bu yana, Türkiye milli gelir tahminlerinde bu boyutta bir gerileme yaşanmamıştır. Ayrıca bu oran, üçer aylık dönemler itibarıyla milli gelir istatistiklerinin yayımlanmaya başlandığı 1987 yılından sonra karşılaştığımız en yüksek küçülme oranı olarak dikkat çekmektedir.

* 2009 ilk çeyreğinde tarım sektörü katma değeri %3,0, imalat sanayi katma değeri %18,5 oranında küçülmüştür. Aynı dönemde inşaat sektörü %18,9, ticaret sektörü %25,4, ulaştırma ve haberleşme %17,6 oranında küçülürken, mali kuruluşlar %10,8 oranında büyümüştür. Bilindiği gibi imalat sanayi sektöründeki gelişmeler, büyüme üzerinde belirleyici rol oynamaktadır. Bu sektördeki gelişmeler, ticaret ve ulaştırma sektörlerini direkt, diğer hizmet sektörlerini ise dolaylı olarak etkilemektedir. Nitekim 2009 yılı ilk çeyreğinde GSYİH'da yaşanan %13,8'lik düşüşte, imalat sanayi 4,5'lik puanla en büyük paya sahip sek

* 2009 ilk çeyreğinde yerleşik hanehalkı tüketim harcamaları %9,2 oranında azalırken, sabit sermaye yatırım harcamaları %29,7, özel sektör sabit sermaye yatırım harcamaları %35,8 ile oldukça yüksek oranlarda düşüş göstermiştir. Görüldüğü gibi 2009 ilk çeyreğinde GSYİH küçülürken, tüketim ve yatırım harcamalarındaki düşüşler son derece dikkat çekici düzeylere ulaşmıştır.

Üçer Aylık Dönemler İtibariyle GSYİH Büyüme Oranları (%)



Üçer Aylık Dönemler İtibariyle Sektörel Büyüme Oranları (%)

	2008					2009
	I	II	III	IV	Top.	I
Tarım, Ave.Orm.	8,1	-1,6	5,3	4,6	4,1	-3,0
Balıkçılık	4,7	12,4	6,9	-0,6	3,6	2,0
Madencilik	8,4	7,7	3,9	2,7	5,4	-13,0
İmalat San.	8,8	4,8	0,5	-10,8	0,8	-18,5
Enerji	8,3	6,0	4,1	-1,2	3,8	-6,1
Hizmetler	6,4	3,7	0,7	-4,0	1,5	10,4
GSYİH	7,3	2,8	1,2	-6,2	1,1	-13,8

Harcamalar Yoluyla GSYİH Büyüme Oranları (%)

	2008					2009
	I	II	III	IV	Top.	I
Yerl. Hnhalk. Tük	6,1	1,5	-1,3	-4,6	0,3	-9,2
Devlet Nih. Tük	5,0	-5,0	1,2	6,1	1,8	5,7
G.S. Sht. Ser. Olş	9,5	-1,2	-6,9	-17,5	-4,6	-29,7
Kamu	18,3	14,9	5,4	15,9	13,1	24,6
Özel	8,6	-3,4	-8,9	-23,5	-7,3	-35,8
Mal ve Hiz.İhr.	13,3	3,9	3,6	-8,2	2,6	-11,3
Mal ve Hiz.İth.	14,9	2,2	-2,8	-23,0	-3,1	-31,9
GSYİH	7,3	2,8	1,2	-6,2	1,1	-13,8

FİYATLAR

* TÜİK tarafından yayımlanan fiyat endekslerine göre, Temmuz 2009'da ÜFE %0,71 oranında azalış göstermiştir. Bu oranın Temmuz 2008'deki %1,25'lik artışın altında olması nedeniyle, yıllık bazdaki artış -%3,75 olmuştur. Temmuz 2009'da alt sektörler itibariyle ÜFE'ye bakıldığında, madencilik ve taşocakçılığında %3,57, elektrik, gaz ve su kesiminde %0,72'lik artışlar yaşanırken, tarımsal ürünlerde %2,84, imalat sanayinde %0,38'lik düşüşler görülmektedir.

* Temmuz 2009'da TÜFE %0,25 oranında artmıştır. Bu oranın Temmuz 2008'deki %0,58'lik artışın altında olması nedeniyle yıllık bazdaki artış %5,39'a gerilemiştir. Son üç ayda yıllık bazda görülen TÜFE artışları, 1970'li yılların başından bu yana görülen en küçük enflasyon oranlarıdır. TÜFE'ye ana harcama grupları itibariyle bakıldığında, alkollü içecekler ve tütün harcamaları %10,89, eğlence ve kültür harcamaları %2,56, eğitim harcamaları %0,93 ile en yüksek artışların gerçekleştiği gruplar olurken, giyim ve ayakkabı harcamaları %5,96 ile en fazla düşüşün yaşandığı sektör olmuştur.

* Son dört ayda fiyat artışlarında bir ilkle karşılaşmaktadır. Türkiye'de 1950 yılından sonra ilk kez, Nisan, Mayıs, Haziran ve Temmuz 2009 aylarında yıllık bazdaki ÜFE artışı negatif olarak gerçekleşmektedir. Bu gelişme de, iç talepteki daralma belirleyici rol oynamıştır.

Üretici Fiyatları İndeksi Değişim Oranları (%)

ÜFE	Temmuz 2009 (2003=100)	Temmuz 2008 (2003=100)
Bir önceki aya göre değişim oranı(%)	-0,71	1,25
Bir önceki yılın Aralık ayına göre değ.oranı (%)	2,54	15,18
Bir önceki yılın aynı ayına göre değ.oranı (%)	-3,75	18,41
(01.08.2008-31.07.2009 /01.08.2007-31.07.2008) 12 aylık ortalamalara göre değişim oranı (%)	5,47	9,76

Üretici Fiyatları İndeksi Değişim Oranları (%) (2003=100)

	Temmuz 2009	Temmuz 2009/ Aralık 2008	Yıllık Değişim	12 Aylık Ort. Göre Değişim
Genel	-0,71	2,54	-3,75	5,47
Tarım	-2,84	7,99	-0,02	1,62
Sanayi	-0,20	1,37	-4,56	6,42
Madencilik	3,57	7,76	3,01	16,17
İmalat San.	-0,38	2,02	-6,28	3,69
Enerji	0,72	-8,62	11,82	39,08

Tüketici Fiyatları İndeksi Değişim Oranları (%)

TÜFE	Temmuz 2009 (2003=100)	Temmuz 2008 (2003=100)
Bir önceki aya göre değişim oranı(%)	0,25	0,58
Bir önceki yılın Aralık ayına göre değ.oranı (%)	2,08	6,61
Bir önceki yılın aynı ayına göre değ.oranı (%)	5,39	12,06
(01.08.2008-31.07.2009 /01.08.2007-31.07.2008) 12 aylık ortalamalara göre değişim oranı (%)	8,52	9,07

KAPASİTE KULLANIM ORANI

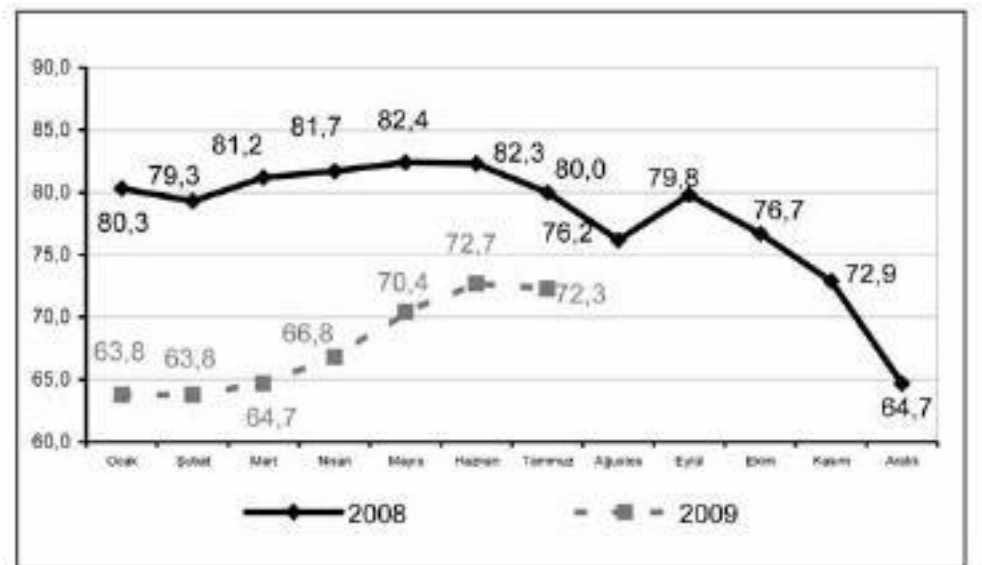
* TÜİK tarafından yayımlanan aylık imalat sanayi eğilim anketi sonuçlarına göre, Temmuz 2009 ayında kapasite kullanım oranı toplamda %72,3, özelde %72,1 ve kamuda da %87,8 olarak gerçekleşmiştir. Ocak ve Şubat 2009 aylarında %63,8 ile dip yapan aylık kapasite kullanım oranı, Haziran 2009'da %72,7'ye kadar yükselmiş, Temmuz 2009'da ise 0,4 puan azalarak %72,3 olmuştur. Kapasite kullanım oranlarında görülen düşüşler, üretim artış hızında nispi bir yavaşlamaya neden olmaktadır.

* İmalat sanayinin alt grupları incelendiğinde Temmuz 2009 ayında özel sektör kapasite kullanım oranlarının, gıda sektöründe %71,0'dan %69,0'a, tekstilde %74,8'den %73,1'e, giyimde %80,3'den %76,0'a, deri ve ayakkabıda %64,6'dan %63,9'a, plastik ve kauçuk ürünlerinde %82,8'den %72,9'a, taş ve toprağa dayalı sanayide %82,5'den %72,9'a, ana metalde %85,8'den %72,5'e, metal eşyada %79,3'den %65,4'e, makine ve teçhizat %74,3'den %69,1'e, taşıt araçlarında %77,1'den %69,2'ye gerilemiştir.

İmalat Sanayi Aylık Kapasite Kullanım Oranları (%) (Üretim Değeri Ağırlıklı)

	2008			2009		
	Toplam	Devlet	Özel	Toplam	Devlet	Özel
Ocak	80,3	88,7	79,1	63,8	68,8	63,0
Şubat	79,3	84,1	78,7	63,8	86,2	63,6
Mart	81,2	86,3	80,6	64,7	81,1	64,6
Nisan	81,7	91,2	80,4	66,8	64,8	66,8
Mayıs	82,4	93,7	80,8	70,4	55,2	70,5
Haziran	82,3	95,2	80,6	72,7	80,7	72,6
Temmuz	80,0	93,3	78,1	72,3	87,8	72,1
Ağustos	76,2	93,5	73,8			
Eylül	79,8	94,2	77,9			
Ekim	76,7	83,5	75,8			
Kasım	72,9	75,3	72,5			
Aralık	64,7	61,6	65,2			

İmalat Sanayi Aylık Kapasite Kullanım Oranları (%) (Üretim Değeri Ağırlıklı)



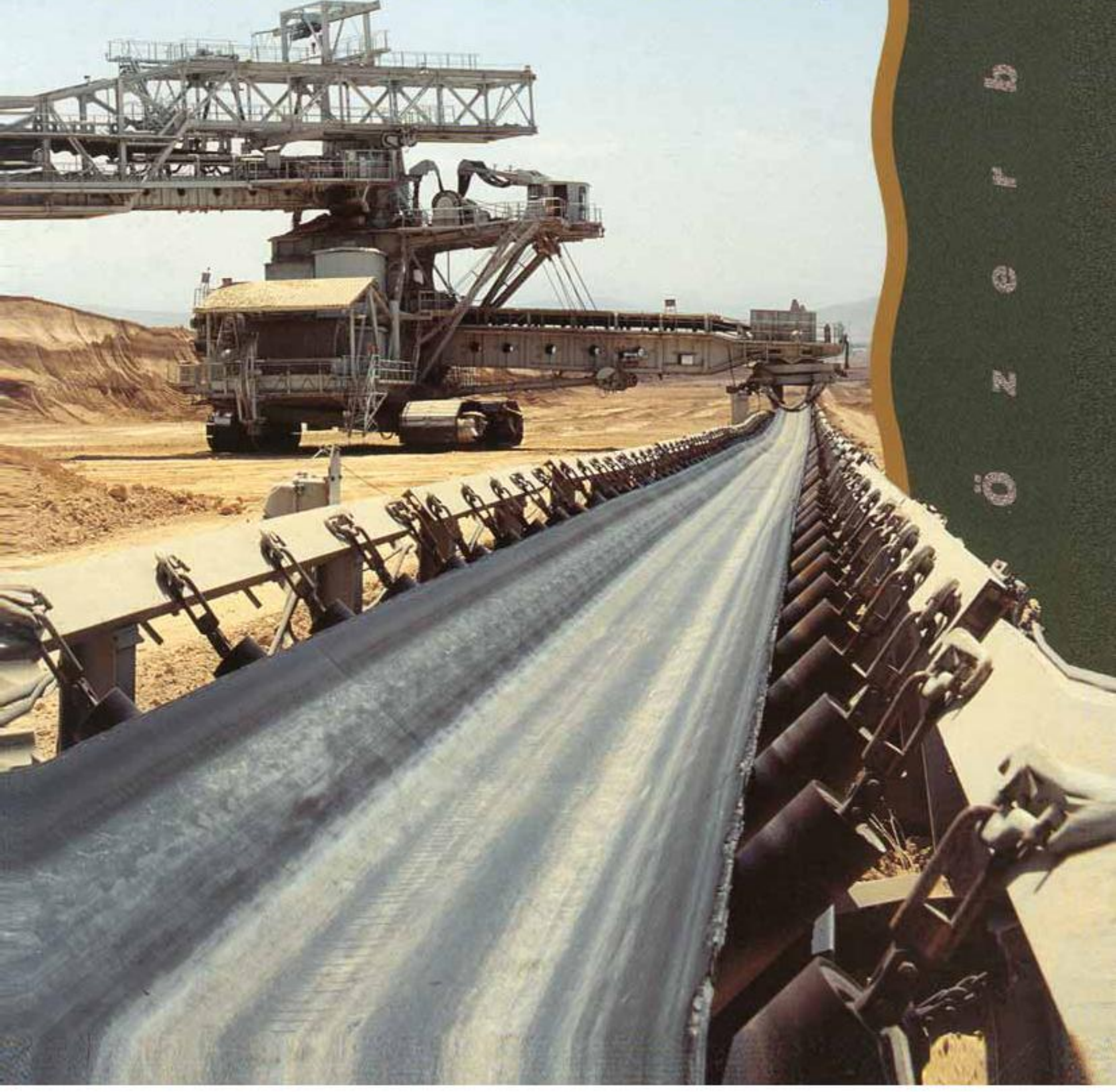


Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö
z
e
r
b
a
n
d

ÜRETİM ENDEKSİ

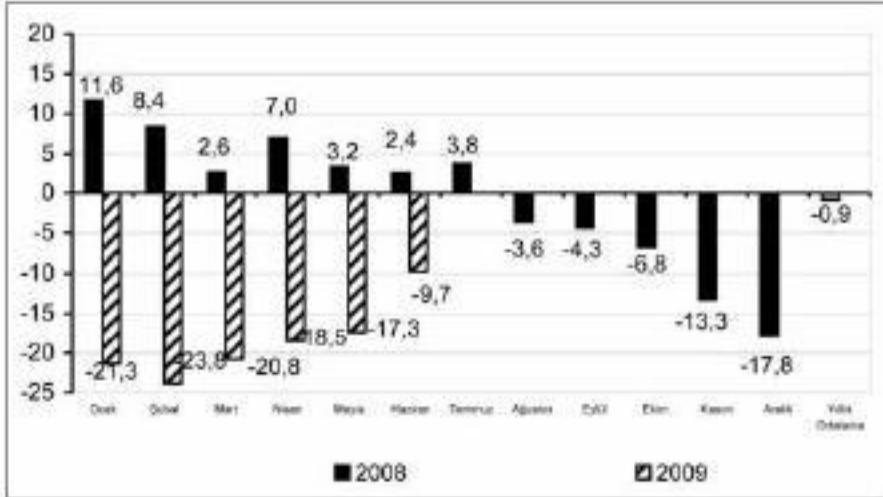
* TÜİK tarafından yayımlanan 2005=100 bazlı aylık sanayi üretim endeksine göre, Haziran 2009 ayında sanayi üretimi %9,7, imalat sanayi üretimi %10,6 oranında gerilemiştir. Haziran 2009'da sanayi üretiminde görülen düşüş, Kasım 2008'den itibaren ilk kez tek haneli olarak gerçekleşmiştir.

* Haziran 2009'da tekstil ürünlerinde %7,7, giyimde %2,9, ana metalde %17,3, metal eşyada %18,1, makine ve teçhizat %6,9, radyo ve TV'de %22,7 ve taşıt araçlarında %33,6, taş ve toprağa dayalı sanayide %12,4 oranında düşüşler söz konusudur.

* Son yıllarda sanayi üretimi ihracattaki başarı ile ayakta durmaya çalışırken, dış talepteki olumsuz gelişmeler nedeniyle sanayi üretiminde uzun yıllardır görmediğimiz boyutlarda düşüşler yaşanmıştır. Ekonominin ana sektörü olan sanayi sektöründe görülen üretim düşüşleri, ekonomide yaşanan krizin boyutunun ne kadar büyük ve önemli olduğunu göstermektedir.

* Sanayi üretimindeki düşüşler, 2009 yılı ilk çeyreğinde GSYİH'nın %13,8 oranında küçülmesinde belirleyici rol oynamıştır. Bu düşüşlerin Nisan, Mayıs ve Haziran aylarında da devam etmesi, 2009 yılı ikinci çeyreğinde imalat sanayi katma değerinin %12,5 civarında küçülmesine neden olacaktır. Bu da, 2009 ikinci çeyreğinde GSYİH küçülmesini tek haneli rakamlara çekebilecektir. Yaşanan bu gelişmeler, 2009 yılı için GSYİH'da %3,6 olarak öngörülen küçülme oranının büyüyeceğine işaret etmektedir.

Aylık Sanayi Üretim Endeksi Değişim Oranları (%)



Sanayi Üretimi (%)

	Haziran		Ocak-Haziran (*)	
	2008	2009	2008	2009
Sanayi	2,4	-9,7	5,6	-18,5
İmalat Sanayi	1,7	-10,6	5,1	-20,5
-Gıda, İçki	4,0	2,9	5,3	-2,2
-Tekstil	-11,4	-7,7	-7,3	-20,0
-Giyim	-20,2	-2,9	-9,4	-13,6
-Kimya	6,6	3,5	6,8	-8,3
-Ana Metal	6,2	-17,3	7,1	-23,5
-Makine ve Teçhizat	-5,3	-6,9	-2,1	-21,1
-Radyo ve TV	7,7	-22,7	-18,7	-28,6
-Taşıt Araçları	18,0	-33,6	32,5	-49,3
Madencilik	14,2	-7,9	11,9	-9,4
Elektrik, Gaz ve Su	4,6	-3,8	7,9	-5,6

(*) Ortalama büyümeler, TÜİK 2005=100 bazlı üretim endeksi sayıları kullanılarak İSO tarafından hesaplanmıştır.

DIŞ TİCARET

* TÜİK tarafından yayımlanan dış ticaret istatistiklerine göre Haziran 2009 ayında ihracat %29,2, ithalat %35,9, dış ticaret açığı %46,1 oranında küçülmüştür. 2009 yılı ilk altı ayında ise ihracat %30,6, ithalat %41,1 oranında azalırken, dış ticaret açığı %60,7'lik düşüşle 14,6 milyar dolara gerilemiştir. Böylece 2008 yılı ilk altı ayında %65,0 olan ihracatın ithalatı karşılama oranı, 2009 yılı ilk altı ayında %76,6'ya yükselmiştir.

* Son yıllarda ihracatta görülen yüksek oranlı artışlar, küresel krizin etkisiyle 2008 yılının son üç ayında küçülme eğilimine girmiştir. Bu eğilim 2009 yılının ilk altı ayında da devam etmiştir. Haziran 2009 ihracatı, dış talep açısından henüz bir iyileşme ışığı vermemektedir. Bu nedenle, iç talebe daha fazla ağırlık verilmesi gerekmektedir.

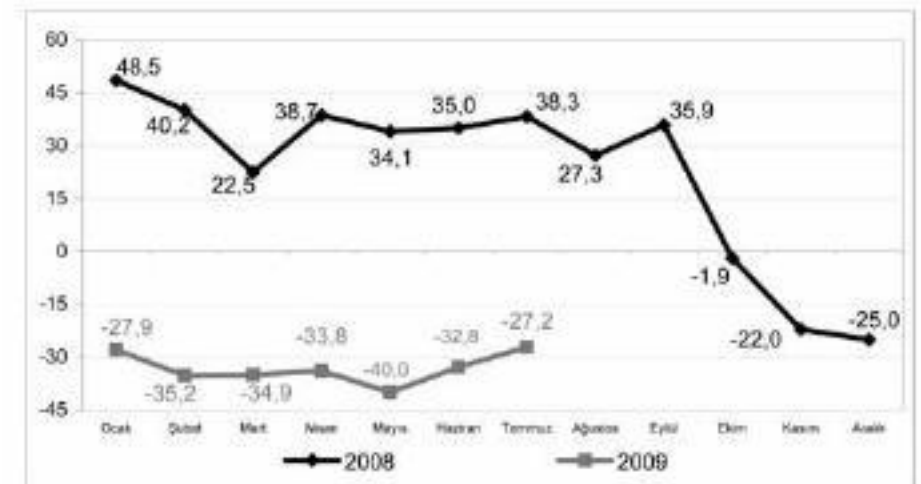
* Mal gruplarına göre ithalata baktığımızda ise Haziran 2009'da sermaye malı ithalatının %21,0, ara malı ithalatının %40,6, tüketim malı ithalatının %20,8 oranında azaldığı görülmektedir. Ara malı ithalatının toplam ithalat içindeki payı ise Haziran 2008'de %76,4 iken, Haziran 2009'da %70,7'ye gerilemiştir.

* TİM'in verilerine göre, 2008'de ihracat kayıtları %20,3'lük artışla 127,5 milyar dolara yükselmiştir. 2008 ilk 9 ayında ihracat kayıtlarındaki yüksek artışların ardından, Ekim 2008'de %1,9, Kasım 2008'de %22,0 ve Aralık 2008'de %25,0 oranında düşüşler gerçekleşmiştir. Düşüş eğilimi, Ocak 2009'da %27,9, Şubat 2009'da %35,2, Mart 2009'da %34,9, Nisan 2009'da %33,8, Mayıs 2009'da %40,0, Haziran 2009'da %32,8, Temmuz 2009'da %27,2 ile devam etmektedir. 2009 yılının ilk 7 ayında görülen %33,4'lük küçülme, ihracattaki sıkıntıların 2009'da da devam ettiğini göstermektedir.

Dış Ticaret (Milyon \$)

	İhracat		İthalat	
	Değer	Değ. (%)	Değer	Değ. (%)
Oca.-Haz.09	47.746	-30,6	62.325	-41,1
Haz.09	8.332	-29,2	12.483	-35,9
May.09	7.360	-41,0	10.838	-43,9
Nis.09	7.574	-33,4	10.121	-43,4
Mar.09	8.162	-28,6	10.525	-37,4
Şub.09	8.434	-23,9	9.076	-43,4
Oca.09	7.884	-25,8	9.282	-43,2
2008	132.027	23,1	201.964	18,8
2007	107.272	25,4	170.063	21,8
2006	85.535	16,4	139.576	19,5
2005	73.476	16,3	116.774	19,7
2004	63.167	33,7	97.540	40,7
2003	47.253	31,0	69.340	34,5
2002	36.059	15,1	51.554	24,5
2001	31.334	12,8	41.399	-24,0
2000	27.775	4,5	54.503	34,0

Türkiye İhracatçılar Meclisi İhracat Kayıtları Değişim Oranları (%)



ÖDEMELER DENGESİ

* TCMB tarafından açıklanan ödemeler dengesi istatistiklerine göre, Haziran 2008 ayında 5.501 milyon dolar olan cari işlemler dengesi, Haziran 2009'da 1.923 milyon dolar açık vermiştir. Böylece 2008 yılı ilk altı ayındaki 27.690 milyon dolarlık cari açık, 2009 yılı aynı döneminde 6.726 milyona gerilemiştir. İlk altı ayda cari açık %75,7 oranında azalmıştır.

* Sermaye ve finans hesaplarında, yurt dışında yerleşik kişilerin Türkiye'de gerçekleştirdikleri gayrimenkul yatırımlarını da içeren net yatırımlarının Ocak-Haziran 2009 döneminde 4.177 milyon dolar olduğu görülmektedir. Yurt içinde yerleşik kişilerin, yurt dışında yaptıkları doğrudan yatırımlar ise 768 milyon dolar olarak gerçekleşmiştir. Sonuç olarak doğrudan yatırımlar kaleminde Ocak-Haziran 2009 döneminde 3.409 milyon dolarlık net giriş söz konusudur. Ocak-Haziran 2009 döneminde net doğrudan yatırım girişi, 2008 yılının aynı dönemine göre %57,4 oranında azalmıştır. Ocak-Haziran 2009 döneminde portföy yatırımları 318 milyon dolarlık net çıkış göstermiştir. Ticari ve nakit krediler ile mevduatlardan oluşan diğer yatırımlarda ise Ocak-Haziran 2009 döneminde 9.293 milyon dolarlık net çıkış gerçekleşmiştir.

Ödemeler Dengesi Gelişmeleri (Milyon \$)

	Ocak-Haziran 2008	Ocak-Haziran 2009	Değişim (%)
İhracat FOB	68.751	47.746	-30,6
İthalat CIF	105.849	62.325	-41,1
Dış Ticaret Açığı	-37.098	-14.579	-60,7
Öd. Deng. Tan. Dış Tic. Açığı	-28.765	-7.946	-72,4
Bavul Ticareti	2.854	2.415	-15,4
Cari İşl. Dengesi	-27.690	-6.726	-75,7

Finans Hesabı (Milyon \$)

	Ocak-Haziran 2008	Ocak-Haziran 2009
FİNANS HESABI	27.065	-5.522
Yurtdışında Doğrudan Yatırım	-1.736	-768
Yurtiçinde Doğrudan Yatırım	9.735	4.177
Portföy Hesabı-Varlıklar	-345	-827
Portföy Hesabı-Yükümlülükler	1.995	509
Hisse Senetleri	2.772	1.224
Borç Senetleri	-777	-715
Diğer Yatırımlar-Varlıklar	-12.298	-983
Merkez Bankası	1	-453
Genel Hükümet	0	0
Bankalar	-6.071	-560
Diğer Sektörler	-6.228	30
Diğer Yatırımlar-Yükümlülükler	29.714	-7.630
Merkez Bankası	-658	-335
Genel Hükümet	373	-44
Bankalar	7.550	-1.801
Diğer Sektörler	22.449	-5.450

MERKEZİ YÖNETİM BÜTÇESİ

* Ocak-Haziran 2009 döneminde merkezi yönetim bütçe gelirleri %0,9 oranında azalarak 101,6 milyar TL'ye ulaşırken, bütçe giderleri %24,1 gibi oldukça yüksek oranda bir artış göstererek 124,8 milyar TL'ye yükselmiştir. Böylece Ocak-Haziran 2008 döneminde 1,9 milyar TL fazla veren bütçe dengesinde, 2009 yılının aynı döneminde 23,2 milyar TL'lik açık söz konusudur. Faiz dışı dengede ise Ocak-Haziran 2008 döneminde 22,6 milyar TL olan fazla, Ocak-Haziran 2009 döneminde 4,0 milyar TL'ye gerilemiştir.

* Ocak-Haziran 2009 döneminde faiz hariç harcamalar %22,2 oranında artarak 97,6 milyar TL'ye yaklaşırken, faiz harcamaları %31,4'lük artışla 27,2 milyar TL olmuştur. Bütçe giderleri içinde en büyük paya sahip olan cari transferler ise %30,9'luk artışla 46,1 milyar TL'ye yükselmiştir.

* Ocak-Haziran 2009 döneminde bütçe gelirlerinin %77,8'ini oluşturan vergi gelirleri geçen yılın aynı dönemine göre %4,4 oranında azalmıştır. 2008 yılının ikinci yarısından itibaren küresel ekonomide meydana gelen daralmaya bağlı olarak ekonomimizde gözlenen yavaşlama, 2009 yılının ilk altı ayında bütçe sonuçlarını özellikle de vergi gelirleri performansını olumsuz etkilemiştir.

Merkezi Yönetim Bütçe Gerçekleşmeleri (Bin TL)

	Ocak-Haziran 2008	Ocak-Haziran 2009	Değişim (%)
Harcamalar	100.588.532	124.830.776	24,1
1-Faiz Hariç Harcama	79.848.723	97.588.623	22,2
Personel Giderleri	24.506.018	28.468.920	16,2
Sosyal Güv.Kur. Devlet Primi	3.052.826	3.446.440	12,9
Mal ve Hizmet Alımları	9.160.912	10.698.808	16,8
Cari Transferler	35.225.506	46.097.195	30,9
Sermaye Giderleri	4.678.999	4.986.837	6,6
Sermaye Transferleri	1.126.196	1.176.611	4,5
Borç Verme	2.098.266	2.713.812	29,3
Yedek Ödenekler	-	-	-
2-Faiz Harcamaları	20.739.809	27.242.153	31,4
Gelirler	102.505.969	101.626.268	-0,9
1-Genel Bütçe Gelirleri	99.456.251	98.286.792	-1,2
Vergi Gelirleri	82.751.678	79.083.322	-4,4
Teşebbüs ve Mülkiyet Gel.	5.035.370	7.312.851	45,2
Al. Bağ. ve Yard. ile Özel Gel.	355.694	521.949	46,7
Faizler, Paylar ve Cezalar	9.171.151	9.799.209	6,8
Sermaye Gelirleri	2.029.786	1.397.345	-31,2
Alacaklardan Tahsilat	112.572	172.116	52,9
2-Özel Bütçeli İd. Öz Gel.	1.846.926	2.016.179	9,2
3-Düzen. ve Denet. Kur. Gel.	1.202.792	1.323.297	10,0
Bütçe Dengesi	1.917.437	-23.204.508	-
Faiz Dışı Denge	22.657.246	4.037.645	-82,2

EPDM FORMÜLASYONLARINDA MALİYET İNDİRMEK

Nuray KESMEN
Marara Dış Tic.Ltd.Şti

Çevre kaygıları nedeniyle kağıt, plastik, metal gibi çeşitli ürünlerin geri dönüştürülmesi son birkaç 10 yıllık dönemde gündeme gelmiş olup kauçuk da bunun dışında kalmamıştır. Ancak tüm lastik ve Butyl'e kıyasla EPDM Rejeneresi (EP101) nispeten yeni bir buluştur. Bu metin EP101'in , EPDM ürünlerin formüllerinde kullanımı ve getireceği faydalar üzerine yazılmıştır. Uygulama alanları hortum, profil, çatı kaplaması, kablo vs. dir. Her ne kadar EPDM

çok miktarda dolgu alabiliyor ise de, dolgunun artması, bazı fiziksel özelliklerin kaybına neden olacağı malumdur. Bu durum EPDM hamurunda maliyet düşürme imkanlarına sınır getirir. Oysa EP 101; tam tersi maliyet avantajı verdiği kadar fiziksel özellikleri de yüksek ölçüde korur ve hamurun işlenmesine kolaylık getirir.

EP 101; EPDM den üretilmiş profil ve hortum atıklarının yüksek kalitede yağ, ısı ve basınç

kontrolü ile proses edilmesi yöntemi ile elde edilmektedir. Devulkanizasyondan sonra çok sık bir elekten defalarca geçirilmek suretiyle rafine ve son derece homojen ve düzgün levhalar haline getirilir.

EP101 in tipik özellikleri

• Kül	%	: 12
• Aseton	%	: 25
• Karbon Siyahı	%	: 32
• RHC	%	: 31

TEST SONUÇLARI

EP101 in avantaj ve dezavantajlarını araştırmak üzere EPDM profiller ve BUTYL iç lastikler alındı ve deneyde EP101 ile Herlene 502 EPDM kullanıldı. Tüm reçeteler laboratuvar ölçeği mixing mill de 1: 1,3 sürtünme katsayısı ile karıştırıldı ve batch ölçüsü 0,75 kg olarak alındı. Mil sıcaklığı 70±5 °C tutuldu.

Karıştırma ve Süreleri aşağıdaki gibi uygulandı:

İçindekiler

Formül 1 & 2

EPDM	3 MIN
EP101	2 MIN
ÇİNKO OKSİT	2 MIN
KARBON SİYAHİ + 1/2YAĞ	5 MIN
DİĞER DOLGULAR+1/2 YAĞ+STEARİN	3 MIN
ARITMA (3 KERE)	5 MIN
SON KİMYASAL KARIŞIM	4 MIN
PLAKA OLUŞTURMAK	2 MIN

Tüm fiziksel özelliklerde IS 3400 kullanılmıştır.

REÇETE	A	B	C	D	E
Herlene 502 EPDM	100	100	100	100	100
EPDM RECLAIM	0	5	10	15	20
ÇİNKO OKSİT	5	5	5	5	5
STEARİK ASİT	1	1	1	1	1
FEF N 550	70	70	70	70	70
CaCO3	40	40	40	40	40
Rubaid 1640	3	3	3	3	3
I POL 2300	50	50	50	50	50
MBTS	2	2	2	2	2
MBT	1	1	1	1	1
ZDBC	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
TMT	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
S	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
TOTAL	275,2	280,2	285,2	290,2	295,2

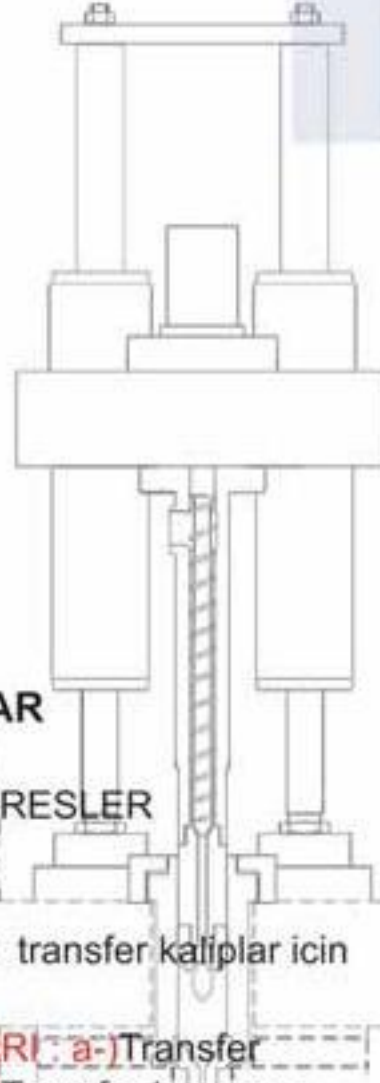


PAN STONE HYDRAULIC INDUS. CO.,LTD.

PAN STONE

NO:10 LANE 145 TAI MING RD,WUJIH HSIANG, TAICHUNG HSIEN
TAIWAN PC : 41468

www.panstone.com



PAN STONE YENI TEKNOLOJILER ve MAKINALAR

- 1-)YATAY TIP KAUCUK ENJEKSİYON PRESLER
- 2-)HAZNEDEN VAKUMLU DIK KAUCUK ENJEKSİYON PRESLER
- 3-)“WASTE-LESS” TECHNOLOGY MINIMUM FIRE

Kaucuk Enjeksiyon & Transfer Kalip Teknolojisi

---UYGULAMA ALANLARI :Bu teknoloji mevcut olan tum transfer kaliplar icin ve sicak yolluklu enjeksiyon kaliplari icin uygundur .

---1-)Transfer kaliplar Kullanilmasi durumunda AVANTAJLARI: a-)Transfer havuzunda pisen hamur olmaz dolayisiyla fire yoktur. b-)Transfer havuzunu beslemeye gerek yoktur ıscilikten kazandirir.c-) Mevcut olan transfer kaliplar kolaylikla bu sisteme adapte edilebilir .

---2-)Sicak Yolluklu Enjeksiyon Kaliplari Kullanilmasi Durumundaki AVANTAJLARI: a-)Yolluk plakasında fireleri ortadan kaldırır.b-)Kalip Gözlerinin her birisine yüksek enjeksiyon basıncı ve doğru dozajda enjeksiyon yapılmasını sağlar.c-)Makine üzerindeki mevcut olan soguk yolluk sistemi elinizde mevcut olan enjeksiyon kaliplara rahatlıkla uygulanabilir dolayisiyla yeni soguk yolluk blogu yapılmasına gerek yoktur.



PAN STONE TURKIYE TEMSILCISI MPM Makine ve San. Tic. Ltd. Sti.

Evliya Celebi Mah. Istasyon Cad. G-69 Sok. Giptas San. Sit. D-Blok No:31 34940 TUZLA/ISTANBUL

Tel: 0 216 395 9131 Faks: 0 216 447 5234 Gsm:0 532 576 5473

e-mail: info@mpm.com.tr web : www.mpm.com.tr

HAMUR ÖZELLİKLERİ

(A) Mooney Viscosity
ML (1+4) @ 100 °C

41,18 44,33 42,36 43,28 43,09

(B) RHEOMETRE SONUÇLARI

Scorch Time TS2 min. 2,17 2,00 1,96 1,88 1,82
Cure Time TC90 min 14,21 14,42 14,96 14,12 14,17
T min. in lbs 14,40 15,32 15,54 15,53 16,15
T max.in lbs 63,69 63,47 59,82 59,11 59,41

(C) Compression Set @ 70 °C 46,01 47,86 49,12 50,12 49,14
(Cured at 160 °C/15 mts)

Fiziksel Testler

Yaşlandırma Öncesi

	A	B	C	D	E
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	108	106	106	105	102
Uzama Mukavemeti (%)	510	500	500	480	480
Sertlik Shr A	60	60	61	62	62

Yaşlandırma Sonrası

(100 °C 48 h)

Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	104 -3,70	101 -4,72	100 -5,66	98 -6,67	94 -7,84
Uzama Mukavemeti (%)	350 -31,37	330 -34,00	330 -34,00	320 -33,33	310 -35,42
Sertlik Shr A	63 +3	63 +3	63 +2	64 +2	65 +3

Yaşlandırma Sonrası

(125 °C 48 h)

Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	92 -14,81	89 -16,04	87 -17,92	88 -16,19	82 -19,61
Uzama Mukavemeti (%)	290 -43,14	290 -42,00	280 -44,00	270 -43,75	260 -45,83
Sertlik Shr A	65 +5	66 +6	66 +5	66 +4	66 +4

REÇETE	F	G	H	I	J
Herlene 502 EPDM	100	100	100	100	100
EPDM RECLAIM	0	10	20	30	40
ÇİNKO OKSİT	5	5	5	5	5
STEARİK ASİT	2	2	2	2	2
FEF N 550	100	100	100	100	100
GPF	50	50	50	50	50
Rubaid 880	2	2	2	2	2
TDQ	2	2	2	2	2
IPOL 2300	80	80	80	80	80
MBTS	2	2	2	2	2
MBT	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
ZDBC	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7
TMTD	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7
S	2	2	2	2	2
TOTAL	348,1	358,1	368,1	378,1	388,1



HAMUR ÖZELLİKLERİ

(A) Mooney Viscosity
ML (1+4) @ 100 °C

48,63 51,59 54,84 53,22 51,25

(B) RHEOMETRE SONUÇLARI
(150 °C/arc 3°)

Scorch Time TS2 min. 1,96 2,00 1,74 1,61 1,58
Cure Time TC90 min 15,15 15,46 15,86 14,62 14,21
T min. in lbs 16,21 17,32 16,84 18,02 18,00
T max.in lbs 69,12 68,12 67,14 64,81 63,16

(C) Compression Set @ 70 °C 45,81 46,14 48,12 50,14 54,17
(Cured at 160 °C/15 mts)

Fiziksel Testler	A	B	C	D	E
Yaşlandırma Öncesi					
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	116	113	111	106	102
Uzama Mukavemeti (%)	460	460	450	470	480
Sertlik Shr A	72	72	71	70	70

Yaşlandırma Sonrası	(100 °C 48 h)				
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	119 -2,59	117 -3,54	114 -2,70	104 -1,89	90 -2,17
Uzama Mukavemeti (%)	250 -45,65	255 -44,57-44,44	250 -44,68	260 -44,19	240
Sertlik Shr A	76 +4	76 +4	76 +5	74 +4	75 +5

Yaşlandırma Sonrası	(125 °C 48 h)				
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	107 -7,76	103 -8,85	99 -10,81	95 -10,38	77 -16,30
Uzama Mukavemeti (%)	180 -60,87	170 -63,04	170 -62,22	180 -61,70	150 -65,12
Sertlik Shr A	78 +6	77 +5	77 +6	76 +6	78 +8

Fiziksel Testler (170 °C/10 min.)

Yaşlandırma Öncesi	K	L
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	104	100
Uzama Mukavemeti (%)	660	640
Sertlik (Shr A)	52	52

Yaşlandırma Sonrası	K	L
(120 °C/24 h)		
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	88 -15,38	83 -17,00
Uzama Mukavemeti (%)	400 -39,39	420 -34,38
Sertlik (Shr A)	56 +4	55 +3
Yırtılma Mukavemeti (kg/cm)	43	42

REÇETE	K	L
Butyl 301	95	95
Butyl Reclaim	10	10
EPDM Reclaim	-	10
Çinko Oksit	5	5
Stearik Asit	1	1
FEF	40	40
GPF	25	25
Rubaid 16	0,7	0,7
TDQ	1,5	1,5
IPOL 201	27	27
MBT	0,6	0,6
TMTD	1,2	1,2
S	1,5	1,5

GÖZLEMLER

EP101 in ilavesi hamurun milde yürümesini kolaylaştırmış, fakat kendini koyverme gözlenmemiştir.
Hamurda EP101 ilavesiyle mukavemet düşüşü gözlenmemiştir.
Ekstrüzyon sırasında collapse beklenmez.
Vulkanize olmuş ürünün yüzey görüntüsü EP101 siz çalışılana çok yakındır.
Süzülme işleminin kalitesi sayesinde ekstrüzyondan çıkan malzemenin yüzeyinde "kasma" gözlenmez.

SONUÇ VE TARTIŞMA

Her 3 formülün de fiziksel özelliklerinde dikkate alınmayacak oranda düşüş gözlemlendi. Hamurun pişme süresini aynı tutabilmek için kükürt'ün düşürülmesi önerilmektedir.
EP101 in kullanımında aşağıdaki noktaların gözlem altında tutulması gerekmektedir.
-Ekstrüzyon oranında % 3-10 arasında artış beklenir.
-Ek yeri mukavemeti takip edilmelidir. EP 101'in ek yeri mukavemetini de artırdığı gözlenmiştir.
-Bez ile yapışmada herhangi bir olumsuzluk yaşanmaz.

Hamurun beze yapışmasında, özellikle hortum hamuru reçetelerinde, hiçbir olumsuzluk beklenmez, aksine beze yapışma artar.

SONUÇ

Her maksatla, EP101 in fiziksel özellikler üzerinde negatif bir etkisi yoktur.
Beklenen avantajlar ;
-Enerji kullanımında azalma
-Kalıbı tam doldurma ve ekstrüzyon hızının artması
-Hamur maliyetinin azalması

DOMUZ GRİBİ

Dünyayı saran domuz gribinin semptom ve belirtileri nelerdir? İnsanlar bu virüse nasıl yakalanır? Hastalıktan korunma yolu nedir? İşte hastalıkla ilgili bilmeniz gereken tüm bilgiler..

Avrupa'dan Türkiye'ye sıçrayan virüs hakkında bilmeniz gereken her şey. Son günlerde dünyayı panikleten hastalığın ismi Domuz Gribi. Yaklaşık 6 ay önce Meksika'da ortaya çıkan ve halk arasında domuz gribi olarak adlandırılan A tipi H1N1 virüsü, kısa sürede 74 ülkeye yayıldı. Dünya Sağlık Örgütü'nün, hastalıkla ilgili alarm seviyesini 5'ten 6'ya çıkarması ise dünya genelinde endişeye yol açtı.

H1N1 domuz, kuş ve insan influenza virüs yapılarından oluşan bir hibrid virüs. İnfluenza tip A virüsünün (ortomiksoviruslerin) insanlarda oluşturduğu solunum yolu hastalığına domuz gribi deniyor. Hastalık, solunum yolu ile özellikle yakın temas, öksürmek ve hapşırmak suretiyle insandan insana bulaşıyor.

Amerikan Hastanesi Klinik Laboratuvar Bölümünden Dr. Erhan Palaoğlu ve Enfeksiyon Hastalıkları ve Klinik Mikrobiyoloji Uzmanı Doç. Dr. Birsen Çetin, hastalıkla ilgili merak edilen noktalara açıklık getirdi.

MEVSİMSEL GRİPTEN FARKI

H1N1, kış aylarında görülen grip etkeni ile benzer özelliklere sahiptir. Hastalığın bulaşma yolu ve belirtileri de benzerlik göstermektedir.

Ancak, yeni H1N1 tipinde virüs; insanları, kuşları ve domuzları etkileyen bir genetik özelliğe sahiptir.

DOMUZ GRİBİNİN İNSAN SAĞLIĞINA ETKİLERİ

İnsanlar arasında domuz gribi enfeksiyonu, tek tek vakalar olarak ya da salgınlar halinde görülebilir. Klinik belirtileri gribe (mevsimsel influenzaya) benzerdir. Bunlar; ateş, baş ağrısı, boğaz ağrısı,



öksürük, genel vücut ağrısı, halsizlik ve bitkinlik şeklindedir. Ölümle sonuçlanan vakalar da vardır.

İNSANA DOMUZ GRİBİ VİRÜSÜ NASIL BULAŞIR

İnsanlar domuz gribini genellikle enfekte olmuş domuzlardan almaktadır. İnsandan insana bulaşmada ise yakın temas ve hastalığı taşıyanlarla aynı ortamı paylaşmak önemli rol oynar.

DOMUZ GRİBİNİN BELİRTİLERİ

Domuz influenza A virüs enfeksiyonunda; ateş, öksürük, boğaz ağrısı, vücutta ağrı, yorgunluk/ kırgınlık, baş ağrısı, üşüme görülebilir. Bazı domuz gribi vakalarında kusma ve ishal de görülmektedir. Mevsimsel gribe benzer şekilde, insandaki domuz gribinin şiddeti hafiften ağıra değişebilmektedir. Ağır vakalarda pnömoni, solunum yetmezliği ve bazen de ölüm



kimteks

kimya tekstil ürünleri tic. a.ş.



Kauçuk Hammaddeleri

Kauçuklar

- ➔ SBR 1500 / 1502
- ➔ SBR 1712
- ➔ Polikloropren Kauçuk (CR)
- ➔ Rejenera Kauçuk
- ➔ Yüksek Sürenli Kauçuk (KER 9000, S4H)

Ayrıca talep üzerine butil kauçuk doğal kauçuk ve EPDM tipi kauçukları da tedarik etmekteyiz.

Karbon Siyahları

- ➔ HAF N-330

Hızlandırıcılar

- ➔ CBS - CZ
- ➔ TMTD - Thiuram

Fenolik Reçineler

- ➔ Yapıştırıcı Reçineler
- ➔ Sertleştirici Reçineler
- ➔ Pişirici Reçineler
- ➔ Bağlayıcı Reçineler

Diğer Katkılar

- ➔ Polietilen Glikol (PEG)
- ➔ Hidrokarbon Reçineler
- ➔ Tahta Tozu
- ➔ Stearik Asit
- ➔ DOP
- ➔ Aktif Çinko
- ➔ Silika
- ➔ Kaolin

Yapıştırıcı Hammaddeleri

Polikloropren Kauçuk

Diğer Katkılar

- ➔ Fenolik Reçineler
- ➔ Aktif Çinko (Bayer)
- ➔ Antoksidanlar

Poliüretan Reçineler

Solventler

- ➔ Metilen Klorid
- ➔ Dimetilformamid

Eva Hammaddeleri

Eva

Rejenera Polietilen

Diğer Katkılar

- ➔ Köpürtücü Ajanlar (Porofoz)
- ➔ Peroksit
- ➔ Stearik Asit

Kimteks Kimya Tekstil Ürünleri Ticaret A.Ş.

Harmen Caddesi Polat Plaza

No: 2 B Blok Kat: 11 34394 Lavanlı/İstanbul

Tel: (0212) 325 25 95 Faks: (0212) 325 24 64

www.kimteks.com.tr

GELECEK İÇİN ELELE

Sunî deri, ayakkabı tabanı, kauçuk, yapıştırıcı ve boya gibi farklı sektörlerde hammaddede tedarik eden Kimteks, 1983 yılında kuruldu.

Kurulduğu ilk günden beri kalite ve hizmet anlayışından ödün vermeden çalışan Kimteks, hammaddede konusunda dünya lideri olan tedarikçilerle işe başladı. Türkiye'de kendi sektöründe distribütörlük hizmeti veren ilk firmalardan biri oldu. Doğaya ve insan sağlığına önem gösteren bir firma olarak Kimteks, ayakkabı sektöründe kullanılan poliüretan sistemlerin, plastik sektöründe kullanılan plastifiyaların (D.O.P) üretimine de kısa süre içerisinde başladı. Müşterilerinin farklı ihtiyaçlarına hızlı ve kalıcı çözümler bulmak amacıyla Hadımköy bölgesinde, üretim ve hizmet merkezleri oluşturdu.

Kimteks, uzun vadeli iş ortağı olarak gördüğü müşterileriyle birlikte büyümeyi hedefliyor.

görülebilmektedir. Hastalık özellikle genç ve orta yaş grubunu tutmaktadır. Kronik sağlık sorunu olanlar gibi bazı gruplarda domuz gribi ağır seyredebilmektedir.

DOMUZ ETİ VE DOMUZ ÜRÜNLERİNİ YEMEK GÜVENLİ Mİ

Domuz gripinin, usulüne uygun hazırlanan domuz eti veya diğer domuz ürünlerinin yenmesiyle bulaştığına dair bulgu yoktur. Domuz influenza virüsü, 70 °C derece ısıtılınca ölmektedir.

TEDAVİSİ NASIL YAPILIR

Bazı ilaçların kullanımı domuz gripinin önlenmesinde CDC tarafından tavsiye edilmektedir. İlaç kullanımı hastalığın seyrini hafifletmekte ve daha hızlı bir iyileşmeyi sağlayabilmektedir. Bunun yanı sıra ciddi komplikasyonların da gelişmesi engellenmiş olur. Antiviral ilaçlara, semptomların görülmeye başlamasından itibaren ilk iki gün içinde başlanması gerekir.

DOMUZ GRİBİ AŞISI

Virüs hızla yayılıyor ama aşı çalışmaları da hızla sürüyor. Şu ana kadar 3 ayrı şirket virüse karşı aşı geliştirdi. Aşı Türkiye'ye geldi. Aşıyla birlikte vakalar ayakta tedavi edilecek.

ÇOCUKLARDA ACİL TIBBİ YARDIM GEREKTİREN DURUMLAR

- * Hızlı nefes alma ya da solunum güçlüğü,
- * Mavimsi cilt rengi
- * Yeterince sıvı alamama
- * Uyanamama ya da uyarılara cevap verememe
- * Huzursuzluk
- * Grip benzeri semptomlara ek olarak ateş ve şiddetli öksürük
- * Döküntü

YETİŞKİNLERDE ACİL TIBBİ YARDIM GEREKTİREN DURUMLAR

- * Solunum güçlüğü veya nefes darlığı
- * Göğüs ya da karın içinde ağrı veya basınç
- * Ani baş dönmesi
- * Konfüzyon
- * Şiddetli bulantı ve kusma

HASTALIKTAN KORUNMANIN YOLLARI

Halen Dünya Sağlık Örgütü yetkilileri, seyahatin ya da ticaretin kısıtlanması gerekmediğini bildirmektedirler. Genel olarak kişisel temizlik önlemlerinin alınması, kalabalık ve havasız ortamlardan mümkün olduğunca kaçınılması şu an için yeterli önlemlerdir.



EN ETKİLİ YÖNTEM

En etkili önlem el yıkamadır. Öksürürken ya da hapşırırken ağız ve burnunuzu tek kullanımlık mendil ile kapatın ve mendili atın. Özellikle hapşırmaya ya da öksürmeye sonrasında ellerinizi su ve sabunla yıkayın.

BOL SIVI TÜKETİN YETERİNCE DİNLENİN

Alkol bazlı el dezenfektanları kullanılabilir. Hastalığın başlıca insandan insana, hapşırmaya, öksürmeye gibi yollarla bulaştığı düşünüldüğünden, hasta kişilerle temastan kaçınmak uygun bir korunma yöntemidir. Kirli ellerle gözlerinize, burnunuza ve ağızınıza dokunmak buradaki virüslerin elleriniz yoluyla yayılmasına neden olabilir. Bol sıvı gıda tüketin, iyi beslenin, dinlenmeye dikkat edin.

www.domuzgribi.net



MAPLAN *edition*



Dik Kauçuk Enjeksiyon Presler

MAPLAN *edition* Makine serisi -
kauçuk ve silikon parçaların
üretiminde optimum üretim verimliliği
ve ergonomi

- Minimum alan ihtiyacı
- Tam hidrolik kompakt kapama sistemi
- Kısa meme boyu ile
MAPLAN FIFO kauçuk enjeksiyon ünitesi

Avrupalı makine kalitesi; yüksek performans ve mükemmel fiyata!



TÜRKİYE TEMSİLCİSİ:

SEHA Mühendislik Müşavirlik Tic. ve Makina San. Ltd. Şti.
Ayten Sk. No:27 Mebusevleri – ANKARA 06580
Tel: +90 312 215 75 00 Faks: +90 312 215 75 15
www.seha.com.tr info@seha.com.tr

MAPLAN

Maschinen u. techn. Anlagen
Planungs- u. Fertigungs- Ges.m.b.H
2630 Ternitz, Schoellergasse 9, Austria
T: +43 2630 35706
F: +43 2630 35408
sales@maplan.at, www.maplan.at
A member of Starlinger Group

FAKUMA

13. - 17. 10. 2009 - Friedrichshafen, Germany
B2-2115



KAUÇUK ENJEKSİYON PRES SİSTEMLERİ İÇİN PARTNERİNİZ

PİRAMİTLER ÜLKESİ MISIR

Behlül METİN



Mısır gizemli piramitleri ve antik uygarlığı ile her zaman ilgimi çekmiş bir ülkedir. Mısır'da yapılan Plastik ve Kauçuk Fuarı'nı görmek, aynı zamanda Mısır'da gezmek için gittim. Yola çıktığımda Türkiye'de kış olmasına rağmen, Mısır'da hava tişörtle gezilebilecek kıvamdaydı. Tur firmalarını takip ederseniz, özellikle ölü dönem olan kışın çok uygun fiyatlarla Mısır'a turlar olduğunu görürsünüz. 50 Euro dan başlar, 200 Euro ya kadar çıkar. Tabi liman vergisi, başka hizmetler vs adı altında bu fiyatların üstüne bir 150 Euro daha biner. Bunlar fiyatı ucuz göstermek için yapılan bir oyundur. Fakat bu haliyle dahi yine de fiyat uygundur, çünkü normal şartlarda, o fiyatlara ancak Mısır'a gidiş dönüş uçak bileti alabilirsiniz.

Genelde turla gitmesem de, bu sefer fiyatların uygun olmasını göz önünde bulundurarak, Mısır'a turla gittim. Tabi bu ücretler sadece

hava limanından otele transferi ve otelde kalma ücretini karşılar. Gitmişken gezeceksiniz tabi, sizi otele getiren rehber gezi alternatiflerini sunmaya başlar, "Piramitlere gezi şu kadar, Nil'de gemiyle Kahire gecesi turu bu kadar". Kendi imkanlarınızla gezmeyip, kabul ettiğiniz takdirde bu tur, yüksek fiyatlı Mısır turlarıyla aynı paraya gelir. Beni otele getiren rehberlerime, kendi imkanlarımla gezmek istediğimi söyledim. Niyetim önce fuarı gezmektir.



Gemiyle Nil turu

Mısır çok turist çeken bir ülke, o yüzden vize konusunda pratik yöntemler geliştirmişler. Gittiğimiz tur firması vizeyi Mısır'da hava limanında alacağımızı söylemişti. Vize işlerinde risk almayı istemem, çünkü en ufak bir olumsuzlukta, adam seni kapıdan geri çevirir ve tüm gezi planların suya düşer. Fakat "Vize, kapıda alınacak" dediğinde, vardır her halde bir bildikleri dedim. Uçaktan inince karşınıza diğer hava limanlarında görmeye alışkın olmadığınız bir manzara çıkıyor, banka şubeleri. Buradan girip vize pulu alıyor, pasaportunuza yapıştırıyor ve sonra pasaport kuyruğuna giriyorsunuz. Görevli polis pasaportunuzu alıyor, size beklemenizi

söylüyor, işlemler yapılıyor, daha sonra isimler okunarak pasaportlar dağıtılıyor. Başka ülkelerde olmayan değişik, pratik bir yöntem, doğal olarak AB ülkelerinde olduğu gibi, kaçak işçi !, mülteci ! problemleri yok.



Plastik Kauçuk Fuarı

Kahire'deki ilk günümde önce Mısır Plastik Kauçuk Fuarı'nı dolaşayım diyordum, sonra ülkeyi rahat rahat gezerim. Fuarın adında Kauçuk olmasına rağmen, ben 2-3 kauçuk firmasından başkasını göremedim. Türkiye'deki kauçuk fuarlarına katıldığımızda, Mısır'da bu fuarla ilgili organizasyon yapan arkadaşlar, sürekli standda gelir, fuarla ilgili övücü kelimeler sarf edeler. Fakat fuarı gezdiğimde şunu gördüm ki, bizim Türkiye'de görmeye alıştığımız Plastik, Kauçuk fuarlarına göre çok küçük bir fuar, belki de onda biri oranında, küçük bir fuar.



Fuarın içi





Mısır da, Türkiye gibi 70 milyonluk büyük bir ülke, fakat sanayisi Türkiye'ye göre çok geri. Gittiğimde daha büyük bir fuar umuyordum ama küçük bir fuarla karşılaşınca hayal kırıklığına uğradığımı itiraf etmeliyim. Kauçuk üzerine çalışan firmalar da, sanıyorum daha çok otomotiv üzerine mal verdiklerinden Türkiye'den, Mısır'daki otomotiv fuarlarına katılım gösteriyorlar. Türkiye'deki TOFAŞ grubu arabaların, Mısır'da da fabrikası kurulduğundan, üretimi ve kullanımı yaygın. Bu konuda birçok firma, contasından, hortumuna, Mısır'a mal veriyor. Mısır'da iş yeri ve konut kiralari düşük. Bazı firmaların da Kahire'de yer açıp, direkt mal verdiklerini duyuyorum. Mısır Pazarı önemle üzerinde durulması gereken bir pazar.

Halkın bir kısmı Türkçe bilmesede de Türk kökenli olduğunu söylüyor. Turla rehberle değil de, kendiniz gezdiğiniz zaman bir ülkenin halkını daha iyi tanıyabiliyorsunuz. Mısır'daki gezim genelde hep taksilerle oldu. Taksi şoförleri başka turistlere yüksek fiyatlar söylese de sizin Türkiyeli olduğunuzu öğrenince uygun fiyatlar söylüyorlar. Marketi sorduğum bir taksi şoförü, "Hemen yan tarafta" deyip, beni alarak götürüyor. Markette bozuğum çıkmayınca, cebinden parasını çıkartıp vermeye kalkıyor. Tabi bunu kabul etmesem de hoş bir davranış.



Genelde dil bilmiyorlar ama bir şekilde anlaşıyoruz. Yine bindiğim bir taksi yolda giderken bana Kahire'nin belirgin yapılarını dili döndüğünce anlatmaya çalışıyor. Büyükçe bir binanın önünden geçerken, sağ elinin işaret

parmağını kafasına götürüp, ileri geri çevirip, "Çık" deyip, arkasından ilave ediyor "Hospital", ve ben o an akıl hastanesinin önünden geçtiğimizi anlıyorum.

Osmanlıdan dolayı Türkleri sevdiklerini söylemiştim. Bir tanesi çok hoş bir olay anlattı, Murat 124 benzeri arabalardan taksicilerde çok var, bir gün arabaya iki müşteri biniyor, yolda şoförle konuşuyorlar, "Bu araba Türk yapımı galiba, belli çok külüstür yapmışlar, bu Türkler de yaramaz adamlar" diyorlar. Şoför anlatıyor, "Bunu duyunca kan beynime sıçradı, hemen bastım frene, çektim arabayı kenara, siz Türkler hakkında nasıl böyle konuşursunuz, hemen inin aşağıya" dedim, diyor. Bu sefer adamlar gülererek, "Ya arkadaş biz Türk'üz, Türkler hakkında ne düşündüğünüzü, tepkinizi öğrenmek için bunu söyledik" deseler de, inanamadım, yola devam etmek için bana numara yaptıklarını düşünüp, hayır, inin aşağıya, diye tekrar söyledim, sonra adamlar çıkartıp Türk pasaportları gösterdiler de ikna oldum" diyor. Fuar umduğum gibi çıkmasa da Mısır gezilmeye değer bir ülke.



KAHİRE

Nüfusu 15-20 milyon arasında değişken rakamlarla ifade edilen, dünyanın en kalabalık metropollerinden biri. Baş döndürücü ve düzensiz bir trafiği var. Araçlar da, insanlar da panik halde. Yayanın birinin, hızlı gitmeyen aracımıza gelip kafasıyla "Pat!" diye sert bir şekilde çarpması gibi, sıra dışı olaylar da yaşamak mümkün. Artık trafiğin nereden geleceğini insanlar o kadar şaşırmış ki, nereye bakacaklarını karıştırıyor, bu kargaşada, sağ sol derken, önlerine bakmayı unutup araçlara çarpıyorlar. Kahire'de dikkatinizi çekecek diğer bir görüntü de çatısız evlerdir. Çatısı tamamlanmamış evlerin, inşaatı bitmemiş kabul edilip vergi alınmadığından, çok sayıda çatısız ev görebiliyorsunuz. Kahire'nin ünlü alışveriş merkezi Han'ul-Halili Pazarı, 180 metre yüksekliğinde Kahire Towner Kulesi, M. Ali Paşa Camii, Selahaddin Eyyubi Kalesi, Osmanlı Darphanesi, Kral Faruk Sarayı,

Kamboçya Sarayı, El Ehzer Camii ve içinde Hz. Hüseyin'in türbesinin bulunduğu Hz. Hüseyin Camii, Sultan Hassan Camii, El-fetih Camii, Amr Bin As Camii görülebilecek yerler arasında. Fakat en önemlileri dünyaca ünlü Arkeoloji Müzesi tabii ki.



KAHİRE ARKEOLOJİ MÜZESİ

Dünyanın en ilginç, zengin ve güzel müzelerinden biri. Hemen girişte eski Mısırlıların nasıl mumya yaptığının, şekillerle anlatıldığı bir bölüm var. Ardından firavun mumyaları, piramitlerden çıkan eserler. Şüphesiz müzenin en ilginç yeri de kral Tutankamon'un eşyalarının sergilendiği bölüm. Girmek için müze ücretinden çok fazla ekstra bir ücret ödüyorsunuz.



Tutankamon Firavunların en ünlülerinden değil. 9 yaşında tahta geçip 18 yaşında öldüğü için çocuk kral olarak anılıyor. Fakat özelliği mezarının yağmalanmadan açılmış tek mezar olması, mezarından 2019 adet eşya çıkartılmış ve bir kısmı bu müzede sergileniyor. Kralın 110 kiloluk altından oluşan lahiti de bunlar içinde. Burayı hakkıyla gezmek istiyorsanız bir gününüzü ayırmanız gerekiyor.



YÜCEL MAKİNA
HİDROLİK PRES İMALATI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



HLP 250/20+10+10 Ton
P.L.C. kontrollü, 2 istasyonlu
otomatik hidrolik lastik presi

HRP 250/20+10+10 Tons
Hydraulic rubber moulding press
2 station, P.L.C. control



HLP 250/20+20 Ton
2 ve 3 parçalı kalıplarla çalışmak için
2 maçalı çok amaçlı hidrolik lastik presi

HRP 250/20+20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with 2 ejector and automatic degassing

Lastik Vulkanize Presleri

Lastik, kauçuk ve sentetik kauçuk gibi
vulkanize malzemeler ile,
• Endüstriyel sanayide,
• Otomotiv sektöründe,
• Beyaz eşya sektöründe,
• İnşaat sektöründe,
• Uçak, Tank ve İş Makinaları aksamında
kullanılan ürünlerin imalatında
güvenle kullanılır.

Rubber Vulcanizing Presses

With vulcanizing materials such as
rubber and synthetic rubber

- Industrial industry,
- Automotive industry,
- White goods sector,
- Construction industry,
- Airplane, Tank and Work Machine
parts trustfully can be used in the
production of these goods.



HLP 250/20 Ton
İdilli otomatik gaz atmalı
hidrolik lastik presi

HRP 250/20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with ejector and automatic degassing system



HLP 1000 Ton
Kalıp sürücülü hidrolik lastik presi

HRP 1000 Tons
Mould driver hydraulic rubber press



MEZAR ŞEHİR

Kahire'de dikkati çeken diğer bir görüntü de mezar şehirdir. Piramitlerden gelen alışkanlık sanırız şu an torunlarında da yaşıyor. Gömülen cesetlerin üzerinden zamanla kum çekildiğinden, mezarlar üzerine iki katlı evler yapılmış. Alt katında mezar var, üst katında ise ölünün yakınları 40 gün süreyle burada kalıp yas tutuyorlar. Daha sonra boş kalan evler, alt gelir grubu halk tarafından doldurulmuş ve mezarlıklar içinde bir şehir yaşantısı oluşmuş. Ortamın tüm ürkütücülüğüne rağmen, mezarlar içinde güle oynaya koşturan çocuklar, normal yaşantısını sürdüren insanlar görebiliyorsunuz. Bu insanlar ölüm ve mezarlarla birlikte yaşamaya alışmış ve şu an bu mezarlıkta yaşayanların sayısı 500 bini buluyor.



GIZA PİRAMİTLERİ VE SFENKS

Kahire'nin yanı başında Keops, Kefren ve Mikerinos adlarıyla anılan üç büyük piramit yer alıyor. Firavunlardan Kefre'nin aslan gövdeli olarak tasvir edildiği Sfenks heykelinin alt kısmından, piramitleri Nil'e bağlayan bir geçit bulunuyor. Kahire'ye gidip de, mutlaka izlemeniz gereken bir gösteri ise, gündüz gezdiğiniz piramit ve sfenkste gece yapılan ses ve ışık gösterileri. Gösteri öylesine çarpıcı ki, Mısır'a gelen hemen herkes mutlaka izliyor. Dilerseniz piramitlerin içindeki mezar odacığa da girebiliyorsunuz, tabi ücret dahilinde. Fakat dar bir koridor sonunda küçük bir odacıktan başka bir şey göremiyorsunuz.



NİL NEHRİ

Etopya'dan doğan Nil nehri, Sudan'dan geçtikten sonra Mısır'dan Akdeniz sularına kavuşuyor. 6650 km uzunluğuyla dünyanın en uzun nehri ve Mısır topraklarındaki uzunluğu 1500 km genişliği 10 km boylarında. Asuan Barajı yapıldıktan sonra taşmalar engellenmiş. Mısır'da tarım sadece Nil Nehri kıyılarında yapılıyor. Etrafı camla kapalı teknelerle Nil turu yapılıyor, ya da kıyıda küçük sandal veya kayıklarla Nil'i gezebiliyorsunuz. Aynı zamanda Kahire'den başlayıp Asuan'a kadar süren 6-7 günlük Nil turları da var.



İSKENDERİYE

Bir sahil şehri olan İskenderiye kordonu ve palmiye ağaçlarıyla İzmir'e çok benziyor. Kumsalı, 8 km uzunluğunda kum, deniz ve otel olanaklarına sahip. Kütüphanesi ve deniz feneriyle ünlü bu şehirde şu an bu dillere destan ve tarihlere geçmiş yapıların asılları bulunmuyor. Yakın zamanda yapılan sualtı araştırmalarında Doğu Limanının bazı kalıntıları ve heykeller bulunmuş. Türk Memluk Sultanının yaptırdığı Kayıtbay Kalesi, Abdul Abbas Camii, Yunan-Roma Müzesi, Kavmü's Şukkâfa Katakombaları gezilebilir.



İSKENDERİYE KÜTÜPHANESİ

Geçirdiği üç yangından sonra hemen geçtiğimiz yıllarda yapılan modern kütüphanesi, merdiven gibi basamaklı yedi kattan oluşuyor. En üst katta durunca aşağı doğru katları ve çalışan insanları görebilirsiniz. Çatıya, ilmi sembolize etmesi düşüncesiyle güneş şekli verilmiş. Tavan birbirine girift camlardan oluşuyor. Maksat, güneşin direk içeri girmesini engelleyip, gün ışığından faydalanmak. Kütüphane batılı bir mimar tarafından yapılmış, 250 milyon dolara mal olmuş, modern bir yapı. Üç ana bölümden oluşan kütüphanede; yetişkin, çocuk ve engelliler için ayrı yerler var. Bir köşesinde görkemli hat sanatı eserleri, diğer bir köşesinde arkeolojik eserlerin sergilendiğini görüyorsunuz.



MEHMET ALİ PAŞA'NIN OĞLU İBRAHİM PAŞA'NIN SARAYI

Şehirdeki en ilginç yapılar; sahilde bulunan Mehmet Ali Paşa'nın oğlu İbrahim Paşa'ya ait saray, çiçek bahçesi ve tren istasyonu. Çiçeklere çok meraklı olan bu zat, özel çiçek bahçesi yaptırmış. Sahile yakın iki adet sarayı bulunuyor. Birisini ikamet ettiği haremlik, diğerini de konukları karşıladığı selamlık olarak kullanmış.

Bu saray bahçesindeki en ilginç yapı da, bence tren istasyonu. Bir yere gidecekseniz istasyona gider trene binersiniz. Fakat Kahire-İskenderiye tren yolu hattına, bu saraydan bir istasyon eklenmiş. Kahire'ye gideceği zaman sarayın bahçesine gelen trene, İbrahim Paşa bahçedeki istasyondan binip gidiyormuş.





LUXOR ŞEHRİ VE TARİHİ KALINTILARI

Luxor, Güney Mısır'da Al Uqsur Valiliğinin başkenti olan şehirdir. Antik Mısır şehri Thebes'in harabelerinin üstüne kurulmuş olduğundan dolayı dünyanın en büyük açık müzesi olarak da bilinir. Bu sebepten dolayı her yıl binlerce turist tarafından gezilir. Luxor, Mısır'ın "Dünyanın en büyük açık hava müzesi" olarak adlandırılan bölgesidir. Genel olarak "Luxor" ve "Karnak" tapınak alanlarından oluşur ama şu anda ikisi birleşmiş durumdadır. Karnak Tapınağı 11. sülale döneminde ulusal mabet haline gelmiştir.



İlerleyen yıllarda her firavunun kendi mezarını inşa ettirmesiyle daha da büyümüştür. Tanrıların heykellerinin batı yakası veya Luxor Tapınağı'na götürülmek için kullanılan Koç Başlı Sfenks Yolu, tapınak girişinden Nil Nehrine kadar uzanır. Karnak tapınak yapılar 3 km²' lik bir alana yayılmıştır. Teb Tanrılarının en güçlüsü olan Amon Tapınağı buranın merkezindedir. Kahire'den bu bölgeye, uçakla veya uzunca süren bir tren veya otobüs yolculuğu ile ulaşabiliyorsunuz. Nil üzerinden deniz yoluyla da gitmek mümkün ama çok uzun sürüyor.



ASUVAN

Mısır'ın en güneyinde yer alır. Eskiden altın,

fildişi ve baharat yolları üzerinde yer alıyordu. Mısır İmparatorluğu'nun çöküşü ile İskenderiye ve Kahire'deki güç kaynaklarından uzak kalan Asvan, arka plana düşmüştür. Uzunluğu 550 km yi bulan Asvan Barajı ve Nâsır Gölü gezilebilir. Eski Mısır'da Asvan sellerin başladığı yerd. Çağlayanlar nedeniyle nehrin yukarı kısmına gidilemiyor ve nehrin Afrika'nın kalbinden doğduğuna inanılıyordu. Nübye Müzesi çok etkileyicidir. İsmail'i mezhebinin lideri Ağa Han'ın Türbesi burada bulunur.

Asvan'daki Abu Simbel Tapınakları Eski Mısır uygarlığının en önemli anıtları arasında yer alırlar. II. Ramses taştan yaptırmak yerine Nil Vadisi'nin kayalıklarına oyulmuş tapınakları tercih etmiştir. Asvan'a baraj inşa edilirken sular altında kalacağından bu tapınaklar yer değiştirmiştir. II. Ramses Tapınağının yakınlarında karısına ait küçük Nefertari Tapınağı bulunur.



HURGADA

Hurgada bölgesi denizi ile tanınan turistik bir yerdir. Kıydan uzak küçük adalarda su sporları yapılmaktadır. En büyük yerleşim yeri Hurgada Şehridir. Akdeniz'i Kızıldeniz ve Hint Okyanusu'na bağlayan Süveyş Kanalı'nın bulunduğu noktadadır. Özellikle Rus turistlerin tercih ettiği, plajlarıyla ünlü turistik bir bölgedir.



SHARM EL SHEIKH

Sharm el Sheikh, Mısır'ın modern yüzü olarak tanınır. Bundan 20 yıl öncesine kadar küçük bir köy olan şehir, keşfedilen muazzam güzellikte doğası, dünyanın en iyi dalış merkezlerinin burada bulunması, modern tatil anlayışı adına aradığınız birçok şeyi bir arada, bir şehirde olmasıyla cazibe merkezi haline

gelmiştir. Mısır'ın adından çok söz edilen şehirleri arasında yer alır. Sharm el Sheikh Bölgesi, Mısır Devlet Bakanı tarafından turizm özel bölgesi ilan edilmiş ve koruma altına alınmıştır. Bu koruma sonucunda da burası tatilciler için bulunmaz bir şehir olmuştur.

Sharm el Sheikh'e gelen birçok insan, dünyanın en iyi dalış merkezlerinin burada bulunmasından dolayı, burada dalmayı tercih etmektedirler. Bu dalış noktalarına gitmek için ister çok usta bir dalışçı olun, isterseniz de dalış için hiç bir eğitiminiz olmasın, üzülmeyin; eğer dalış yapmayı öğrenmek isterseniz, bu bölgede çok sayıda eğitim merkezi var. Size uygulamalı olarak dalış dersleri verebilirler.

Ayrıca dalış yapmak gibi özel bir zevkiniz olmasa da, siz yine de bu bölgeler gidin. Dalış bölgelerinde bulunan doğal hayat sizi fazlasıyla etkilemeye yetecektir. Ayrıca bazı gezi gemilerinin alt kısımları camdan yapılmıştır. Gemi hareket halindeyken, altınızdan geçen renkli su hayatını seyretmek çok keyifli olacaktır.



Mısır gerek tarih gerek deniz ve sualtı sporlarıyla her mevsim, dünyanın değişik yerlerinden gelen milyonlarca turiste hitap eder. Kışın bile bize göre ortam yaz sıcaklığında olduğundan tatil yapılabilecek uygun bir ülkedir. Mısır'a gitmeyi düşünüyorsanız kış aylarını tercih edin. Sezon olmadığı için hem fiyatlar düşük olacak hem de sıcaklık fazla bunaltıcı olmayacaktır.

KAUÇUK FUARI
11-14 Kasım 2010
Tarihleri Arasında
İstanbul TÜYAP'TA

İSTANBUL VERGİ DAİRESİ BAŞKANLIĞI

MARMARA KURUMLAR Vergi Dairemizin
Kurumlar Vergisi mükellefleri içinde 2008 yılı
itibariyle **84.** sırada yer alan

*Özşahin Suni Kösele
San. Tic. A.Ş.'nin*

en seçkin mükelleflerimizden birisi

olduğunu açıklamaktan gurur duymaktayız.

Özşahin Suni Kösele San ve Tic. A.Ş.

Özşahin, Kauçuk ve yardımcı malzemeler pazarındaki gücünü her geçen gün arttırmaktadır. 1945 yılından beri bu sektörde aynı isimde, aynı adreste sektöre hizmet veren Özşahin 2008 senesinde ciddi bir ekonomik kriz yaşanmasına rağmen yatırımlarına devam etmiştir. Dudullu Organize San. Bölgesindeki Özşahin kompleksinin içindeki kauçuk laboratuvarları ve toplantı odaları yenilenerek başlı başına ayrı bir bölüm haline getirilmiştir.

Hammadde satış ve dağıtımı ile ilgili olarak daha iyi ve hızlı dağıtım yapabilmek için kamyon ve forkliftler yenilenmiş ve sayıları arttırılmıştır. Krize rağmen cirosunda azalma olmayan şirketimiz, aynı zamanda bağlı bulunduğu Vergi Dairesinin de takdirine mazhar olmuştur.

Bir çok firmanın zarar ettiği, krizin yaşandığı bu dönemde böyle bir başarı elde etmek ayrı bir mutluluk kaynağı olmuştur.

İstanbul Vergi Dairesi Başkanı



KAUÇUK DERNEĞİ ÜYE KAYIT FORMU

Formu doldurup TC kimlik numaralı nüfus cüzdan fotokopisi ile gönderiniz

Firma adı:			
Firmayı dernekte temsil edecek kişi:			
Firmanın detaylı iş konusu:			
Firmanın ürünleri:			
İş yeri adresi:			
Tel:			Faks:
Firmayı temsil eden kişi aşağıdaki bölümü de dolduracaktır			
Adı ve soyadı:			
TC Kimlik no:			
Mesleği:			
Görevi:			
İnternet ve e-posta adresi:			
Ev adresi:			
Ev telefonu:			
Tercih ettiğiniz yazışma adresi:	☐ Ev ☐ İş		
Tarih:			
Kaşe ve imza			

KAUÇUK DERNEĞİ

Perpa Ticaret Merkezi B Bl. K:5 No:475 Okmeydanı-Şişli-İstanbul
Tel: 0212 320 41 67 - 320 63 49 Faks: 0212 320 64 53 e-posta: info@kaucukdernegi.org.tr
ING Bank Perpa Şb.(444) Kauçuk Derneği Hs-6459696



TECRÜBEDEN GELEN KALİTE



HAMMADDE TEMİNİNDE DOĞRU ve TEK ADRES !



TABİİ KAÜÇUKLAR
SENTETİK KAÜÇUKLAR
EPDM NİTRİL KAÜÇUKLAR
TÜPRAŞ VE ÇİN KARBON SİYAHİ
KAÜÇUK METAL YAPIŞTIRICILARI
TABİİ KAÜÇUK VE EPDM REJENERESİ
SİLİCA DOLGU MALZEMELERİ
KAÜÇUK - PLASTİFİYAN YARDIMCI
HAMMADDELERİ



YENİ ÜRÜNLERİMİZ

LABARATUAR TEST CİHAZLARI

KAÜÇUK HAMUR MIX MAKİNALARI



Merkez: Rami Kışla Cad. Emintaş San. Sit.
No: 125/210 Beyrampasa / İSTANBUL
Phone: +90 212 812 85 85 - Fax: +90 212 544 02 02

Depo: Adnan Kahveci Mah. Yeşil Kent Şirli San. Sit.
Ada No: 1439 Parsel: 3 Kapı: 03 Gürpınar Beylikdüzü
Phone: +90 212 858 03 56 - Fax: +90 212 858 03 57

www.elkimkauçuk.com.tr - elkim@e-kolay.net