



- ▶ Dernek Başkanımızla Mayıs Ayında Yapılan İTO ve İSO Seçimlerini Değerlendirdik
- ▶ Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği İle Yaptığımız Toplantı
- ▶ 2014 Kauçuk Fuarına Doğru
- ▶ Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sektörleri Ortak Sorunları İçin Çözüm Arayışında
- ▶ Kauçuk Sektörü İle İlgili Meslek Standartlarının Hazırlanması Çalışmaları Devam Ediyor
- ▶ Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA) İle Kauçuk Derneği Görüşmesi
- ▶ Dünya Kauçuk Endüstrisine Bakış ve Kauçuk Üretiminin Tarihsel Gelişimi
- ▶ Parafinik Yağ Üreticisi Rexoil İle Parafinik Yağlar Üzerine Söyleşi
- ▶ Incoterms 2010

Güvenilir bir karışıma ihtiyaç duyuyorsanız, Yüksek Performans Elastomerlerinde Çözüm Ortağınız: SolPro



SolPro size, ihtiyacınız olan yüksek performans elastomerlerinde sürekli kalite, güvenilirlik, teknik destek ve ekonomik çözümler sunar.

Size katma değer sunulmasını, hızlı ve esnek hizmet verilmesini, çözüm ve verimlilik odaklı çalışılmasını istiyorsanız bize güvenebilirsiniz.

- | | | | |
|---------------------|----------|----------------------|--------------------|
| • Silikon Kauçuklar | VMQ | • Sentetik Kauçuklar | ACM, AEM, ECO, CR, |
| • Florosilikonlar | FVMQ | | PU, EPDM, NR, |
| • Florokauçuklar | FKM, FPM | | NBR, SBR, IIR, IR, |
| • Tabii Kauçuklar | NR | | HNBR, CSM |

ve tüm diğer kauçuk polimer, katkı malzemeleri ve karışım ihtiyaçlarınız için
SolPro yanınızda!

Solpro Danışmanlık Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ramazanoğlu Mah. Kaynarca Cad. No:48
TR34906 Şeyhli, Pendik-İstanbul, Türkiye

Tel: +90 216 378 79 80 Pbx Faks: +90 216 378 00 15

E-posta: info@solpro-tr.com Web: http://www.solpro-tr.com



solpro®

Çözüm Ortağınız

Global Polymers Rubber Supplier



Elastomers

SBR (stiren-butadien)
ESBR (Emulsiyon stiren butadien)
SSBR (Solution Stiren Butadiene)
SKI3 – (Polisopren)
BR (butadien)
NBR (butadien-nitril)
NBR (butadien-nitril in powder)
CR (kloropren)
IR (isopren)
IIR (butil)
CIIR (klorobutil)
BIIR (bromobutil)
SBS (termoplastik elastomer)
Latex

Carbon Black

N-220, N-234, N-326
N-330, N-339, N-375
N-347, N-539, N-550
N-650, N-660

Polymers

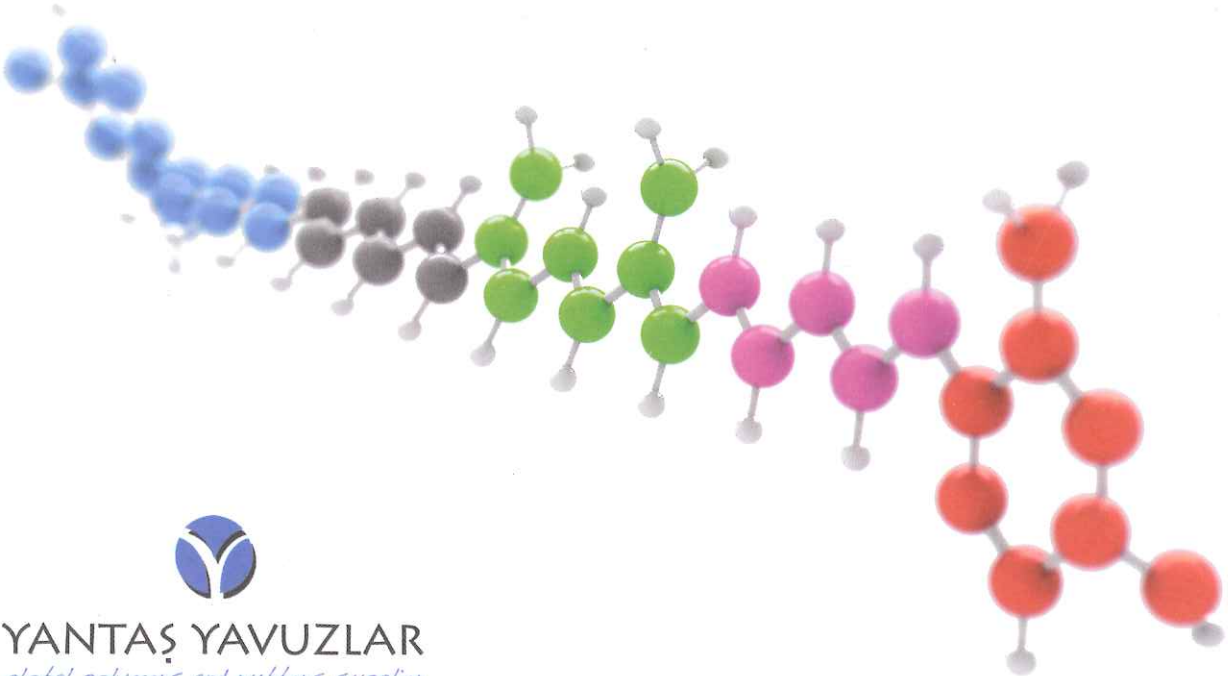
PVC Süspansiyon
K58 - K65 - K67 - K70

PVC Emulsiyon
K66 - K62- YYPE - Film - Rafya
Enjeksiyon - Ekstrusyon - Şişirmelik
Boruluk - AYPE - Film - LAYPE

PP - Homopolymer
Rafya - Fiber - Enjeksiyon - Ekstrusyon
PP - Copolimer - Enjeksiyon - Ekstrusyon

PP - Random Copolimer
Ekstrusyon - Şişirme - PS - ABS
Enjeksiyon - Ekstrusyon - GPPS
Enjeksiyon - Ekstrusyon - HIPS
Enjeksiyon- Ekstrusyon- PC- Enjeksiyon

Ratamoulding
C4- C5- C6 - C7
PET- PBR- EVA- PA- PTA



YANTAŞ YAVUZLAR
global polymers and rubbers supplier

www.yantas.com.tr

Yantaş Yavuzlar Plastik San. ve Tic. A.Ş.

CB PE SBR PVC PP

Yeni Bursa Yolu No:286 Kullar Sapağı Yanı 41140 Kocaeli / Türkiye Tel: +90 262 349 20 30 Dahili:114 Fax: +90 262 349 20 34

Yarınlarımızı korumak için bir çok sebebimiz var !



Entegre Atık Yönetiminde Öncü Kuruluş

* Modern Geri Dönüşüm Uygulamaları * Üstün Teknolojiye Sahip Geri Kazanım Tesisleri



Geleceği Birlikte ^{geri} Kazanalım...

LOKMAN GERİ KAZANIM TEMİZLİK NAKLİYAT ve KAĞIT TİC. SAN. A.Ş.

Darülaceze Cad. Karataş Sok. SNS Plaza No: 6 Kat: 2 34384 Şişli - Okmeydanı / İstanbul
Tel: 0212 210 44 24 (pbx) Faks: 0212 210 11 75
www.lokmangerikazanım.com



Yayın Türü
Yaygın Süreli**İmtiyaz Sahibi**
Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi adına
Nurhan Kaya**Sorumlu Yazı İşleri Müdürü**
Nalan Kibar**Yayın Kurulu**
İsmail Ertunç Ayık
Nurhan Kaya
Kamil Berat Öztimur**Yayın Danışma Kurulu**
Satılmış Basan (Prof. Dr., Hitit Üniversitesi)
Bağdagül Karaağaç (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Kemal Karadeniz (Yrd. Doç. Dr., Sakarya Üniversitesi)
Şeyda Polat (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Murat Şen (Prof. Dr., Hacettepe Üniversitesi)
Teoman Tinçer (Prof. Dr., ODTÜ)
Nurhan Vatansever (Yrd. Doç. Dr., Kocaeli Üniversitesi)
Ülkü Yılmaz (Prof. Dr., ODTÜ)**Grafik Tasarım**
Ercüment Günaydın**Basım**
Atak Matbaacılık Yay. Amb. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Davutpaşa cad.emintaş san. sit. No:101/506
Tel: 0212 483 42 51**İmtiyaz Sahibi-Sorumlu
Yazı İşleri Müdürü ve
Yönetim Yeri Adresi:**Kauçuk Derneği İktisadi İşletmesi
Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:5
No:475 Okmeydanı / Şişli - İSTANBULTel : 0212 320 41 67-320 63 49
Faks: 0212 320 64 53**info@kauçukdernegi.org.tr**
www.kauçukdernegi.org.tr*Dergimizin "makale" bölümü hakemlidir.
Gönderilen makaleler hakem denetiminden
(peer review) geçtikten sonra yayınlanmaktadır.**Dergide yayınlanan yazıların tamamı yazarın
düşüncelerini kapsamaktadır. Kaynak gösterilmek
şartıyla alıntı yapılabilir. Derneğe doğrudan veya
yayın kurulu üyeleri vasıtası ile gönderilecek yazılar
iade edilmez. Yayınlanmayan yazılar için yayın kurulu
sorumlu tutulmaz. Verilen teknik bilgiler,
malzemelere ve çalışma şartlarına göre farklı
sonuçlar verebileceğinden, sadece tavsiye niteliğinde
olduğuna dikkatinizi çekeriz.*

Başkandan Mesaj	5
Dernekten Haberler	
• Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği İle Yaptığımız Toplantı	7
• 2014 Kauçuk Fuarına Doğru	10
• Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sektörleri Ortak Sorunları İçin Çözüm Arayışında	16
• 2013 Uluslararası Kauçuk Kongresi, Fransa - Paris	17
• Kauçuk Sektörü İle İlgili Meslek Standartlarının Hazırlanması Çalışmaları Devam Ediyor.....	18
• Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA) İle Kauçuk Derneği Görüşmesi.....	20
Röportaj I	
• Dernek Başkanımızla Mayıs Ayında Yapılan İTO ve İSO Seçimlerini, Dernek Bünyesinde Yapılan Diğer Faaliyetleri Değerlendirdik	22
İstatistik	
• Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret	25
• Kauçuk Fiyat Endeksi	27
Üyelerimiz	
• Aramıza Yeni Katılan Üyelerimiz	28
Kauçuk Teknolojisi I	
• Dünya Kauçuk Endüstrisine Bakış ve Kauçuk Üretiminin Tarihsel Gelişimi	32
Röportaj II	
• Parafinik Yağ Üreticisi Rexoil İle Parafinik Yağlar Üzerine Söyleşi.....	39
Kauçuk Teknolojisi II	
• Tıbbi Uygulamalar İçin Silikon Ürünler-Radyasyonla Sterilize Edilebilir Valf Üretimi İçin Bio Uyumlu, Sıvı Silikon Kauçuk.....	42
Hukuk Köşesi	
• Üreticinin Elektrikçi Ucuz Almasının Yolları.....	43
Ekonomi	
• Meslek Komiteleri Durum Tespit Anketi Sonuçları Haziran 2013.....	46
Fuar Takvimi	
• Temmuz-Eylül 2013 Dünya Kauçuk ve Endüstri Fuarları	52
Bunları Biliyor musunuz?	
• Türkiye Kimya Sektörü Strateji Belgesi ve Eylem Planı 2012-2016 Bölüm-II	54
Kalite ve Yönetim	
• Incoterms 2010	64
Gezi	
• Kültür, Sanat, Kış Sporları Ülkesi Avusturya.....	66
Üye Kayıt Formu.....	76



Your first choice for hydraulic machinery

Vizyotek olarak 2000 yılından bu yana çeşitli hidrolik kompresyon, kauçuk enjeksiyon ve vulkanizasyon makinalarının üretiminde dünyanın önde gelen üreticilerinden olan, 1983 yılında Tayvan'da kurulmuş **TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO.** firmasının satış ve servis temsilciliğini yürüterek ülkemiz kauçuk sektörüne hizmet vermekteyiz.

Zaman içinde her türlü kauçuk ürünü test edebilecek, 18'den fazla değişik kauçuk test ekipmanını, sıvı nitrojen çapak alma makinalarını, hamur hazırlama makinalarını, ürün yelpazemize kattık.

Bugüne kadar amatör ruh ve profesyonel yaklaşımla devam eden hizmetlerimize aynı şekilde devam etmeye kararlıyız.



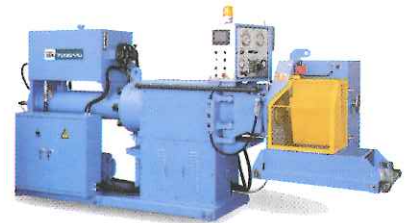
RTAXS
Kauçuk Enjeksiyon Presi



THP
Yağ keçeleri v.b. kauçuk parçalar için vakumlu kopresyon presi



TYC
O-ring, titreşim takozu, toz lastikleri v.b. kauçuk parçalar için vakumlu kompresyon presi



TR-250-PCD
Hassas hamur kesme, ön şekillendirme presi



VİZYOTEK Sanayi Makineleri Pazarlama ve
Servis Bakım Onarım Hizmetleri San.Tic.Ltd.Sti.
Tel:0224 5491208 Fax:0224 5491209 Gsm:0532 2664784
vizyotek@vizyotek.com.tr www.vizyotek.com.tr

TUNG YU HYDRAULIC MACHINERY CO., LTD.
Tel: 886-49-2253588 Fax: 886-49-2252998
tungyu@tungyu.com www.tungyu.com

Genel Bakış

Nurhan KAYA

Mayıs ayı içerisinde yapılan İstanbul Ticaret Odası ve İstanbul Sanayi Odası seçimlerine Derneğimiz desteklediği listelerle girdik. Sanayi Odası'nda seçimi kazanarak hizmetimize devam etme olanağı bulduk.

Nisan ayı içerisinde, Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği CRIA ile Derneğimiz arasında bir toplantı gerçekleştirildi. Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği ile ülkemizde ilk defa böyle bir toplantı gerçekleştirilmiş oldu. Çin ve Türkiye, gelişmekte olan ve büyük mesafeler kaydeden iki önemli ülke, aramızdaki işbirliğinin yararlı olacağına inanıyoruz.

Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA)'nın Dubai, Birleşik Arap Emirliklerindeki Malezya Konsolosluluğu'ndaki Bölümü ile Yönetim Kurulu Üyelerimiz arasında, Haziran ayında bir görüşme gerçekleştirildi. Toplantıda Malezya Yatırım Kurumu'nun yurtdışından gelecek olan yatırımcılara verdiği teşvikler ayrıntıları ile anlatıldı.

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Kimya Alt Komitesi olarak faaliyet gösteren Plastik, Kauçuk ve Kompozit Teknik Alt Komitesi'nin ikinci toplantısı İstanbul'da gerçekleştirildi. Toplantıda plastik, kauçuk ve kompozit sektörlerinin genel sorunları dile getirildi.

Kauçuk sektörünü ilgilendiren mesleki yeterlilik ve meslek standartları ile ilgili çalışmalar devam ediyor. Bu standartlar Mesleki Yeterlilik Kurumu MYK tarafından çıkartıldığı zaman tüm kauçuk sektörünü bağlayıcı olacak.

2010 yılına kadar her yıl, 2010

yılından sonra 2 yılda bir yapılan Kauçuk Fuarımızın bir yenisi 2014 yılında gerçekleşecek. Fuarla eş zamanlı olarak 2.Ulusal Kauçuk Kongresi de gerçekleşecek.

Yukarıda bahsi geçen konuların ayrıntılarını "Röportaj" ve "Dernekten Haberler" köşelerimizde bulabilirsiniz.

Kuzey İrlanda'da gerçekleştirilen G-8 Zirvesi'ne, Avrupa Birliği ile ABD arasındaki serbest ticaret anlaşması görüşmeleri damgasını vurdu. Avrupa Birliği ile ABD arasındaki Transatlantik Ticaret ve Yatırım Ortaklığı Anlaşması'na ilişkin görüşmeleri başlayarak resmîyet kazandı.

G-8 Zirvesi'nden yansıyan bilgilere bakıldığında; ABD ve Avrupa Birliği'nin, bir süre önce Dünya Ticaret Örgütü'ne üye olan Rusya ile ekonomik ilişkileri geliştirme yönünde girişimleri dikkat çekiyor. Konunun uzmanlarına göre; ABD bu girişimleriyle, giderek büyüyen Çin'e karşı güçlü bir ekonomik ittifak oluşturmaya çalışıyor.

G-8 Zirvesi'nin hemen ardından ABD Merkez Bankası FED'in açıklamaları, dünya ekonomilerinde beklenmedik bir deprem etkisi yarattı. ABD Merkez Bankası'nın açıklamaları, "FED ucuz doları bitirdi" şeklinde yorumlanıyor. FED'in para basmak anlamına gelen 85 milyar dolarlık tahvil alım programının bu sene sonuna doğru yavaşlatılıp gelecek sene ortalarında da tamamen bitirilecek olması, küresel ölçekte yeni bir döneme girildiğini işaret ediyor.

Türkiye Ekonomisi ise 2013 yılının ilk çeyreğinde geçtiğimiz yılın aynı dönemine göre %3,0 oranında büyümüştür. TÜİK'in açıkladığı veri-



lere göre Nisan ayında takvim etkilerinden arındırılmış sanayi üretim endeksi bir önceki yılın aynı ayına göre %3,4 oranında yükselmiştir.

Mart ayında işsizlik oranı bir önceki yılın aynı ayına göre 0,2 puan artış kaydederek %10,1 seviyesinde gerçekleşirken, toplam işsiz sayısı aynı dönemde 186.000 kişi artarak 2 milyon 801 bin kişiye yükselmiştir.

Mayıs ayında dış ticaret açığı ithalat artışının bir miktar ivme kaybetmesine bağlı olarak beklentilerin altında gerçekleşmiştir. Cari açık yılın ilk dört ayı itibarıyla geçtiğimiz yılın aynı dönemine kıyasla %17,2 artarak 24,3 milyar USD düzeyinde gerçekleşmiştir. 12 aylık kümülatif cari açık da Nisan ayında bir önceki aya kıyasla 3,6 milyar USD artarak 51,3 milyar USD'ye yükselmiştir.

Güzel günler dileyerek, saygılarımı sunuyorum.

Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği İle Yaptığımız Toplantı

Fatma B.AYMAZ



rol Kimya Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'nda Haziran 1993'ten 2004'e kadar bölüm yöneticisi ve genel müdür yardımcılığı görevini üstlendi. 2000 yılından beri de CRIA ile birlikte çalışmalarını sürdürmektedir.

Bayan Deng



Çin Kauçuk Derneğinin Başkanlığını Ekim 2012 yılında CRIA Başkanı seçilen 54 yaşındaki Bayan Deng yapıyor. Bayan Deng 30 yıldır Çin Kauçuk Sektöründe çalışıyor. 1982 yıla

ında Sichuan Üniversitesi'nden mezun olan Deng, 1982-1998 yılları arasında Çin'in Kimya Sanayi Bakanlığının Kauçuk ve Teknik Denetim Bölümü Müdür Yardımcılığı görevinde üst düzey personel olarak çalıştı.

1998'den 2000 yılına kadar Çin Kimya Sanayi haber editörü ve muhabiri olarak görev yaptı. 2000 yılından bu yana, Çin Kauçuk Dergisi Baş Editörü olarak çalışıyor. Bayan Deng toplantıya katılamadı,

Çin Heyetine, Çin Kauçuk Derneği Onursal Başkanı Fan Rende başkanlık etti.

Toplantıya katılan diğer Çinli firma ve grupları sıralamak gerekirse;

Çin Heyeti



Wang Xiaofang, (China Rubber Industry Association)

Cai Weimin, (China Rubber Industry Association Tyre Branch)

Song Changjiang, (Anhui Zhongyi Rubber Belts Co., Ltd.)

Sun Yong, (Aeolus Tyre Co., Ltd.)

Zhao Yong, (Hengshui Rubber Factory Co., Ltd.)

Zhu Junyu, (Hengshui Rubber Factory Co., Ltd.)

You Lujun, (Northeast Auxiliary Chemical Industry Co., Ltd.)

Huang Jianhua, (Shaanxi Yanchang Petroleum Group Rubber Co., Ltd.)

Li Dan İhracat Bölüm Başkanı, (Shaanxi

Fan Rende

45 yıldır kauçuk sektöründe çalışan Fan Rende, 1967 yılında Qingdao Bilim ve Teknoloji Üniversitesi'nden mezun oldu. 1970'ten Haziran 1993'e kadar, Çin Petrol Kimya Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'nda memur olarak çalıştı.



Fan Rende, Çin Pet-

Yanchang Petroleum Group Rubber Co., Ltd.)
 Sun Chengcai, (China(Yangzhou)Material Handling Tech-Engineering Ltd.)
 Ma Wenli, (Triangle Tyre Co., Ltd.)
 Wu Shaomin, (Tianhe Rubber Hose Products Co.,Ltd.)
 Lu Youjin, (Guangzhou Tianhe Rubber Hose Products Co.,Ltd.)
 Yan Hongbin, (Zhejiang Double Arrow Rubber Co.,Ltd.)
 Yu Mingsong, (Zhejiang Double Arrow Rubber Co.,Ltd.)
 Jia Shenju, (Hebi Feihe Shenju Co.,Ltd.)
 Liu Jianshan, (Hebi Feihe Shenju Co.,Ltd.)
 Guo Xiaofeng, (Fuxin Huanyu Rubber (Group) Co.,Ltd.)



Ülkemizi temsilen toplantıya; Kauçuk Derneği Başkanı Nurhan Kaya, Başkan Yardımcısı İsmail Ertunç Ayık, Yönetim Kurulu Üyeleri Abdalla Mbaruk Abdalla, Behlül Metin, Birnur Yavuz, Genel Sekreter Nalan Kibar ve Halkla İlişkiler Sorumlusu Fatma B.Aymaz, Kauçuk Derneği üyelerinden Kordsa'yı temsilen Ertuğrul Bahan, Brisa'yı temsilen Bülent Savaş ve Derby Konveyör Bant firmasını temsilen de Doğu Kaya katıldılar.

Önce Türkiye Heyeti, ardından Çin Heyeti kendilerini tanıtarak bağlı oldukları kuruluşların yaptıkları işler hakkında kısa kısa tanıtımda bulundular.



Onursal Başkan Fan Rende konuşmasını yaparken

Toplantıda tanışma faslından sonra bir

konuşma yapan Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği Başkanı Fan Rende "Kauçuk Derneği üyeleri ve kauçuk sektörü mensupları ile bir araya gelmekten büyük mutluluk duyuyoruz. Çin dünya üzerinde kauçuk sektörünün önde olduğu sayılı ülkelerden, Türkiye gerek araç lastiği, gerekse diğer kauçuk ürünlerde hızla ilerleyen, büyüme yolunda olan bir ülke. İki ülke Kauçuk Derneklerinin ve kauçuk sektörü iş adamlarının iş birliklerinin, bu tanışmadan sonra geliştireceği diyalogların, iki taraf için de hayırlı olacağına inanıyorum" dedi.



Başkan Nurhan Kaya konuşmasını yaparken

Ardından Türkiye Heyeti adına Kauçuk Derneği Başkanı Nurhan Kaya bir konuşma yaptı. Nurhan Kaya; "Sevgili Başkan ve sektörün değerli katılımcıları, sizi aramızda görmekten çok memnun olduk, Türkiye'ye hoş geldiniz. Çin ve Türkiye, gelişmekte olan ve büyük mesafeler kaydeden iki önemli ülke, aramızdaki işbirliğinin yararlı olacağına inanıyoruz. Türkiye konumu itibarıyla kauçuk sanayinin üretim merkezi olma yolunda, biz de bu konuda Kauçuk Derneği olarak son derece ciddi çalışmalar yapıyoruz. Üstümüze düşen her şeyi yapmaktan kaçınmadık, kaçınmıyoruz.

Türkiye'de kimya sanayi içinde kauçuk gelişme olarak 3. sırada yer alıyor. Türkiye'de kauçuk sanayi sürekli olarak



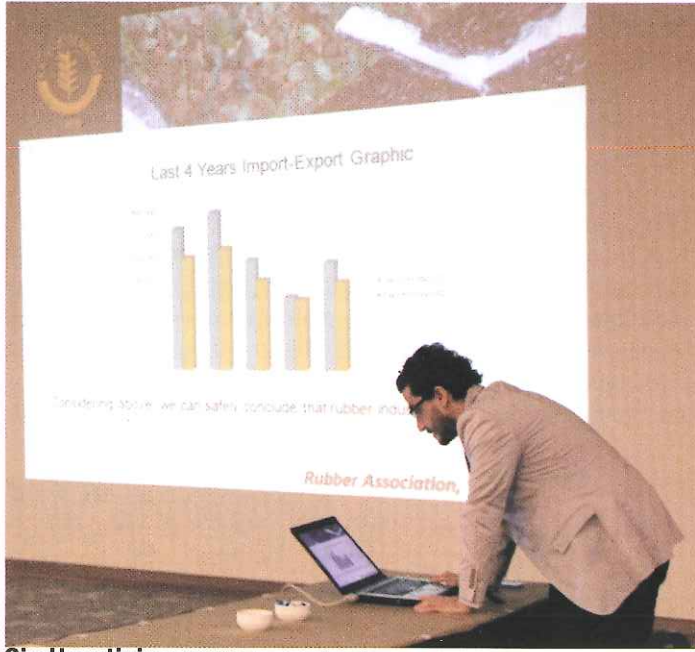
büyüyen bir sektör haline geldi. Biz ülke olarak kauçuk hammaddesinde %95 olarak dışa bağımlıyız. İhracat oranı ise %80. Bunu açıklamamdaki amaç ise, imalat sanayinin ne kadar ileride olduğunu göstermek. Bu oranlar Türkiye açısından, kauçuk sektörünün ne kadar önemli olduğunu gösteriyor. Bizler sanayi ve ticaret odaları, bakanlıklar ve üyeler ile birlikte etkili işbirlikleri ve koordinasyon içerisindeyiz. Kauçuk sektörünün gelişmesi için Kauçuk Derneği olarak katkıda bulunmak için elimizden geleni yapıyoruz.



Kauçuk Derneği Heyeti

Bu konuda sizlerle de iyi ilişkiler kurup kauçuk sektörünün daha da gelişmesi için elimizden geleni yapmaya hazırız. Kauçuk sektörünün çıkarları ve gelişimi için dünyanın farklı yerlerinde iyi işbirlikleri kurulmalı ve bu yönde ortak adımlar atılmalı diye düşünüyorum. Biz 2004 yılından itibaren her yıl ve 2010 yılından itibaren de 2 yılda bir kauçuk fuarı düzenliyoruz. Son yıllardaki fuarlarımız plastikten ayrı tek başına Kauçuk Fuarı olarak düzenleniyor. Sadece kauçuk ile ilgili bir fuar olması da bence sektör için önemli bir adımdır. Fuara Ortadoğu, Avrupa, Uzakdoğu, Afrika, Rusya ve çeşitli ülkelerden katılım oluyor. Farklı ülkelerle ve özellikle de sektör için önemli bir ülke konumunda olan Çin ile de işbirliklerini önemsiyoruz. Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği ve kauçuk sektörü ile iş birliği içinde olursak birlikte güzel işler başarabileceğimize inanıyorum." dedi.

Ardından sunumlara geçildi. Türkiye'nin Kauçuk Sektörü sunumunu Kauçuk Derneği Başkan Yardımcısı İsmail Ertunç Ayık yaptı. Arkasından Çin Kauçuk sektörünü anlatan bir sunum ve video gösterisi yapıldı. Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği tarafından yapılan sunumu özetlemek gerekirse:



Çin Heyetinin sunumu

Output of Major Products 2011-2012 National non-tire rubber products production				
	2011	year-on year%	2012	year-on year%
Conveyor (Hundred million square meters)	4.2	15.1	4.8	14.3
V-belts (Hundred million A meters)	19	10.1	21	10
Rubber hose (Hundred million B meters)	11	20.3	12	9.1
Rubber shoes (Hundred million pairs)	76	-5	72	-5.3
O-Ring (Hundred million)	38.92	25	45	15.6
Automobile shock absorbing product (Hundred million)	172	27	143	-16.9
Rubber parts of export automotive (Hundred million)	307	25.8	259	-15.6
Condom (Hundred million)	68	-2.9	70	2.9
Carbon black (Ten thousand tons)	380	14.33	425	10.3
Rubber chemicals (Ten thousand tons)	82	7.89	89	8.54
Framework material (Ten thousand tons)	261.5	6.0	275.0	5.2
Reclaimed rubber (Ten thousand tons)	300	11.11	350	16.67

Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği CRIA 11 ana grupta çalışıyor. Bu gruplar,

- 1-Araç lastiği,
- 2-Bisiklet lastiği,
- 3-Lastik hortum,
- 4-Konveyör bant,
- 5-Lastik conta,
- 6-Ayakkabı tabanı,
- 7-Lateks grubu,
- 8-Karbon siyahı grubu,
- 9-Rejenere kauçuk,
- 10-Kauçuk kalıpcılığı,
- 11-Kauçuk kimyasalları bölümü

Çin Kauçuk Sektörünün son yıllarda satışlarındaki artış oranı da tabloyla anlatıldı.

	2011	Artış %	2012	Artış %
Konveyör bant (yüz milyon metre kare)	4.2	15.1	4.8	14.3
V-kayış (yüz milyon metre)	19	10.1	21	0
Lastik hortum (yüz milyon metre)	11	2.3	12	9.1
Ayakkabı tabanı (yüz milyon çift)	76	-5	72	-5.3
O-ring (yüz milyon adet)	39	25	45	15.6
Otomobil titreşim emici lastikler (yüz milyon adet)	172	27	143	-16.9
Yurt dışına satılan otomotiv parçaları (yüz milyon adet)	307	25.8	259	-15.6
Karbon siyahı (on bin ton)	380	14.33	425	10.3
Kauçuk kimyasalları (on bin ton)	82	7.89	89	8.54
Kapı, pencere profilleri (on bin ton)	262	6.0	275	5.2
Rejenere kauçuk (on bin ton)	300	11.11	350	16.67



Çin Heyeti

Piyasadan gelen talep doğrultusunda ar-ge ve ürün geliştirme çalışmalarının yapıldığı, enerji tasarrufu ve doğaya zarar veremeyen lastik ürünlerin üretilmesi üzerinde çalışıldığı anlatıldı.

KAUÇUK AKSAMIN TÜRÜ	Tahmini 2013	Büyüme %
Araç lastiği (yüz milyon)	4.9	4
Radyal araç lastiği (yüz milyon)	4.9	4
Çelik tel takviyeli lastik (yüz milyon)	1	5
Bisiklet lastiği (yüz milyon)	3.3	-5.7
Motosiklet lastiği (yüz milyon)	1.7	1.7
Elektrikli bisiklet lastiği (yüz milyon)	2.0	11
Konveyör bant (yüz milyon metrekare)	5.2	8
V-kayışı (yüz milyon A metre)	22	4
Kauçuk hortum (yüz milyon B metre)	12	12
O-ringler (yüz milyon)	49.5	10
Otomotiv vibrasyon lastikleri (yüz milyon)	149	4
Kauçuk ve otomotiv contaları (yüz milyon)	272	5
Karbon siyahı (on bin ton)	460	8
Rejenere kauçuk (on bin ton)	380	8.5

Çin Kauçuk Sektörü 2013 yılı kauçuk ürünleri üretim tahmini tablosu

Çin Heyetinin sunumundan sonra toplantı sona erdi. Bir ilk olan bu görüşmenin iki ülke kauçuk sektörleri açısından hayırlı olmasını diliyoruz.





Yeni Teknoloji (WASTE-LESS) Soğuk Plakalı Kauçuk Enjeksiyon Makineleri ile YOLLUK FİRESİZ Kauçuk Parça Üretimi Yapılabilir. Soğuk Plaka Makine Özelliğidir Dola yısıyla Ekstra Kalıp Maliyetler Oluş turmaz. Mevcut Kalıplarınız Üzerinde Yapı lacak Küçük Modifikasyonlarla Yolluk Fire siz , Yüksek Verimlilikte Parça Üretimi Yapabilir Hale Dönüştürülebilmektedir. **MPM MAKİNE ATÖLYESİNDE BULUNAN TEST MAKİNEMİZLE HER TÖRLÖ KALIP TESTİ YAPABİLMEKTEYİZ.**

MPM MAKİNE HİZMETLERİMİZ

- UZMAN TEKNİK ve SATIŞ KADROSU
- 7/24 TEKNİK ve TİCARİ DANIŞMA
- TEKNİK SERVİS **EĞİTİM
- MAKİNE-KALIP TEST ÜRETİMLERİ

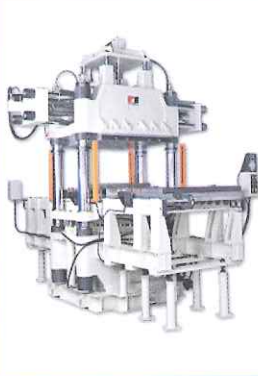


SOĞUK PLAKALI (YOLLUK FİRESİZ) DİK KAUÇUK ENJEKSİYON MAKİNESİ

YATAY TİP KAUÇUK ENJEKSİYON MAKİNESİ



VAKUM HAZNELİ



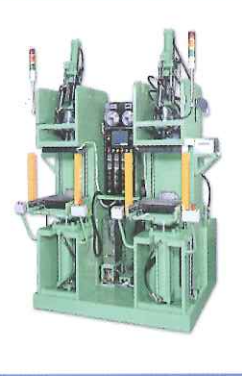
DÜŞÖK TAVAN İÇİN



FİLO SİLİKON ÜNİTELİ



FİFO SİLİKON ÜNİTELİ



C-ŞASE KÖŞE KAYNAK



VAKUM KOMPRESYON



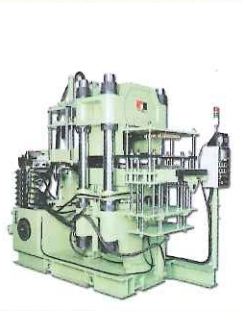
VAKUMLU KEÇE PRESİ



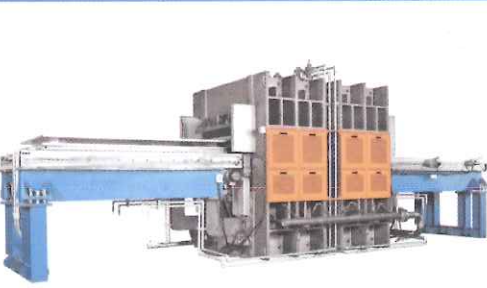
VAKUM KOMPRESYON



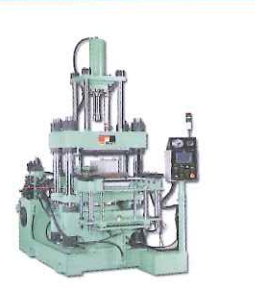
VAKUMLU ÇİFT KATLI



SÖREKLİ TRANSFER



9.000 TON'A KADAR HER TÖRLÖ ÖZEL PRES



TRANSFER KOMPRESYO



PREFORMER GRAMAJLI HAMUR KESME MAKİNESİ

2014 Kauçuk Fuarına Doğru

Behlül METİN



uçuk Endüstrisi Fuarı yurtdışı ziyaretçi bilgilerinin değerlendirilmesi sonucunda fuara yurtdışından 45 ülkeden ziyaretçi geldiği tespit edilmiştir. Fuarımıza ziyaretçi gelen ülkeler; ABD, Afganistan, Avusturya, Azerbaycan, BAE, Belarus, Belçika, Brezilya, Çek Cumhuriyeti, Fas, Hindistan, Hollanda, İngiltere, İspanya, İsraill, İsviçre, İtalya, Katar, Kore, Kosova, Libya, Macaristan, Pakistan, Polonya, Sırbistan, Singapur, Slovakya, Slovenya, Suriye, Suudi Arabistan, Tayland, Tunus, Ukrayna, Ürdün, Yemen.



Uzakdoğulu ziyaretçiler

Bireysel olarak gelen ziyaretçilere ilave olarak fuarı ziyaret etmeleri amacıyla yurtdışından 9 ülkeden, Tüyp ve Ekonomi Bakanlığı tarafından davet edilen

profesyonellerin ve konunun ilgilisi diğer misafirlerin fuarı ziyaret etmeleri sağlanmıştı. Fuar süresince Azerbaycan, Bulgaristan, İran, Irak, Malezya, Mısır, Rusya, Yunanistan ve Tunus'tan gelen ziyaretçiler Tüyp tarafından ağırlanmıştır.



Hindistan standı

Sektöre ve hedef pazarlara yönelik olarak yıl boyunca sürdürülen yurtdışı tanıtım çalışmaları sonucunda fuara 4 kıtadan, 44 ülkeden ziyaretçilerin gelmesi sağlanmıştı. Türkiye'nin sınır komşusu 5

2014 yılında yapılacak olan 8. Kauçuk Endüstrisi Fuarı ve sonrasında çok daha güçlü Kauçuk Fuarı organizasyonları gerçekleştirebilmek için gerekli olan; yerli katılımcı ve ziyaretçilerin yanı sıra, yabancı katılımcı ve ziyaretçi sayısının da artması. KAUCUK 2012, İstanbul 7. Ka-

ülkeden gelen ziyaretçiler, yurtdışı ziyaretçilerin % 48,4'ünü oluşturmaktaydı, fuara AB üyesi 13 ülkeden ziyaretçi gelmişti.



Ortadoğulu ziyaretçiler

Bizlerin kauçuk sektörü olarak önemle üstünde durması gereken bir konu, fuara yabancı katılımcı ve ziyaretçinin artmasını sağlamaktır. Yurtdışı ziyaretçisi 7 bine yaklaşırken, yabancı ziyaretçi 550 civarında kaldı. Bu rakam çok az ve daha artması gerekiyor. Tüm kauçuk sektöründen ricamız, Kauçuk Derneğine yardımcı olarak özellikle yabancı katılımcıların artmasını sağlamak.



Irak heyeti fuar ziyaretinde



2012 fuarından

Bu nasıl olur, özellikle yurt dışına çalışan Türkiye'deki kauçuk üreticilerinin, dışarıda bağlantılı oldukları firmalar var, hammadde, makine aldıkları firmalar var. İlişkileri sırasında 2014 İstanbul Kauçuk Fuarını gündeme getirerek katılmalarını istemek, hatta imkan varsa, ilişkiler iyise baskı yapmak. Yabancı katılımcı sayısını artırmamız gerekiyor. 2012 Fuarına katılan yabancı katılımcılar fuar hakkında ne düşünüyorlardı.



Mısırlı ziyaretçiler makineleri inceliyor

Katılan birçok yabancı firma vardı, hep siyle tek tek görüşemedim ama stantlarda müsait gördüklerimle konuşarak 2012 Fuarını nasıl bulduklarını sordum. Çok mini röportajlar yaptım, değişik ülkelerden katılımcılar sorularımızı şöyle cevapladılar;



Ci Sabu

HİNDİSTAN KAUÇUK DERNEĞİ (MARKET PROMOTION DEPARTMENT)

Türkiye'de düzenlenen bu fuara katıldığımız için çok mutluyuz, Türkiye Hindistan'a göre küçük bir ülke, fakat bu fuar bizdeki kauçuk fuarlarına göre büyük bir fuar.

Bu fuara katıldığımız için mutluyuz. Bizim için güzel bir deneyim oldu. Türkiye'den önemli bağlantılar kurduk. Bizim için verimliydi, fuarınızı beğendim.



Seçkin Susgun

GMT GUMMI METALL TECHNIK GMBH, ALMANYA

Bizler Almanya'da conta üretimi yapan Türkiyeli girişimcileriz. Firmamız GMT Almanya'nın Bühl şehrinde faaliyet gösteriyor. Bu yıl fuara ilk kez katılıyoruz. Bu fuarla şunu gördük ki, Türkiye'de fuarcılık bayağı ilerlemiş, büyük aşamalar kaydetmiş. Tabi aksaklıklar da var, altyapı vs. ama yine de gelişim de var. Tabi ki daha iyi olabilir fakat geline aşama da küçümsenmemelidir. İnsanın işine verdiği önem artarsa daha da ileri gideceğimizi düşünüyorum. Almanya'da şöyle bir şey vardır, mesela saat 9:00'da toplantı varsa o saatte orada olunmalı. Bu insanın hem kendine hem de işine verdiği önemi gösterir. Fakat Türkiye'de bu konuda problemler var ne yazık ki. Yine fuara dönersek, katılımcılar için negatif olan bir durum olan otel eksikliği de bir şekilde çözüme kavuşturulmalı. Sadece Ramada Otel var ve civarda başka seçenek şansı yok. Türkiye'nin kauçuk sektörü bayağı ilerlemiş, fuarda gözlemlerim, fakat kauçuk sektörü hakkındaki naçizane tavsiyelerime gelince; mühendisler kauçuk sektörüne ayrı bir önem vermelidir. Hamur karışımlarında noksanlıklar var. Bu iş daha ciddiye alınmalı. Hep daha iyisi için çalışmalılar. Burada da Ar-Ge'nin önemi ortaya çıkıyor. Ar-Ge konusu daha çok önemsenip kalite yakalanmaya çalışılmalı. Madem Avrupa ile yarışmak istiyoruz, her an uğraşıp, hep bir şeyler

katmamız lazım kendimize. Özellikle kimya mühendislerimiz hep daha iyisini yakalamaya çalışmalı. Kalitemizi ancak böyle yükseltebiliriz. Özet olarak fuarı beğendim, düzenleyenleri kutluyorum.



Franco Rossi

UTP VISION KAUÇUK MAKİNELERİ, İTALYA

İtalya'da kauçuk makineleri üreten bir firmayız. Çok büyük bir fuar değil ama küçük bir fuar da değil, Türkiye'de bu büyüklükte bir kauçuk fuarı düzenlenebilmesi bir başarı. Geliştirilirse ileriye yönelik olarak ortaya güzel şeyler çıkar. Fuarınızı beğendim, Avrupa'dakilerini pek aratmıyor, kutluyorum.



Liu Xiao Feng

SHANDONG SHIFENG GROUPO. LTD., ÇİN

Biz Çin'in Dalian şehrinde kauçuk kimyasalları üreten bir firmayız. İş açısından çok güzel bir fuar. Kauçuk endüstrisine

de çok büyük katkıları var. Katılımcı ve ziyaretçi sayısı artarsa daha güzel olur. Bu tür fuarlara katılmak güzel. Sektör açısından da dikkate değer gelişmeler bunlar. Yapacağınız diğer fuarlara da katılmayı düşünüyoruz. Çünkü sonraki fuarın daha güzel olacağını inanıyoruz.



Carol Chiu

KEYCOM INDUSTRIAL CO. LTD., TAYVAN

Biz conta üretiyoruz. Sadece buradaki pazarı görmek için geldik. Kauçuk üretim pazarladığımızdan dolayı bir nevi pazar araştırması diyebiliriz. Fuar güzel. Hoşuma gitti.



Kevin Zhang

CANMDE RUBBER AND PLASTIC CO., ÇİN

Biz Çin'in Dalian bölgesinde kauçuk ve plastik makineleri üretiyoruz. Fuarınızı ortam olarak güzel buldum, çok değişik katılımcılar var. Fakat biz Çin'de hep büyük fuarlar gördüğümüzden gözüme biraz küçük geldi. Çin'deki fuarlara göre katılımcı sayısı az, fakat iki ülke nüfusları arasında da büyük fark var. Umarım önümüzdeki

yıllarda daha fazla sayıda katılımcı olur.



Jerry Lee

SHANDONG SHIFENG CO LTD., ÇİN

Çin'in Shandong şehrinde, kauçuk araç lastiği, bant vs aksamda kullanılan kord bezlerinin ipliklerini üretiyoruz. İlk kez katılıyoruz, fuarınızı profesyonel buldum. Çin'deki fuarlar kadar büyük olmasa da bence kendi kendine yeten bir fuar. Ben beğendim.



Alexis Bedon

O.R.P. STAMPI S.R.L, İTALYA

Biz bir İtalyan kalıp firmasıyız, Türkiye'de değişik firmalara kalıp yapıyoruz. Fuar organizasyonu süper. Çok memnun kaldım. Bizi genelde İtalyan ve Türk firmalar ziyaret etti. Ama şu hususa dikkat çekmek istiyorum. Daha önce gittiğim fuarlarda plastik ve kauçuk beraberdi ve bence o durum daha faydalı. Çünkü plastik için gelen kaucuğa da bakıyor. Ama bu sadece Kauçuk olduğu için değişik olmuş. Galiba Türkiye kauçuk konusunda çok iddialı ki, tek başına plastikten ayrı kauçuk fuarı düzenliyor. Fakat bir öneride bulunmak istiyorum,

plastikten ayrı yapıyorsunuz tamam. Önümüzdeki yıllarda, otomotiv fuarı ile birlikte yapabilirseniz çok daha güzel olur.



Enrico Calesella

DOSS VISUAL SOLUTION S.R.L., İTALYA

Biz kamera ile parça kontrol otomasyonları, numune ölçüm cihazları, enjeksiyon kalıplarında akış kontrolü, soğuk yolluklarda yükleme boşaltma sistemleri gibi elektronik ölçüm ve kontrol sistemleri üretiyoruz. Güzel bir fuar, bana göre katılım daha çok olabilirdi, fakat Avrupa'daki Automekanika Fuarı ile aynı tarihe denk gelmesi bir şanslılık olmuş. Gerek katılımcıların, gerek ziyaretçilerin büyük bir kısmı o tarafa gitmeyi tercih etti sanırım. Önümüzdeki yıllarda bu tarihlerin denk gelmemesine dikkat edilse iyi olur sanırım. Bizim bildiğimiz plastik ve kauçuk fuarlarının hep bir arada olması ama siz değişiklik yapmışsınız kauçuğu ayırmışsınız. Kauçuk için özel bir fuar olmuş.



Sophie Lai

PAN STONE HYDRAULIC INDUSTRIES

CO. LTD., TAYVAN

Bence iyi bir fuar ama daha ileriye gidebilir daha iyisi de yapılabilir. Balkanlar ve Ortadoğu'dan çok katılımcı var. Fakat fuar geneline baktığımız zaman katılımcı oranı iyi ama daha da artırılabilir. Tayvan'daki fuarlarla karşılaştırılınca, Tayvan Fuarları'na sadece Çin ve Tayvan'dan katılım oluyor genel olarak. Ama buraya neredeyse dünyanın her yerinden katılım var. Bu açıdan bakılırsa çok güzel ama bu katılımcı sayısı arttırılırsa daha güzel şeyler yapılabilir, daha ileri aşamalar kaydedilebilir.



Jungang Hou

TIANLIN EASTRICHON RUBBER ADDITIVES CO. LTD., ÇİN

Çin firmasıyız, kauçuk kimyasalları, pişiriciler üretiyoruz. Başarılı bir fuar olduğunu düşünüyorum. Çünkü özellikle Türkiye'nin konumundan ötürü farklı ülkelerden katılım olduğunu gördüm. Bu sektör ve Türkiye için çok güzel bir gelişme demektir. Yalnız katılımcı sayısı iyi ama daha da arttırılırsa çok daha iyi bir fuar ortaya çıkabilir.



Xu Siyuan

RPM RUBBER PLASTIC MACHINES CO.LTD., ÇİN

Biz plastik ve kauçuk makineleri üreten bir Çin firmasıyız. Büyük bir fuar, bakıyorum da dünyanın çok değişik bölgelerinden katılımcı ve ziyaretçiler var, bu da fuarın zenginliği olarak nitelendirilebilir.



Mauro Belloni

GIBITRE INSTRUMENTS S.R.L., İTALYA

Biz kauçuk sektörüne hizmet veren bir İtalyan firmasıyız. İlk kez katıldık ve ziyaretçilerle birçok pozitif iletişim kurduk. Bizim açımızdan güzel ve farklı bir deneyim oldu. Sonra yine olursa katılmayı düşünüyoruz. Ama Automekanika Fuarı ile aynı zamana denk gelmesi büyük bir zamanlama hatası bence.



2012 Kauçuk fuarından

13 firmayla görüştüm, gelenler fuarı büyük buluyor, Çinliler küçük olduğu kanaatinde fakat gözden kaçırdıkları bir nokta var Çin nüfusuyla, Türkiye'nin nüfusları arasındaki uçurum. Ülke nüfuslarını, fuar alanına böldüğümüzde Türkiye'nin onlardan önde olduğu görülecek. Özel

likle Çin'de ve Hindistan'da kauçuk makinelerinin sergilendiği büyük fuarlar yapıyor.

Uzakdoğu preslerinin tanıtımı

Uzakdoğulu kauçuk makine üreticilerini nasıl fuarımıza çekebileceğimizin hesaplarını yapmamız gerekiyor. Avrupa'da kauçuk makineleri sektörü bir gerileme içinde, Uzakdoğu'ya bu konuda giderek pazara hakim oluyor. Artan kauçuk parça üretimi sebebiyle, Türkiye aynı zamanda iyi bir kauçuk makineleri alıcısı durumunda. Bu tür kauçuk makinelerinin sergilendiği, Uzakdoğu fuarlarına ulaşım, Ortadoğu ve Balkanlarda bulunan alıcılar için gayet meşakkatli. 10 -12 saat süren uçak yolculukları, 600 - 800 Euro arasındaki uçak bilet fiyatları veya bilet biraz ucuza gelsin diye aktarmalı uçuşlarda 8-9 saat aktarma bekleme süreleri, uçak yolculuğundan korkanlar vs, bu fuarlara gidecek ziyaretçilerin, Uzakdoğuya gitme isteklerini zayıflatan etkenler.



Fuarı gezen ziyaretçiler

Türkiye'nin bulunduğu avantajlı coğrafi konumu iyi kullanarak, önümüzdeki yıllarda yapılacak uluslararası kauçuk fuarlarına Uzakdoğulu üreticileri çekme noktasında ikna etmesi ve şunu söylemesi gerekiyor: "Türkiye sizlerin, Ortadoğu'ya, Balkanlara, Avrupa'ya, Afrika'ya açılan kapınız ve mallarınızı sergileyeceğiniz vitrininizdir." İyi bir çalışmayla 2014 yılında

yapılacak fuara katılım noktasında, uzak doğulu ve batılı kauçuk makine üreticilerini ikna edebilir ve yoğun olarak katılımlarını sağlayabilirsek, bu uluslararası Kauçuk Fuarı konusunda Türkiye'nin dünyaca rağbet gören bir ülke konumuna gelmesini sağlayacaktır.



2012 Fuar açılışında

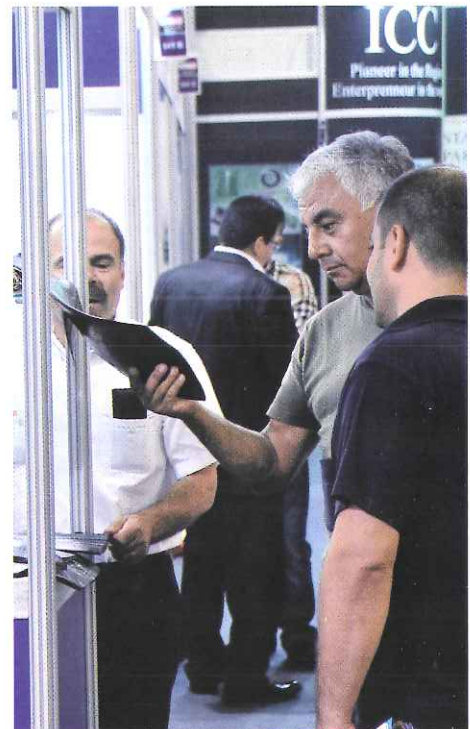
Türkiye'nin kauçuk sektör mensupları, bir şekilde, alım yaptıkları veya mümessillik yaptıkları hammaddecişinden, makine üreticisi firmalara kadar baskı yaparak, diyalogları sırasında lütfen bu konuları da gündeme taşıyarak konuşsunlar. 2014



Türkiye kauçuk parça üretiminde atakta

Kauçuk Fuarında yer almaları için gayret gösterebilirler. Türkiye Kauçuk Fuarında, zengin bir vitrin sergileyebilirse, bunun getirdiği güven sonucu, doğal olarak kauçuk parça üretimindeki talebi de artıracaktır. Tüm kauçuk sektörü mensuplarının, 2014 Kauçuk Fuarı konusunda yardımlarını bekliyoruz.

bilirse, bunun getirdiği güven sonucu, doğal olarak kauçuk parça üretimindeki talebi de artıracaktır. Tüm kauçuk sektörü mensuplarının, 2014 Kauçuk Fuarı konusunda yardımlarını bekliyoruz.





Arsan Kaucuk

"Precision in rubber since 1957"



Elastomerik Köprü Mesnetleri

Çeşitli Boru Contaları

Su Tutucu Bantlar

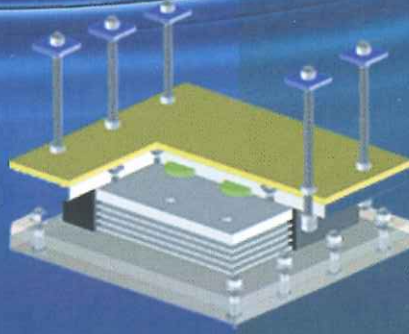
Genleşme Derzleri

Flanş Contaları

Otopark Koruma Sistemleri

Çeşitli Kauçuk Profiller

Usturmaçalar



54 Yıllık Kalitesiyle Sektöründe Lider...

ARSAN KAUCUK PLASTİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Yukarı Dudullu Organize Sanayi Bölgesi Nato Yolu No: 35 34775 Dudullu - İstanbul
Tel: 0216 365 83 06 pbx • Fax: 0216 365 83 16

www.arsankaucuk.com.tr

info@arsankaucuk.com.tr

Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sektörleri Ortak Sorunları İçin Çözüm Arayışında

Behlül METİN



“Plastik, Kauçuk ve Kompozit Teknik Alt Komitesi” çalışmalarını sürdürüyor. T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Kimya Alt Komitesi olarak faaliyet gösteren “Plastik, Kauçuk ve Kompozit Teknik Alt Komitesi”nin ikinci toplantısı 25 Haziran 2013 Salı günü İstanbul’da gerçekleştirildi. Kauçuk Derneği, Pagev ve Kompozit Sanayicileri Derneği’nin işbirliği ile kurulan komitenin ikinci toplantısı; T.C. Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Sanayi Genel Müdürlüğü Kimya Şubesi Müdürü Orhan Çetinkaya, PAGEV Başkanı Mehmet Uysal, Kauçuk Derneği Başkanı Nurhan Kaya ve Kompozit Sanayicileri Derneği Başka-

nı İsmail Hakkı Hacialioğlu’nun açılış konuşmaları ile başladı. “Plastik, Kauçuk ve Kompozit Teknik Alt Komitesi” toplantısında plastik, kauçuk ve kompozit sektörlerinin genel sorunları dile getirilirken çalışma yöntemleri konusunda görüş alışverişinde bulunuldu.

Toplantıda ele alınan konu başlıkları arasında; kimya sektörü içinde plastik, kauçuk sektörleri değerlendirmesi, sektörün Ar-Ge proje yatırımları ve projelere Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, TÜBİTAK ve KOSGEB destekleri, NACE kodları ile ilgili son gelişmeler yer aldı. Ayrıca, TSE’nin sektörlerle ilgili çalışmaları, biyobozunur

plastik ambalajlar, plastik, kauçuk ve kompozit sektörlerinde iş sağlığı ve iş güvenliği konuları ile eleman ihtiyacı, geri dönüşüm, PAGÇEV’in çalışmaları hakkında bilgi verildi. Son olarak “Plastik, Kauçuk ve Kompozit Sektörü Strateji Belgesi ve Eylem Planı” oluşturulması konusunda çalışmalara başlanmasına karar verildi.

Toplantıya; T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Türk Plastik Sanayicileri Araştırma, Geliştirme Eğitim Vakfı, Kauçuk Derneği, Kompozit Sanayicileri Derneği, Türk Standartları Enstitüsü, TÜBİTAK, TÜİK Türkiye İstatistik Kurumu, İş-Kur İl Müdürü, KOSGEB, MARİFED, Marmara Üniversitesi, PAGÇEV, MÜSİAD, Yalova Üniversitesi, İstanbul İl Gıda, Tarım, Hayvancılık Müdürlüğü, İGEDDER temsilcileri katıldı.



2013 Uluslararası Kauçuk Kongresi

Fransa - Paris

Behlül METİN



Uluslararası Lastik Konferansı 2013 (IRC-2013), 20-22 Mart 2013 tarihlerinde Fransa'nın başkenti Paris'te yapıldı. Konferans, son teknolojik gelişmelerin anlatıldığı seminerlerle beraber aynı zamanda kauçuk parçaların, test cihazlarının, makinelerinin, hammaddelerinin sergilendiği bir fuarı da içerdi. Bizim de Dernek olarak üyesi olduğumuz, İngiltere merkezli Uluslararası Lastik Konferansı Örgütü (IRCO), kauçuk teknolojilerindeki son gelişmeleri anlatıldığı bir kongreyi, üye ülkelerden her yıl ayrı bir ülkede yapıyor. IRCO aralarında, Avustralya, Brezilya, Çin, Çek & Slovak Cumhuriyeti, Fransa, Almanya, Hindistan, Japonya, Kore, Malezya, Hollanda, Rusya, İngiltere ve ABD'nin de bulunduğu 18 üye ülkeden oluşuyor.



1. Kauçuk Kongresi

Türkiye'nin IRCO'ya üyeliği var ve daha ileriki yıllarda bir uluslararası konferans Türkiye'de gerçekleşecek. Uluslararası kongre "Rub-

berCon" 2018 yılında Türkiye'de yapılacak. Kongre deneyimi edinebilmek için 2018 yılına kadar en az iki Ulusal Kauçuk Kongresi organizasyonu yapılmış olacak. Türkiye 2012 yılında 1.Ulusal Kauçuk Kongresini gerçekleştirdi, 2.Ulusal Kauçuk Kongresi 2014 yılında, 2014 İstanbul Kauçuk Fuarı ile eş zamanlı olarak yapılacak. Fuarda sunum yapmak isteyen, ya da bilimsel araştırmalarını sunmak isteyen, akademisyen, bilim insanı ve firmalar bu konuda Kauçuk Derneği ile temasa geçebilir. Sunumları uygun görüldüğü takdirde 2.Ulusal Kauçuk Kongresinde sunum yapabilirler. Paris Fuar ve Kongre Merkezinde, 20 - 22 Mart 2013 tarihlerinde düzenlenen (IRC-2013) kongre ve sergisinde, lastik araştırma, üretim, geliştirme ve uygulama teknikleri, bilimsel araştırmalar sunuldu. 20 ülkeden katılımcı-



nın katıldığı kongrede, 100 sözlü bildiri ve poster oturumu yapıldı, 300 izleyici, 3 gün boyunca bu sunumları takip etti. Kongrenin açılış konuşmasından sonra, yapılan sunumlar şu şekilde gruplandırılabilir.

- Kimyasal açıdan, kauçuk formülleri ve maddeler,

- Kauçuk hammadde ve lastik parça üretim sürelerini azaltma,
- Ekolojik dengeye etki etmeyecek, çevre ile uyumlu üretim,
- Kauçuk ürün tasarımıındaki yenilikler,
- Kauçuk endüstrisi için beklentiler ve geleceğe yönelik düşünceler.



Bu sunumlar içinde en ilginç, Hutchinson ve Michelin araştırmalarıydı. Her iki kuruluş, sektörün geleceğinde etkin rol oynayacak araştırmalarını sundular. Hutchinson şirketinin Ar-Ge müdürü, elastomer üretiminde kullanılmak üzere yağ, şeker, selüloz gibi biyo-kaynaklı malzemelerden polimer üretmek için araştırmalar yaptıklarını söyledi.



2014 Çin Kauçuk Konferansı

Michelin Araştırma Direktörü Pierre Robert bir lastiğin karmaşıklığını anlattı. Robert araç lastiklerinin enerji tüketimine sebep olduğunu söyleyerek, bu rakamı en aza indirmenin önemine değindi. Bir araba yakıt tüketiminin, %20'sinin lastiğin yuvarlanma direnci ile ilişkili olduğunu belirtti. IRC 2013 Kongresinde önemli temel konulardan biri de, hammadde kıtlığı sorunu oldu. IRC 2014 Kauçuk Kongresi 16-18 Eylül tarihlerinde, Çin'in başkenti Pekin'de olacak.

Kauçuk Sektörü İle İlgili Meslek Standartlarının Hazırlanması Çalışmaları Devam Ediyor

Behlül METİN



Kauçuk sektörünü ilgilendiren mesleki yeterlilik ve meslek standartları ile ilgili çalışmalar devam ediyor. Bu standartlar Mesleki Yeterlilik Kurumu MYK tarafından çıkartıldığı zaman tüm kauçuk sektörünü bağlayıcı olacak. Bu konudaki çalışma tüm kimya sektörünün çatı örgütlerinden biri olan KİPLAS (Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası) ile Kauçuk Derneği tarafından yürütülüyor. Doğru ve sağlıklı sonuçlar çıkması için Kauçuk Derneği gerek Ankara'da Mesleki Yeterlilik Kurumu MYK ile gerekse bu konuda tüm kimya sektörü adına çalışma yürüten KİPLAS'la temas halinde. Bu standartların kauçuğu ve sektörü iyi bilmeyenler tarafından hazırlanması durumunda, sektörü zora sokacağı muhakkak. Bu yüzden olaya Kauçuk Derneği başından beri müdahil durumda. Kauçuk sektöründeki, mesleklere ait standart çalışmaları kapsamında, Kauçuk Derneği'nde 1 Temmuz 2013 tarihinde bir toplantı gerçekleşti. Toplantıya Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyesi Behlül Metin, Genel Sekreter Nalan Kibar, Halkla İlişkiler Sorumlusu Fatma B. Aymaz, KİPLAS'dan da Sayın Erdem Abaka katıldı. Yapılan toplantıya ait notları ve

varılan sonuçları sektöre bilgi vermek açısından Dergimizde yayınlıyoruz. Toplantıda öncelikle KİPLAS'ın UYEP AB Hibe Projesi kapsamında kurduğu KİTEM Test ve Belgelendirme Merkezi, AB Projesi kapsamında vücuda getirilen merkezlerin verdiği belgeler (MYK Belgesi) ile şu anda tehlikeli işlerde çalışanların mesleki eğitimlerine ilişkin belgeler arasındaki ilişki ve farklar, belgelendirme sisteminin işleyişine dair bilgiler paylaşıldı. Buna göre:

Standart Hazırlama

Bir meslekte belgelendirme yapılabilmesi için o meslekle ilgili olarak öncelikle standart hazırlanması gerekmektedir. Standart hazırlama süreci teknik ve idari bir ekip desteğinde mesleğin bizzat içinde halihazırda çalışmakta olan ve standarda konu olan mesleğin seviyesindeki 6-12 kişilik bir çalışma grubuyla gerçekleştirilmektedir. Buna göre örneğin; Kauçuk Ürün Üretim Operatörü Seviye 3 standardı için kauçuk pres, konfeksiyon, basınçlı kaplarda pişirme görevlerinde her bir alanın, her aşamasında çalışmakta olan 3. seviyede (makine kullanabilen, işçi statüsü) mümkünse farklı firmalardan 2'şer kişinin katılımı gerekmektedir.

Bunun yanında konuya teknik katkı sunabilecek ustabaşı ya da üretim sorumlusu seviyesinde katılım da olumlu katkı sağlayacaktır. Bu katılımcılar Kauçuk Derneğince davet edileceklerdir. KİPLAS da MYK iletişimi, çalıştayın işleyişi ve moderatörlük, standart taslağının formata göre hazırlanması, MYK ile iletişimin sağlanması ile akademik düzeyde teknik destek sağlanması anlamında vazife üstlenecektir.

Toplantıda standart hazırlama planı



yapılmıştır. Buna göre Ramazan ve yaz aylarının durumu göz önüne alınarak standart çalışmalarının Eylül (2013) ayı içinde başlatılması kararlaştırılmıştır. İlk çalışmanın kauçuk sektöründe kauçuk pres, konfeksiyon, basınçlı kaplarda pişirme aşamalarını içerecek Kauçuk Ürün Üretim Operatörü Seviye 3 standardı için yapılması uygun görülmüştür.

Bunun yanı sıra daha önce konuyla ilgili yapılan toplantılara dayanılarak Kauçuk Mesleğinde de yer alan ekstrüzyon tekniğinin daha önce hazırlanmış olan Kauçuk Hortum Üretim Operatörü standardıyla entegre edilmesi, anılan mesleğin (araç lastiği hariç) tüm sektörü kapsayacak şekilde revize edilebilmesi yolunun olup olmadığına dair görüşülmesine karar verilmiştir.

Yine daha önce konuyla ilgili yapılan toplantılara dayanılarak araç lastiği mesleğini de kapsayacak şekilde araç lastikçileri de dahil tüm sektörün katılımıyla Kauçuk Hamuru ve Karışım Hazırlama Operatörü Seviye 3 standardı hazırlama çalışmasının yürütülmesi öngörülmüştür.



Yeterlilikler

Toplantıda belgelendirme aşamalarının yeterlilik hazırlama kısmı da görüşülmüştür. Buna göre belgelendirme yapılabilmesi için hazırlanan standarttaki içeriğin ölçülmesi ve değerlendirilmesine dayanak teşkil edecek bir tür rehber olan mesleki yeterlilik hazırlanması gerekmektedir. Yeterlilik hazırlama çok daha karmaşık ve ölçme değerlendirme gibi alanlardan da uzman gerektiren bir çalışmayla ortaya çıkmaktadır.

Gerek bu durum gerekse standart çalışmalarını hazırlama sırasında geçecek zaman göz önüne alındığında yeterlilik çalışmalarıyla ilgili karar almak için henüz erken olduğu ifade edilmiştir.



Türk Akreditasyon Kurumu

Belgelendirme

Belgelendirmenin son ayağı olan merkezlerin kuruluşu ve işleyişine ilişkin hukuki ve idari aşamalarla ilgili bilgi de paylaşılmıştır. Buna göre yeterliliği oluşturulmuş ve MYK tarafından onaylanmış bir meslekte belgelendirme yapabilmek için hem MYK hem de TÜRKAK tarafından akredite olmuş bir belgelendirme kuruluşuna gereksinim vardır.

Kauçuk mesleklerine ilişkin MYK belgesi ile ilgili çalışmaların sürece ve gelişmelere bağlı olarak değerlendirilmesi öngörülmüştür.



Mesleki Eğitim

Kauçuk sektöründe faaliyet gösteren işletmelerde ilgili bakanlıkça zorunlu tutulan iş sağlığı güvenliği ile mesleki eğitim konuları da görüşülmüştür. Buna göre MYK belgeleri şu anda işletmelerde çalışana İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimleri aldırılmama muafiyeti sağlamakla birlikte zorunlu değildir. Öte yandan MYK belgeleri çalışanın kendi malı olup işletmede çalıştığı zaman ve mekanla ilgili olarak değişiklik göstermemektedir.

MYK belgeli bir çalışan istihdam eden bir işletmenin belli avantajları olmakla birlikte belgenin zorunlu olmaması şu anda sektöre somut bir katkı sağlamamaktadır. Bu konu sadece kauçuk ve kimya sektörünü değil tüm sanayi

sektörlerini ilgilendiren bir konu olup kurduğu belgelendirme merkezini işletme gayesi güden tüm sanayi sektörleri konuyla ilgili lobi faaliyeti ve girişimlerini sürdürmektedirler.



İlgili bakanlıkça işletmelerde çalışanlara aldırılması gereken mesleki eğitimle ilgili şu andaki durum bürokratik olarak sıkıntılıdır. Bu eğitimler MEB işbirliği ile ders saati temelli müfredat ile kurs şeklinde verilmekteyken 8 Şubat 2013 tarihinde Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliğinin yürürlükten kaldırılması nedeniyle şu anda tüm sektörlerde bir sorun yaşanmaktadır.

Konunun yayınlanması beklenen yönetmelikle tekrar çözümlenmesi beklenmektedir. Öte yandan Kauçuk sektöründe sektöre uygun modül olmaması da bir sorundur. Ancak benzer sorun diğer sektörlerde de yaşanmaktadır. İşletmelerin modülü bulunan mevcut eğitimlerden kendi sektörlerine en yakın eğitimleri çalışanlarına aldırarak gerekli saat sayısını doldurdıkları ve müfettiş denetimlerini bu şekilde atlattıkları gözlemlenmektedir. Bu konu da tüm sektörlerin üzerinde çalışma yaptıkları ve MEB ile ilgili bakanlıklar arasında çözümlenmesi gerekli olan sorunlardan biridir. İlgili çalışmalar sonucunda sektörlerin katkısıyla hazırlanan yeterlilikler kanun gereği, MEB müfredatına yansıtılmalı ve modüller buna göre düzenlenmelidir. Ancak bu süreç bürokratik bir süreç olup uzun sürmektedir.

Süreç içerisinde MYK belgesi ile MEB müfredatına bağlı mesleki eğitimlerin birbirini karşılaması ve aynı işlevi görmesi için çalışma ve görüşmeler sürmekle birlikte işletmeler sorunlarının çözümü için bahsi geçen yöntemlerle geçici çözümler üretmektedirler.

Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA) İle Kauçuk Derneği Görüşmesi

Behlül METİN



Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA)'nın Dubai, Birleşik Arap Emirliklerindeki Malezya Konsolosluğu'nda yer alan Yatırım Bölümünün Müdürü ve Konsolos Yardımcısı Sukri Abu Bakar ve Yatırım Bölümü Görevlisi Steven Cheng ile Kauçuk Derneği Yönetim Kurulu Üyeleri arasında bir görüşme gerçekleşti. 25 Haziran 2013 günü gerçekleşen görüşmede bilgi alışverişinde bulunuldu. Toplantıya Yönetim Kurulu Üyeleri Kamil Berat Öztimur, İsmail Ertunç Ayık, Abdalla Mbaruk Abdalla ve Genel Sekreter Nalan Kibar katıldı. Tanışma sonrası İstanbul'a ve Derneğimize hoş geldiniz denilerek dernek ve derneğin faaliyetleri hakkında kısaca bilgi verildi. Kauçuk Derneği adına yapılan sunumda konuklara, Türkiye Kauçuk Sektörü tanıtıldı. Malezya adına konuşan Sukri Abu Bakar, "bize vakit ayırdığınız için çok teşekkürler." deyip, bağlı olduğu Malezya Yatırım Geliştirme Kurumu (MIDA) hakkında bilgi verdi.



Sukri Abu Bakar görüşlerini ifade etti

Sukri Abu Bakar şunları söyledi; "kısaca kurumumuzdan bahsetmek istiyorum. 1967 yılında Malezya Hükümeti desteğiyle ekonomik büyümeyi sağlamak ve yatırımları teşvik etmek amacıyla kuruldu. Malezya Yatırım Kurumu olarak ülkede endüstriyel gelişme, koordinasyon ve tanıtımdan da sorumluyuz. Ana merkez Malezya'nın başkenti Kuala Lumpur'dur. Yurtdışında 24 ofisimiz ve 12 farklı eyalette de şubelerimiz mevcuttur. Bu şube ve ofisler farklı ülkelerden gelenleri yatırımlara teşvik etmek ve bu konuda hem yardımcı hem de rehber olmak amacıyla kurumuştur. Kısaca Malezya hakkında da bilgi vermek gerekirse; Başkent: Kuala Lumpur, Nüfus: 28.31 milyon, Din: İslam, Budizm, Hinduizm, Hristiyanlık, Nüfus yapısı: Malay, Çin, Hint ve diğer etnik gruplar, Doğal kaynaklar: Ham petrol, doğal gaz, palmye yağı, kalay, kereste ve kauçuk, GSYİH büyüme : %5.6, Kişi başına düşen gelir: 9,508(USD), İşsizlik

oranı: %3,2

Güneydoğu Asya Ülkeleri Birliği (ASEAN)'nin en önemli ülkelerinden olan Malezya büyük bir ekonomiye sahiptir. Uzakdoğu ülkelerine oranla yabancı yatırıma daha fazla önem veriyor. Bu yüzden de teşviklerimizde yabancı yatırımlara önemli avantajlar sağlıyoruz. Ayrıca yatırımlar için başka bir avantaj da istikrarlı bir ekonomi ve politik yapıya sahip olușumuz. Ayrıca imzalamış olduğumuz serbest ticaret anlaşmaları ile diğer pazarlara rahatlıkla giriş yapması da cazibedici başka bir yön. Yetișmiş insan alt yapısı, güçlü bir başkanlık sistemi ve İngilizcenin geniş bir kitle tarafından konuşuluyor olması da en büyük avantajlardan. Bütün bunlar yatırım için gerekli uygun koşullardır bir ülke veya bölgede bulunması gereken. Örneğin biz Türk firması Evyap'ın 130 milyon dolarlık yatırımına 10 yıllık vergi muafiyeti desteği ile büyük bir yatırım avantajı sağladık. Ve bu durumda çok kazançlı çıktı yatırımcımız.

Suudi Arabistan, Birleşik Arap Emirlikleri, İran, Lübnan, Mısır, Japonya, Singapur, Çin, Kore gibi pek çok ülke Malezya'nın bu yatırım teşvik projelerinden fazlasıyla faydalanmaktadır. Elektronik, plastik, tekstil, kimya gibi pek çok endüstri alanında yatırım projeleri teşvik edildi." dedi. Kauçuk Derneği ile Malezya Heyeti arasındaki görüşme gayet yararlı geçti. Bu diyalogların iki ülkeye de hayırlı olmasını dileriz.



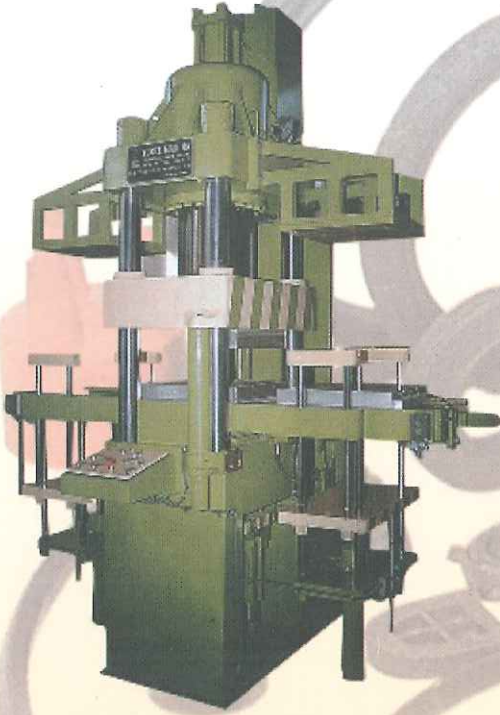
Türkiye Kauçuk Sektörü sunumla tanıtıldı





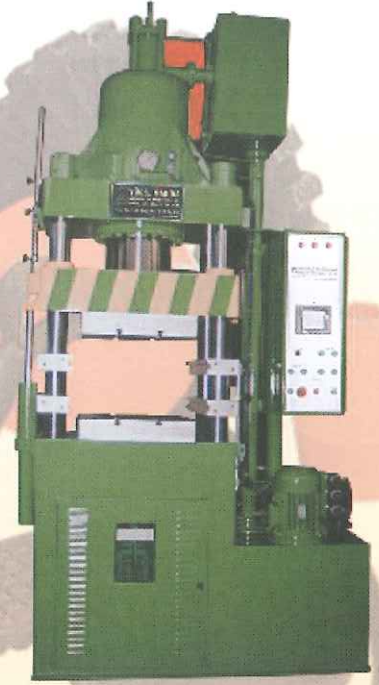
YÜCEL MAKİNA

HİDROLİK PRES İMALATI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



HLP 250/20+10+10 Ton
P.L.C. kontrollü, 2 istasyonlu
otomatik hidrolik lastik presi

HRP 250/20+10+10 Tons
Hydraulic rubber moulding press
2 station, P.L.C. control



HLP 250/20+20 Ton
2 ve 3 parçalı kalıplarla çalışmak için
2 maçalı çok amaçlı hidrolik lastik presi

HRP 250/20+20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with 2 ejektor and automatic degassing

Lastik Vulkanize Presleri

- Lastik, kauçuk ve sentetik kauçuk gibi vulkanize malzemeler ile,
- Endüstriyel sanayide,
 - Otomotiv sektöründe,
 - Beyaz eşya sektöründe,
 - İnşaat sektöründe,
 - Uçak, Tank ve İş Makinaları aksamında kullanılan ürünlerin imalatında güvenle kullanılır.

Rubber Vulcanizing Presses

With vulcanizing materials such as rubber and synthetic rubber

- Industrial industry,
- Automotive industry,
- White goods sector,
- Construction industry,
- Airplane, Tank and Work Machine parts trustfully can be used in the production of these goods.



HLP 250/20 Ton
İtici otomatik gaz atmali
hidrolik lastik presi

HRP 250/20 Tons
Hydraulic rubber moulding press
with ejektor and automatic degassing system



HLP 1000 Ton
Kalıp sürücülü hidrolik lastik presi

HRP 1000 Tons
Mould driver hydraulic rubber press

Dernek Başkanımızla Mayıs Ayında Yapılan İTO ve İSO Seçimlerini, Dernek Bünyesinde Yapılan Diğer Faaliyetleri Değerlendirdik

Nalan KİBAR



Yoğun bir hazırlık döneminden sonra, Mayıs ayında gerçekleşen Oda seçimleri ve dernek bünyesinde gerçekleşen diğer faaliyetler ile ilgili olarak Dernek Başkanımız Sn.Nurhan Kaya ile bir röportaj gerçekleştirdik.

Kauçuk Derneği: Sayın Başkanım, yoğun bir seçim dönemini hep birlikte atlattık. Konu ile ilgili değerlendirmelerinizi alabilir miyiz? Nasıl bir atmosferde gerçekleşti seçimler?

Nurhan Kaya: Hızla büyüyen, Dünya standartlarında üretim yapan ve net ihracatçı konumda olan sektörümüzün her platformda temsile ihtiyacı vardır. Bu yüz-

den, sektörümüzün daha iyi temsil edilebilmesi amaçlı olarak oda seçimlerinde İstanbul Sanayi Odası'nın yanı sıra İstanbul Ticaret Odası Meslek Komitesi seçimlerine de Plastik Sanayicileri Derneği PAGDER ile birlikte katıldık.

Kauçuk Derneği ve PAGDER' in desteklediği DEĞİŞİM GRUBU Adaylarını

1-Ertunç Ayık - Ayık Band San. Tic. Ltd. Şti.

2-Özcan Doğu Kaya - Du Do Konveyör Bant Pazarlama San. Tic. Ltd. Şti.

3-Yavuz Eroğlu - Sem Plastik San. ve Tic. A.Ş.

4-Mehmet Aslan - Astan Plastik Tekstil Tic. ve San. Ltd. Şti.

5-Selçuk Gülsün - Tisan Mühendislik

Plastikleri San. ve Tic. Ltd. Şti.

6-Mehmet Çokkeçeci - Şirin Plastik Mustafa Çokkeçeci

7-Kaan Akarsu - Ay-Ka Plastik ve Kalıp San. Tic. Ltd. Şti.

8-Tamer Güven - İnan Plastik Makinaları San. ve Tic. Ltd. Şti.

9-Gülşen Özkılıç - Elkim Kauçuk ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti.

10-Yusuf Korkmaz - Ray Kauçuk San. Tic. Ltd. Şti.

11-Ahmet Özdemir - Plastport Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.

12-Haydar Çal- Aslan Kauçuk San. Tic. Ltd. Şti.

13-Enabir Koç - Nur Kalıp Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.

14-Bülent İbrahim Ağan - Eti Bant San. Ltd. Şti.
 15-Mehmet Asman - Ftk Plastik Ambalaj San. Tic. Ltd. Şti.
 16-Rıza Ümit - Politan Poliüretan San. Tic. A.Ş.
 17-Semih Güçbilmez - Sema Plastik Kılıp ve Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.
 18-Ayşe Güldal Seçener - Seçenler Kauçuk Plastik San. Tic. A.Ş., olarak belirledik.

Değerli plastik sektörü mensubu dostlarımızla işbirliği yapılarak genç, dinamik ve yenilikçi bir ekip olarak oluşturulan gruba "DEĞİŞİM GRUBU" adı verildi. Bu dostlarımızla seçimler gerçekleşene kadar birçok toplantı yapıldı, gece yarısına kadar arkadaşlarımız mesailerini harcadılar. Genç ve dinamik bir topluluk oldukları için, bir hayli yoğun tempoda çalışabildiler.

"DEĞİŞİM GRUBU" nun öncelikli olarak belirlediği konular:

- Hammadde girdisinde dışa bağımlılığın olumsuz etkilerinin azaltılması,
- Sektörün yüksek enerji maliyet sorununa çözüm bulunması,
- Mamul ve makine ithalat denetimi ile ilgili sorunlara dikkat çekilmesi,
- Standartlarla ilgili sorunların çözülmesi,
- Nitelikli ara eleman sorunu için kalıcı çözümler üretilmesi,
- Sektörde fiyat istikrarı sağlanması,
- Artan rekabet içinde karlılığın artırılması,
- Sektörde ihracatın artırılması,
- Sektörde işbirliği ve güç birliğinin sağlanması, oldu.

Kauçuk Derneği: Heyecanlı ve hareketli bir sürecin sonunda, İTO seçimi 22 Mayıs 2013 tarihinde, Seyrantepe'de TT Arena Stadyumu'nda 124 ve 125 numaralı sandıklarda; İSO seçimi de aynı tarihte Grand Cevahir Otel'de 21 nolu sandıkta oy kullanılarak gerçekleşti. İSO seçiminde üyelerin takdirleri ile yeniden seçildiniz. Seçim sonuçları ile ilgili nasıl bir yorum yaparsınız?

Nurhan Kaya: İSO seçiminde son anda ortaya çıkan karşı liste olmasaydı, temsil hakkının kullanılması için ilk defa katıldığımız İTO seçiminde daha iyi bir sonuç alınabilirdi. İTO seçimine katılmamızdaki amaç sektörümüzün, bu işi yapan; ka-

uçuk işi ile uğraşan, sektörün problemlerini birebir yaşayan firmalarca temsil edilmesi idi. Yıllardır, bu Oda'da plastik firmaları hem kendilerini, hem de kauçuk firmalarını temsil ettiler. Sektörümüz adına burada hiçbir çalışma yapılmadı. Katılımımız ile sektörümüzün varlığı ve gücü bu platformda da ortaya konmuş oldu. İSO seçimleri için ise; dernekle ilgisi olmayan, hiçbir etkinliğine katılmayan, sektörün sorunları bağlamında çözümünü için hiçbir çalışmaya katılmayan, çözüm üretmeyen; bugüne kadar İSO bünyesinde sektör adına hiçbir çalışma yapmamış insanlar; sadece kurumun kartvizitini kullanabilmek adına, bizimle işbirliğinden kaçınarak son anda karşımıza, sinsice hazırlanmış bir liste ile çıktılar. Bu son anda sinsice hazırlanıp karşımıza çıkan listeye mücadele ederken, İTO seçimlerine gidip oy veremeyen arkadaşlarımız oldu. Karşı liste çıkaran kişiler, İTO seçimlerine dahi gidip sektörümüzün temsili noktasında, oy kullanmadılar. İSO seçimlerinde ikinci defa Derneğimizin desteklediği, üyelerimizin takdirleri ile bir önceki dönemde de görev yapan, bir üyenin değiştiği liste seçimi kazandı.

İSO 21.Grup - Firma-Görev Dağılımı

Derby Konveyör Bant San. ve Tic. A.Ş.

Nurhan Kaya - Meclis Üyesi

Arşan Kauçuk Plastik Makine San. ve Tic.

A.Ş. **Kamil Berat Öztimur** - Meclis Üyesi

Brisa Bridgestone Sabancı Lastik San. ve

Tic. A.Ş. **Fatih Tunçbilek** - Meslek Komitesi Başkanı

Deniz Kauçuk ve Aksesuar San. Tic. Ltd.

Şti. **İlker Cenk Güler** - Meslek Komitesi Başkan Yardımcısı

Vizyon Kauçuk ve Kaplama San. Tic. Ltd. Şti. **Fahriye Yüksel** - Meslek Komitesi Üyesi şeklinde oldu.

İSO ve İTO seçimlerinde iş yoğunluğundan fırsat bulup seçimlere katılarak kauçuk sektörüne oylarıyla sahip çıkan, yoğun trafikten kaynaklanan ulaşım zorluklarına rağmen desteğini esirgemeyen ve çeşitli nedenlerle katılım gösteremeyen tüm üyelerimize ayrı ayrı teşekkürü borç biliriz.

Seçilen listemizin hedefi, siz değerli üyelerimizin, sektörümüzdeki sorunlarını ilgili mercilerde gündeme getirmek ve bunların çözümünün takipçisi olarak gidermeye çalışmak olacaktır. Geçen dönemden bu yana yaptığımız tüm çalışmalarda, sizlerden her zaman konulara

katılım ve yorum istedik. Yaptığımız her şeyi sizinle paylaştık. Bu dönemde de çalışmalarımız aynı şekilde, artan bir ivme ile devam edecektir.

Sizlerden gelecek olan istekler ve sorunlar bizler için mihenk olacaktır. Bilinen ve defalarca dile getirilen sorunlarımıza yapacağınız ilaveler kauçuk sektörünün daha ileriye gitmesine yardımcı olacaktır. Gerek Derneğimiz, gerek İSO bünyesinde ve bütün katıldığımız platformlarda yapacağımız çalışmalarda sizlerle birlikte hareket ederek, destek ve katılımlarınızla sektörümüzü daha ileriye götürmek tek dileğimiz.

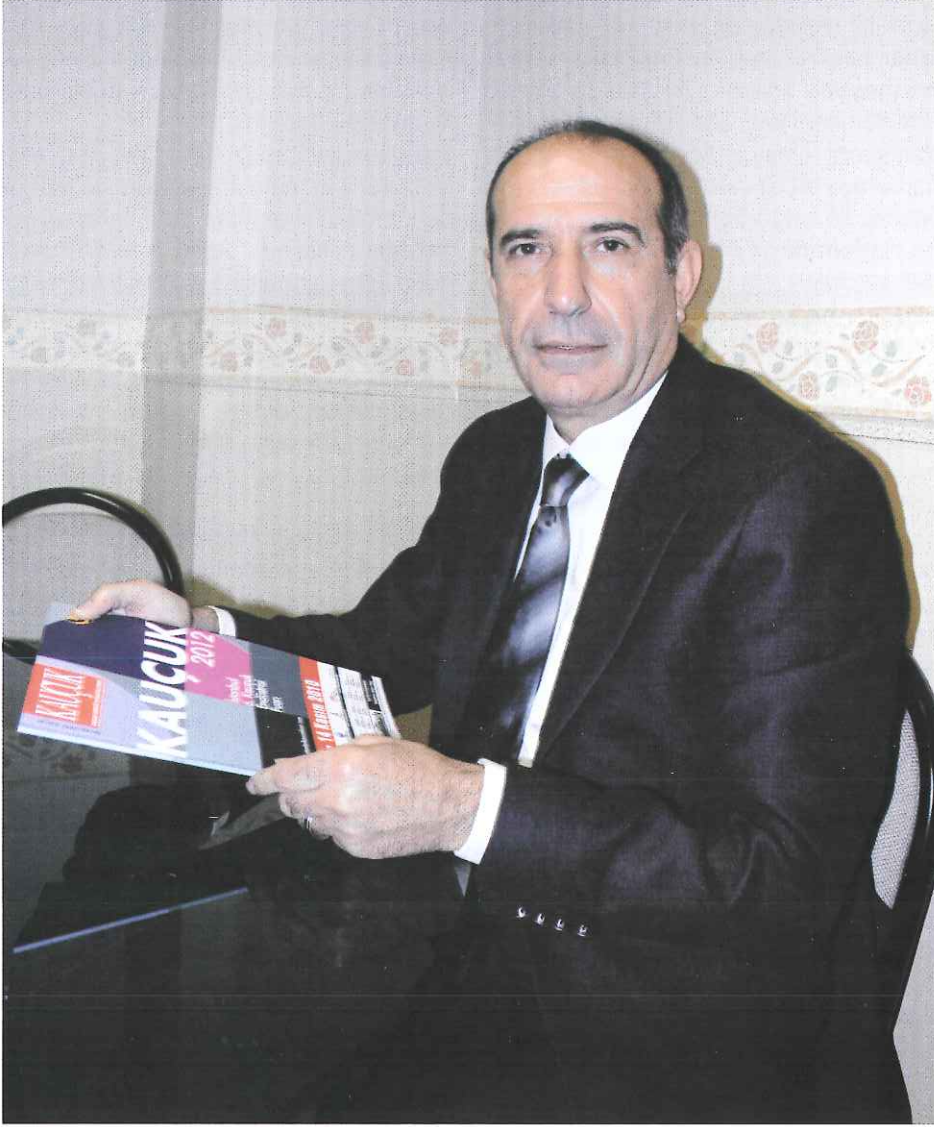
Kauçuk Derneği: Seçimler için çalışmalar yapılırken, dernek bünyesinde de birçok çalışma devam etti. Yapılan çalışmalar ayrıntılı olarak anlatır mısınız?

Nurhan Kaya: Nisan ayında, Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği CRIA ile Derneğimiz arasında, Tüyap'ta bir toplantı gerçekleşti. Kauçuk Derneği ile 1200'den fazla üyeye sahip Çin Kauçuk Sanayicileri Derneği arasında ilk defa bir toplantı gerçekleştirilmiş oldu. Toplantıda Derneğimiz ve sektörümüzle ilgili bilgiler verildi. Çin Heyeti de kendi ülkelerinin sektörel bilgilerini bizimle paylaştılar. Bizimle her türlü işbirliğine hazır olduklarını vurgulayıp, gelecek olan talepleri de değerlendirmek istediklerini belirttiler.

Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı bünyesinde kurulan Plastik, Kauçuk ve Kompozit Teknik Alt Komitesi'nin ikinci toplantısı Haziran ayı içerisinde yapıldı. Kamu ve ilgili STK ların geniş katılımı ile gerçekleşen toplantıda plastik, kauçuk ve kompozit sektörlerinin genel sorunları dile getirildi ve yol haritası belirlenmesi konusunda görüş alışverişinde bulunuldu.

Yine Haziran ayı içerisinde Malezya Yatırım Kurumu yetkilileri ile bir görüşme gerçekleştirdik. Toplantıda karşılıklı olarak ülke sektörleri ile ilgili sunumlar yapıldı. Malezya Heyeti, ülkelerinde yatırım için verilen teşvikleri anlatıp, talep olması durumunda her türlü yardıma hazır olduklarını söylediler.

Sektörümüzün mesleki standartlarının hazırlanması konusunda KİPLAS- Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İş-



verenleri Sendikası- ile birlikte çalışıyoruz. Bu standartlar önümüzdeki yıllarda Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından çıkartıldığı zaman tüm sektörümüz için bağlayıcı olacak, o yüzden sektörü bilenler tarafından hazırlanması çok önemli. İstanbul Sanayi Odası seçimlerinde, sektörü temsil etmeye niyet ederek, karşımıza çıkan kişileri hiçbir faaliyetimizin içinde “ne yazık ki” göremiyoruz.

Kauçuk Derneği: Kauçuk Fuarımızın 8. si 2014 yılında yapılacak. Bu konudaki gelişmeleri dergi okuyucularımızla paylaşır mısınız?

Nurhan Kaya: 2010 yılına kadar her yıl, 2010 yılından sonra 2 yılda bir yapılan Kauçuk Fuarlarımızın bir yenisi 2014 yılında gerçekleşecek. Son olarak 2012 yılında 4 bin metre kare ile gerçekleştirdiğimiz İstanbul Kauçuk Fuarının, 2014

yılında 5-6 bin metre karelere, hatta daha fazlasına çıkması temennimiz. Fuar alanın mutlaka artırılması gerektiğini düşünüyoruz. Kauçuk Fuarı, Kauçuk Derneği ile TÜYAP Fuarcılık iş birliği ile gerçekleşiyor. 2014'te gerçekleşecek ve kauçuk sektörümüzün vitrini niteliğinde olacak, Kauçuk Fuarımızın yükünün sadece Kauçuk Derneğine bırakılmadan tüm Türkiye Kauçuk Sektörü tarafından paylaşılması ve katkıda bulunulması gerektiğini düşünüyoruz. Sektörümüz fuar konusunda Derneğimize yardımcı olur, katkıda bulunursa hep beraber el birliği ile daha büyük ve güzel bir kauçuk fuarı gerçekleştirebileceğimizi düşünüyoruz.

Ülkemizin belli avantajları var. Bunlar neler; ülkemizin coğrafi konumu. Asya ve Avrupa'nın kesiştiği noktada, Ortadoğu'nun merkezinde, bu coğrafyalara çok yakın. Fuar olduğu zaman yakın

coğrafyalardaki birçok ülkeden kolayca fuara katılım sağlanıyor. Asyalı sektör üyeleri AB ülkelerinde yaşadıkları vize problemlerini Türkiye'de yaşamıyorlar. Afrika, Asya ve Avrupa'daki ülkelerle tarihten gelen bir bağımız var. Bu Türkiye'den pek hissedilmese de, Balkanlara, Osmanlı coğrafyasındaki ülkelere gidenler gayet iyi bilirler ki, Türkiye onların gözünde daima büyük ülke. Ülkelerine mal alacaklarsa “Türkiye Mali” olmasını tercih eder, Türk malları kullanılır, Türkiye TV kanalları izlenir. Ülkemize daima sempatiyle bakarlar. Bu bizimamızdan bir avantaj.

Diğer bir konu da, Türkiye'nin kauçuk sektöründe son dönemlerde yaptığı hamle. Türkiye kauçuk parça üretiminde ileride olan bir ülke. Gerek gittiğimiz fuarlarda, gerek yurtdışından gelen misafirlerimizle sohbet ettiğimizde, ağız birliği etmişçesine bize söyledikleri çok önemli bir konu var. “Dünya üzerinde kauçuk parça üretiminde yıldızı yükselen üç ülke var. Bunlar Hindistan, Çin ve Türkiye. Çevreci önlemler ve kısıtlamalar sebebiyle Avrupa'nın kauçuk parça üretimi yavaş yavaş Türkiye'ye kaydı. Bu hala devam ediyor. Bunun da sebebi Türkiye'nin dünya üzerindeki diğer kauçuk parça üreticilerine nazaran daha ciddi, teknik bir üretim yapması, Avrupa'yla aramızda, 1 saat gibi çok az bir zaman farkının olması. Sipariş vermek, bir konuyu görüşmek isteyen Avrupalı tüketiciler, Türkiye'deki tedarikçileriyle, az zaman farkından dolayı kolayca irtibat kurabilmekteler.

Coğrafi konum, Türkiye'nin kauçuk üretiminde geldiği nokta, geçmişten gelen bağlarımız, Türkiye'yi çevresinde lider bir ülke konumuna getirmekte. Bu avantajları iyi kullanabilirsek, 2014 ve sonrasında çok daha güçlü Kauçuk Fuarı organizasyonları gerçekleştirebiliriz.

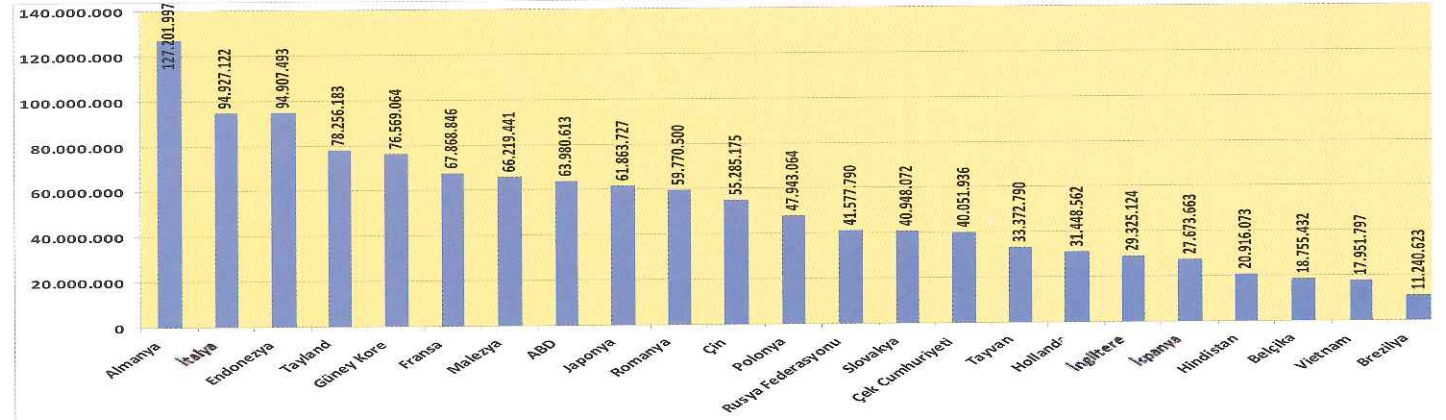
Önümüzdeki günlerde tarihini sizlerle paylaşacağımız Fuarımız, kauçuk sektörümüzün vitrini niteliğinde olacak. Herkesi fuarımıza katılarak sektöre destek vermeye davet ediyorum.

Kauçuk Derneği: Bu güzel söyleşi için size çok teşekkür ediyoruz.

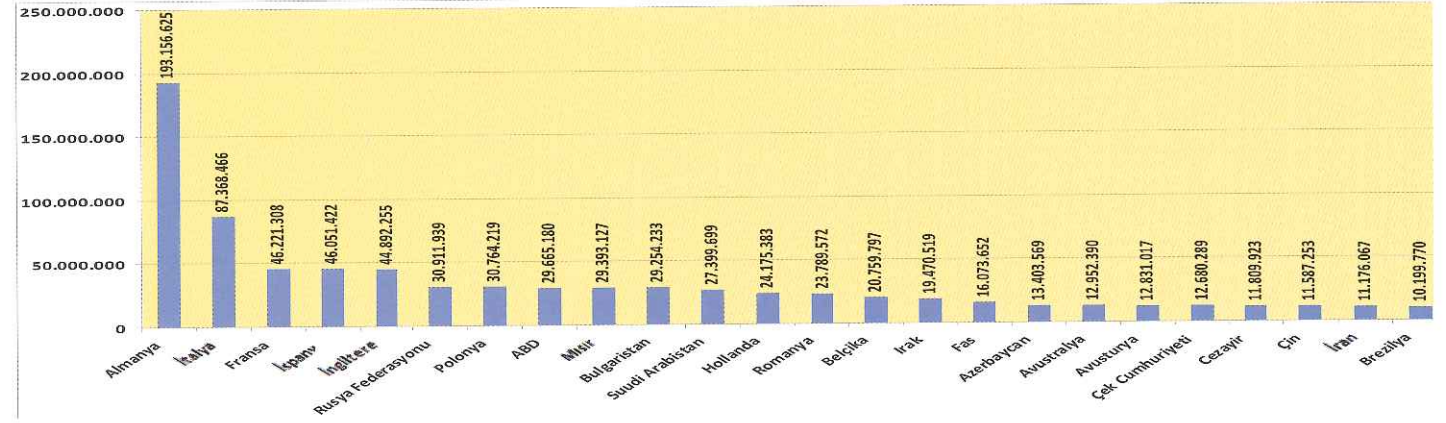
Nurhan Kaya: Ben de tüm üyelerimizin Ramazan Bayramını kutlar, sağlıklı ve başarılı günler dilerim.

İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

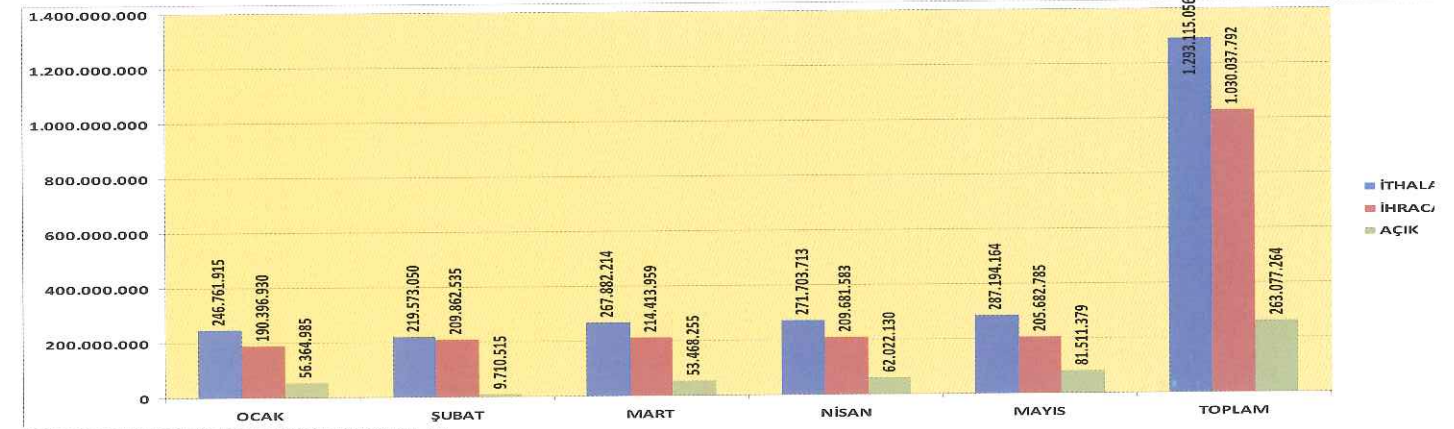
İTHALAT 2013 OCAK-MAYIS ÜLKELER/DOLAR



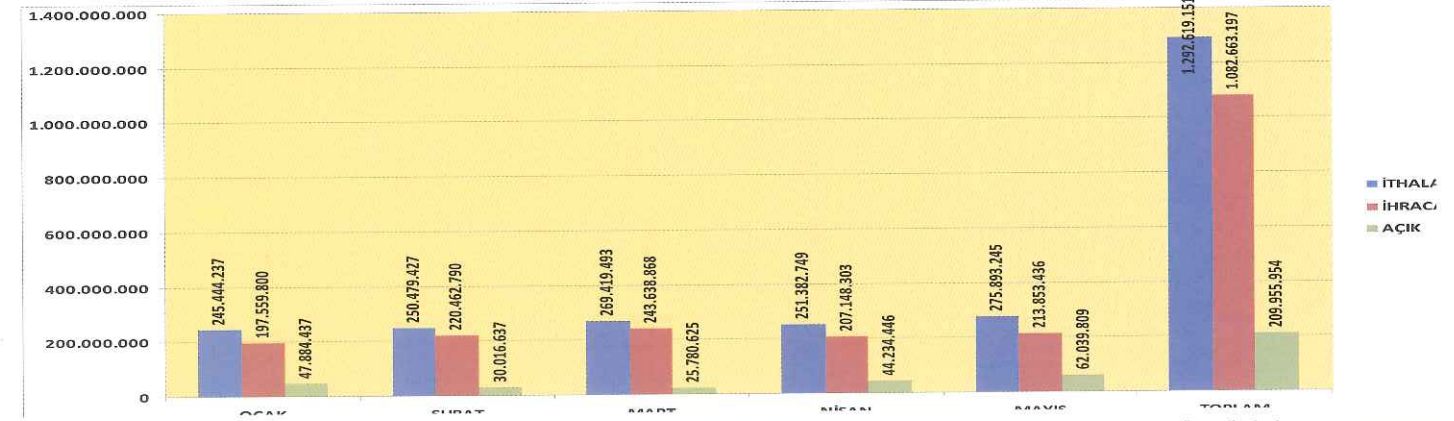
İHRACAT 2013 OCAK-MAYIS ÜLKELER/DOLAR



2013 KAUKUK DIŞ TİCARET OCAK-MAYIS/DOLAR



2012 KAUKUK DIŞ TİCARET OCAK-MAYIS/DOLAR



*Grafiklerde 10.000.000 Doların üzerindeki ülkeler gösterilmiştir

İstatistik - Kauçuk ve Kauçuktan Eşya Dış Ticaret

2013 OCAK-MAYIS	İTHALAT \$
Almanya	127.201.997
İtalya	94.927.122
Endonezya	94.907.493
Tayland	78.256.183
Güney Kore	76.569.064
Fransa	67.868.846
Malezya	66.219.441
ABD	63.980.613
Japonya	61.863.727
Romanya	59.770.500
Çin	55.285.175
Polonya	47.943.064
Rusya Federasyonu	41.577.790
Slovakya	40.948.072
Çek Cumhuriyeti	40.051.936
Tayvan	33.372.790
Hollanda	31.448.562
İngiltere	29.325.124
İspanya	27.673.663
Hindistan	20.916.073
Belçika	18.755.432
Vietnam	17.951.797
Brezilya	11.240.623

2013 OCAK-MAYIS
Almanya
İtalya
Fransa
İspanya
İngiltere
Rusya Federasyonu
Polonya
ABD
Mısır
Bulgaristan
Suudi Arabistan
Hollanda
Romanya
Belçika
Irak
Fas
Azerbaycan
Avustralya
Avusturya
Çek Cumhuriyeti
Cezayir
Çin
İran
Brezilya

*Tablolarda 10.000.000 Doların üzerindeki ülkeler gösterilmiştir

2013 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	246.761.915	190.396.930	56.364.985
ŞUBAT	219.573.050	209.862.535	9.710.515
MART	267.882.214	214.413.959	53.468.255
NİSAN	271.703.713	209.681.583	62.022.130
MAYIS	287.194.164	205.682.785	81.511.379
TOPLAM	1.293.115.056	1.030.037.792	263.077.264

2012 \$	İTHALAT	İHRACAT	AÇIK
OCAK	245.444.237	197.559.800	47.884.437
ŞUBAT	250.479.427	220.462.790	30.016.637
MART	269.419.493	243.638.868	25.780.625
NİSAN	251.382.749	207.148.303	44.234.446
MAYIS	275.893.245	213.853.436	62.039.809
TOPLAM	1.292.619.151	1.082.663.197	209.955.954

KAUÇUK FİYAT ENDEKSİ

TARİH	CR ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK	TARİH	NR ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK	TARİH	EPDM ENDEKS	BİR ÖNCEKİ AYA GÖRE FARK
01/01/07	100,00		01/01/07	100,00		01/01/07	100,00	
01/02/07	100,22	0,22%	01/02/07	105,00	5,00%	01/02/07	100,00	0,00%
01/03/07	100,89	0,67%	01/03/07	110,00	4,76%	01/03/07	98,70	-1,30%
01/04/07	101,33	0,44%	01/04/07	111,25	1,14%	01/04/07	97,83	-0,88%
01/05/07	102,00	0,66%	01/05/07	120,00	7,87%	01/05/07	95,65	-2,22%
01/06/07	102,00	0,00%	01/06/07	111,75	-6,88%	01/06/07	91,74	-4,09%
01/07/07	103,33	1,31%	01/07/07	111,00	-0,67%	01/07/07	89,13	-2,84%
01/08/07	103,56	0,22%	01/08/07	120,00	8,11%	01/08/07	92,61	3,90%
01/09/07	103,78	0,21%	01/09/07	116,25	-3,12%	01/09/07	97,83	5,63%
01/10/07	104,22	0,43%	01/10/07	120,00	3,23%	01/10/07	98,26	0,44%
01/11/07	104,33	0,11%	01/11/07	122,50	2,08%	01/11/07	99,13	0,88%
01/12/07	104,44	0,11%	01/12/07	128,50	4,90%	01/12/07	98,26	-0,88%
01/01/08	104,44	0,00%	01/01/08	136,50	6,23%	01/01/08	97,83	-0,44%
01/02/08	108,89	4,26%	01/02/08	145,00	6,23%	01/02/08	98,26	0,44%
01/03/08	109,33	0,41%	01/03/08	147,50	1,72%	01/03/08	99,13	0,88%
01/04/08	108,89	-0,41%	01/04/08	150,00	1,69%	01/04/08	100,00	0,88%
01/05/08	108,89	0,00%	01/05/08	154,50	3,00%	01/05/08	102,17	2,17%
01/06/08	111,11	2,04%	01/06/08	165,00	6,80%	01/06/08	108,70	6,38%
01/07/08	114,44	3,00%	01/07/08	165,00	0,00%	01/07/08	110,00	1,20%
01/08/08	114,67	0,19%	01/08/08	173,50	5,15%	01/08/08	115,65	5,14%
01/09/08	111,56	-2,71%	01/09/08	165,00	-4,90%	01/09/08	117,39	1,50%
01/10/08	111,11	-0,40%	01/10/08	160,00	-3,03%	01/10/08	113,04	-3,70%
01/11/08	110,67	-0,40%	01/11/08	157,50	-1,56%	01/11/08	110,87	-1,92%
01/12/08	110,00	-0,60%	01/12/08	152,50	-3,17%	01/12/08	104,35	-5,88%
01/01/09	107,56	-2,22%	01/01/09	122,50	-19,67%	01/01/09	93,04	-10,83%
01/02/09	96,00	-10,74%	01/02/09	112,50	-8,16%	01/02/09	80,43	-13,55%
01/03/09	80,00	-16,67%	01/03/09	100,00	-11,11%	01/03/09	81,74	1,62%
01/04/09	83,78	4,72%	01/04/09	99,50	-0,50%	01/04/09	80,43	-1,60%
01/05/09	84,89	1,33%	01/05/09	93,50	-6,03%	01/05/09	80,43	0,00%
01/06/09	85,56	0,79%	01/06/09	96,00	2,67%	01/06/09	83,91	4,32%
01/07/09	84,44	-1,30%	01/07/09	97,50	1,56%	01/07/09	84,78	1,04%
01/08/09	85,56	1,32%	01/08/09	99,50	2,05%	01/08/09	86,96	2,56%
01/09/09	79,56	-7,01%	01/09/09	104,75	5,28%	01/09/09	87,83	1,00%
01/10/09	78,89	-0,84%	01/10/09	112,00	6,92%	01/10/09	90,87	3,47%
01/11/09	80,00	1,41%	01/11/09	135,13	20,65%	01/11/09	91,30	0,48%
01/12/09	81,11	1,39%	01/12/09	150,00	11,01%	01/12/09	90,87	-0,48%
01/01/10	80,00	-1,37%	01/01/10	165,00	10,00%	01/01/10	90,87	0,00%
01/02/10	82,22	2,78%	01/02/10	180,00	9,09%	01/02/10	95,22	4,78%
01/03/10	83,78	1,89%	01/03/10	176,00	-2,22%	01/03/10	95,22	0,00%
01/04/10	83,33	-0,53%	01/04/10	191,25	8,66%	01/04/10	95,22	0,00%
01/05/10	85,56	2,67%	01/05/10	187,50	-1,96%	01/05/10	101,74	6,85%
01/06/10	85,56	0,00%	01/06/10	180,00	-4,00%	01/06/10	101,74	0,00%
01/07/10	93,33	9,09%	01/07/10	187,50	4,17%	01/07/10	101,74	0,00%
01/08/10	95,56	2,38%	01/08/10	172,50	-8,00%	01/08/10	98,26	-3,42%
01/09/10	100,00	4,65%	01/09/10	176,25	2,17%	01/09/10	104,35	6,19%
01/10/10	102,22	2,22%	01/10/10	200,00	13,48%	01/10/10	104,35	0,00%
01/11/10	102,22	0,00%	01/11/10	230,00	15,00%	01/11/10	115,22	10,42%
01/12/10	102,22	0,00%	01/12/10	237,50	3,26%	01/12/10	115,22	0,00%
01/01/11	102,22	0,00%	01/01/11	300,00	26,32%	01/01/11	115,22	0,00%
01/02/11	106,67	4,35%	01/02/11	303,00	1,00%	01/02/11	115,22	0,00%
01/03/11	108,23	1,47%	01/03/11	300,00	-0,99%	01/03/11	115,22	0,00%
01/04/11	112,56	4,00%	01/04/11	291,89	-2,70%	01/04/11	120,17	4,30%
01/05/11	116,76	3,73%	01/05/11	290,30	-0,54%	01/05/11	124,64	3,72%
01/06/11	116,79	0,03%	01/06/11	288,14	-0,74%	01/06/11	123,98	-0,53%
01/07/11	119,34	2,18%	01/07/11	287,07	-0,37%	01/07/11	127,78	3,07%
01/08/11	121,81	2,07%	01/08/11	286,45	-0,22%	01/08/11	126,45	-1,04%
01/09/11	119,42	-1,96%	01/09/11	285,88	-0,20%	01/09/11	128,61	1,71%
01/10/11	119,40	-0,02%	01/10/11	283,34	-0,89%	01/10/11	125,33	-2,55%
01/11/11	119,40	0,00%	01/11/11	280,13	-1,13%	01/11/11	125,33	0,00%
01/12/11	117,01	-2,00%	01/12/11	271,24	-3,17%	01/12/11	126,42	0,87%
01/01/12	118,11	0,94%	01/01/12	273,37	0,79%	01/01/12	130,21	3,00%
01/02/12	122,66	3,85%	01/02/12	273,01	-0,13%	01/02/12	132,57	1,81%
01/03/12	122,61	-0,04%	01/03/12	273,01	0,00%	01/03/12	136,12	2,68%
01/04/12	122,61	0,00%	01/04/12	272,34	-0,25%	01/04/12	142,78	4,89%
01/05/12	125,66	2,49%	01/05/12	287,01	5,39%	01/05/12	142,76	-0,01%
01/06/12	125,66	0,00%	01/06/12	285,22	-0,62%	01/06/12	142,76	0,00%
01/07/12	125,80	0,11%	01/07/12	285,22	0,00%	01/07/12	142,76	0,00%
01/08/12	125,86	0,05%	01/08/12	282,69	-0,89%	01/08/12	141,89	-0,61%
01/09/12	125,86	0,00%	01/09/12	282,00	-0,24%	01/09/12	142,35	0,32%
01/10/12	125,80	-0,05%	01/10/12	280,53	-0,52%	01/10/12	143,55	0,84%
01/11/12	125,21	-0,47%	01/11/12	280,53	0,00%	01/11/12	146,92	2,35%
01/12/12	125,21	0,00%	01/12/12	281,96	0,51%	01/12/12	147,81	0,61%
01/01/13	125,70	0,39%	01/01/13	283,82	0,66%	01/01/13	147,81	0,00%
01/02/13	125,72	0,02%	01/02/13	284,17	0,12%	01/02/13	147,72	-0,06%
01/03/13	125,72	0,00%	01/03/13	282,20	-0,69%	01/03/13	147,04	-0,46%
01/04/13	120,25	-4,35%	01/04/13	279,82	-0,84%	01/04/13	146,12	-0,63%
01/05/13	116,78	-2,89%	01/05/13	273,52	-2,25%	01/05/13	145,43	-0,47%
01/06/13	111,32	-4,68%	01/06/13	270,19	-1,22%	01/06/13	141,19	-2,92%

Aramıza Yeni Katılan Üyelerimiz

Nalan KIBAR

BAŞOĞLU KABLO ve PROFİL SAN.TİC.A.Ş.

Firma 1987 yılından beri özellikle silikon kablo, profil ve contalar olmak üzere başta beyaz eşya sektörü, aydınlatma, otomotiv ve raylı taşımacılık, gemi inşası, inşaat, makine ve elektrik sanayisine yönelik ürünler üretmektedir. Merkez ofisi İstanbul'da bulunan firmanın üçü Bolu'da biri Polonya'da olmak üzere dört fabrikasında 15.000 m² si kapalı olmak üzere toplam 26.000 m² lik tesisinde üretim faaliyetlerine devam etmektedir.

Ürünleri arasında: Silikon, PVC ve HFFR kablolar, kablo gruplama, profil conta ve conta gruplama, baskı contalar, cam elyaf örgülü silikon empregne kablo ve makaronlar, defrost ısıtıcılar, sinyall lambaları, alüminyum gaz dağıtım boruları, bilgi birikimi ve tecrübeye dayanan özel formülasyon silikon hamur ve bileşenler bulunmaktadır.

Üretim kalitesini TSE-ISO-9001:2008, ABS QE Kalite sistemi ile belgelendirmiş olan firma Ar-Ge ve yatırım faaliyetlerine hız kesmeden devam etmektedir. Bu doğrultuda Türkiye'de ki ilk Amerikan UL onaylı silikon ve PVC kablo imalatçısı olma unvanını elinde bulundurmaktadır.

Yenilikçi ve öncü olmayı politika edinmiş firma beyaz eşya sektörünün ihtiyaçlarını kaliteli, zamanında, hızlı ve esnek üretim yapıyla karşılayan; kısa süre içerisinde bu sektörde aranan yan sanayi ve tedarikçi haline gelmiştir.

Merkez

Adres : Org. San. Böl.3.Cad. No:32 14240 Merkez-Bolu

Tel: 0374 243 86 52

Faks: 0374 243 86 60

basoglukablo.com / info@basoglukablo.com

BÜYÜK ANADOLU KAÜÇÜK LTD. ŞTİ.

Kauçuk ve plastik alanında ülkenin ihtiyacını yerli üretim ile karşılamak amacı ile 1977'de faaliyete başlayan yerli bir kuruluştur. 25 yılı aşkın bilgi, birikim ve tecrübe ile oluşan müşteri memnuniyeti, problemsiz ve gününde teslimat ile siparişleriniz ışığında uzman kadrosu ile istediğiniz özellikte ve adette seri imalat yapılmaktadır.

Firma jeneratör, asansör ve doğalgaz yedek parçaları, takozlar, konveyör bant lastikleri, flanş yaprak contalar, su klepe contası, hortumlar, kablo geçiş lastikleri, kaplinler, kauçuk bantlar üretiyor.

Her parçası titiz bir kalite kontrolden geçen, standartlara uygun bir üretim zinciri içinde çalışmalarını sürdüren nadir firmalardan olan Büyük Anadolu Kauçuk, Avrupa standartlarında üretim yaparak Rusya başta olmak üzere Ukrayna, Azerbaycan ve Kazakistan gibi birçok ülkeye ihracat yapmaktadır.

Merkez

Adres : İvedik Org.San. Aydın Plastikçiler Sit.21.Cad.592.Sok. No:2 Ostim/Ankara

Tel: 0312 395 67 98- 395 02 23

Faks: 0312 395 67 99

buyukanadolukaucuk.com / info@buyukanadolukaucuk.com

CEYLAN KİMYEVİ MADDELER KAÜÇÜK NAK. SAN. TİC.LTD. ŞTİ.

Firma 2004 yılında Güven Ceylan tarafından kurulmuştur. İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, Atatürk Sanayi Sitesinde kurulmuş olan fabrikada; kauçuk hamuru makineleri, pres-silindir hamur makineleri bulunmaktadır. Ana ürünleri olan kauçuk, hazır hamur,

kauçuk türlerinin yanında; kimyevi maddeler, pişirici grubu, rafineri kauçuk, kemosil yapıştırıcı, silikon kauçuk, sıvı silikon maddeleri ve lastik granül ve pres-silindir hamur makineleri alım-satımı yapılmaktadır.

Son yıllarda müşterilerden gelen talepler doğrultusunda, genişlettikleri üretim ve depolama alanları ile daha yüksek miktarlarda olan istekleri karşılayabilmekte. Ceylan Kauçuk olarak, her zaman müşteri odaklı çözümler sunmaktalar.

Tecrübeli üretim ekibi ve profesyonel yönetim anlayışı ile hedefleri sektörün güvenilir ve önde gelen isimlerinden biri olmaktır. Teknolojinin getirmiş olduğu yeniliklerin takipçisi olarak, çevreye ve insana saygıyı ön planda tutuyorlar.

Adres : İkitelli Organize San. Böl. Atatürk San. Sit. 17. Yol No: 495 Başakşehir/ İstanbul

Tel: 0212 485 06 60

ceylancaucuk.com.tr / info@ceylancaucuk.com.tr

DEVELİ KAÜÇÜK SAN. TİC.LTD. ŞTİ.

Üretime lastik ayakkabı imalatıyla başlayan Develi Lastik Fabrikası 1956 yılında Mustafa Ertekin tarafından kurulmuştur.1963 yılında dolgu teker imalatına geçerek inşaat ve tarım sektörünün ihtiyaçlarını karşılamaya yönelmiştir. Zamanın getirdiği şartlara göre hareket edilerek lastik ayakkabı üretimi bırakılıp 80'li yılların başında bisiklet, motosiklet, otomobil, kamyon, tır tozluk imalatlarına başlanmıştır.

Daha sonraki yıllarda ürün konvoyuna ticari araç iç paspasları da eklenerek kauçuk ürünlerindeki ihtiyaçlara cevap vermeye çalışılmıştır.



TEKNİK HAMURLAR İLE MUKAVEMET MALZEMELERİNİN UYUMUNDA UZMAN ORTAĞINIZ

- Geri Dönüştürülmüş Tabii Kauçuk
- Standart Rejenere Kauçuk
 - GR 444
 - GR 555
 - Özel Rejenere Kauçuk
 - T1010 – Hamur Tipi
- T444/HT555 - Yüksek
- Mukavemet
 - EP101 – EPDM
 - BT999 – Butil
 - PVC/Nitril 70:30
 - Kükürt
 - Çinko - Beyaz Mühür
- Hexamethoxymelamin(HMMM)

Aramid iplikler

RFL banyolu PVA Tek Kord

Memnbran / Diyafram Bezleri

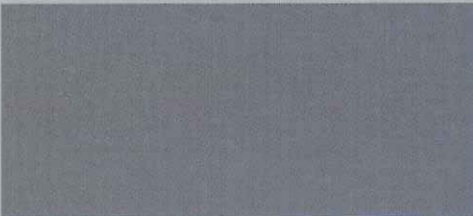
Kord Bezleri

EE/PP/EP Bezler

RFL banyolu Tek Kord

Yüksek Mukavemetli Polyester İplikler

Polypropilen Bezler



T : 0216 313 44 80 - 81

F : 0216 313 44 82

sales@marara.com.tr

http : // marara.com.tr

1993 yılında şirketleşerek Develi Kauçuk San. ve Tic. Ltd. Şti. unvanını almıştır. Özellikle sanayide kullanılabilecek teker taleplerine cevap verecek üretim kapasitesi ve ürün çeşidine ulaşmıştır.

2000'li yıllarda da büyümeye devam eden şirket forklift, ağır yük, sanayi dolgu tekerleri, ticari araç iç paspas ve tozlukları; ayrıca işteğe göre kauçuk parçalar üretmeye devam etmektedir.

Adres: Org.San.Böl. Yaylacık Cad. No:22 Selçuklu/Konya
Tel: 0332 239 19 19
Faks: 0332 239 19 28
develi.com.tr / info@develi.com.tr

ERDAĞI KAUÇUK OTOMOTİV YE- DEK PARÇA SAN. TİC.LTD. ŞTİ.

1993 yılında Konya'da kurulan firma otomotiv endüstrisi için yüksek kalite ve en uygun kapasitelerde süspansiyon parçaları imalatı yapmaktadır. Firma, doğru politikalar sonucunda, kapasite, kalite ile ürün çeşitlerini artırma ve müşterilerine daha iyi hizmet sağlamak amacıyla 2010 Nisan ayında Büsan Sanayii Bölgesi'ndeki tesislerine taşınmıştır. Firma kalite, disiplin ve üstün hizmet anlayışını ilke edinmiştir. Firmanın ürün yelpazesi içerisinde, Amerikan Grubu;(Moog) Orjinal Ölçüleri İçerisinde (K-) Serisi Tabla Burçları, Avrupa Grubu araçların rot kolu geniş ve dik burçları, alüminyum rotilli kolları, ön, arka ve orta burçları imalatı bulunmaktadır.

Adres : Büsan 4 Sanayi Sitesi Özlem Cad.No:37 Karatay/Konya
Tel: 0332 345 15 00
Faks: 0332 345 15 05
erdagikaucuk.com.tr / info@erdagikaucuk.com.tr

FİDANCIOĞULLARI KAUÇUK SAN.-HASAN FİDANCIOĞLU

Baba Himmet Fidancıoğlu, 1956 yılında Birlik Lastik adıyla ayak-

kabı imalatına başlar.6 ay sonra fabrikanın %90'ı tamamen yanar. Yine 6 ay sonra müşterilerin destekleri ile firma tekrar üretime başlar.

1970 yılında lastik ayakkabı üretimi durdurularak, makine donanımı değiştirilir ve araç lastikleri için kaplama kauçuğu üretimine başlanır.

İstanbul Sirkeci ve Mahmutbey İstoç'da bulunan şubeler, Fidancıoğulları Kauçuk San.ve Tic.Kol. Şti.nin ortaklarının ayrılması nedeniyle ile kapanır.

Firma 2005 yılından itibaren Karatay Sanayi'de bulunan yerinde otomotiv yedek parçalarına kauçuk üretimine devam etmektedir. Adres : Karatay San.Ek Bl.Ciha-diye Sok.No:33 Çarşı/Konya
Tel: 0332 251 48 00
Faks: 0332 248 23 23

KÖYLÜ LASTİKLERİ İMALAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

El arabası tekeri üretiminde Türkiye'nin önde gelen firmaları arasında yer alan firma 1968 yılında Konya Meram Sanayii'nde faaliyete geçmiş olup, üretimine lastik ayakkabı yapımıyla başlamıştır. Mehmet Kazancı tarafından devralınan firma daha sonraları el arabası tekeri ve çeşitlerinin üretimine, yoğun talep nedeniyle ağırlık vermiştir. Zamanla artan üretim kapasitesini daha iyi karşılayacak Konya Büsan Organize Sanayi Bölgesi'nde 3000 m²'si kapalı, 1000 m²'si açık olmak üzere toplam 4000 m²'lik yeni tesisine 2006 yılında taşınmıştır.

Yurtdışına da dönem dönem mal ihraç eden firma, yurtiçi ihtiyaçları daha öncelikli olarak karşılamaktadır.

Adres : Fevzi Çakmak Mahallesi Büsan San.Sit. Kosgeb Cd. 4. Sk. No. 13-15 Karatay/KONYA
Tel: 0332 345 36 57 - 58
Faks: 0332 345 36 53
koylulastikleri@hotmail.com

KRİSTAL KAUÇUK ÜRÜNLERİ SAN. TİC.LTD. ŞTİ.

Şirket "Kauçuk Esaslı Malzemeler" kapsamında, kauçuk hamuru, conta ve dielektrik levha türü malzemelerde siparişle istenilen ölçü, adet ve spektler doğrultusunda üretim satış ve ihraç yapmaktadır.

Yeni kurulan bir şirket olarak kısa zamanda göstermiş oldukları başarı ve yüksek potansiyelli çalışmalar sebebiyle alanında uzman, başarılı ve yenilikçi bir firma olarak sektöründe lider olmaya emin adımlarla ilerlemektedir.

Firma üretimini, ISO 9001:2008 standartlarına uygun olarak gerçekleştirmekle birlikte, müşteri memnuniyeti, satış öncesi ve sonrası destekler birimleriyle ihtiyaca yönelik doğru ve kazançlı çözümler sunmaktadır.

Adres : İst. Deri Org. Yan San. Böl. Kropon Sok.Yb-33 Parsel Tuzla/İstanbul

Tel: 0216 540 04 85

Faks: 0216 540 04 86

kristalkaucuk.com.tr / info@kristalkaucuk.com.tr

MEHMET ÖZTÜRK KAUÇUK PLAS. GERİ DÖNÜŞÜMÜ PET. ÜRÜN. DIŞ TİC.LTD. ŞTİ.

1997 yılında Öztürk Konya Branda Lastikleri adı ile branda lastiği imalatı ve satışına başlayan firma ilerleyen yıllarda branda (çadır) lastiklerini geliştirerek, çeşitli ebatlarda ve ölçülerde imalatını yapmaya başlamıştır.

Branda lastiklerinin yerinde satış prensibini benimseyerek toptan satış servisleri aracılığı ile yerinde satış yapmaktalar. İkili görüşmeler sonucunda Türkiye'nin her yerine satış yapıyorlar.

Kauçuk hamurlarını kendi makinelerinde hazırlayan firma ve Öztürk Konya ismiyle sektöründe marka haline gelmiş yuvarlak branda lastikleriyle birlikte, Arkadaş ve Ünlü ismiyle satışa sundukları yatay branda lastiklerinin

imalat ve satışını yapıyor. Her geçen gün ürün yelpazelerini genişleterek müşterilerine daha iyi hizmet sunuyorlar. Siparişe bağlı olarak mevsimsel patinaj zinciri lastikleri de hazırlamaktalar.

Adres : Tatlıcak Mah. Konimsan San.Sit.Kaside Sok.No:4 Karatay/Konya
Tel: 0332 355 50 50
Faks: 0332 355 69 69
Gsm: 0532 685 91 69
ozturkkaucuk.net / ozturk@ozturkkaucuk.net

PUMA OTO AKSESUAR SAN. TİC.LTD. ŞTİ.

1979 yılından bu yana otomotiv sektöründe varlık gösteren firma, 1991 yılında otomobil kauçuk paspas üretimine başlamaya karar vermiştir. Kauçuk paspas üretiminde çeşitli universal ve araca özel modellerin imalatını yapmaya başlamıştır. Firma 2011 yılında halı paspas üretimine başlamıştır. Halı paspas bünyesinde imalatını yaptıkları araca özel ve universal modeller ile ürün yelpazesini genişletmiştir. Üretimini yapmış oldukları oto paspaslarda her zaman kaliteyi ön planda tutmaları, Türkiye pazarında adlarını duyurmalarını sağlamıştır. Daha sonra yurt dışı piyasasına yönelen firma farklı ülkelere ihracatlarını sürdürmektedir.

Merkez

Adres : Aksaray Mah. Kürkçübaşı Külhan Sok. Konak Ap. No:11/A Aksaray/Fatih/İstanbul
Tel: 0212 529 60 38
Faks: 0212 671 48 56
pumaoto.com / info@pumaoto.com

ROTA KAUÇUK ve PLAS. SAN. TİC.A. Ş.

Yıllardır kauçuk sektöründe kaliteli ürün ve çağdaş hizmet anlayışıyla hizmet vermekte olan firma, üretimini lastik ayakkabı ve çizme, rejenere hamuru ve dolgu teker olarak yapmaktadır. Ko-

nularında pazar lideriyken, günün getirdiği şartları göz önüne alarak lastik ayakkabı ve çizme imalatını bırakmıştır. Günün getirdiği yeniliklere her zaman ayak uyduran ve bu yönde kendini geliştiren firma 2009 yılında Ar-Ge faaliyetlerini tamamlayarak 2010 yılında yurtdışından getirdiği son teknoloji preslerini devreye sokarak kauçuk taban sektöründe faaliyet göstermeye başlamıştır.

Henüz çok kısa bir zaman olmasına rağmen müşteri memnuniyeti, ürün kalitesi ve maliyet gibi unsurları göz önünde bulundurarak müşterilerine en uygun şartlarda ürünleri temin etmeye gayret gösteriyorlar. Bu gayret sonucunda daha çok kısa bir zamandır faaliyet göstermelerine rağmen pazarda hatırı sayılır bir paya ulaşmış bulunmaktalar, bunun yanında teknolojilerini yenileyerek de dolgu tekerden dubleks teker imalatına geçmiş bulunmaktalar. İnşaat ve tarım sektöründe kullanılabilecek çeşitlerde teker imalatı yapmaktadırlar. Yılda 1 milyon çifte yaklaşan kauçuk taban ve teker imalatının yanında bin tondan fazla da rejenere hamuru üretmektedirler.

Modern ve son teknoloji olan presleriyle Türkiye genelinde 80'i aşkın ilimize hizmet veriyorlar. Bunun yanında tüm deneyimleriyle ihracatları da birçok ülkeye devam etmektedir.

Adres : Konya Organize San. Böl. T.Ziyaettin Cad. No:27 Selçuklu 42050 / Konya
Tel:0332 239 09 40
Faks:0332 239 04 20
rotakaucuk.com.tr / info@rotakaucuk.com.tr

SELÇUK KAUÇUK ve PLASTİK SAN. TİC.A. Ş.

Firma, 2001 yılında günlük

4.000 çift lastik ayakkabı üretim kapasitesi ile Konya Organize Sanayi Bölgesi'nde 16.000 m² açık, 7.000 m² kapalı alanda müşterilerine hizmet vermeye başlamıştır. 2003 yılı sonlarına doğru kurduğu ek tesislerle PVC tabanlı enjeksiyon ayakkabı ve terlikleri, PVC tabanlı monte keten ayakkabıları, termo kauçuk tabanlı deri bot ve ayakkabıları ve kauçuk tabanlı bot üreterek kapasitesini günlük 8.000 çifte çıkartacak yatırım yapmıştır.

2006 yılının başlarında kauçuk ayakkabı, kauçuk taban ve parça üretiminde edindiği tecrübeler sayesinde, kendi kalıp atölyesini kurarak otomotiv yan sanayi sektörüne girmiştir. Piyasanın talep ettiği makas burçları kalıplarını yaparak, müşterine üretimlerini sunmuştur. 2007 yılı başlarında sırasıyla motor takozları, motor kulak takozları, şanzıman takozları, kabin takozları, denge kolu burçları ve bazı kauçuk metal parça üretime başlayarak bu sektörde adından söz ettirmektedir.

Firma, hammadde, yarı madde ve mamul madde aşamalarını ve metal işlemlerini tamamen bünyesinde sonuçlandırmaktadır. 2008 yılı sonlarına doğru, Çevre Bakanlığı'ndan Ömrünü Tamamlamış Lastikler konusunda Geri Dönüşüm Lisansı alarak, Türkiye'deki 5. tesis olmuştur.

2009 yılı başlarında ise geri dönüştürülmüş malzemelerden kauçuk zemin kaplaması ürünleri imalatına başlamıştır.

Adres: Konya Organize San. Böl. 7. Sokak No: 9 42050 Konya
Tel: 0332 239 14 41 (pbx)
Faks: 0332 239 14 42
selkapor.com / selkapor@selkapor.com-bilgi@selcukkaucuk.com - trade@selkapor.com

Dünya Kauçuk Endüstrisine Bakış ve Kauçuk Üretimine Tarihsel Gelişimi

Alp ALPARSLAN, Erol ERBAY



İlk kauçuk üretim tesisleri

Kauçuk Endüstrisinin Tarihsel Gelişimi İlk ortaya çıktığından bu yana kauçuk endüstrisi, modern uygarlığın gelişiminde rol oynayan önemli bir endüstri kolu olmuştur. Bu yönüyle ilk olarak, sentezlenmesinden daha çok doğal kauçuğun kimyasal bileşiminin çözülmesine yönelik çabalar ortaya konulmuştur. Bu araştırma çalışmalarının sonucunda lastik endüstrisi, doğal kauçuğa bağımlılıktan kurtulabileceğini ortaya koymuştur. Birinci ve ikinci dünya savaşı zamanlarında lastik üretiminin gerçekleştirilebilmesi için düzenli ve daha ucuz hammadde tedarikine ihtiyaç duyulması doğal kauçuk üretimindeki düşüşü tetiklemiştir. Çeşitli stiren bütadien kopolimerlerinin üretimine denendiği bu dönemde; sentetik kauçuk endüstrisinin gelişiminin ardındaki

en büyük itici güç sentetik kauçuğun kolayca vulkanize edilebilmesi olmuştur. Daha düşük maliyeti ve temel özellikleri ile sentetik kauçuk açık ara ön plana çıkmıştır. Sentetik kauçuklar 1875 yılından bu yana bilinmesine rağmen o dönemlerdeki üretim maliyetlerinin yüksek olması nedeniyle bir süre üretimi yapılmamıştır. İkinci dünya savaşı süresince, çok önemli tarihsel bir olay bu pazarın senaryosunu değiştirmiştir. 7 Aralık 1941 tarihinde ABD savaşa girmiştir. İnci Limanı'na yapılan saldırıdan 3 ay sonra Japonlar Malezya'yı, Hollanda da Doğu Hint Adaları'nı istila ederek müttefik kuvvetlerinin elinden doğal kauçuk üretimini almışlardır. Böylelikle dünya kauçuk tedariğinin %95'ini ellerine alarak ABD'yi krize sürüklemişlerdir.

İlk kauçuğun üretiminin ardından geniş bir yelpazede çeşitli sentetik kauçuk türleri geliştirilmeye başlanmıştır. Ürün tür ve çeşitliliğinin artırılmasına yönelik ciddi yatırımlar söz konusu olmuştur. Üretim teknolojileri ağırlıklı olarak DuPont, Bayer, Shell, BASF, Goodyear, Firestone, Michelin, EniChem, Dow ve Exxon gibi köklü global kurumsal firmalar tarafından geliştirilmiştir.

Kauçuğun kullanım alanları oldukça geniştir. Bu elastomerlerin özelliklerinden dolayı otomotiv, ayakkabı, inşaat/yapı,

plastik, hastane/medikal malzemeleri ve günlük yaşamda kritik öneme sahip diğer birçok malzemelerin üretiminde kullanılmaları mümkündür. En yaygın olarak otomobil lastiği üretiminde kullanılmakla birlikte SBR ve PBR sentetik kauçuklar arasında en yaygın kullanım alanına sahiptir. Ülke ekonomilerini sürükleyen başlıca sektörlerden biri de otomotiv endüstrisidir. Kauçukların yaklaşık %85'inin tüketildiği araç lastiği ve otomotiv yan sanayi de bu sektörün içinde yer almaktadır.



Kauçuk Endüstrisine Olan Talep ve Endüstrinin Teknolojik Gelişimi

Kauçuklar doğal ve sentetik olarak iki



Konforu içinde gizli...

The secret in comfort

fabio®
Air Springs

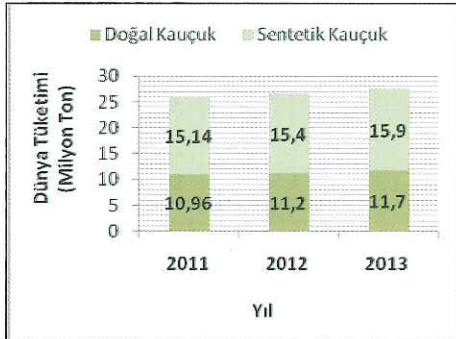
HEAD OFFICE

FABIO HAVA SÜSPANSİYON SİSTEMLERİ VE YEDEK PARÇALARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İ.O.S.B. Dolapdere San. Sit. 14 Ada No:16-18 İkitelli / İSTANBUL - TÜRKİYE
Tel: +90 212 671 33 33 - Fax: +90 212 671 62 41 - E-mail: info@fabio.com.tr

MANUFACTURING PLANT

FABIO HAVA SÜSPANSİYON SİSTEMLERİ VE YEDEK PARÇALARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
HOSAB 10. Cad. No: 6 16063 Nilüfer / BURSA - TÜRKİYE
Tel: +90 224 484 20 55 - Fax: +90 224 484 21 55 - E-mail: info@fabio.com.tr

guruba ayrılırlar. Sentetik kauçuklar çok çeşitli yapılarda olmakla birlikte sentetik kauçukların büyük çoğunluğunu stiren bütadien kauçuğu (SBR) ve polibütadien kauçuğu (PBR-CBR) oluşturur. 2011 yılı dünya kauçuk üretim değerlerine bakıldığında 26,1 milyon ton olan toplam üretimin %42'sinin doğal kauçuk, %58'inin de sentetik kauçuklar (%22 PBR, %36 SBR) olduğu görülmektedir. Uluslararası Kauçuk çalışma Grubu (IRSG)'nun Kasım 2012'de yayınlamış olduğu verilere göre 2012 yılı sonu itibariyle dünya kauçuk tüketim miktarının 26,6 milyon ton olarak tahmin edildiği ve bu miktarın bir önceki yıla benzer şekilde %42,1'lik kısmının doğal kauçuk, %57,9'luk kısmının ise sentetik kauçuk olduğu belirtilmektedir. Aynı çalışma grubunun 2013 yılı dünya kauçuk tüketimi için öngörüsü ise 27,6 milyon tondur. Öngörülen bu miktarın kırılımı ise %42,4 doğal kauçuk (11,7 milyon ton) ve %57,6 sentetik kauçuk (15,9 milyon ton) olarak dikkat çekmektedir. Bahsedilen bu değerlerle oluşturulan dünya tüketim trendi Şekil-1'de verilmektedir.



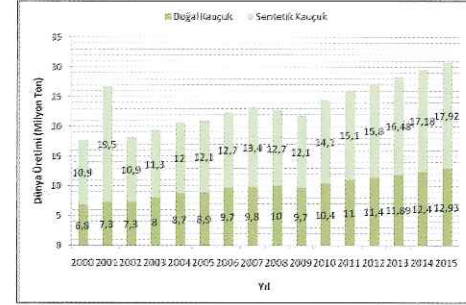
Şekil 1: Dünya Kauçuk Tüketimi

Kauçuklar yüksek esneklik, yüksek dayanım, düşük deformasyon ve yayılma, iyi dinamik özellikler, kolay işlenme, iyi yırtılma ve aşınma dayanımı ve polar sıvılara dirençli olma özelliklerine sahiptir. Bu özelliklerinden dolayı otomotiv sektörünün yanı sıra, teknik parça, hortum, konveyör kayışı, spor malzemeleri, ayakkabı tabanı, paspas, sünger, tel kablo kaplaması, ambalaj, döşeme, yapıştırıcı, oyuncak, balon ve tıbbi malzeme üretimi gibi alanlarda ve polimer modifikasyonlarında kullanılmaktadır. İzolasyon ve deprem şoklarını emici gibi farklı amaçlarla inşaat sektöründe de kullanımı mevcuttur. Kauçukların teknolojik gelişimine bakıldığında, ilk kez 1929 yılında 75/25

oranında bütadien/stiren karışımları emülsiyon polimerizasyonu ile kopolimerleştirerek tabii kauçuğa benzer sentetik bir yapı elde edildiği görülmüştür. Ancak II. Dünya Savaşı sırasında tabii kauçuğa olan talebin çok artması ve talebin karşılanamaması nedeni ile sentetik kauçuğun üretilmesi yolundaki çalışmalar hızlanmıştır. Daha sonra Zeigler-Natta ve organo-metallerin katalizör olarak kullanıldığı çözelti polimerizasyonu ile SBR ve PBR üretimi gerçekleştirilmiştir. Çözelti polimerizasyonu tekniği ile üretilen SBR kullanımı özellikle Avrupa'da artış göstermekle birlikte, günümüzde halen SBR üretiminin %83 'ü emülsiyon polimerizasyonu ile sağlanmaktadır. PBR üretiminde de çözelti polimerizasyonu ile üretim halen en yaygın yöntemdir. Dünyada çevre ve insan sağlığı açısından ürünlerde iyileştirmelere gidilmektedir. Kauçuk Endüstrisi de bu gelişmeler paralelinde nitrozamin ve poliaromatik hidrokarbonlar (PAH) gibi kanserojen madde içerebilecek tüm maddelerin ürünlerden uzaklaştırılmasına yönelik çalışmalara yönelmiştir.

Geçmiş veriler ve geleceğe yönelik tahminler incelendiğinde; 1996 yılında %54 civarında olan doğal kauçuk üretiminin, doğal kauçuk üreticisi olan Uzak Doğu Ülkelerinin üretimlerini ve ihracatlarını kısması nedeni ile 2002 yılında %51'ler seviyesine düşmüş ve dolayısı ile sentetik kauçuklara talepte artış meydana gelmiştir. Ekonomik göstergelere bakıldığında, 2001-2006 yılları arası yıllık doğal kauçukların ortalama büyüme hızı %2.2 olmasına karşı (Şekil-2) sentetik kauçuklardaki büyüme hızının SBR'de %2,4 ve PBR'de ise %4,5 olduğu görülmektedir (Şekil-4). Dolayısı ile özellikle PBR ve SBR başta olmak üzere sentetik kauçuk endüstrisinde ibrenin yukarıya doğru çıktığı görünmekte ve büyüme hızlarının yüksek olması nedeni ile stratejik önemlerinin artarak devam etmesi beklenmektedir. Dünya talep değerlerine bakıldığında 2010 yılında 24 milyon ton olan global elastomer talebinin yılda %4,3 artış göstererek; 2015 yılında 30.5 milyon tona, 2025 yılında ise 40 milyon tona ulaşması bekleniyor. Bu miktarın %40'ının doğal kauçuk olması ön görülmektedir. Talep miktarının yönlendiricisi konumunda olan lastik endüstrisi, toplam kauçuk

tüketiminin %60'ına tekabül etmektedir. Talepler doğrultusunda gerçekleşen dünya kauçuk üretimi verileri 2015 yılı projeksiyonunu da içerecek biçimde Şekil-2'de verilmektedir.



Şekil 2: Dünya Kauçuk Üretimi

Kauçuk talebi; dünya çapında motorlu araç üretiminin 2005-2010 yıllarındaki durağanlığa nazaran ivme kazanmasının doğal sonucu olarak araç lastiği talebindeki artış sebebiyle tetiklenmiştir. Bilindiği üzere kauçuk talebinin en çok olduğu endüstri araç lastiği endüstrisidir. Asya/Pasifik bölgesinin kauçuk üretiminde en hızlı şekilde kazanımların olacağı bölge olması ve Afrika/Orta Doğu haricinde hemen hemen tüm dünya pazarına hakim olması öngörülmektedir. Özellikle, global kauçuk talebinin dörtte birini sağlayan Çin'de hacim bazında 2015 yılı kazanımlarının çok yüksek seviyelerde olacağı öngörülmektedir. Lastik endüstrisi haricindeki diğer endüstrilerin kauçuk talebini karşılama noktasında da Asya/Pasifik bölgesi önemli bir yere sahiptir ve 2015 yılı itibariyle bu Pazar hacmindeki büyümenin %80'inin de yine bu bölge tarafından karşılanacağı öngörülmektedir. Asya/Pasifik bölgesi kauçuk pazarında 2010 yılı global kauçuk talebinin %60'ını karşılayarak açık ara önde yer almıştır. 2005-2010 arası Batı Avrupa ve Kuzey Amerika bölgesindeki kazançların global ortalamasının altında kalmıştır. 2015 yılında Doğu Avrupa ve Orta Avrupa ile Güney Amerika'da bir ivmenin kaydedeceği, Afrika/Orta Doğu pazarının da global seyrinde gideceği öngörülmektedir.

Tür Bazında Dünya Kauçuk Üretim Kapasiteleri ve Sektörde Lider Firmalar

2011 yılında dünya toplam kauçuk üretimi 26,1 milyon ton olarak gerçekleşmiş olup, bunun % 42'sini (10,9 milyon ton) doğal kauçuk, % 58'ini de (15,1 milyon ton) sentetik kauçuk oluşturmuştur.

TRECO

KAUÇUK ve KİMYASALLARI SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

teknik hamur üretimi



TRECO KAUÇUK ve KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

NOSAB İhlamur Cad. No:36 Nilüfer / BURSA TÜRKİYE

Tel: +90.224. 410 00 20 (pbx)

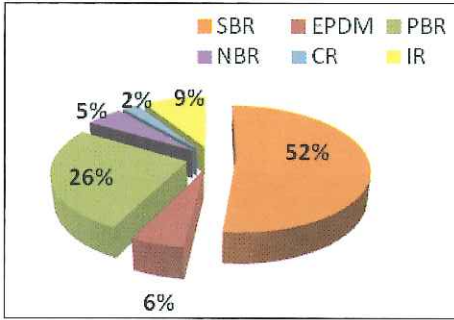
Fax: +90.224. 410 00 21

info@treco.com.tr

www.treco.com.tr



2000 – 2011 yılları arasında yıllık ortalama üretim artış hızı; doğal kauçukta % 4,50; sentetik kauçukta % 3,02 ve toplamda da % 3,61 olarak gerçekleşmiştir. Dünya doğal kauçuk üretiminin % 90'ı 6 ülke tarafından gerçekleştirilmektedir. Tayland ve Endonezya toplam üretimin % 58'ini yönlendirmektedir. Dünya sentetik kauçuk üretim kapasitelerine bakıldığında ise yıllık yaklaşık 14 milyon tonluk bir hacim göze çarpmaktadır. Bu kapasitenin kauçuk türü bazında kırılımı aşağıdaki tablo ve Şekil-3'de verilmektedir;



Şekil 3: Dünya sentetik kauçuk üretim kapasitesinin tür bazında kırılımı

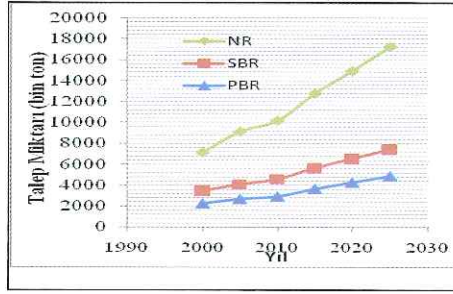
Tür	Kapasite (ton/yıl)
SBR (Stiren Bütadien Kauçuğu)	7.191.000
PBR (Polibütadien Kauçuğu)	3.640.000
IR (İzopren/Bütil/İzobüten Kauçuğu)	1.254.000
EPDM (Etilen Propilen Dien Monomer Kauçuğu)	753.500
NBR (Nitril Kauçuğu)	725.000
CR (Kloropren Kauçuğu)	313.000
TOPLAM	13.876.500

Tablo 1: Dünya sentetik kauçuk üretim kapasitesi

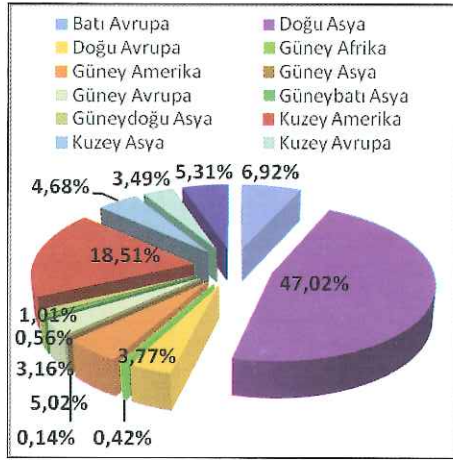
Temel iki sentetik kauçuk türü olan bütadien kauçuğu (PBR) ve stiren bütadien kauçuğuna (SBR) olan talep günümüzde yaklaşık 7,5 milyon ton civarındadır. 2020 yılına yaklaşıldıkça bu iki temel sentetik kauçuk türüne olan talepte yıllık %3,5'luk artış beklenmektedir. SBR ve PBR talep verileri 2025 yılı projeksiyonunu içerecek biçimde Şekil-4'de verilmektedir. Tüm sentetik kauçuk türleri dikkate alındığında %40'lık bir paya sahip olan doğal kauçuk (NR) talebi verileri de aynı grafikte gösterilmektedir.

Şekil 4: SBR, PBR ve NR dünya talep projeksiyonu

Dünya kapasiteleri tür ve ülke/bölge bazında değerlendirilecek olursa; yıllık 7



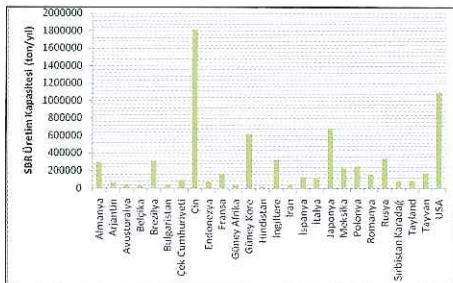
milyon tonun üzerinde bir kapasite ile tüm sentetik kauçuk üretim kapasitesinin %52'sine sahip olan SBR üretimi 13 bölgede 26 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam SBR üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-5'de verilmektedir.



Şekil 5: SBR dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı

SBR üretiminde %47 ile dünyada lider konumda olan Doğu Asya bölgesini %19 ile Kuzey Amerika izlemektedir. Ülke bazında SBR üretim kapasiteleri Şekil-6'da verilmektedir.

Şekil 6: Ülkeler bazında SBR üretim kapasiteleri

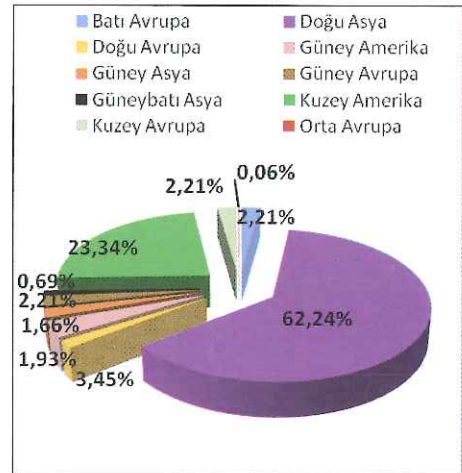


Dünya SBR üretim hacmi anlamında şekilde verilebilmektedir;

Şirket	Üretim Kapasitesi (ton/yıl)
Lanxess	516.000
Korea Kumho Petrochemical Co. (KKPC)	481.000
Goodyear Tire & Rubber Co.	400.000
Synthos	340.000
JSR Corp.	315.000
Styron Europe	290.000
Qiluo Petrochemical Co. Ltd.	250.000
Versalis	240.000
Asahi Kasei	230.000
Dynasol Elastomers SA	230.000

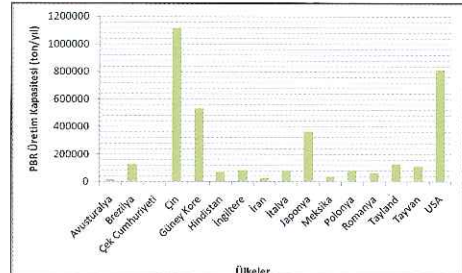
Tablo 2: Dünya SBR üretiminde ilk 10 firma

Dünya kauçuk üretim kapasitesinde 3.65 milyon ton üretim hacmi ve %26'lık pay ile ikinci sırada yer alan PBR üretimi 10 bölgede 16 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam PBR üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-7'de verilmektedir.



Şekil 7: PBR dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı

PBR üretiminde %62 ile dünyada lider konumda olan Doğu Asya bölgesini %23 ile Kuzey Amerika izlemektedir. Ülke bazında PBR üretim kapasiteleri Şekil-8'de verilmektedir.



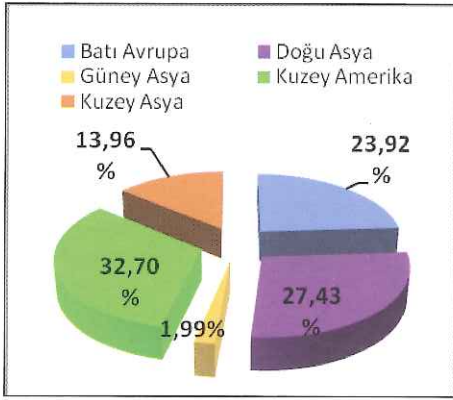
Şekil 8: Ülkeler bazında PBR üretim kapasiteleri

Dünya PBR üretim hacmi anlamında lider konumda olan ilk 10 firma şu şekilde verilebilmektedir;

Şirket	Üretim Kapasitesi (ton/yıl)
Korea Kumho Petrochemical Co. (KKPC)	350.000
Goodyear Tire&Rubber Co.	250.000
Lanxess	250.000
Sinopec	240.000
LG Chem	180.000
Versalis	160.000
American Synthetic Rubber Co.	160.000
Huayu Rubber	160.000
Firestone Polymers LLC	150.000
Asahi Kasei	140.000

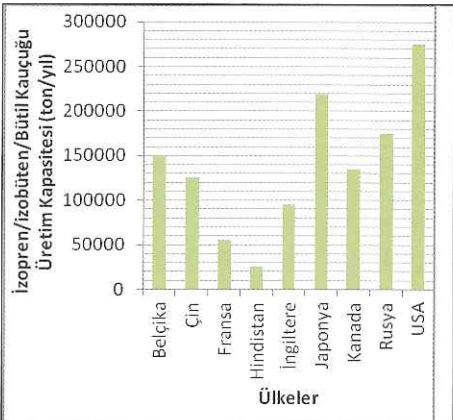
Tablo 3: Dünya PBR üretiminde ilk 10 firma

Dünya kauçuk üretim kapasitesinde 1.25 milyon ton üretim hacmi ve %9'luk pay ile üçüncü sırada yer alan IR (İzopren/Bütıl/İzobüten kauçuğu) üretimi 5 bölgede 9 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam IR üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-9'da verilmektedir.



Şekil 9: IR dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı

IR üretiminde %33 ile dünyada lider konumda olan Kuzey Amerika bölgesini %27 ile Doğu Asya izlemektedir. Ülke bazında IR üretim kapasiteleri Şekil-10'da verilmektedir.



Şekil 10: Ülke bazında IR üretim kapasiteleri

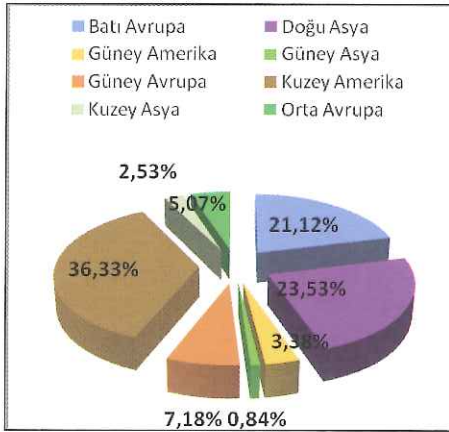
Dünya IR (İzopren/Bütıl/İzobüten kau-

çuğu) üretim hacmi anlamında lider konumda olan ilk 10 firma şu şekilde verilebilmektedir;

	(ton/yıl)
Exxon Mobil Chemical Co.	370.000
Lanxess	285.000
Japan Butyl Company Ltd. (JBC)	178.000
Nizhnekamskneftekhim JSC	140.000
Sinopec	75.000
Societedu Caoutchouc Butyl	55.000
Zh ejiang Xinhui Synthetic New Material Co.	50.000
JSR Corp.	41.000
Togliatti kauchuk JSC	35.000
Reliance Industries Ltd.	25.000

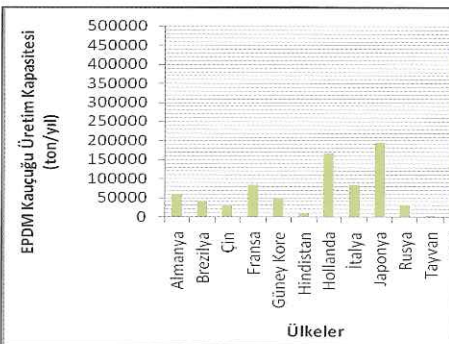
Tablo 4: Dünya IR üretiminde ilk 10 firma

Dünya kauçuk üretim kapasitesinde 753 bin ton üretim hacmi ve %6'lık pay ile dördüncü sırada yer alan EPDM (Etilen Propilen Dien Monomer kauçuğu) üretimi 8 bölgede 12 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam EPDM kauçuğu üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-11'de verilmektedir.



Şekil 11: EPDM kauçuğu dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı

EPDM kauçuğu üretiminde %36 ile dünyada lider konumda olan Kuzey Amerika bölgesini %25 ile Doğu Asya izlemektedir. Ülke bazında EPDM kauçuğu üretim kapasiteleri Şekil-12'de verilmektedir.



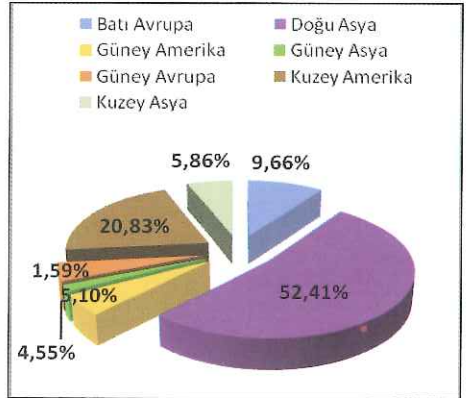
Şekil 12: Ülke bazında EPDM kauçuğu

Dünya EPDM (Etilen Propilen Dien Monomer kauçuğu) üretim hacmi anlamında lider konumda olan ilk 10 firma şu şekilde verilebilmektedir;

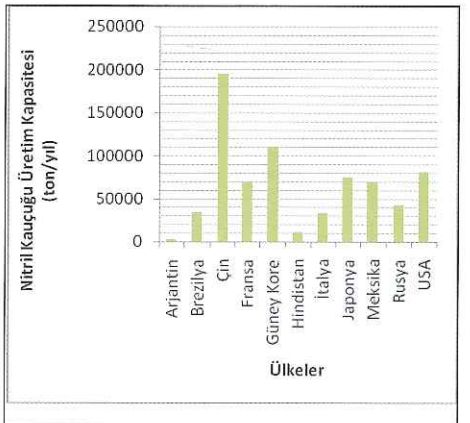
Şirket	Üretim Kapasitesi (ton/yıl)
Lanxess	315.000
Exxon Mobil Chemical Co.	180.000
Mitsui Chemicals Inc.	120.000
Lion Chemical Capital	95.000
Societedu Caoutchouc Butyl	85.000
Versalis	85.000
Kumho Polychem Co.	50.000
Sumitomo Chemical Co Ltd.	40.000
JSR Corp.	35.000
Nizhnekamskneftekhim JSC	30.000

Tablo 5: Dünya EPDM üretiminde ilk 10 firma

Dünya kauçuk üretim kapasitesinde 725 bin ton üretim hacmi ve %5'lik pay ile beşinci sırada yer alan NBR (Nitril Kauçuğu) üretimi 7 bölgede 11 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam NBR kauçuğu üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-13'de verilmektedir.



Şekil 13: NBR kauçuğu dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı



Şekil 14: Ülke bazında nitril kauçuğu

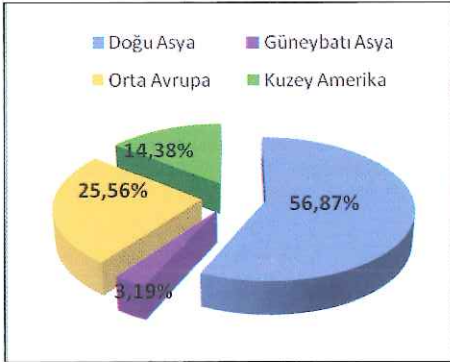
üretim kapasiteleri

Dünya NBR (Nitril kauçuğu) üretim hacmi anlamında lider konumda olan ilk 10 firma şu şekilde verilebilmektedir;

Şirket	Üretim Kapasitesi (ton/yıl)
Lanxess	115.000
ZoonCorp.	113.000
Lanzhou Petrochemicals Corp.	65.000
LG Chem	60.000
Korea Kumho Petrochemicals Co.	50.000
Ningbo Shunze Rubber Co.	50.000
Zhenjiang Nantex Chemical Co.	50.000
Krasnovarsk Synthetic Rubbers Plant JSC	42.500
ParaTec	40.000
Syndial SpA	33.000

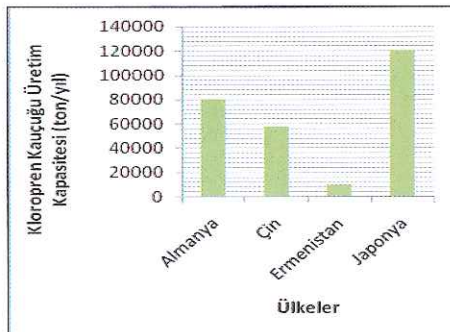
Tablo 6: Dünya NBR üretiminde ilk 10 firma

Dünya kauçuk üretim kapasitesinde 313 bin ton üretim hacmi ve %2'lik pay ile altıncı sırada yer alan CR (Kloropren kauçuğu) üretimi 4 bölgede 5 ülkede gerçekleştirilmektedir. Toplam CR kauçuğu üretiminin bölge bazında kırılımı Şekil-15'de verilmektedir.



Şekil 15: Kloropren (CR) kauçuğu dünya üretim kapasitesinin bölge bazında kırılımı

Kloropren kauçuğu (CR) üretiminde %57 ile dünyada lider konumda olan Doğu Asya bölgesini %26 ile Orta Avrupa izlemektedir. Ülke bazında CR kauçuğu üretim kapasiteleri Şekil-16'da verilmektedir.



Şekil 16: Ülke bazında kloropren kauçuğu üretim kapasiteleri

Dünyada CR (kloropren kauçuğu) üretimi yapan 8 firma bulunmaktadır. Bu firmalar ve üretim kapasiteleri şu şekilde verilmektedir;

Tablo 7: Dünya CR üretiminde ilk 10 firma

Şirket	Üretim Kapasitesi (ton/yıl)
Lanxess	80.000
Denki Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha	70.000
DuPont Performance Elastomers LLC	45.000
Shnaxi Synthetic Rubber Group Coltd.	30.000
Tosoh Corp.	30.000
Chongqing Changshou Chemicals Co.	28.000
Showa Denko KK	20.000
Nairit Scientific Industrial JSC	10.000

Planlanan Yeni Tesis Yatırımları

Dünya kauçuk talebi her geçen gün ciddi bir artış göstermekte ve toplam dünya kauçuk talebinin 2025 yılında 40 milyon ton seviyelerine erişmesi beklenmektedir. Toplam kauçuk talebinin %60'ının sentetik kauçukların oluşturacağı göz önüne alındığında 24 milyon tonluk bir hacim söz konusu olacaktır. 2012 yılı itibarıyla yıllık yaklaşık 15 milyon tonluk dünya sentetik üretim kapasitesi mevcuttur. 2025 yılı projeksiyonel taleplerini karşılayabilmek adına yeni kauçuk üretim tesislerinin devreye alınması planlanmaktadır. Yeni tesislerin yanı sıra hali hazırda üretim yapan tesislerin tevziye giderek üretim kapasitelerini arttırmaları da söz konusudur. Yeni kurulması planlanan ya da tevziye gidecek olan mevcut tesislerin bir kısmının kapasitesi kamuoyuna açıklanmış bir kısmı ise açıklanmamıştır. Ulaşılabilen bilgi kaynakları ile oluşturulan tablolar aşağıda verilmektedir (Bkz. Tablo 8-12)

Tablo 8: Kurulması/tevziye gidilmesi planlanan SBR üretim tesis kapasiteleri

ÜLKE	SAYISI	PLANLANAN / KAPASİTESİ KAMUOYUNA AÇIKLANAN	AÇIKLANAN TESİSLERİN TOPLAM KAPASİTESİ (TON/YIL)	YENİ TESİS	TEVZİLİ
Çin	6/3		200000	150000	50000
Almanya	1/1		50000	-	50000
Hindistan	2/2		270000	270000	-
Polonya	1/1		100000	100000	-
Suudi Arabistan	1/0				
Singapur	5/5		220000	170000	50000
Güney Kore	1/1		120000	-	120000
Tayland	1/1		100000	100000	-
İngiltere	1/1		20000	-	20000

Tablo 9: Kurulması/tevziye gidilmesi planlanan PBR üretim tesis kapasitesi

ÜLKE	SAYISI	PLANLANAN / KAPASİTESİ KAMUOYUNA AÇIKLANAN	AÇIKLANAN TESİSLERİN TOPLAM KAPASİTESİ (TON/YIL)	YENİ TESİS	TEVZİLİ
Çin	6/6		580000	580000	-
Hindistan	2/2		130000	130000	-
Singapur	1/1		140000	140000	-
USA	1/1		20000	20000	-

Tablo 10: Kurulması/tevziye gidilmesi planlanan IR (İzopren/Bütül/izobüten) Kauçuğu üretim tesis kapasiteleri

ÜLKE	SAYISI	PLANLANAN / KAPASİTESİ KAMUOYUNA AÇIKLANAN	AÇIKLANAN TESİSLERİN TOPLAM KAPASİTESİ (TON/YIL)	YENİ TESİS	TEVZİLİ
Çin	4/4		260000	260000	-
Hindistan	1/1		100000	100000	-
Japonya	1/1		10000	-	10000
Suudi Arabistan	1/0				
Singapur	1/1		100000	100000	-

Tablo 11: Kurulması/tevziye gidilmesi planlanan EPDM Kauçuğu üretim tesis kapasiteleri

ÜLKE	SAYISI	PLANLANAN / KAPASİTESİ KAMUOYUNA AÇIKLANAN	AÇIKLANAN TESİSLERİN TOPLAM KAPASİTESİ (TON/YIL)	YENİ TESİS	TEVZİLİ
Suudi Arabistan	1/0				
USA	1/0				
Çin	3/3		285000	285000	-

Tablo 12: Kurulması/tevziye gidilmesi planlanan NBR (Nitril) Kauçuğu üretim tesis kapasiteleri

ÜLKE	SAYISI	PLANLANAN / KAPASİTESİ KAMUOYUNA AÇIKLANAN	AÇIKLANAN TESİSLERİN TOPLAM KAPASİTESİ (TON/YIL)	YENİ TESİS	TEVZİLİ
Çin	1/1		30000	30000	-
Tayland	1/1		120000	120000	-
USA	1/1		750	-	750

YARARLANILAN KAYNAKLAR

- [1] International Rubber Study Group (url: www.rubbers-tudy.com)
 - [2] ICIS Chemical Plant Directory & Chemical Project Directory (url: www.icis.com)
 - [3] Synthos, "Key Drivers of Synthetic Rubbers Growth" sunumu, Şubat-2013.
 - [4] Chemsystems, Petrochemical Market Dynamics Styrenics, Aralık-2012.
 - [5] Chemsystems, Petrochemical Market Dynamics Butadiene Derivatives, Mayıs-2012.
- Alp Alparslan, Erol Erbay, aalparslan@petkim.com.tr, erbay@petkim.com.tr
 Petkim Petrokimya Holding A.Ş., Ar-Ge ve Kalite Sağlama
 Müdürlüğü, P.K. 12 35800 Aliaga/İzmir

Parafinik Yağ Üreticisi Rexoil İle Parafinik Yağlar Üzerine Söyleşi

Behlül METİN



**Sorularımızı cevaplayan
Satış Yöneticisi Sn. İbrahim Aktaş**

yağ geliyor, sonra istenilen özelliklere göre işleme tabi tutulup ambalajlanıyor ve satışa sunuluyor. Önce firmayı tanımaya çalışıyorum ve İbrahim Aktaş Bey'e sorularımı yöneltiyorum.

Kauçuk Derneği : Firmanızın faaliyetlerinden bahsedebilir misiniz?

Rexoil: Aktaş Group olarak TÜPRAS'tan sonra Türkiye'de en büyük baz yağı tedarikçisi biziz. Türkiye pazarının baz yağı tedarikçisinin yaklaşık %40'ını karşılıyoruz. Kauçuk hamuru için parafinik bazlı ürünler çok önemlidir. Çünkü bu ürünler hamur üretimi, çevre ve ürün kalitesi için çok uygundur. Dolayısıyla HEAVY ve LIGHT adıyla bilinen ve kauçuk sektöründe ağırlıklı olarak kullanılan bu ürünlere üretim ve satış ağında çok önem veriyoruz.

K.D.: Bu parafinik yağlar sağlığa zararsız diye biliniyor,fakat sonuçta kimyasal, hiç mi zararı yok?

Rexoil: CE normlarında üretim yapıyorsanız ve AB ülkelerine ihracatınız varsa mecburen, insan sağlığına en az zarar verebilecek parafinik yağ kullanmanız gerekiyor. Fakat yine de sonuçta kimyasal bir üründür, ciltle, gözle temas ettirilmemeli, yutulmamalı, bu-

Parafinik yağlar eskiden pahalı olması sebebiyle pek kullanılmazken, son yıllarda CE normlarına uygun üretim yapan firmalar için mecburi hale gelmesi ile aromatik yağlar ve diğerlerinin insan sağlığı üzerinde olumsuz etkilere sebep olması sebebiyle bu yağların kullanımı mecburi hale geldi. Bunun yanı sıra parafinik yağların mazot (dizel yakıt) yapımında kullanılmasının önüne geçmek sebebiyle gelen ÖTV zammı kauçuk sektörüne ciddi bir darbe vurdu. Kauçuk Derneği olarak uzun yıllardan beri parafinik yağlardaki ÖTV'nin kaldırılması için değişik platformlarda mücadele verdik, sektörün sorunlarını gündeme getirdik, en azından kauçukta parafinik yağ kullananlara ÖTV'siz verilsin dedik, fakat bu durum resmi makamlar tarafından kabul edilmedi.

Parafinik yağ fiyatlarına yansıtılan ÖTV uygulaması ile fiyatların artmasından sonra mazot (dizel yakıt) yapımında kullanılmaktan vazgeçildiği yönünde olumlu gelişmeler

olmuştur. Yurtdışından alımlar sırasında da bir takım kotalar getirildi. Bu sayımızda, şu an belli standartlarda kauçuk parça veya aksam üreticilerinin, hamur karışımlarında olmazsa olmazı, parafinik yağlar konusunda parafinik yağ üreticisi Rexoil firmasından bilgi alacağız. Tuzla Birlik Organize Sanayi bölgesinde kurulu Rexoil üretim tesislerinde bizi Satış Yöneticisi Sn. İbrahim Aktaş karşılıyor. Büyük bir tesis, hammadde olarak



Rexoil birçok sektöre hitap eden yağlar üretiyor

harları solunmamalıdır. Ciltle ve gözle temas ettiğinde, sabunlu bol su ile yıkanmalı, gerektiğinde tıbbi yardım alınmalıdır. Boşalan kaplar ve yağlar çöpe atılmamalı, çevreye bırakılmamalı, atık yağlar toprağa dökülmemelidir. Lisanslı geri dönüşüm kuruluşlarına teslim edilmelidir.



Üretim Yöneticisi Sn. Adnan Karataş testler hakkında bilgi veriyor

K.D.: Yeterince stokunuz var mı? Görebildiğim kadarıyla birçok çeşit yağ üretiyorsunuz, bunları depolamaya da yer ister. Bizim kauçuk üretimi de öyle bir olay ki, sürekli hammadde olması gerekiyor, hammadde aksarsa üretim durur, terminler yetişmez, durmadan dolayı da işletmede büyük zararlar oluşur. Fakat bu hammadde stokları büyük maliyetler teşkil ettiği için üreticiler doğal olarak ellerinde fazla hammadde bulundurmamak istemezler. Sizin siparişlerde teslim durumunuz nasıl? Size telefon açıp alo dediğimizde hemen parafinik yağı yollayabiliyor musunuz? Yoksa mal yoktu, 15-20 gün sonra yollarız mı diyorsunuz? Bu çok önemli bir konu! Müşteriye nasıl hizmet veriyorsunuz İbrahim Bey?

Rexoil: Biz firma olarak tedarikte bir numarayız. Malları, miktarları ne olursa olsun en geç 2 gün içerisinde müşterimize kapı teslimi yapabiliyoruz. Türkiye'nin her yerine de, adres teslimi hizmet veriyoruz.

Aylık standart ithalat kapasitemiz 30 ile 50 bin ton arasında. Fabrikamızda 953 ton stoklama kapasitemiz mevcut. Stok konusunda hiç sorun yaşamıyoruz. Ayrıca ürünlerde süreklilik çok önemlidir, bu durum verimliliğinizi çok etkiler. Hammaddenin sürekliliği ile birlikte üretici de ürettiği ürünlerde belli bir standardı yakalar. Biz müşterilerimize bunu vadediyor ve bu hedefle çalışıyoruz.



Yağ dolum tesisi

K.D.: Peki İbrahim Bey bu parafinik yağı nasıl üretiyorsunuz, merak ettim. TÜPRAŞ gibi ham petrol alıp ondan mı elde ediyorsunuz, yoksa başka yöntemler mi kullanıyorsunuz?

Rexoil: Avrupa'dan kaliteli rafinerilerden baz yağı alıyoruz, bu baz yağları işleyip madeni yağ olarak satışını gerçekleştiriyoruz. Azerbaycan, Özbekistan vb.. ülkelerin baz yağları portföyümüzün standartlarını karşılamadığı için bu ülkelerle çalışmıyoruz. Piyasada bu ülkelerden gelen ucuz mallar bulunabiliyor, fakat bunlar üretimde problemlere yol açabiliyor. Avrupa ve Rusya'da markalaşmış firmalarla çalışıyoruz ve kaliteli ürün alıp kullanıyoruz. Aldığımız ürünü piyasanın taleplerine göre ve siparişe göre işleyip, istenilen özelliklere getiriyoruz. Makine parkı anlamında laboratuvarımız sektörde ilk 5'te. AR-Ge ye olan yatırımlarımız büyüyecek devam etmektedir.

K.D.: Neden test yapıyorsunuz, bu testler neden gerekli?

Rexoil: Aldığımız yağların laboratuvar testleri ile uygun özelliklere sahip olup, olmadığına bakıyoruz. Bu testlerde viskozite, akma, alevlenme, yoğunluk, renk, koku, analin noktası gibi özelliklerine bakarak yağ hakkında daha doğru tespitler yapabiliyoruz. Örneğin yağda az koku olması ya da hiç olmaması yağın kalitesini gösteriyor. Piyasada atık yağları geri dönüştürenler var. Bu geri dönüştürülen yağlarda çok koku (solvent koku) olmaktadır. Rengi de farklı olur çünkü katkı maddesi oluyor. Bizim yağlarımız asla böyle değil. Kullanıcıların da aldıkları yağları bu şekilde test etmelerinde fayda var. Yoksa atıklardan üretilmiş parafinik yağ alabilirler.

Her alımlarında mutlaka ürüne ait analiz sertifikasını da talep etmeleri ve şüphe duydukları noktada gelen üründen 2 adet 1'er litre yağ numunesi almaları uygun olacaktır.

K.D.: Malın kalitesi bizim için önemli, verdiğimiz mal yüzümüzü kara çıkartmamalı diyorsunuz!

Rexoil: Elbette, kalite bizim için her şeyin başladığı nokta. Yaptığımız işin her adımında bu slogan ile hareket ediyoruz. Aktaş Grup olarak Türkiye'nin en büyük baz yağ tedarikçilerindeniz. Dolayısıyla kaliteli kauçuk ürünlerin, kaliteli yağ ile üretilebileceğine inanıyoruz. Bu anlayışla parafinik teminine başladık. Kaliteli ürün için ikinci adım yeterli tesis/teknoloji. Bugün Türkiye'de, 60 000 tona çıkardığımız üretim kapasitemiz, akreditasyon sürecindeki laboratuvarımız ve son teknoloji makine parkımız ile ilk beşteyiz. Üçüncü adım ürünlerin uluslararası standartlara uymaları ve OEM onaylarına sahip olmaları. Mevcut ürünlerimizin tamamı gerektirdiği OEM onaylarına ve standartlara sahip ya da çalışmalarını devam ediyor. Bundan sonrası satış, pazarlama, satış sonrası süreç stratejilerine kalıyor ve bunun için de alanının en iyilerinden oluşan bir ekiple çalışıyoruz.



Laboratuvar

K.D.: Güzel şeyler öğreniyoruz sizden. 30 seneden beri sektörün içindeyim, atık yağlardan kalitesiz parafinik yağ üretildiğini ilk sizden duyuyorum. Yağın kalitesinin karışımın fiziksel özelliklerine etki edeceği de bir başka husus. Ben de yağ kullanıyorum, açık konuşayım rekabet şartlarında ayakta durabilmek için fiyatı bizim için çok önemli. Fakat sizin söyledikleriniz de var, çok haklısınız. Peki, bu tür atık yağlardan üretilmiş parafinik yağlar, kauçuk

karışımına zarar verebilir mi?

Rexoil: Atık yağlardan üretilen parafinik yağlar, malzemelerde koku yapacağı gibi, bünyesinde bulunan katkılardan dolayı da, karışımlarda problemlere yol açabilir. Üretim aşamasında belli olmasa da stok süresinde veya ilk kullanım noktasında, kauçukta sorunlar çıkabiliyor.



Her parti ürün mutlaka testten geçiyor

K.D.: Yağ konusunda üreticilerin başının ağrıması için, fiyatı ucuz olanı değil, belli firmaların yağlarını tüketmesi gerekiyor anlaşıldığı kadarıyla.

Rexoil: Bizler Rexoil olarak gerekli uluslararası standartlarda çalışıp kaliteli ürünler ortaya çıkarıyoruz. Orijinal, kullanılmamış baz yağlardan üretilen ve belli testlerden geçen bizim madeni yağlarımızda üreticiler problem yaşamazlar. Madeni yağ konusunda eski, parafinik yağlar konusunda yeni bir firmayız. Şu an kauçuk firmalarına yılda ortalama 1000 ton parafinik yağ satışıımız bulunmaktadır.

K.D.: Bu ÖTV konusunda ne düşünüyorsunuz İbrahim Bey, çok kötü oldu, üreticilerin hammadde maliyetleri yükseldi?

Rexoil: Genel olarak sektörden ve sorunlardan bahsetmek gerekirse, parafinik yağlarda ÖTV artışının olması sektör için dezavantaj oldu. Çünkü maliyetler artmış oldu. Kauçuk üreticileri yağı aldıklarında ÖTV'sini (1,3007 TL / kg) peşin ödeyip vergi dairenizin yapacağı incelemeyi sonra (0,9300 Kr / Kg) geriye alabiliyorsunuz. Malın satışından sonra bu teminatın geri alınması durumu ortaya çıkıyor. Diğer bir önemli nokta ise, sanayi sicil belgesi olmayan firma artık

ithalat yapamayacak. Bu kanunun çıkması sebebiyle iyi bir gelişme yaşandı aslında, nedeni kötü niyetli kullanımları engellemek. Şu an yurt dışından mal getirebilmeniz için en az ayda 4000 ton mal ithal etmeniz gerekiyor. Bu sebeple 4 000 tonun altında mal çeken ufak tüketiciler bu işi bırakmak zorunda kaldı.

Rexoil tesisleri

K.D.: O zaman parafinik yağ satanlarda bir azalma olacak. Sizin de pazar payınız sanırım yükselecek.

Rexoil: Bizler de artık kauçuk sektörüne daha çok yoğunlaşmayı düşünüyoruz. Çünkü geleceği olan bir sektör. Hayatın her alanında kullanılıyor. Zaten endüstri ve otomotiv sektörüne yağ üreten iddialı bir firmayız. Bu durumda kauçuğa da daha çok yoğunlaşmak bizim için güzel bir gelişme olur diye düşünüyoruz. Bizim ürünlerimiz kalitelidir. Çalıştığımız firmalardan olumsuz herhangi bir geri bildirim almadık, bu da bizim için sevindirici ve motive edici başka bir güzel ayrıntı. Bizler zaten çok gelişmiş ve çok ileri teknoloji makineler ile profesyonel ve kendini geliştirmiş bir ekiple çalışıyoruz. O yüzden hem kaliteden ödün vermiyoruz, hem de sağlık bizim için ön planda.

K.D.: Sizin ürettiğiniz bu yağlar her kauçuk karışımında kullanılabilir mi?

Rexoil: Yağlarımız; sentetik ve doğal kauçuk yapımında, otomotiv lastiği, conta, otomotiv yedek parçaları, yapıştırıcıların üretiminde ve daha birçok uygulamada kullanılır. Parafinik yağlar kauçuk için birçok uygulamada tercih edilebilir. Parafinik yağlarımız, kararlı bir ürün elde edilebilme amacı ile iyi rafine edilmiştir. Yüksek parlama noktasına sahiptir, geniş viskozite yelpazesine sahiptir. Ayrıca istenilen spektlerde üretim yapma imkanı

bulunmaktadır. Parafinik yağlarımızın kimyasal özelliklerini vermek gerekirse;

TİPİK ÖZELLİKLERİ

Yukarıdaki değerler normal üretim toleransları içindeki tipik değerlerdir.

Özellik	Birim	32	46	68	100	150	220	320	460
Yoğunluk @ 15 °C	g/cm³	0,870	0,870	0,882	0,886	0,892	0,889	0,902	0,905
K. Viskozite @ 40	cSt	29,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	135-165	198-242	285-352	414-506
K. Viskozite @ 100	cSt	-	-	-	-	-	-	-	-
Viskozite İndeksi		100	103	91	97	95	92	92	93
Parlama Noktası (PMCC)	°C	222	230	236	256	268	276	290	302
Akma Noktası	°C								

K.D.: Peki bu yağları depolarken neler tavsiye edersiniz?

Rexoil: Ürün ambalajları temiz tutulmalı ve dış ortam koşullarından mümkün olduğunca korunmalıdır. Ambalajlar uzun süreli ve direkt güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Ambalajlar su ile kesinlikle temas etmemelidir. Yağlar toz ile temas etmemeli ve tozlu ortamlardan uzak tutulmalıdır.

K.D.: Açıklamalarınızla parafinik yağlar konusunda bayağı bilgilendik. Röportajımızın sonuna yaklaşırken, son olarak söylemek istedikleriniz, hedefleriniz neler?

Rexoil: Pazarın öncülerinden biri haline gelmek. Parafinik yağ tedariğinde pazar payımızı artırmak ve tüm bunları sahip olduğumuz değerler ile yakalamak. Hep birlikte göreceğiz ki, kısa zamanda REXOIL de kendini kanıtlayacak ve kalitenin tanımı REXOIL olacak. Kendimizi sektöre ifade etme ve tanıtma şansı verdiğiniz için Kauçuk Derneğine teşekkür ediyoruz.



Tıbbi Uygulamalar İçin Silikon Ürünler Radyasyonla Sterilize Edilebilir Valf Üretimi İçin Bio Uyumlu, Sıvı Silikon Kauçuk

Dr.Metin **SAVAŞKAN**

Silikon valfler, infüzyon sistemleriyle sıvı ilaçların dozunun doğru bir şekilde yönetilebilmesini sağlar. Tıbbi cihazlarda kullanılan radyasyonla sterilize edilebilir silikon valflere yönelik yeni sıvı silikon, radyasyonla sterilizasyon sırasında delikleri kapanmayan bio uyumlu silikon valflerin üretiminde kullanılmaktadır. Yeni nesil silikon kauçuklar, bu valflerin katkı maddesi kullanılmadan yapılabilmesini mümkün kılmaktadır.

Sıvı ilaç doz yönetiminde kullanılan tıbbi ekipmanda, genellikle silikon elastomerlerden yapılmış valfler bulunur. Dozajlamada yüksek hassasiyet sağlayan bu valfler bio uyumludur ve ısıya, radyasyona ve kimyasallara olan dirençleri sayesinde sterilize edilebilir. Ancak bu tür silikon valflerin deliklerinin, tıp teknolojisinde yaygın şekilde kullanılan radyasyonla sterilizasyon durumunda kapanmaları bilinmektedir.

Ayrıca, radyasyon dozu arttıkça delikler daha fazla kapanmaktadır. Bu, valfin dozlama hassasiyetine zarar verebilmekte, hatta tamamen ortadan kaldırmaktadır. Sonuç olarak valf üreticileri, bugüne kadar delik kenarlarının temas etmesini engellemeye yönelik bir sürece başvurmuşlardır. Kullanılan katkı maddesi, membranda oluşturulmakta olan deliklerin kenarlarına uygulanan bir sıvı ya da partikül çözücü kaplamadır.

Silikon elastomer kullanılması, çözücü madde kullanma ihtiyacını ortadan kaldırmaktadır. Bu sıvı silikon kauçuk o kadar dayanıklıdır ki, valf delikleri, genellikle sterilizasyon için kullanılan çok aşan düzeyde radyasyona maruz kalsa dahi kapanmaz. Bu kapanmama etkisi, sıvı silikon kauçuğun özel formülasyonu sayesinde elde edilir ve aynı zamanda silikon valf membranının işleme sonrasında delinebilmesini mümkün kılar. Valf delikleri, enjeksiyon sırasında uygun bir kalıp kullanılarak veya kalıptan çıktıktan sonra iğne ile açılabilir.

Çözücü madde ihtiyacının ortadan kalkmasıyla silikon valfler, özel silikon kauçuklar kullanılarak eskisinden çok daha hızlı, temiz ve ucuz bir şekilde üretilebilmektedir, valfin imal edilmesi veya tıbbi ekipmana takılması sırasında, çözücü madde ile ilgili kontaminasyon riskini azaltmaktadır.

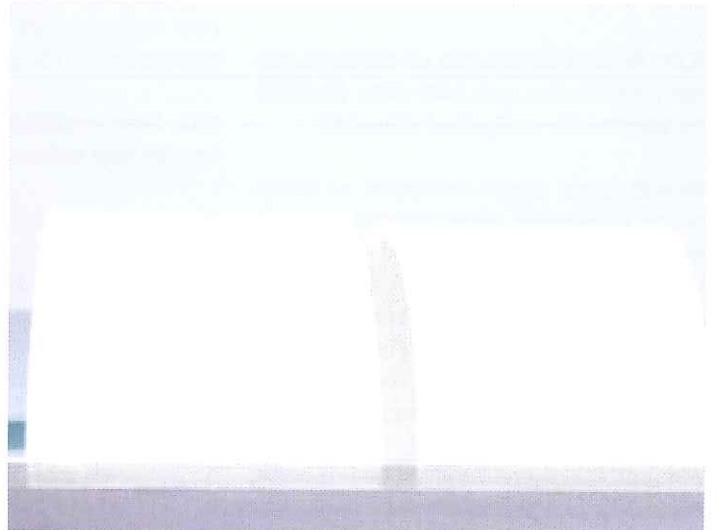
Doz ayarlama cihazlarında kullanılan valflerin ekstra hassas olması gerekmektedir. Özel sıvı silikon kauçuklar

kullanılarak yapılan valfler, nakliye öncesinde dozlama hassasiyetinde bir düşüş söz konusu olmadan iyonize radyasyonla sterilize edilebilir. Sonuç olarak, silikon valf içeren çok sayıda tıbbi ekipmanın yanı sıra iğnesiz infüzyon sistemleri ve insülin pompalarında üst düzeyde hasta güvenliği sağlanmaktadır. Ekipmanın radyasyondan kaynaklanan delik kapanması nedeniyle bozulması ihtimali söz konusu değildir.

Örneğin SILPURAN® 6610/40 sıvı silikon kauçuk da ilgili ISO 10993 ve USP Class VI testlerine göre bio uyumludur. İki bileşenden oluşan ürün beyaz renkte imal edilmekte ve temiz odalarda ambalajlanmaktadır.

SILPURAN® silikonların en yüksek standartları ve sürekli daha katı hale getirilen güvenlik taleplerini karşılayabilmesi amacıyla özel önlemler alınmış ve yeni bir temiz üretim standardı geliştirmiştir. Tüm bu silikon kauçukları, havada dolaşan partiküller yoluyla kontaminasyonun engellenmesi için temiz odalarda ambalajlanır. Mümkün olan en yüksek seviyede saflık için 50 mikron filtreleme, gözle muayene ve katı silikon kauçuk için antistatik, kaynaklı hatlar kullanılmaktadır.

Bu tür silikonlar organik plastikleştiriciler içermez, radyasyona dayanıklıdır, sterilize edilebilir ve ilgili ISO 10993 ve USP Class VI testlerine göre biyo uyumludur. ISO 10993'e göre malzemelerin özellikleri test edilmiştir.



Üreticinin Elektriği Ucuz Almasının Yolları

Av. Taner ÇALIŞKAN



Rekabetin oldukça yoğun olarak yaşandığı pazarlarda (kauçuk sektörü de bu pazarlardandır) üreticilerin-satıcıların ekonomik yaşamlarına devam edebilmeleri için ürün fiyatlarını rekabetçi hale getirmeleri şarttır. Monopol (tekeli) olmayan bir piyasada, ki ülkemizde kauçuk sektörü için böyle bir monopolün olduğundan bahsedilemez aynı ürünü bir üretici-satıcı 4 birime satar iken diğer üretici-satıcının söz konusu ürünü 6 birime satması imkan dahilinde değildir. Bununla birlikte iletişim imkanlarının (özellikle internet) artması da rekabetçi ortamı güçlendirmektedir. Artık alıcılar interneti kullanarak en ucra köşedeki üretici-satıcıya ulaşabilmektedir. Durum bu iken üretici-satıcıların maliyetlerini azaltması bir zorunluluktur.



Bu dönemki konumuz, değerli sanayicilerimizin önemli maliyet kalemlerinden olan elektrik maliyetleri ve bunu nasıl azaltabilecekleri hususunda olacaktır.

Çoğu okuyucumuzun aylık elektrik faturası tahminimce 150 TL'nin üzerindedir. Şayet aylık elektrik gideri 150 TL (5.000 kWh) üzerinde ise söz konusu tüketici Elektrik Mevzuatı uyarınca Serbest Tüketici olarak nitelendirilmektedir. Söz konusu miktarlar (Serbest Tüketici Limitleri) her yılın 31 Ocak tarihine kadar Enerji Piyasası Düzenleme Kurulu tarafından belirlenmektedir.

Bu limitin yıllara göre değişimi aşağıdaki tabloda verilmektedir.

Yıl	Limit
2002	9.000.000 kWh/yıl
2003	9.000.000 kWh/yıl
2004	9.000.000 kWh/yıl
2005	7.700.000 kWh/yıl
2006	6.000.000 kWh/yıl
2007	3.000.000 kWh/yıl
2008	1.200.000 kWh/yıl
2009	480.000 kWh/yıl
2010	100.000 kWh/yıl
2011	30.000 kWh/yıl
2012	25.000 kWh/yıl
2013	5.000 kWh/yıl

Serbest tüketici olunması halinde (belirlenen limitin geçilmesi durumunda) istenilen elektrik tedarikçisinden indirimli elektrik satın almak mümkün olacaktır. Elektrik tedarikçisi firmalar ile yapılacak sözleşmeler doğrultusunda, sözleşmenin yürürlüğe girdiği günden geçerli olmak üzere indirimli fiyatla elektrik almaya başlamak mümkündür.



Serbest Tüketici olarak;

- Üretim Şirketleri
- Toptan Satış Şirketleri
- Perakende Satış Şirketleri
- Otoprodüktörler
- Otoprodüktör Grupları
- Tedarikçilerin enerji / kapasite sağlayamadığı durumlarda bölgelerindeki perakende satış lisansına sahip dağıtım şirketlerinden enerji satın alınabilmektedir.

Gerçek veya tüzel kişilerin, bir organize sanayi bölgesinde (OSB) yer alması serbest tüketici niteliği kazanmalarından doğan tedarikçilerini seçme haklarını ortadan kaldırmaz.

Elektrik tedariki sağlanmak istenilen şirketi değiştirmek de basit ve hızlı bir işlemdir. Yeni tedarikçi firma ile sözleşme imzalanması halinde tedarikçi firma tüm transfer işlem-

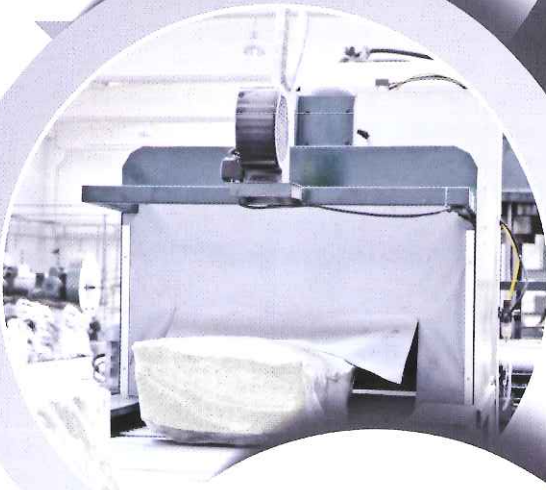
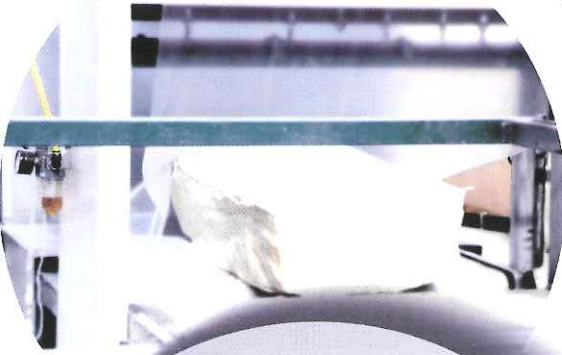
lerini sizin adınıza tamamlayacaktır. Elektrik ihtiyacını özel bir tedarikçiden sağlayan tüketicilerin teknik olarak elektrik tesisat sistemlerinde de hiçbir değişiklik yapmalarına gerek yoktur, mevcut elektrik tesisatı üzerinden elektrik dağıtımına devam edilmektedir. Tedarikçinizi değiştirmek için gerekli belgeler aşağıda belirtilmektedir.

- Serbest Tüketici Enerji Alım Satım Bildirim Formu (Tedarikçi firma tarafından sağlanacaktır)
- Abonenin Enerji Alacağı Sayaçlarına Ait Dağıtım Şirketi Fatura Fotokopileri
- Vergi Levhası
- Ticaret Sicil Gazetesi
- Şirket İmza Sirküleri

Serbest tüketicilerin elektrik faturaları sözleşme yapmış oldukları yeni tedarikçi tarafından kesilecek olup ödemeler, yine aynı tedarikçilere anlaşma dahilinde belirtilen fiyatlar ve ödeme koşulları kapsamında yapılacaktır. Elektrik sayaçlarının okunması, mevzuat gereği dağıtım şirketlerinin yetki ve sorumluluğunda bulunmaktadır. Serbest Tüketicilerin sayaçları da bu kapsamda bağlı bulundukları elektrik dağıtım şirketi (değişen bir şey olmayacak) tarafından okunacaktır. Serbest tüketicilerin okunan endeks bilgileri "Sayaç Okuma Tutanağı" ile birlikte elektrik tedarikçilerine gönderilmektedir. Belirtmek gerekir ki elektronik sayaç kullanılması ve buna bağlı bir modem vasıtası ile tüketim miktarlarını hem kendilerinin uzaktan izleyebilmeleri hem de bu miktarları tedarikçilerine iletebilmeleri son derece yararlı olacaktır.

Belirtmek gerekir ki normalde 266 TL fatura ödeyen bir abonenin (sanayi) serbest tüketici olarak yeni tedarikçiye geçmesi halinde aylık ödeyeceği bedel yaklaşık 240 TL olacaktır.

Buna karşın aylık 330 TL elektrik faturası ödeyen ticarethane niteliğindeki bir işyerinin ise yeni tedarikçiye geçmesi halinde aylık ödeyeceği miktar yaklaşık 301 TL kadar olacaktır. Serbest Tüketici hakkını kullanarak yeni tedarikçilere geçen firma sayısı günden güne artmakta olup bu husus değerli okuyucularımızın bilgisine sunulmaktadır. Bir sonraki sayıda buluşmak üzere. Saygılarımla.



Türkiye'nin Reprocess Kauçuk

Ürünlerimiz :

- ESBR N.OIL & OIL
- PBD N.OIL & OIL
- EPDM N.OIL & OIL
- POLYISOPRENE
- ESBR VE PBD MASTERBATCH

Organize Sanayi Böl. 2.Cad. 9.Sk
Tel: 0272 222 20 55 - 222 20 66

www.afakaucuk.com



Üretimi Yapan Tek Tesisi

- SBN / NR HAMUR
- TREAD HAMUR
- EPDM HAMUR

No:3 Afyonkarahisar
Fax: 0272 221 19 17



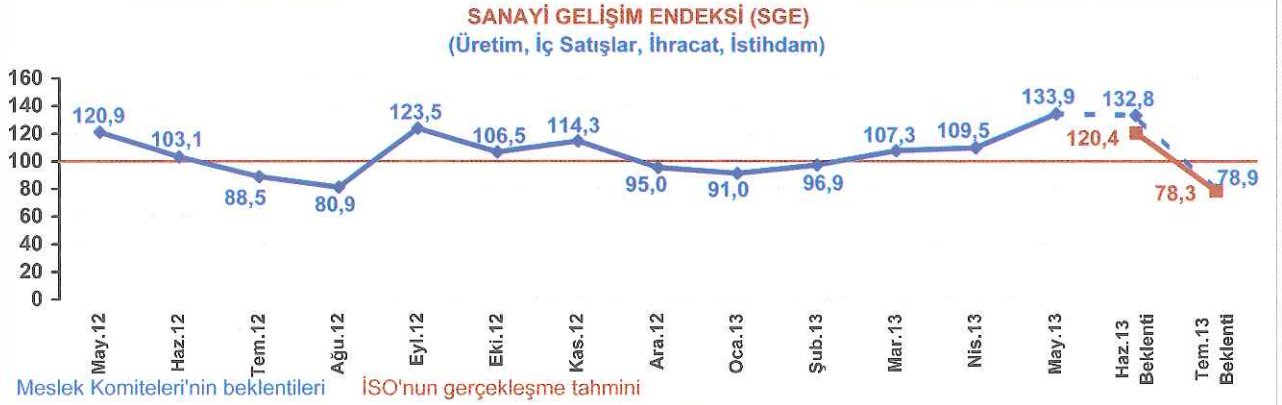
info@afakaucuk.com





Meslek Komiteleri Durum Tespit Anketi Sonuçları Haziran 2013

SANAYİ GELİŞİM ENDEKSİ



İstanbul Sanayi Odası Meslek Komiteleri Sanayi Gelişim Endeksi (SGE), ülkemiz sanayi sektörünün genel eğilimi ile örtüşen ve İstanbul Sanayi Odası tarafından ölçülen üretim, iç satış, ihracat ve istihdam yayılma endekslerinin aritmetik ortalaması ile hesaplanan ekonomik öncü gösterge niteliği taşımaktadır. Meslek Komitelerimiz tarafından gelen aylık bildirimler ile oluşturulan (SGE) hem güncel dönem için reel ekonominin izlenmesini, hem geriye dönük tarihsel verilerle trend analizinin yapılmasını hem de beklentilerle yakın geleceğe dair konjonktürün incelenmesini sağlamakta ve ülke sanayisinin genel görünümü hakkında tutarlı bilgiler sunmaktadır.

2010 ve 2011 yıllarında dünya ölçeği baz alındığında oldukça yüksek oranlarda büyüme performansı gösteren Türkiye ekonomisi ekonomideki asırı ısınmaya tedbiren atılan politika adımlarıyla 2012 yılında her bir çeyrekte yavaşlayan bir eğilimle büyüme hızındaki momentumu kaybetmiş ve yılın genelini potansiyelinin oldukça altında kalarak % 2,2 oranında kapatmıştır. Bu sınırlı büyüme oranı önceki yıllardan farklı olarak özel tüketim ve yatırım kanallarından değil kamu harcamaları ile net ihracat üzerinden elde edilmiştir. Otoritelerce hem bankacılık sektörü üzerinde, hem de cari finansman ve kur politikaları çerçevesinde hedeflenen temel seviyelere büyük ölçüde erişilerek yumuşak iniş olgusu gerçekleştirilmiştir.

Çalışmamız sonuçlarını bu bulgular ışığında değerlendirdiğimizde SGE'nin 2012 yılı Mayıs-Ağustos döneminde sürekli düşüş eğilimi sergilediği buna karşın Eylül-Kasım dönemlerinde ise olumlu bir seyre hakim olduğu görülmektedir. Ancak bu pozitif görünüm istikrarını koruyamayarak yılı 100 nötr seviyesinin altında 95,0 değerinde kapatmıştır.

2013 yılına yönelik ise üretim alt endeksinde Şubat ayında, ihracatta Nisan ayında ve istihdam alt kaleme ise bir önceki döneme göre sınırlı gerilemeler haricinde Ocak-Mayıs dönemlerini kapsayan olumlu bir tablodan bahsetmek mümkün görünmektedir. Buna ek olarak iç satışlarda yakalanan yukarı yönlü kesintisiz yükseliş özel tüketimdeki gecikmeli canlanmayı göstermesi bakımından oldukça dikkat çekicidir. Ekonomimizde 2013 yılı ilk çeyrekte yakalanan %3'lük yıllık büyüme gelişimini destekleyen çalışmamız bulgularından yola çıkarak yılın ikinci çeyreğine yönelik yukarı yönlü büyüme potansiyelinin korunduğunu söylemek olası görülmektedir.

Tüm alt gelişim endekslerinde son bir yıllık gözlem değerlerinin en yükseğine cari çalışma dönemi olan Mayıs ayında ulaşılmıştır. Haziran ayı beklentileri irdelendiğinde ise tüm alt gelişim endekslerinde yakalanan yukarı yönlü ivmenin büyük ölçüde korunduğu söylenebilmektedir. Ancak istihdam endeksi hariç tüm diğer öncü endekslerde Temmuz ayı beklentilerinde yönelik uzun süredir gözlemlenmeyen oldukça dramatik düşüşler ön plana çıkmaktadır. Bu döneme yönelik SGE beklenti değerinin 78,9'a gerilemesindeki temel neden iç piyasada beklenen durgunluk ve buna paralel üretimdeki yavaşlama olarak görülmektedir. Aynı dönemde dış satışlarda ise bir önceki döneme göre büyük bir düşüş olmasına karşın beklenti değerinin 93,2 ile sınırlı olması reel ekonomide yavaşlamanın büyük ölçüde iç dinamiklerden kaynaklandığını göstermesi bakımından önem arz etmektedir.

OCI

Carbon Black for your business

SHARED VALUES – SHARED SUCCESS

Ortak Değerler – Ortak Başarı

Brenntag Türkiye Polimer'in tecrübeli ekibi, ihtiyacınız olan her yerde ve zamanda sizlerle sektördeki tüm yenilikleri paylaşmaya hazırdır.

Yarının Ürünleri İçin Yaratıcı Çözümler

Brenntag Türkiye Polimer takımı; kendini, geleceğin trendlerini bugünden görerek, müşterilerini bu eğilim ve gelişmelerden maksimum faydayı sağlayabilmeleri adına yaratıcılık ve yenilik konularında cesaretlendirmeye adanmıştır. Uzmanlığımız, tecrübemiz ve uluslararası ağıımız sayesinde, müşterilerimizin başarısına katkıda bulunmaktayız.

Polimerlerle Yaşar, Doğru Çözümler Üretiriz

En önemli amacımız, iş ortaklarımızın beklentilerini doğru ve eksiksiz analiz edip, küresel deneyimimiz ve uzmanlaşmış kadromuz ile bu beklentilerin ötesinde çözümler sunmaktır. Ortaklarımıza yaklaşıırken bizi yönlendiren prensipler, sadakat, güvenilirlik, müşteri samimiyetine olan saygı ve müşteri hizmetlerine olan yüksek inancımızdır. Hedefimiz plastik

ve kauçuk mamul üreticileri ile hammadde tedarikçileri arasında köprü vazifesi görerek, müşterilerimizin büyümelerine ve başarılarına destek olmaktır.

Brenntag Türkiye Polimer Olarak Kauçuk Endüstrisi İçin Portföyümüz

- EPDM Kauçuklar
- Akseleratörler (Toz ve Granül Formda)
- Vulkanizasyon Kimyasalları
- Antioksidanlar
- Proses Kolaylaştırıcılar ve Kaydırıcı Grupları
- Peroksitler ve Peroksit Koajanları
- Karbon Siyahları
- Vakslar
- Silika ve Silanlar
- Stearik Asitler

Brenntag Kimya Hakkında

Brenntag Türkiye'de, 2003 senesinde temsilci ofis olarak başladığı faaliyetlerine, 2005 senesi itibari ile Brenntag Kimya Tic. Ltd. Şti. olarak devam etmektedir. 2010 yılı itibari ile başta gıda, yem, kauçuk, plastik, deterjan, endüstriyel temizlik, kişisel bakım ve kozmetik, su ve havuz suyu arıtma sektörleri olmak üzere özel ve genel kimyasallarda

her türlü sektöre ulaşmayı hedefleyen bir ürün çeşitliliğine sahip konuma gelmiştir.

Brenntag Kimya Tic. Ltd.Şti. Genel Müdürlük:

Kavacık Mah. Ekinçiler Cad.
Muhtar Sok. No:1 Kat:1-6
34805 Beykoz / İstanbul
Tel: +90 216 331 3966
Fax: +90 216 331 3936

Ege Bölge Temsilciliği:

1456 Sok. Kristal-2 İş Merkezi
No:18 K:3 D:5 Alsancak / İzmir
Tel: +90 232 463 4888
Fax: +90 232 463 1888

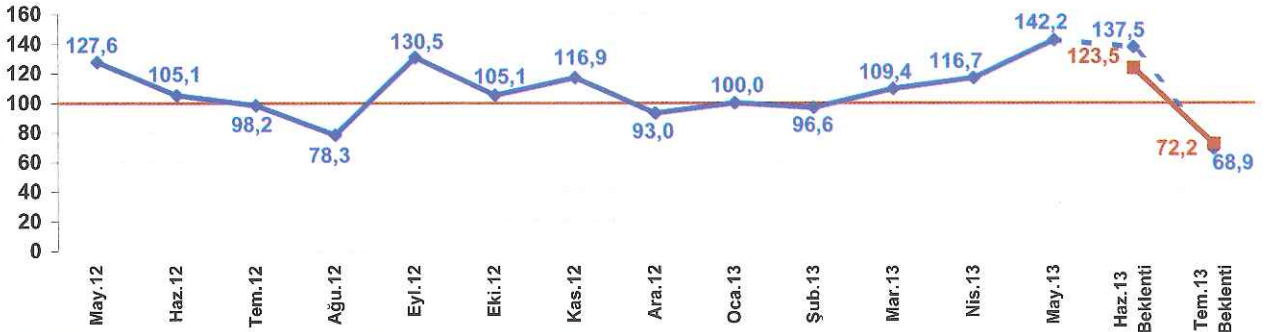
Çukurova Bölge Temsilciliği

1. Organize San. Böl. 1 Nolu Cadde No:15
Başpınar - Gaziantep
Tel: +90 342 337 3074
Fax: +90 342 337 3084

plastikvepolimer@brenntag.com.tr
www.brenntag.com.tr

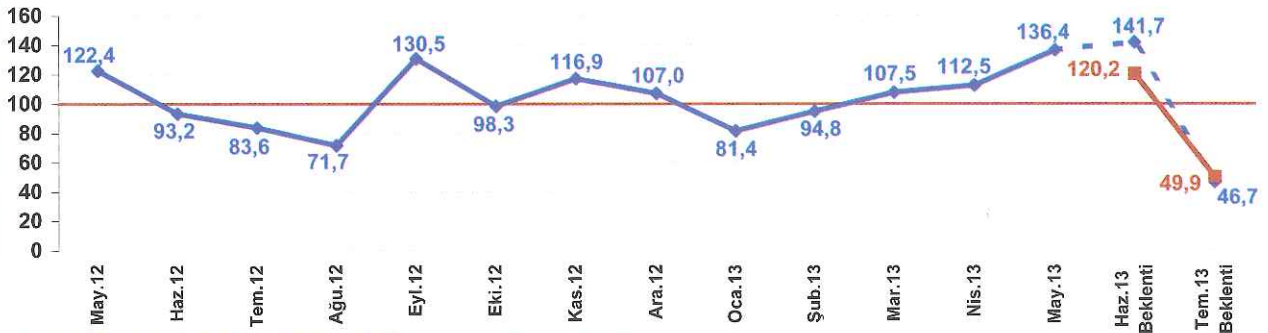
GELİŞİM ENDEKSLERİ

ÜRETİM ENDEKSİ



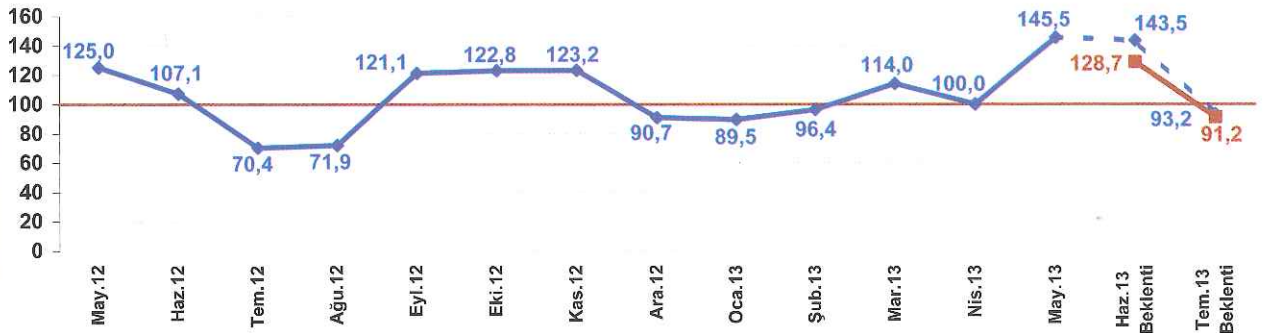
Meslek Komiteleri'nin beklentileri ISO'nun gerçekleşme tahmini

İÇ SATIŞLAR ENDEKSİ



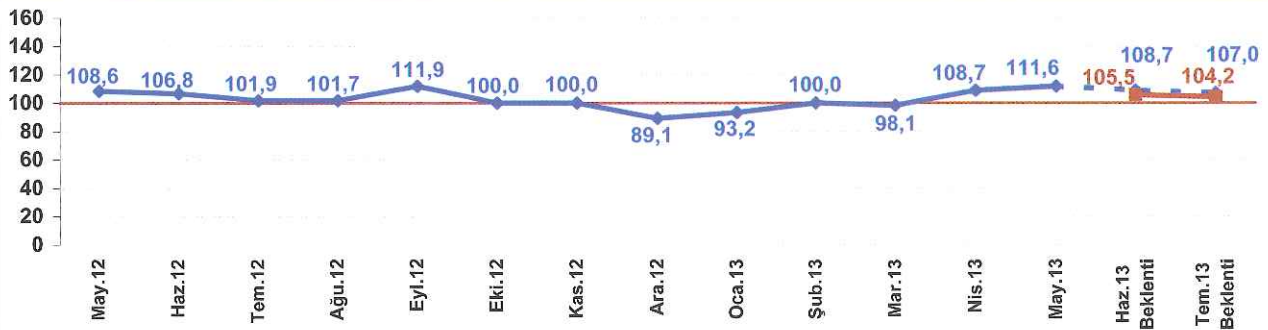
Meslek Komiteleri'nin beklentileri ISO'nun gerçekleşme tahmini

İHRACAT ENDEKSİ

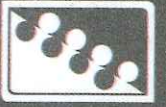


Meslek Komiteleri'nin beklentileri ISO'nun gerçekleşme tahmini

İSTİHDAM ENDEKSİ



Meslek Komiteleri'nin beklentileri ISO'nun gerçekleşme tahmini



Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

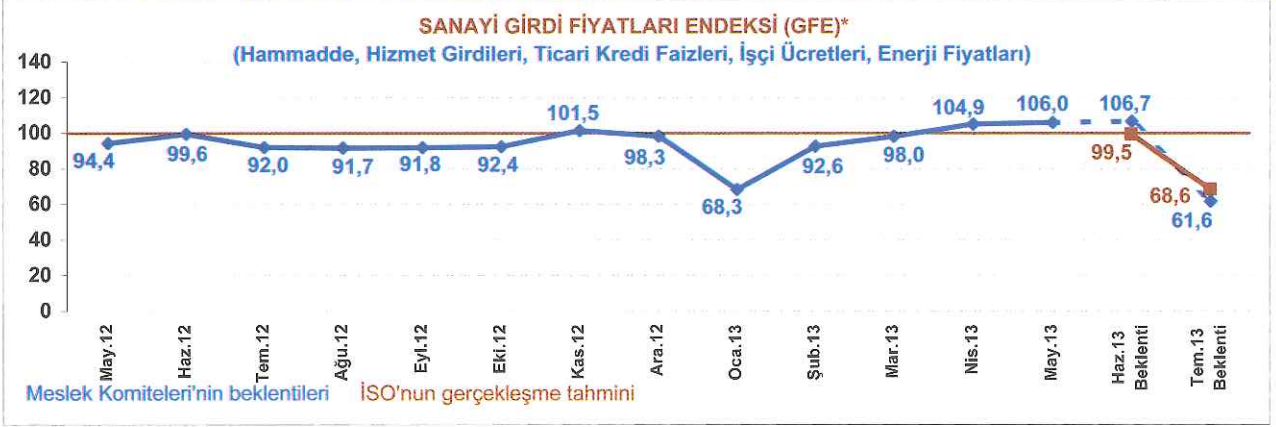
Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö z e r b a n d

SANAYİ GİRDİ FİYATLARI ENDEKSİ



(*) 2013 yılı Ocak ayından itibaren İSO Girdi Fiyatları Endeksi hesaplamasına Enerji Fiyatları Endeksi de dahil edilmeye başlanmış, daha önceki dönemlere ait sonuçlar revize edilmiştir.

Önemli Not: Girdi fiyat endeksi değerleri ile maliyetler arasında negatif bir ilişkili bulunmaktadır. Bu nedenle girdi fiyat endeksi ve alt endekslerinin 100 kritik eşik değerinden yüksek olması girdi fiyatlarındaki düşüş eğiliminin ağırlıkta olduğunu göstermekte ve olumlu bir gelişme olarak değerlendirilmektedir.

Hammadde, hizmet girdileri, ticari kredi faizleri, işçi ücretleri ve enerji fiyatları yayılma endekslerinin aritmetik ortalaması ile hesaplanan İSO Meslek Komiteleri Sanayi Girdi Fiyatları Endeksi (GFE) ülke sanayisinin girdi maliyetlerindeki gelişmeleri resmeden önemli bir ekonomik gösterge niteliği taşımaktadır.

GFE altında yer alan hizmet girdileri ve işçi ücretleri endeksleri mevsimsel etkiler barındırdıklarından, özellikle Ocak ve Temmuz aylarında artan girdi maliyetlerinden dolayı GFE yıllık trendinden saparak düşük seviyelere gerilemektedir. Bu aylar dışında ise GFE genel olarak hammadde fiyatları, ticari kredi faizleri ve enerji fiyatlarındaki gelişmeler ışığında eğilim sergilemektedir.

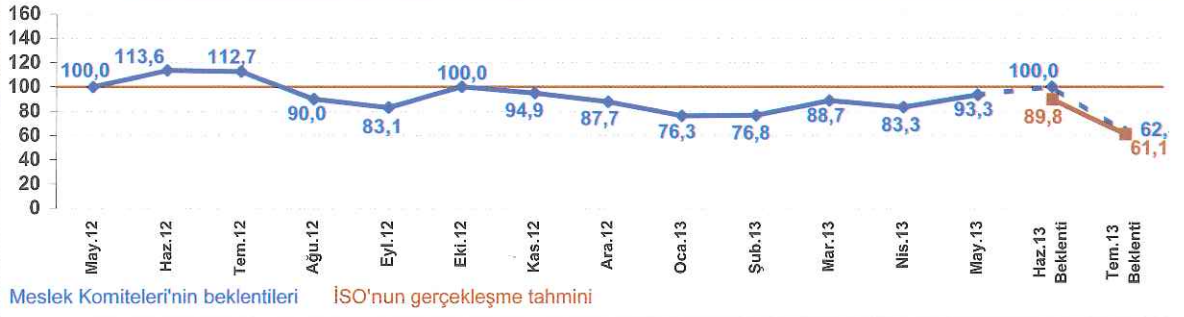
2012 yılında Mayıs ayından Ekim ayına kadarki zaman zarfında 91,7 ve 99,6 arasında değerler alan endeks Kasım ayında 101,5 ile önceki dönemlere kıyasla olumlu bir görünüme kavuşmuştur. GFE'ni oluşturan alt endekslere bakıldığında ise Kasım ayındaki artışın arkasındaki faktör TCMB'ınca alınan aşağı yönlü faiz kararları kanalı ile ticari kredi faiz endeksinin yükselmesidir. Yılın son ayında ise Ekim dönemi itibarıyla düşme trendi içine giren hammadde endeksinin olumsuz katkısı ile GFE 98,3 değerini almıştır.

2013 yılı Ocak ayında mevsimsel fiyat ve ücretlendirme davranışlarından kuvvetli bir şekilde olumsuz etkilenen endeks 68,3 değerine kadar düşmüştür. Hizmet girdileri ve işçi ücretleri endekslerinin bu etkilerden zaman içinde sıyrılması ve buna ek olarak hammadde ve enerji fiyatları endekslerinin ılımlı bir toparlanma patikasına girmesi ve son olarak ticari kredi faiz endeksinin ise güçlü görünümünü koruması sayesinde GFE Ocak-Mayıs döneminde sürekli olarak bir önceki aya göre artış göstermiş ve Ocak'daki 68,3 değerinden Mayıs ayında 106 değerine ulaşmıştır. Böylelikle analize tabi son bir yıllık zamanda GFE en yüksek değerini özellikle hammadde ve enerji fiyatlarındaki gevşemeye paralel Mayıs ayında almıştır.

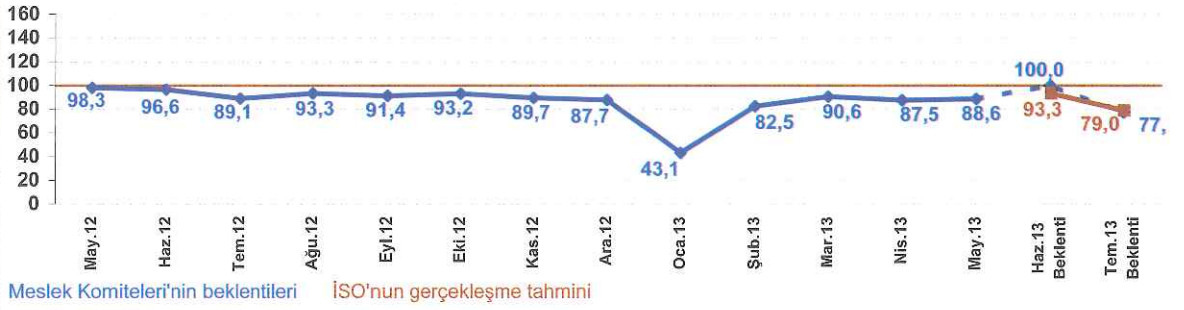
Haziran beklentilerinde ticari kredi faizleri endeksi haricindeki diğer tüm alt girdi endeksleri olumlu görünümünü koruyarak genel endekse destek vermiştir. Bu bağlamda GFE Haziran beklenti değeri bir önceki aya nazaran fazla değişmeden 106,7 değerine erişmiştir. Ancak gelişim endekslerinde de görülebileceği üzere girdi fiyatlarına yönelik gelişmeler Temmuz ayında büyük darbe almıştır. En büyük düşüş ticari kredi faizleri endeksinde görülürken diğer tüm alt endekslerde de dikkate değer düşüşler meydana gelmiştir. Bu gelişmelere paralel Temmuz ayı beklenti endeks değeri 61,6 olarak gerçekleşmiştir.

GİRDİ FİYATLARI ENDEKSİLERİ

HAMMADDE ENDEKSİ



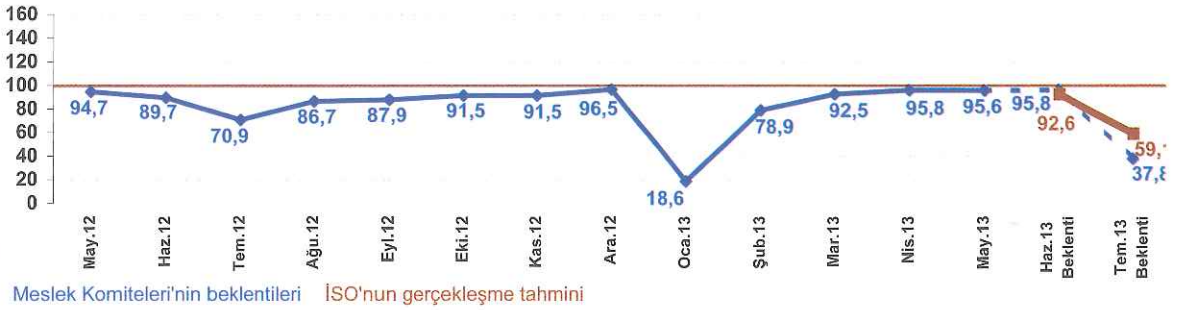
HİZMET GİRDİLERİ ENDEKSİ



TİCARİ KREDİ FAİZLERİ ENDEKSİ



İŞÇİ ÜCRETLERİ ENDEKSİ



ENERJİ FİYATLARI ENDEKSİ



Temmuz-Eylül 2013 Dünya Kauçuk ve Endüstri Fuarları

Fuar Tarihi	Fuarın Adı ve Sergilenen Ürünler	Yeri
02.07 2013 05.07 2013	OUTSOURCE & SUBCON VIETNAM : Asian Contract Manufacturing and Subcontracting Exhibition for Global Manufacturing Procurement and Outsourcing	Ho chi Minh Vietnam
04.07 2013 07.07 2013	MSIA-PLAS : Malaysia International Plastic Mould & Dye	Kuala Lumpur Malaysia
09.07 2013 11.07 2013	TYREXPO INDIA : New Tire and Equipment International exhibition	Chennai India
10.07 2013 13.07 2013	CONVERTECH CHINA : Professional Exhibition of coating, Laminating, Printing and Slitting	Shanghai China
11.07 2013 17.07 2013	INNOPROM : Ural International Exhibition and Forum of Industry and Innovations	Yekaterinburg Russia
18.07 2013 20.07 2013	VIETNAM PLASTICS FAIR : International Exhibition on Plastic Technology, Machinery, Product and Raw Material	Ho chi Minh Vietnam
18.07 2013 20.07 2013	IIME VIETNAM : International Industrial Machinery Exhibition	Ho chi Minh Vietnam
25.07 2013 27.07 2013	PLASTICS AND PACKAGING CEBU : Plastics and Rubber, Packaging and Processing Machinery, Technology, Materials, Accessories and Services Exhibition	Cebu City Philippines
27.07 2013 27.07 2013	LATIN AMERICAN & CARIBBEAN TYRE EXPO : Latin American & Caribbean Tire and Equipment Manufacturers Expo	Panama City Panama
28.08 2013 30.08 2013	QINGDAO PLASTICS & RUBBER EXPO : Qingdao (China) International Plastics & Rubber Industry Exhibition	Qingdao China
01.09 2013 05.09 2013	CIEME : China International Equipment Manufacturing Exposition	Shenyang China
03.09 2013 06.09 2013	PLASTEX KAZAKHSTAN : International Specialized Exhibition "Raw Materials, Equipment and Plastic Production Technologies"	Almaty Kazakhstan
03.09 2013 06.09 2013	APPLAS : Asian-Pacific International Plastics & Rubber Industry Exhibition	Shanghai China

Temmuz-Eylül 2013 Dünya Kauçuk ve Endüstri Fuarları

Fuar Tarihi	Fuarın Adı ve Sergilenen Ürünler	Yeri
04.09 2013 06.09 2013	CITEXPO : China International Tire Expo. Tire Manufactures, Dealers, Traders and other relevant Enterprises from China and overseas	Shanghai China
04.09 2013 06.09 2013	INTERMOLD VIETNAM : Vietnam's Only Machinery and Technology Trade Exhibition & Conference for Mold & Die Manufacturing	Hanoi Vietnam
04.09 2013 06.09 2013	AUTOMOTIVE MANUFACTURING VIETNAM : Exposition of Machinery and Equipment for Automotive and Parts Manufacturing	Hanoi Vietnam
05.09 2013 07.09 2013	PLASTI&PACK PAKISTAN - INTERNATIONAL PLASTIC & PACKAGING INDUSTRY EXHIBITION : International Plastic & Packaging Industry Exhibition	Lahore Pakistan
05.09 2013 07.09 2013	MANUFACTURING TECHNOLOGY DAVAO : International Plastics and Packaging Machinery, Factory Equipment, Hardware Products, Power Tools and Welding Technology and Services Exhibition	Davao City Philippines
10.09 2013 12.09 2013	DESIGN & MANUFACTURING - MIDWEST : The latest systems, products, and solutions covering the entire manufacturing process from design through distribution	Chicago, IL USA
10.09 2013 12.09 2013	PLASTEC : Plastics processing resources for manufacturers in aerospace/aviation, Appliances / Housewares, automotive, electronics, medical, packaging, consumer goods, and more	Chicago, IL USA
10.09 2013 12.09 2013	PLASTEC MIDWEST : Plastics Industry Trade Show. PLASTEC MIDWEST will enable you to interact with world-class plastics suppliers, test drive the latest technologies & innovations, network with industry peers & thought leaders, expand your industry knowledge...	Chicago, IL USA
17.09 2013 19.09 2013	COMPOSITES EUROPE : European Trade Fair and Forum for Composites. Technology and Applications	Dusseldorf Germany
18.09 2013 21.09 2013	BASRAH INTERNATIONAL EXHIBITION : Industrial Fair of Basra	Basra Iraq
24.09 2013 26.09 2013	ASIAMOLD : Exhibition for tool and mold making, injection molding and rapid product development	Guangzhou China
24.09 2013 26.09 2013	SUBCONTRACTING TAMPERE : Industrial Subcontracting Fair	Tampere Finland
24.09 2013 26.09 2013	CHEM-MED : Chemical & chemico-pharmaceutical raw materials, Engineering & Plants, Manufacturing and processing machinery equipment, instrumentation and materials for the laboratory and process, Testing/control & automation technologies and instrumentation...	Milan Italy
25.09 2013 27.09 2013	MME - MYANMAR MANUFACTURING EXPO : Myanmar Manufacturing Expo	Yangon Myanmar (Burma)

Türkiye Kimya Sektörü Strateji Belgesi ve Eylem Planı 2012-2016 Bölüm-II

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı - Sanayi Genel Müdürlüğü

2.3.1. REACH Sistemi ve Türk Kimya Sektörüne Etkileri

Avrupa Birliği Kimyasallar Politikasını teşkil eden 1907/2006 sayılı REACH Tüzüğü (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals / Kimyasalların Kaydı, Değerlendirilmesi ve İzni), 1 Haziran 2007'de yürürlüğe girmiştir. Söz konusu tüzüğe göre, AB+AEA (İzlanda, Norveç ve Lihtenştayn) ülkelerinde faaliyet gösteren ve yılda 1 ton veya daha fazla miktarda kimyasal madde üreten veya ithal eden firmaların, söz konusu kimyasal maddeleri, AB örgütlenmesi içerisinde yer alan Avrupa Kimyasallar Ajansı (AKA) yönetimindeki merkezi bir veri tabanına kaydettirmesi zorunludur. REACH Tüzüğünde firmalar için kayıt yükümlülüğü; tarihi, söz konusu kimyasalın veya karışımın yıllık bazda tonajı ve toksikolojik özellikleri ile eşya içerisinde eşyanın fonksiyonunu yerine getirmesindeki rolüne göre farklılık arz etmektedir. Ayrıca AB'deki firmalar tüzük kapsamında kayıt yükümlülüğünün yanı sıra izin ve kısıtlama süreçlerindeki gelişmeleri de takip etmek zorundadır.

Tüzüğün tüm uygulamalarından AB'deki üretici veya ithalatçılar sorumlu olsalar da; bu yükümlülüklerin AB dışından mal tedarik edilen firmalarla paylaşılacak zorunda olunması, nedeniyle AB dışındaki pazarların da REACH' ten etkilenmesine neden olmaktadır.

2.3.1.1. REACH Sisteminde Başvuru Süreci

REACH sistemi, AB'de üretilen ve AB'ye ithal edilen tüm kimyasal madde ve karışımları düzenlemektedir. REACH ile getirilen kayıt, değerlendirme, izin, kısıtlama gibi prosedürlerin uygulanması sürecinde AB tarafından sadece AB'de yerleşik gerçek/tüzel kişiler muhatap kabul edilmekte olup AB dışı üreticiler (non-EU manufacturer), doğrudan muhatap kabul edilmemektedir. Söz konusu AB mevzuatının ülkemizce henüz uyumlaştırılmamış olması nedeniyle, Türkiye'deki üretici/ihracatçı firmalar REACH sistemine göre "AB dışı üretici" (non-EU manufacturer) kategorisindedir. Bu kategori çerçevesinde firmalarımızın yükümlülüklerini yerine getirirken farklı alternatifleri mevcuttur.

Birinci alternatif, AB'de yerleşik bir ithalatçının, Türkiye'den aldığı (ithalatını yaptığı) kimyasal maddeleri, bizzat kendisinin REACH sistemine kaydettirmesidir

İkincisi; Türk üretici/ihracatçılarının, tek temsilci (only representative) atamalarıdır. Tek temsilci, AB'de yerleşik bir gerçek veya tüzel kişi olabilir. Tek temsilci, AKA'nın ve sistem içerisinde yer alan diğer AB kurumlarının tek muhatabı konumundadır. Tek temsilci; AB'ye ihraç edilmek istenen kimyasal maddeleri, AKA'ya kaydettirecek ve REACH kapsamında tek sorumlu olacaktır

Üçüncüsü; Türk üreticisi/ihracatçısı tarafından AB'ye ihraç edilen kimyasallar veya karışımlarında kullanılan (kayıt kapsamına giren) kimyasal maddelerin, AB'deki firmalardan ithal edilmiş olması durumudur. Bu durumda, ancak kullanılan maddenin kimyasal yapısında bir değişme olmaması koşulu ile, kayıttan muafiyet sağlanabilir. Türk firmaları tarafından AB'den ithal edilen maddelerin, ön kayıtlı ya da kayıtlı olduğunun takip edilmesi önem arz etmektedir.

Dördüncü alternatif ise; AB'ye ihracat yapacak firmaların, hammadde tedarikçilerini belirlerken; tedarikçilerini, ürettiği kimyasal maddelerin ön-kaydını yaptırmış ve ileride kayıt işleminin yapılacağı garantisini veren firmalar arasından seçmesidir. Bu durumda; AB'ye karışım (müstahzar) ihraç eden firmaların; temin edilen kimyasalların tonajlarını da kapsayan ön-kayıt numarasını tedarikçi firmadan talep etmeleri ve bu maddelerin kayıtlarının yapılacağına dair yazılı taahhüdü, tedarikçi firmanın atamış olduğu tek temsilci'den almaları gerekmektedir. Aksi halde, ilgili firmanın AB'ye ihracatı riske girebilecektir.

2.3.1.2. Ön-Kayıt Süreci ve Sonrası

REACH düzenlemesinin ilk fiili uygulaması; 01.06.2008 tarihinde başlayıp, 01.12.2008 tarihinde biten "ön kayıt" süreci idi. EINECS (Avrupa Mevcut Ticari Kimyasal Maddeler Envanteri) listesinde yer alan kimyasal maddelerin (phase-in, faz-ici maddeleri) ön kaydını yaptıran firmalar, maddenin tonaj aralığına ve tehlike özelliğine bağlı olarak (1.000 ton üstü için 30 Kasım 2010, 100-1000 ton arası 31 Mayıs 2013 ve 1-100 ton arası 31 Mayıs 2018), on yıllık bir kayıt sürecinden faydalanabileceklerdir.

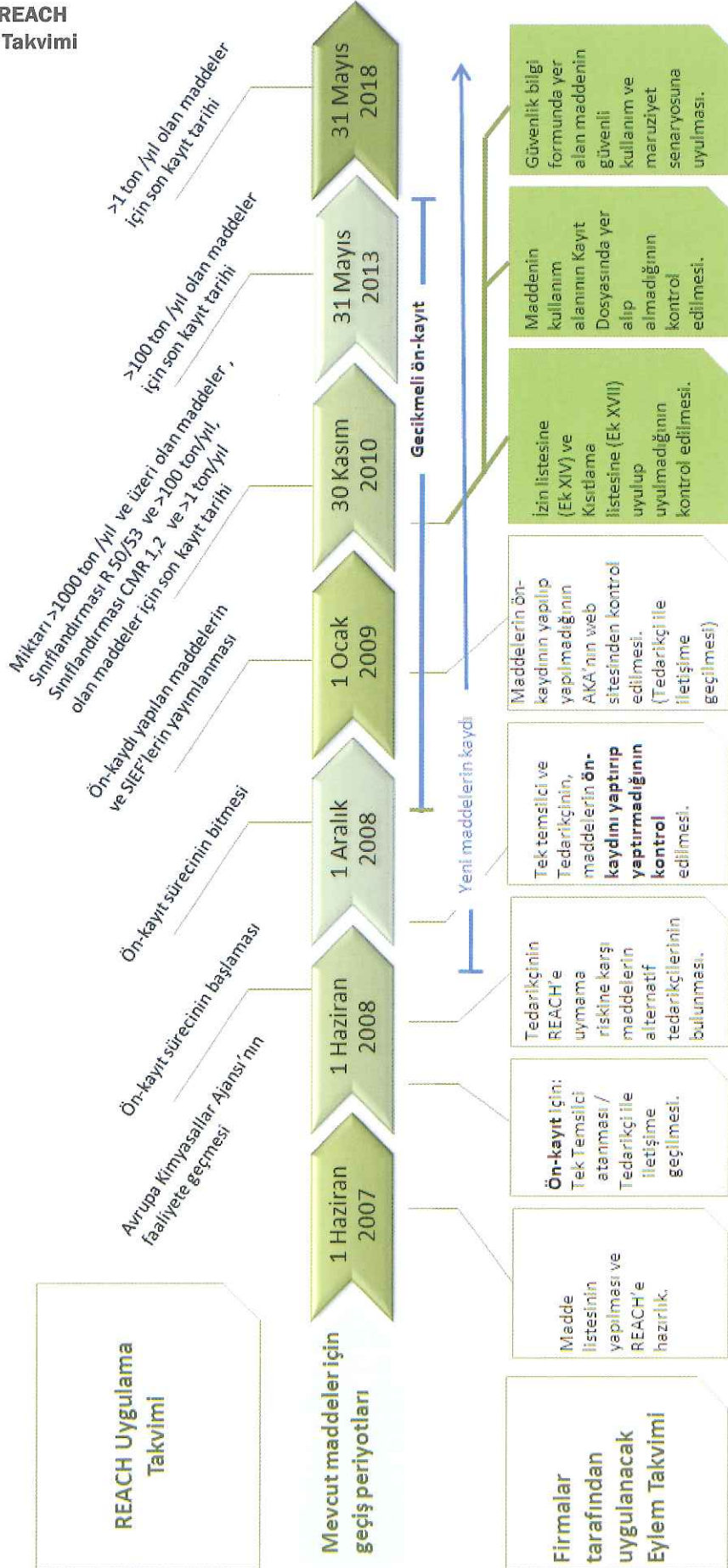
Ön-kayıt sürecini kaçıran firmalarımız, belirli şartları (Madde 28-(6)) sağlamaları durumunda, gecikmiş ön-kayıt sürecinden faydalanabilirler. Koşulları sağlayan firmaların, en geç altı ay içinde ve ilgili son kayıt başvuru tarihinden en az on iki ay önce, gecikmiş ön-kayıt işlemlerini yaptırmaları gerekmektedir.

Ön-kayıt sürecinin tamamlanmasından sonra, Kayıt, Değerlendirme, İzin ve Kısıtlama süreçleri bulunmaktadır.

2.4. Uluslararası Doğrudan Yatırımlar ve Teşvik Belgelerinin Dağılımı

Kimya sektöründe uluslararası doğrudan yatırımlar, son yıllarda hızlı bir artış göstermiştir. 2006 yılında 601 milyon ABD doları olan doğrudan yabancı sermaye yatırımı, 2008 yılında 200 milyon ABD dolarına düşmesine rağmen, 2009 yılında 336 milyon ABD dolarına çıkmıştır. 2010 yılında ise tekrar 117 milyon ABD dolarına düşmüş ve 2011 yılı itibarı ile 316 milyon ABD dolarına yükselmiştir.

Şekil 2.2. REACH Uygulama Takvimi



Bunları Biliyor musunuz?

	2006	2007	2008	2009	2010	2011
İmalat Sanayi	1.866	4.211	3.970	1.615	905	3.355
Kimyasal Madde ve Ürünlerin İmalatı	601	1.109	200	336	117	316
Türkiye Geneli	17.639	19.137	14.747	6.252	6.238	15.703

Kaynak: Ekonomi Bakanlığı

Tablo 2.9. Doğrudan Uluslararası Yatırım Girişimlerinin Dağılımı (Milyon ABD Doları)

1954-2011 yılları arasında ülkemizde, 29.283 adet uluslararası sermayeli şirket faaliyette bulunmuştur. Bu şirketlerden 4.733'ü imalat sanayinde, 524'ü ise kimyasal madde ve ürünlerin imalatı sektöründe faaliyet göstermiştir.

	1954-2011 Genel Toplam	2006	2007	2008	2009	2010	2011
İmalat Sanayi	4.733	441	497	471	388	427	414
Kimyasal Madde ve Ürünlerin İmalatı	524	39	58	48	39	51	54
Türkiye Geneli	29.283	3.075	3.530	3.337	2.936	3.309	3.834

Kaynak: Ekonomi Bakanlığı

Tablo 2.10. Uluslararası Sermayeli Şirketlerin Yıllara Göre Sayısal Dağılımı

2010 yılı sonu itibarıyla, kimyasal madde ve ürünlerin imalatı sektöründe, uluslararası sermayeli 40 adet şirket kurulmuş ve 11 adet iştirak gerçekleşmiştir. 2011 yılında ise, 44 adet yeni şirket kurulmuş, 9 adet yerli sermayeli şirkete de uluslararası sermaye iştiraki gerçekleşmiştir.

	2010				2011			
	Yeni	İştirak	Şube	Toplam	Yeni	İştirak	Şube	Toplam
İmalat Sanayi	342	74	11	427	345	61	8	414
Kimyasal Madde ve Ürünlerin İmalatı	40	11	0	51	44	9	1	54
Türkiye Geneli	2.692	536	81	3.309	3.192	556	86	3.834

Kaynak: Ekonomi Bakanlığı

Tablo 2.11. Uluslararası Sermayeli Şirketlerin Kuruluş Türlerine Göre Dağılımı

İstanbul ilinde imalat sanayinde faaliyet gösteren 2.758 adet uluslararası sermayeli firmanın 351 adedi kimyasal madde ve ürünler imalatında faaliyet göstermektedir. Antalya ilinde imalat sanayinde faaliyet gösteren 212 adet uluslararası sermayeli firmanın 19 adedi, Ankara ilinde 267 adet uluslararası sermayeli firmanın 18 adedi, İzmir ilinde 400 adet uluslararası sermayeli firmanın 38 adedi ve Muğla ilinde 56 adet uluslararası sermayeli firmanın 1 adedi kimyasal madde ve ürünler imalatında faaliyet göstermektedir.

	İstanbul	Antalya	Ankara	İzmir	Muğla
İmalat Sanayi	2.758	212	267	400	56
Kimyasal Madde ve Ürünlerin İmalatı	351	19	18	38	1
Tüm sektörler	16.516	3.510	1.936	1.682	1.413

Kaynak: Ekonomi Bakanlığı

Tablo 2.12. Uluslararası Sermayeli Şirketlerin İllere Göre Dağılımı (1954-2011)

2.5. Kimya Sektörü Yatırımlarında Devlet Yardımları ve Teşvik Belgelerinin Dağılımı

19/06/2012 tarihli ve 28328 sayılı Resmi Gazete 'de yayımlanarak yürürlüğe giren 15/06/2012 tarihli ve 2012/3305 sayılı "Yatırımlarda Devlet Yardımları Hakkında Karar" ile düzenlenen esaslar çerçevesinde, Kimya Sektörü yatırımları; Genel Teşvik Uygulamaları, Bölgesel Teşvik Uygulamaları, Büyük Ölçekli Yatırımlar ve Stratejik Yatırımlar kapsamında desteklenmektedir.

15.06.2012 tarih ve 2012/3305 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe giren yeni teşvik sistemi, 4 farklı uygulamadan oluşmaktadır:

- 1-Genel Teşvik Uygulamaları
- 2-Bölgesel Teşvik Uygulamaları
- 3-Büyük Ölçekli Yatırımların Teşviki
- 4-Stratejik Yatırımların Teşviki

Bu uygulamalar kapsamında sağlanacak destek unsurları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Tablo 2.13. Yeni Teşvik Sisteminde Sağlanacak Destek Unsurları

Destek Unsurları	Genel Teşvik Uygulamaları	Bölgesel Teşvik Uygulamaları	Büyük Ölçekli Yatırımların Teşviki	Stratejik Yatırımların Teşviki
KDV İstisnası	✓	✓	✓	✓
Gümrük Vergisi Muafiyeti	✓	✓	✓	✓
Vergi İndirimi		✓	✓	✓
Sigorta Primi İşveren Hissesi Desteği		✓	✓	✓
Gelir Vergisi Stopajı	✓	✓	✓	✓
Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği*		✓	✓	✓
Faiz Desteği **		✓		✓
Yatırım Yeri Tahsisi		✓	✓	✓
KDV İadesi***				✓

* Yatırımın 6. bölgede gerçekleştirilmesi halinde sağlanır

** Bölgesel teşvik uygulamalarında, yatırımın 3., 4., 5. veya 6 . bölgelerde gerçekleştirilmesi halinde sağlanır.

*** Sabit yatırım tutarı 500 Milyon TL üzerinde olan stratejik yatırımlara sağlanır.

DESTEK UNSURLARI

Katma Değer Vergisi İstisnası: Teşvik belgesi kapsamında; yurt içinden ve yurt dışından temin edilecek, yatırım malı, makine ve teçhizat için, katma değer vergisinin ödenmemesi şeklinde uygulanır.

Gümrük Vergisi Muafiyeti: Teşvik belgesi kapsamında; yurt dışından temin edilecek, yatırım malı, makine ve teçhizat için, gümrük vergisinin ödenmemesi şeklinde uygulanır.

DERBY

KONVEYÖR BANT SAN. VE TİC. A.Ş.



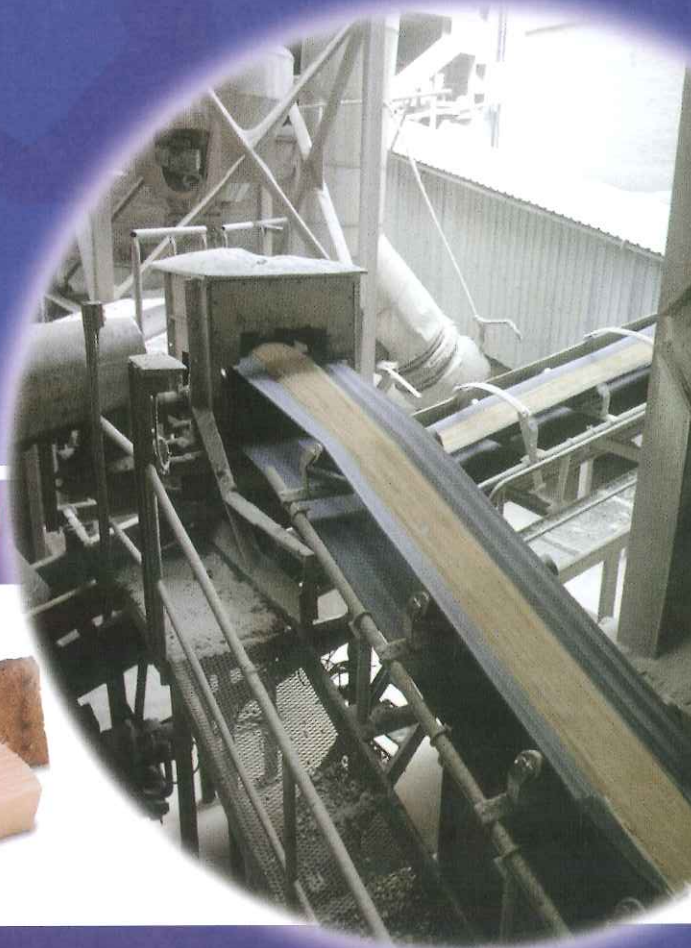
Kalitemiz Markamızdır

DERBY markasıyla
uzun yıllardır müşterilerimize
hizmet vermekteyiz.

ÜRÜN ÇEŞİTLERİMİZ

- Aşınmaya Dayanıklı Bantlar
- Isıya Dayanıklı Bantlar
- Yağa Dayanıklı Bantlar
- Aleve Dayanıklı Bantlar
- Asite Dayanıklı Bantlar
- Şekli Bantlar
- Lastik Levha, Silgilik

1946'dan Beri "DERBY"



Merkez - Fabrika

Veliköy Sanayi Bölgesi Çerkezköy - Tekirdağ
Tel: 0282 746 11 02 / 4 Hat Faks: 0282 746 11 07
info@derbyconveyor.com

Bunları Biliyor musunuz?

Vergi İndirimi: Gelir veya kurumlar vergisinin, yatırım için öngörülen katkı tutarına ulaşınca kadar, indirimli olarak uygulanmasıdır.

Sigorta Primi İşveren Hissesi Desteği: Teşvik belgesi kapsamı yatırımla sağlanan ilave istihdam için ödenmesi gereken sigorta primi işveren hissesinin, asgari ücrete tekabül eden kısmının Bakanlıkça karşılanmasıdır.

Gelir Vergisi Stopajı Desteği: Teşvik belgesi kapsamı yatırımla sağlanan ilave istihdam için belirlenen gelir vergisi stopajının, terkin edilmesidir. Sadece 6. bölgede gerçekleştirilecek yatırımlar için düzenlenen teşvik belgelerinde öngörülür.

Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği: Teşvik belgesi kapsamı yatırımla sağlanan ilave istihdam için ödenmesi gereken sigorta primi işçi hissesinin, asgari ücrete tekabül eden kısmının Bakanlıkça karşılanmasıdır. Sadece 6. bölgede gerçekleştirilecek bölgesel, büyük ölçekli ve stratejik yatırımlar için düzenlenen teşvik belgelerinde öngörülür.

Faiz Desteği: Faiz Desteği, teşvik belgesi kapsamında kullanılan en az bir yıl vadeli yatırım kredileri için sağlanan bir finansman desteği olup, teşvik belgesinde kayıtlı sabit yatırım tutarının %70'ine kadar kullanılan krediye ilişkin ödenecek faizin veya kâr payının belli bir kısmının Bakanlıkça karşılanmasıdır.

Yatırım Yeri Tahsis: Teşvik Belgesi düzenlenmiş yatırımlar için, Maliye Bakanlığınca belirlenen usul ve esaslar çerçevesinde yatırım yeri tahsis edilmesidir.

Katma Değer Vergisi İadesi: Sabit yatırım tutarı 500 milyon Türk Lirasının üzerindeki Stratejik Yatırımlar kapsamında gerçekleştirilen bina-inşaat harcamaları için tahsil edilen KDV'nin iade edilmesidir.

1.GENEL TEŞVİK UYGULAMALARI

Teşvik edilmeyecek veya teşviki için aranan şartları sağlayamayan yatırım konuları hariç olmak üzere, asgari sabit yatırım tutarı ve kapasiteler üzerindeki yatırımlar, bölge ayrımı yapılmaksızın Genel Teşvik Uygulamaları kapsamında desteklenmektedir.

2.BÖLGESEL TEŞVİK UYGULAMALARI

Bölgesel Teşvik Uygulamalarında her ilde desteklenecek sektörler, illerin potansiyelleri ve ekonomik ölçek büyüklükleri dikkate alınarak tespit edilmiş olup, bölgelerin gelişmişlik seviyelerine göre yardım yoğunlukları farklılaştırılmıştır. Bu uygulama kapsamında sağlanan destek oran ve süreleri, özet olarak aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Tablo 2.14 Bölgesel Teşvik Uygulamalarında Sağlanan Destek Unsurları

BÖLGESEL TEŞVİK UYGULAMALARINDA SAĞLANAN DESTEK UNSURLARI									
Destek Unsurları				BÖLGELER					
				I	II	III	IV	V	VI
KDV İstisnası				VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
Gümrük Vergisi Muafiyeti				VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
Vergi İndirimi		Yatırıma Katkı Oranı (%)	OSB Dışı	15	20	25	30	40	50
			OSB İçi	20	25	30	40	50	55
Sigorta İşveren Desteği	Primi Hissesi	Destek Süresi	OSB Dışı	2 yıl	3 yıl	5 yıl	6 yıl	7 yıl	10 yıl
			OSB İçi	3 yıl	5 yıl	6 yıl	7 yıl	10 yıl	12 yıl
Yatırım Yeri Tahsis				VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
Faiz Desteği		İç Kredi		YOK	YOK	3 Puan	4 Puan	5 Puan	7 Puan
		Döviz / Dövizle Endeksli Kredi				1 Puan	1 Puan	2 Puan	2 Puan
Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği				YOK	YOK	YOK	YOK	YOK	10 yıl
Gelir Vergisi Stopajı Desteği				YOK	YOK	YOK	YOK	YOK	10 yıl

3.BÜYÜK ÖLÇEKLİ YATIRIMLARIN TEŞVİKİ

Bu kapsamda 12 yatırım konusu belirlenmiş olup, Kimya sektörüne ait aşağıda belirtilen konular, büyük ölçekli yatırımların teşviki çerçevesinde desteklenmektedir.

Sıra No	Yatırım Konuları	Asgari Sabit Yatırım Tutarları (Milyon TL)
1	Rafine Edilmiş Petrol Ürünleri İmalatı	1000
2	Kimyasal Madde ve Ürünlerin İmalatı	200
3	İlaç Üretimi Yatırımları	50

Tablo 2.15.Büyük Ölçekli Yatırımların Teşviki

Bu uygulama kapsamında sağlanan destek oran ve süreleri, özet olarak aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Destek Unsurları			BÖLGELER						
			I	II	III	IV	V	VI	
KDV İstisnası			VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	
Gümrük Vergisi Muafiyeti			VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	
Vergi İndirimi	Yatırıma Katkı Oranı (%)	OSB Dışı	25	30	35	40	50	60	
		OSB İçi	30	35	40	50	60	65	
Sigorta İşveren Desteği	Primi Hissesi	Destek Süresi	OSB Dışı	2 yıl	3 yıl	5 yıl	6 yıl	7 yıl	10 yıl
			OSB İçi	3 yıl	5 yıl	6 yıl	7 yıl	10 yıl	12 yıl
Yatırım Yeri Tahsis			VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	
Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği			YOK	YOK	YOK	YOK	YOK	10 yıl	
Gelir Vergisi Stopajı Desteği			YOK	YOK	YOK	YOK	YOK	10 yıl	

2.16. Büyük Ölçekli Yatırımlar İçin Sağlanan Destek Unsurları

STRATEJİK YATIRIMLARIN TEŞVİKİ

İthalat bağımlılığı yüksek olan ara malı veya ürünlerin üretimine yönelik yatırımlar, stratejik yatırımların teşviki uygulamaları kapsamında desteklenmektedir. Bu kapsamda desteklenecek olan yatırımların, aşağıdaki kriterlerin tamamını sağlamaları gerekmektedir.

- Asgari sabit yatırım tutarının 50 milyon TL olması,
- Yatırım konusu ürünle ilgili yurtiçi toplam üretim kapasitesinin, ithalattan az olması,
- Yatırımla sağlanacak asgari katma değer %40 olması (rafineri ve petrokimya yatırımlarında bu şart aranmayacaktır),
- Üretilen ürünle ilgili toplam ithalat değeri, son 1 yıl itibarıyla en az 50 Milyon \$ olması (yurt içi üretimi olmayan mallarda bu şart aranmayacaktır)

kimteks

kimya tekstil ürünleri tic. a.ş.



GELECEK İÇİN ELELE

Kimteks, 1983 yılından beri suni deri, ayakkabı tabanı, kauçuk, yapıştırıcı ve boya gibi farklı sektörlerde hammadde tedarik etmekte olup, Türkiye'nin ilk poliüretan sistem üreticisi olarak teknoloji ve Ar-Ge yatırımları ile müşteriye yüksek kalite standartları çerçevesinde özel çözümler üreten bir firmadır.

Kurulduğu ilk günden beri kalite ve hizmet anlayışından ödün vermeden çalışan Kimteks, kimyevi hammadde konusunda dünya lideri olan tedarikçilerle başladığı faaliyetlerini, yeni kurduğu ortaklıklarla ürün çeşitliliğini artırarak sürdürmektedir. Türkiye'de kendi sektöründe distribütörlük hizmeti veren ilk firmalardan biridir.

Kimteks'in kalite ve hizmet anlayışının en önemli temel taşı doğaya ve insan sağlığına gösterdiği özendir. Bu anlayışla çalışmalarını sürdürmekte olup, hem kendi çalışanlarının sağlığını korumaya hem de çevreye gösterdiği özen ile sorumluluklarını yerine getirmektedir.

İnsan kaynaklarına yaptığı yatırım, değişime ayak uydurabilme yeteneği ve kurduğu güçlü iletişim ağıları sayesinde yapısını sürekli geliştirmekte, pazar payını büyümekte ve çalıştığı sektörlerin sayısını arttırmaktadır.

Kazan-Kazan-Kazan prensibiyle hareket eden Kimteks, başarısını ve liderlik konumunu, yerli ve yabancı müşteri memnuniyetine verdiği önem ve kaliteye bakış açısıyla sürekli kılmayı hedeflemektedir.



Kauçuklar

- ➔ SBR 1500 / 1502
- ➔ SBR 1712
- ➔ CBR 1203
- ➔ Polikloropren Kauçuk (Baypren 611)
- ➔ Rejenere Kauçuk
- ➔ Yüksek Stirenli Kauçuk (SBR 9000, Pliolite S6H)

Ayrıca talep üzerine butil kauçuk, SKI3, EPDM ürünlerini de tedarik etmekteyiz.

Karbon Siyahları

- ➔ HAF N-330
- ➔ FEF N-550
- ➔ ISAF N-220
- ➔ GPF N-660

Hızlandırıcılar

- ➔ CBS - CZ
- ➔ DPG - D
- ➔ MBT - Merkapt
- ➔ MBTS - DM
- ➔ TMTD - Thiuram

Diğer Katkılar

- ➔ Polietilen Glikol (PEG), Monoetilen Glikol (MEG), Dietilenglikol (DEG)
- ➔ Hidrokarbon Reçineler
- ➔ Tahta Tozu
- ➔ Stearik Asit
- ➔ DOP



Yapıştırıcı Hammaddeleri

Polikloropren Kauçuk

- ➔ Baypren 213
- ➔ Baypren 233
- ➔ Baypren 243
- ➔ Baypren 330
- ➔ Baypren 331

Diğer Katkılar

- ➔ Fenolik Reçineler
- ➔ Aktif Çinko (Bayer)
- ➔ Antioksidanlar

Poliüretan Reçineler

Solventler

- ➔ Metilen Klorid
- ➔ Trikloretillen
- ➔ Dimetilformamid



Eva Hammaddeleri

Eva

Rejenere Polietilen

Diğer Katkılar

- ➔ Köpürtücü Ajanlar (Porofor)
- ➔ Peroksit

Kimteks Kimya Tekstil Ürünleri Ticaret A.Ş.
Harman Caddesi Polat Plaza

No: 2 B Blok Kat: 11 34394 Levent/İstanbul

Tel: (0212) 325 25 95 Faks: (0212) 325 24 64

www.kimteks.com.tr

Bunları Biliyor musunuz?

Bu uygulama kapsamında sağlanan destek oran ve süreleri özet olarak aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Tablo 2.17. Stratejik Yatırımlar İçin Sağlanan Destek Unsurları

STRATEJİK YATIRIMLAR İÇİN SAĞLANAN DESTEK UNSURLARI							
Destek Unsurları		BÖLGELER					
		I	II	III	IV	V	VI
KDV İstisnası				VAR			
Gümrük Vergisi Muafiyeti				VAR			
Vergi İndirimi	Yatırıma Katkı Oranı (%)			50			
Sigorta Primi İşveren Hissesi Desteği	Destek Süresi			7 yıl (6. Bölgede 10 Yıl)			
Yatırım Yeri Tahsis				VAR			
Faiz Desteği	İç Kredi			5 Puan			
	Döviz / Döviz Endeksli Kredi			2 Puan			
Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği		10 yıl (Sadece 6. Bölgede Gerçekleştirilecek Yatırımlar İçin)					
Gelir Vergisi Stopajı Desteği		10 yıl (Sadece 6. Bölgede Gerçekleştirilecek Yatırımlar İçin)					
KDV İadesi		VAR (Sadece 500 Milyon TL ve üzeri yatırımlar için)					

2.6. Patent

2010 ve 2011 yıllarında Türk Patent Enstitüsüne, kimya sektörüne yönelik olarak 5.527 adet patent ve faydalı model başvurusu yapılmıştır. Bu başvuruların 1.166'sı yerli, 4.361'i yabancı firmalar tarafından yapılmıştır. Son 2 yılda en fazla başvuru, 2.629 ile eczacılık ürünleri imalatı sektöründe olmuştur.

Tablo 2.18. Patent ve Faydalı Model Başvurularının NACE

SEKTÖR	2010			2011		
	Yerli	Yabancı	Toplam	Yerli	Yabancı	Toplam
Ana Kimyasal Maddelerin İmalatı	66	376	442	84	466	550
Pestisit (haşarat ilacı) ve Diğer Ziraî-Kimyasal Ürünlerin İmalatı	10	56	66	11	73	84
Boya, Vernik Benzeri Kaplayıcı Maddeler ile Matbaa Mürekkebi ve Macun İmalatı	1	2	3	2	1	3
Eczacılık Ürünlerinin, Tıbbi Kimyasalların ve Botanik Ürünlerinin İmalatı	140	1.191	1.331	186	1.298	1.484
Sabun ve Deterjan, Temizlik ve Cilalama Maddeleri, Parfüm, Kozmetik ve Tuvalet Malzemeleri İmalatı	4	53	57	7	57	64
Diğer Kimyasal Ürünlerin İmalatı	25	31	56	8	42	50
Sunî Elyaf İmalatı	0	18	18	2	13	15
Plastik ve Kauçuk Ürünleri İmalatı	313	307	620	307	377	684
TOPLAM	559	2.034	2.593	607	2.327	2.934

Kaynak: Türk Patent Enstitüsü

Sınıflamasına Göre Dağılımı

2.7. Ar-Ge

2009 yılı Ar-Ge Faaliyetleri Araştırması sonuçlarına göre, kamu kuruluşları, vakıf üniversiteleri ve ticari sektördeki anket sonuçları ile devlet üniversitelerinin bütçe ve personel dökümlerine dayanarak, Türkiye'de 2009 yılı Gayri Safi Yurtiçi Ar-Ge Harcamasının, bir önceki yıla göre % 17,3 artışla 8.087.452.600 TL seviyesine ulaştığı hesaplanmıştır. Türkiye'de Gayri Safi Yurtiçi

Ar-Ge harcamasının Gayri Safi Yurtiçi Hasıla (GSYİH) içindeki payı, 2008 yılında % 0,73 iken, 2009 yılında % 0,85 düzeyinde gerçekleşmiştir.

2008 yılında 217.263.934 TL olan kimya sektörü Ar-Ge harcaması, 2009 yılında % 11,7 oranında artarak, 242.804.010 TL olmuştur. Türkiye'de kimya sektörüne yapılan Ar-Ge harcamasının Gayri Safi Yurtiçi Hasıla (GSYİH) içindeki payı, 2008 yılında, % 0,02 iken, bu oran 2009 yılında % 0,03 olmuştur.

Tablo 2.19. Kimya Sektöründe Ar-Ge Harcaması (TL)

NACE Rev.2	Cari Harcamalar		Yatırım Harcamaları		Toplam
	Personel	Diğer Cari	Makine Teçhizat	Sabit Tesis	
Kimyasalların ve Kimyasal Ürünlerin İmalatı	37.494.894	39.014.032	15.510.644	2.126.871	94.146.441
Temel Eczacılık Ürünlerinin ve Eczacığa İlişkin Malzemelerin İmalatı	31.118.808	48.087.207	11.500.843	1.046.468	91.753.326
Kauçuk ve Plastik Ürünlerin İmalatı	24.667.170	20.465.164	10.869.889	902.020	56.904.243

Kaynak: TÜİK (NACE REV.2 Kod:20-21-22)

2009 yılında yapılan 242.804.010 TL'lik Ar-Ge harcamasının 216.564.431 TL'lik bölümünü ticari kesim kendi öz kaynaklarından karşılamıştır.

Tablo 2.20. Kimya Sektöründe Ar-Ge Harcaması Finans Kaynağı (TL)

NACE Rev.2	Finans Kaynağı					
	Ticari		Kamu	Yüksek Öğretim	Diğer Yurtiçi	Yurtdışı
	Öz kaynak	Diğer				
Kimyasalların ve Kimyasal Ürünlerin İmalatı	77.250.427	0	16.825.719	0	0	70.295
Temel Eczacılık Ürünlerinin ve Eczacılığa İlişkin Malzemelerin İmalatı	88.340.909	0	3.412.417	0	0	0
Kauçuk ve Plastik Ürünlerin İmalatı	50.973.095	144.971	5.786.177	0	0	0
Kaynak: TÜİK (NACE REV.2 Kod:20-21-22)						

Kaynak: TÜİK (NACE REV.2 Kod:20-21-22)

2009 yılında kimya sektöründe, 2.626 personel çalışmıştır. Bu personelin 2.125'i, Tam Zaman Eşdeğeri (TZE) cinsinden çalışan personeldir.

Tablo 2.21. Kimya Sektöründe Ar-Ge İnsan Gücü

NACE Rev.2	Toplam	Araştırmacı	Teknisyen ve Eşdeğeri	Diğer Destek Personeli
Kimyasalların ve Kimyasal Ürünlerin İmalatı	Sayı 1134	600	400	134
	TZE 939	494	341	104
Temel Eczacılık Ürünlerinin ve Eczacığa İlişkin Malzemelerin İmalatı	Sayı 691	456	120	115
	TZE 593	413	104	76
Kauçuk ve Plastik Ürünlerin İmalatı	Sayı 801	441	254	106
	TZE 593	351	182	60
Genel Toplam	Sayı 2.626	1.497	774	355
	TZE 2.125	1.258	627	240

Kaynak: TÜİK (NACE REV.2 Kod:20-21-22)



Dünyanın ilk renkli körüğü **Newton**'u,
körüğün ömrünü %60 uzatan **TwicePower®**
teknolojisini ve doğa ile dost köprüleri ürettik.
İçimizdeki çocukça merak ve keşfetme isteği ise
hala sürüyor.

Çünkü köprüle ilgili yapacağımız **çoooook** şey var.

Incoterms 2010

Ayten NAYIR

INCOTERMS, Uluslararası Ticaret Odası (ICC) tarafından uluslararası ticarete kullanılan terimlerin bir standarda kavuşturulması amacıyla uygulamaya konulan bir programdır. Uluslararası ticarete, ihracatçı ve ithalatçıların hak ve yükümlülüklerini açıkça belirten uluslararası standart kurallar bütününe incoterms denir. Incoterms'in açılımı; International Commercial Terms yani Uluslararası Ticari Terimler'dir. Incoterms merkezi Paris'te bulunan International Chamber of Commerce (ICC) tarafından yayınlanır. Uluslararası ticaret hareketlerinde anlaşmazlıkları, uyuşmazlıkları ve hukuksal ihtilafları ortadan kaldırmak ve böylece alıcı ile satıcının gereksiz yere para ve zaman kaybını önlemek amacıyla, alım-satım işlemlerine bazı kurallar getirmiş ve bu düzenlemeleri ilk kez 1936'da "INCOTERMS" adıyla yürürlüğe konmuştur. Incotermsler uluslararası ticarete kullanılan, evrensel olarak standardize edilmiş sözleşme terimleridir. Değişimi yapılan malların fiyatı bu terimlerin müzakeresine dayanan bir sözleşmede belirtilir. Temelde, müzakereye konu olan terimler, ürünün taşınmasının hangi kısmını hangi tarafın ödeyeceğini gösterir. Bu terimlerin sözleşmede kullanımı zorunlu değildir. Ancak bu terimlerin (klozların) kullanılması, sözleşmenin dayandırılacağı hukuki zemin açısından son derece sağlıklıdır. Ve bu sözleşmelerde her şey açık ve net olursa tarafların mağduriyeti varsa daha çabuk giderilir.

KOBİ'ler müşterilerine INCOTERMS'i anlatırken çok zorluk çekiyorlar. Elleri İngilizce yazılmış özet bir kaynak olursa yararlanmak açısından

dan faydalı olacağını düşünerek orijinal halini sizlere sunmak istedim.

The Incoterms* rules explain a set of three -letter trade terms reflecting business to business practice in contracts for the sale of goods. The Incoterms rules describe mainly the tasks, cost and risks involved in the delivery of goods from sellers to buyers. The chosen Incoterms rule needs to be appropriate to the goods, to the means of their transport, and above all to whether the parties intend to put additional obligations, for example such as the obligation to organize carriage or insurance, on the seller or on the buyer. The chosen Incoterms rule needs to be appropriate to the goods, to the means of their transport, and above all to whether the parties intend to put additional obligations, for example such as the obligation to organize carriage or insurance, on the seller or on the buyer. The chosen Incoterms rule can work only if the parties name a place or port, and will work best if the parties specify the place or port as precisely as possible.

The number of Incoterms rules has been reduced from 13 to 11. This has been achieved by substituting to new rules that may be used irrespective of the agreed mode of transport - DAT, Delivered at Terminal, and DAP, Delivered at Place - for the Incoterms 2000 rules DAF, DES, DEQ and DDU. Under both new rules, delivery occurs at an named destination: in DAT, at buyer's disposal unloaded from the arriving vehicle (as under the former DEQ rule); in DAP, likewise at the buyer's

disposal, but ready for unloading (as under the former DAF, DES and DDU rules). The new rules make the Incoterms 2000 rules DES and DEQ superfluous. The named terminal in DAT may well be in a port, and DAT can therefore safely be used in cases where the Incoterms 2000 rule DEQ once was. Likewise, the arriving vehicle under DAP may well be a ship and the named place of destination may well be a port: consequently, DAP can safely be used in cases where the Incoterms 2000 rule DES once was. The new rules, like their predecessors, are delivered, with the seller bearing all the costs (other than those related to import clearance, where applicable) and risks involved in bringing the goods to the named place of destination.

RULES FOR ANY MODE OR MODES OF TRANSPORT

EXW – EX WORKS

FCA – FREE CARRIER

CPT – CARRIAGE PAID TO

CIP – CARRIAGE AND INSURANCE PAID TO

DAT – DELIVERED AT TERMINAL

DAP – DELIVERED AT PLACE

DDP – DELIVERED DUTY PAID

RULES FOR SEA AND INLAND WATERWAY TRANSPORT

FAS – FREE ALONGSIDE SHIP

FOB – FREE ON BOARD

CFR – COST AND FREIGHT

CIF – COST INSURANCE AND FREIGHT

The first class includes the seven Incoterms 2010 rules that can be used irrespective of the mode of transport selected and irrespective of whether one or more than one



Merkez : Hoca Ahmet Yesevi Mh.
Özerler Holding İş Merkezi
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 217 66 66
Faks: 0 272 217 67 40

Fabrika: Afyonkarahisar-Ankara Karayolu 2.Km
Afyonkarahisar / TÜRKİYE
Tel: 0 272 223 12 51 - 52
Faks: 0 272 223 12 51 - 52

Özerband bir  Özerler Holding A.Ş. kuruluşudur.

SEKTÖRÜNDE LİDER KURULUŞ



Ö z e r l e r H o l d i n g A . Ş .

mode of transport is employed. EXW, FCA, CPT, CIP, DAT, DAP nad DDP belong this class. They can be used even when there is no maritime transport at all. It is important to remember, however, that these rules can be used in cases where a ship is used for part of the carriage.

In the second class of Incoterms 2010 rules, the point of delivery and the place to which the goods are carried to the buyer are both ports, hence the label sea and inland waterway rules. FAS, FOB, CFR and CIF belong to this class. Under the last there Incoterms rules, all mention of the ship's rail as the point of delivery has been omitted in preference for the goods being delivered when they are on board the vessel. This more closely reflects modern commercial reality and avoids the rather dated image of the risk swinging to and for across an imaginary perpendicular line.

Incoterms rules have traditionally been used in international sale contracts where goods pass across national borders. In various areas of the world, however, trade blocs, like the European Union, have made border formalities between different countries less significant. Consequently, the subtitle of the Incoterms 2010 rules formally recognize that they are available for application to both international and domestic sale contracts. As a result, the Incoterms 2010 rules clearly state in a number of places that the obligation to comply with export / import formalities exist only where applicable.

Under Incoterms rules CPT, CIP, CFR, CIF, DAT, DAP and DDP, the seller must make arrangements for the carriage of the goods to the agreed destination. While the freight is paid by the seller, it is actually paid for by the buyers as freight costs are normally included

by the seller in the total selling price. The carriage costs will sometimes include the costs of handling and moving the goods within port or container terminal facilities and the carrier or terminal operator may well charge these costs to the buyer who receives the goods. In these circumstances, the buyer will want to avoid paying for the same service twice once to the seller as part of the total selling price and once independently to the carrier or the terminal operator.

****RULES FOR ANY MODE OR MODES OF TRANSPORT

EXW (INSERT NAMED PLACE OF DELIVERY): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode of transport is employed. It is suitable for domestic trade, while FCA is usually more appropriate for international trade.

EX WORKS, means that the seller delivers when it places the goods at the disposal of the buyer at the seller's premises or at another named place (factory, warehouse etc...). The seller does not need to load the goods on any collecting vehicle, nor does it need to clear the goods for export, where such clearance is applicable. The parties are well advised to specify as clearly as possible the point within the named place of delivery, as the costs and risks to that point are for the account of the seller. The buyer bears all costs and risks involved in taking the goods from the point, if any, at the named place of delivery.

FCA (insert named place of delivery): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode of transport is employed. Free carrier means that the seller delivers the good to the carrier or another person nominated by the buyer at the seller's premises or another named place.

The parties are well advised to specify as clearly as possible the point within the named place of delivery, as the risk passes to the buyer at that point. If the parties intend to deliver the goods at the seller's premises, they should identify the address of those premises as the named place of delivery. If, on the other hand, the parties intend the goods to be delivered at another place, they must identify a different specific place of delivery.

CPT (insert named place of destination): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode of transport is employed. Carriage Paid to means that the seller delivers the goods to the carrier or another person nominated by the seller at an agreed place and that the seller must contract for and pay the costs of carriage necessary to bring the goods to the named place of destination. This rule has two critical points, because risk passed and costs are transferred at different places. The parties are well advised to identify as precisely as possible in the contract both the place of delivery, where the risk passed to the buyer, and the named place of destination to which the seller must contract for the carriage. If several carriers are used for the carriage to the agreed destination and the parties do not agree on a specific point of delivery, the default position is that risk passes when the goods have been delivered to the first carrier at a point entirely of the seller's choosing and over which the buyer has no control. Should the parties wish the risk to pass at a later stage (at an ocean port or airport), they need to specify this in their contract of sale.

CIP (insert named place of destination): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode

of transport is employed. Carriage and Insurance Paid to means that the seller delivers the goods to the carrier or another person nominated by the seller at an agreed place and that the seller must contract for and pay the costs of carriage necessary to bring the goods to the named place of destination. The seller also contracts for insurance cover against the buyer's risk of loss of or damage to the goods during the carriage. The buyer should note that under CIP the seller is required to obtain insurance only on minimum cover. Should the buyer wish to have more insurance protection, it will need either to agree as much expressly with the seller or to make its own extra insurance arrangements.

DAT (insert named terminal at port or place of destination): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode of transport is employed. Delivered at terminal means that the seller delivers when the goods, once unloaded from the arriving means of transport, are placed at the disposal of the buyer at a named terminal at the named port or place of destination. Terminal includes any place, whether covered or not, such as a quay, warehouse, container yard or road, rail or air cargo terminal. The seller bears all risks involved in bringing the goods to and unloading them at the terminal at the named port or place of destination.

DAP (insert named place of destination): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than mode of transport is employed. Delivered at place means that the seller delivers when the goods are placed at the disposal of the buyer on the arriving means of transport ready for unloading at the named place of destination. The seller bears all risks involved in bringing the goods to the named place.

DDP (insert named place of destination): This rule may be used irrespective of the mode of transport selected and may also be used where more than one mode of transport is employed. Delivered Duty Paid means that the seller delivers the goods when the goods are placed at the disposal of the buyer, cleared for import on the arriving means of transport ready for unloading at the named place of destination. The seller bears all the costs and risks involved in bringing the goods to the place of destination and has an obligation to clear the goods not only for export but also for import, to pay any duty for both export and import and to carry out all customs formalities.

*****RULES FOR SEA AND INLAND WATERWAY TRANSPORT

FAS (insert named port of shipment): This rule is to be used only for sea or inland waterway transport. Free Alongside Ship means that the seller delivers when the goods are placed alongside the vessel nominated by the buyer at the named port of shipment. The risk of loss of or damage to the goods passes when the goods are alongside the ship, and the buyer bears all costs from that moment onwards. Where the goods are in containers, it is typical for the seller to hand the goods over to the carrier at a terminal and not alongside the vessel. In such situations, the FAS rule would be inappropriate, and the FCA rule should be used.

FOB (insert named port of shipment): This rule is to be used only for sea or inland waterway transport. Free on board means that the seller delivers the goods on board the vessel nominated by the buyer at the named port of shipment or procures the goods already so delivered. The risk of loss of or damage to the goods passes when the goods are on board the vessel, and the buyer bears all costs from that moment onwards. FOB may not be

appropriate either to deliver the goods on board the vessel or to procure goods already so delivered for shipment. The reference to procure here caters for multiple sales down a chain particularly common in the commodity trades.

CFR (insert named port of destination): This rule is to be used only for sea or inland waterway transport. Cost and Freight means that the seller delivers the goods on board the vessel or procures the goods already so delivered. The risk of loss of or damage to the goods passes when the goods are on board the vessel. The seller must contract for and pay the costs and freight necessary to bring the goods to the named port of destination. When CPT, CIP, CFR or CIF are used, the seller fulfils its obligation to deliver when it hands the goods over to the carrier in the manner specified in the chosen rule and not when the goods reach the place of destination.

CIF (insert named port of destination): This rule is to be used only for sea or inland waterway transport. Cost, Insurance and Freight means that the seller delivers the goods on board the vessel or procures the goods already so delivered. The risk of loss of or damage to the goods passes when the goods are on board the vessel. The seller must contract for and pay the costs and freight necessary to bring the goods to the named port of destination. When CPT, CIP, CFR or CIF are used, the seller fulfils its obligation to deliver when it hands the goods over to the carrier in the manner specified in the chosen rule and not when the goods reach the place of destination.

***Incoterms is a registered trademark of the International Chamber of Commerce**

Resource: ICC (International Chamber of Commerce), Incoterms 2010, Publication No:715 E, ICC Business Bookstore, 2010

Kültür, Sanat, Kış Sporları Ülkesi Avusturya

Behlül METİN



Avusturya tarihimizde çokça anılan bir ülke, tabi Osmanlı da, Avusturya da. 1. ve 2. Viyana kuşatmaları, doğudan gelen Osmanlı akınları sürekli Orta Avrupa halkının gözünü korkutmuş. O kadar korkutmuş ki, Osmanlı, Viyana kapılarını ısrarla zorlamaya başlayınca, ileri gelenler toplanıp Viyana'daki St. Stephan Katedralinin üstündeki kulede bir kişinin sürekli gözetleme yapmasına karar verirler. Herhangi bir Osmanlı saldırısını görüp haber verecektir. Bu görev, beş yüz yıla yakın devam ettirilir, ta ki, 1956 yılında, "arkadaşlar biz ne yapıyoruz ya, buna pek gerek yok galiba!" denilerek vazgeçilmesine kadar. Anlaşılan, artık bir Türk saldırısı beklememektedirler. Fakat Avusturya'nın Germen halkı Türklere karşı daima çekincelidir. Avusturya Türklere en zor vize veren ülkelerden

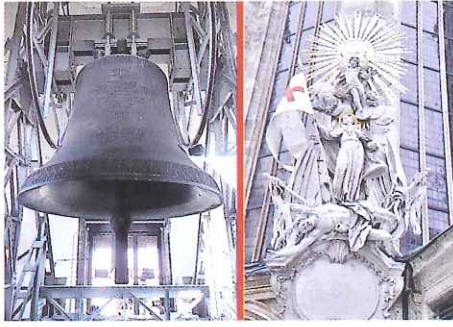
birisidir. Fakat yine de Avusturya ne kadar dirense de, "Türk işgalinden!" kurtulamamıştır. Avrupa'da en yoğun Türk işçi göçü alan ülkelerden biridir ve şu an ülke nüfusunu % 10 Türklerden oluşmakta. Türkler'in çok çocuk yapmasını, yerli halkın da az çocuk yapmasını göz önünde bulundurursak galiba Avusturya kuşatması 40-50 senelik bir sürede zafere ulaşacak gibi gözüküyor.



Viyana sokaklarında

Viyana Schwechat Havaalanı, Avrupa'nın sayılı büyük hava limanlarından. Uçaktan inip, pasaport kontrolüne yavaş yavaş ilerliyorum. Tabi gerilim içindeyim, Avusturya özellikle Türklere karşı sorgulayıcı, turist gibi gelip çalışan çok sayıda Türk var. Pasaportta neden geldin, nerede kalacaksın, gibi yoğun sorgulama olduğunu duymuştum. Tüm evraklarım ve vereceğim cevaplar hazır vaziyette. Kalacağım otel rezervasyonu, dönüş biletlerim vs vs, sıra bana geliyor, pasaportu eline alan polis dönüp bana bakıyor ve "oo demek Türksün" diyor Türkçe! Görevli polis Türk, vizeye bakıp, ahiret sualleri sormadan pasaporta damgayı vuruyor. AB ülkelerinde pasaport kuyrukları gerilimlidir, çünkü hiçbir sebep olmaksızın adamlar isterse seni geri yollayabilirler. Şu ana

kadar pasaport kuyruklarında çokça cebelleştiğim oldu, tüm evraklarım tamam olmasına rağmen, fakat aksi bir olay yaşamadım. Bu sefer de çok problemlili bir ülkede, çok problemsiz bir giriş yapıyorum. Şehre ulaşım için "City Airport Train (CAT)" veya daha ucuz olan "S-Bahn" kullanabilirsiniz. Metro ile Viyana'nın güneydoğuda bulunan havaalanının olduğu Schwechat kasabasından, 20 km yolculuk yapıp Viyana merkezine geliyorum.



St. Stephan Katedralinde Türkler Geliyor Çanı ve yere düşmüş yeniçeri heykeli

Otelim yakın bir yerde, metrodan dışarı çıktığımda yardım için sağa sola bakarken hemen karşıma can simidi, Türkîş döner büfesi çıkıyor. Merhaba hemşerim nasılsın faslından sonra, dönerciyle biraz konuşuyoruz. Aslında herkes Avrupa'daki Türklerin çok iyi şartlarda yaşadığını düşünüyor. Bunda en büyük etki de, gurbetçilerin izine geldiğinde altında gıcır gıcır Audi veya Mercedes marka otomobil olması sanırım. Fakat böyle bir arabayı Avrupa'da ikinci el olarak, 5 bin Euro civarlarına alabilmek mümkün. Türkiye'de her ne kadar bir varlık göstergesi olsa da, burada pek fazla bir şeyin göstergesi değil. Her yerde gördüğüm Türkler gibi dönercide çalışan Türk de yabancı bir ülkede bulunmaktan pek memnun değil. "Abi seninle beraber bir iş çevirebilir miyiz, sen orada, ben burada ihracat, ithalat yapalım?" faslından sonra, hayal aleminden gerçeğe uzanan, dönerci arkadaş soruyor, "ben Türkiye'ye gelsem asgari ücretle de olsa bir iş bulabilir miyim?". "Adam gibi çalıştıktan sonra bulursun elbet ama burada bir düzen oluşturmuşsun otur oturduğun yerde" diyorum. Fakat çocuk aldığı maaşı ve giderlerinin bir dökümünü

yapıyor, gerçekten haklı. AB kapıları açılrsa Türkiye'den buralara koşa koşa gidecek çok insan var ama hiç boşuna hayal kurmasınlar. Buralarda hayat şartları Türkiye'den çok daha ağır.

Faytonla Viyana turu



Otele yerleştikten sonra şehri dolaşmaya başlıyorum. Bir yandan da, pasaport kontrolünden, esnafılık yapana kadar karşıma çok sayıda Türk çıktığından, Viyana'yı Türkiye'nin bir ili gibi görüyorum. Yaklaşık 150 bin Türk yaşıyor. Şehrin nüfusu 2 milyona yaklaşıyor. Ülkenin nüfusu 10 milyon civarında, resmi dil Almanca olup, Slovence, Macarca ve Hırvatça dilleri de konuşuluyor. Ülke 9 eyaletten oluşuyor ve 22 bin Euro kişi başı gelirle iyi bir durumda. Viyana Avrupa'nın ve ülkenin müzik, güzel sanatlar ve önemli tarihi eserlerinin merkezi konumunda. Tarihimizde meşhur Tuna Nehri şehrin içinden geçiyor. 23 bölgeden oluşan şehirdeki tarihi yerler büyük ölçüde "Innere Stadt", "Ringstraße", "Ringstraße Çevresi'nde" toplanmış ve buraları gezmenin en iyi yolu yürümek. Az sayıda tarihi yer şehrin farklı bölgelerinde yer alıyor. Ancak yürümekten yorulursanız Ringstraße üzerindeki tarihi yerleri görebilmek için 1 ve 2 numaralı tramvaya binebilir, sıkı pazarlık yapma şartıyla Innere Stadt bölgesindeki önemli tarihi yerleri sıkı faytonlar "Fiaker"la gezebilirsiniz.

Gezimize şehrin en önemli meydanlarından biri olan St. Stephansplatz'dan başlıyorum. Meydanda yer alan, 800 yıllık bir geçmişe sahip St. Stephan Katedrali, 14. yüzyılda Gotik tarzda yeniden inşa edildiğinden, halen ağırlıklı olarak, geç Gotik mimari tarzının



St. Stephan Katedrali ve meydan

özelliklerini gösteriyor. Turistlerin en çok ilgi gösterdikleri yerlerden birisi bu meydan.



Graben Caddesi ve Kohlmarkt

Graben Caddesi şimdilerde güzel butiklerin, hediyelik eşyaların ve sokak kafelerinin bulunduğu bir yer, önceleri sebze meyve pazarıymış. Caddeyi çevreleyen Kremalı Pasta efektli binalar ise caddeye bir hoş hava katıyor. Graben Caddesinin tam ortasında yer alan Veba Anıtı var. Eskiden vebalıları bu caddenin altına gömdükleri için Veba Anıtını da buraya yapmışlar.



Hofburg Sarayı

Hofburg Sarayı, Habsburg Hanedanının kışlık sarayıymış. 1918'e kadar Habsburg Hanedanlığına ait bir saray olan Hofburg bugünlerde büyük bir müze

haline getirilmiş. İmparatorluk Sarayı içindeki, Sisi Müzesi ve Gümüş Koleksiyonu gezilebilir. Hofburg Sarayının arkasında "Burggarten Bahçesi" bulunuyor. Güzel bir park, insanlar çimenler üzerinde oturuyor, şarkılar söylüyorlar. Bahçede Mozart Heykeli bulunuyor. Zaman zaman bando ile konser veriliyor ve sarayın içine giriliyor.



Belvedere Sarayı

Osmanlı'nın Viyana kuşatmasında başarılı savunması ve komutası ile ön plana çıkan Prens Eugen Savoy kahraman ilan edilir ve mükafat olarak kendisine bu saray verilir. Daha sonra Avusturya ordusunun başında, Osmanlı'dan Belgrad'ı da alan Savoy savaşta kazandığı ganimet ile sanat eserlerine yatırım yapmış ve bunlar başta Klimt olmak üzere, koleksiyonlar sarayda sergileniyor.



Albertina Müze ve Galerisi

Albertina evleri, yaklaşık 44000 çizim ve 1 milyon baskı ve modern grafik eserler ile dünyanın en büyük grafik sanat koleksiyonlarından birine ev sahipliği yapmaktadır. Leonardo da Vin-

ci, Michelangelo, Raffael, Rubens gibi eski büyük ustaların çizimleri büyük beğeni toplamaktadır.



Rathaus

Wiener Rathaus dev kulesi sayesinde şehrin birçok yerinden görülebilmektedir. Mimari detaylarının tadına varmak için hem gündüz, harika ışıklandırmasıyla etkileyici fotoğraflar çekmek için de gece vakti burayı ziyaret edebilirsiniz. Ayrıca, bahar ve yaz akşamları ya da önemli günlerde bu yapı, hemen önündeki geniş alanı dolduran sirk çadırlarından tutun, yeme, içme alanlarına kadar güzel vakit geçirmenizi sağlayacak canlı bir merkeze dönüşüyor. Turistlerin ziyaret mekanı Rathaus aynı zamanda sürekli festivallere ve gösterilere sahne oluyor. Aynı zamanda yakınında güzel bahçeleri var.



Mariahilferstrasse

Viyana'da gezilip görülmesi gereken bir diğer cadde de Mariahilferstrasse'dır. Burayı da hafif Taksim ve Nişantaşı'na benzetebiliriz. Tabi ki insanların yüzlerinde değil, sokakların sesindedir bu benzerlik. Her türlü alışveriş istediğinize cevap verecek dükkan bulmak

mümkündür burada. Bunlar dışında alışveriş için Karntnerstrasse, Grabe, Karlsplatz gibi yerleri de kesinlikle gezip görmeyinizde fayda var.



Staatsoper Opera Binası

Staatsoper Opera Binası, çoğu insana göre dünya operasının merkezi ve de görülmeye değer bir yapı. Belli saatlerde farklı dillerde düzenlenen turlarla opera binasını gezebilir ve hakkında bilgi edinebilirsiniz. Erken saatlerde giderseniz akşam sergilenecek opera için yapılan sahne arkası hazırlıkları da görebilirsiniz.



Sanat tarihi müzesinde Türk eserleri

Çok sayıda müzenin olduğu Viyana'da bizim tarihimizle ilgili eserleri görmek istiyorsanız, Arsenal Askeri Tarih Müzesi (Heeresgeschichtliches Museum Arsenal), Sanat Tarihi Müzesi (Kunsthistorisches Museum), Melk Vakıf Müzesi (Stift Melk), Kahlenberg Kilisesi Sergi Salonunu gezmeniz de fayda var. Viyana sanatsal ve kültürel etkinlikleriyle çok güzel bir şehir ve çok fazla müzeye ev sahipliği yapıyor. Vienna Card ile birçok mekana indirimli (%10-

30 civarı) girebilir ve toplu taşımadan sınırsızca faydalanabilirsiniz. 72 saat geçerli olan kartın bedeli kişi başına 18.5 €. Havaalanından bu kartı temin edebilirsiniz. İlk kullanım anından sonra kartınız aktif olacak ve 72 saatlik kullanım hakkınız başlayacaktır. Ayrıca otellerden de bu kartı satın alabilirsiniz. Fakat ilk kullanımda aktif etmeyi unutmayın yoksa kontrolde yakalanırsanız kartınıza rağmen ceza ödersiniz. Elbette Viyana'nın gezilecek yerleri bunlarla sınırlı değil, ben en önemlilerini sıralayabildim, hakkıyla gezebilmek için 3 gün ayırmak lazım. Viyana'dan, Graz'a doğru yola çıkıyorum.



GRAZ

Steiermark Eyaletinin başkenti Graz bozulmamış tarihi yapılarıyla görülmeye değer bir kent. Ülkenin 2. büyük şehri ve 2003 yılında Avrupa kültür başkenti olmuş. Şehirde bulunan üniversiteler, Avusturya'nın ikinci büyük şehrine hayat vermekte. Şehrin içinden geçen Mur Nehri, şehre ayrı bir güzellik katıyor. Çevrede pek çok termal kaynak bulunmakta. Eski Avrupa şehirlerini gezmenin en iyi yolu yürümektir, tarihi yapılar birbirine yakındır. Graz buna çok müsait bir şehir. Şehir merkezinde tarihi fırın ve zengin bir insanın kendisi için yaptırdığı anıt mezar var. Şehirdeki ilginçliklerden biri de, Burg denilen yapının içindeki eşi benzeri olmayan bir merdiven tarzı. Yürüyerek Schlossberg'e gidilebilir.

2.Dünya Savaşı zamanında tepesinden itibaren oyularak bir sığınak ve kaçış yeri olarak kullanılmış Schlossberg'e dağın içinden çıkılabiliyor. Graz'ın ortasında yükselen bir dağ ve bu dağın



Schlossberg merdivenleri

içine isterseniz teleferikle, isterseniz sonradan yapılan son derece modern asansörlerle ulaşabiliyorsunuz. Dağın tepesinden Graz'ın harika bir manzarası var. Glockenspielplatz denilen bu yerde, ilginç bir saat kulesi ve onun çevresindeki çok güzel manzaraya sahip bir kafe bulunuyor. Buradan Graz'ın harika günbatımının izleyebilirsiniz. Şehirde, sıra dışı mimarisi ile göze çarpan Kunsthaus Graz adlı kültür merkezi bulunuyor. İlginç olan tüm binanın dışının çok sayıda ekrandan oluşması ve özellikle geceleri oluşan farklı görüntüleriyle şehrin en ilgi çekici yapısı haline gelmesi.



Graz şehri ve tepedeki saat kulesi

Şehrin geçmişi 1128 yılına dayanıyor. 1379 yılında Graz, Habsburg Hanedanı'nın hükümet merkezi olduktan sonra, 1619'a kadar başkent olarak kalıyor. Ondan sonraki yüzyıllarda İtalyan mimarları, Graz şehrine bugünkü yüzünü vermişler. Onların inşa ettiği heybetli Rönesans Kalesi, 1809

yılında Napolyon Savaşları sırasında harap edilmiş. Günümüzde bu iki yapı saat kulesi ve çan kulesi şehrin simgesi. Graz halkı, saat kulesi ile çan kulesini fide karşılığında kurtarmış. Gelişmiş bir tramvay ağı var. İnternet kafeye gittim, meramımı İngilizce anlatmaya çalışıyorum, bilmiyorlar. Çocuklardan benimle konuşan, yanındakine dönerek, "bu galiba Yugoslav, şuradaki çocuk Yugoslavca biliyor, onu çağıralım" diyor, tabi Türkçe. Çocuklara dönerek, "Türk olduğunuzu söyleyene" dedim, "iki saatten beri burada beni boşuna uğraştırıyorsunuz". Şehirde yabancı dile pek ihtiyacınız olmayabilir, çok sayıda Türk var. Avusturya'da ağırlıklı toplu taşıma tren yolu ile sağlanıyor. Graz'da bir günlük moladan sonra, biletimi alıp Salzburg'a doğru yola çıkıyorum.



Graz'dan trenle yolculuk

Graz'dan, Salzburg'a üç aktarmalı bir trenle gidiyorum. Tabi yabancı isimler, o durakta in, bu durakta bin karıştırmışım. Salzburg yerine başka bir istikamete gittiğimi biletleme kontrolü yapan kondüktör amcanın uyandırmasıyla fark ediyorum. Kondüktör ilerleyen yaşına, iki büküm olmuş bedenine, kafasındaki kasketi ve gazoz dibi mercikli gözlüklerine rağmen, işini itina ile yapan bir insan. Tabi yanlış yere gittiğimden, biletleme farkı oluşuyor, elindeki cihazla başlıyor hesaplamaya. Bir dakika geçiyor, iki-üç, ne uzun hesaptır bu, içimden geçiriyorum, bu kadar hesapladığına göre herhalde bir 100 Euro ister, dakikalar uzayınca tahminlerim 200 Euro'ya doğru çıkıyor, merakla sonucu bekliyorum. Abartmıyorum, 5-6 dakika biletleme farkını hesaplıyor, bende o parayı nasıl ederim diye düşünürken bir yandan da, Türk iş metotlarıyla durumu kurtarabilmenin

hesaplarını yapıyorum, “Turistim konduktör amca, bir yanlışlık oldu idare et” desek, olur mu acaba? 200 Euro vermektense, bir şansımızı deneyip, duygu sömürsü yapmakta fayda var! Adam belki vicdanlı biri çıkar durumu idare eder! Sonunda uzun hesap bitiyor, açıklayacak ben de nefesimi tutmuş sıkı duruyorum, “ne kadar?”, 5 Euro 20 cent. Oh be, iki saat 5 Euro için mi bu kadar hesap yaptın, beni de öldürdün konduktör amca. Fakat sonra, iyi bir şekilde ineyeğim istasyonları, hangi istasyonda ne kadar bekleyeceğimi tarif ediyor ve sağ selamet Salzburg’a ulaşıyorum.



SALZBURG

Mozart’ın yaşadığı, Salzburg en az bir gün kalınması gereken çok güzel bir şehir. Salzburg, Salzach Nehri’nin iki kenarında kurulmuş. Eski Şehir nehrin sol tarafında, kalenin altındaki bölümde, Yeni Şehir sağ tarafında yer alıyor. Şehrin her iki tarafı köprülerle birbirine bağlanır. Nehrin iki tarafında yürümek, köprülerin ortasında durarak nehri, şehrin her iki tarafını ve nehir kıyısında yürüyen, bisiklete binen her yaşta insanı seyretmek son derece keyiflidir. Şehrin önemli tarihi yerlerini Tren İstasyonu ve Eski Şehir’de Mozart Meydanı’nda yer alan turizm bürosundan alacağınız bir haritayla kendiniz yürüyerek dolaşabilirsiniz. Otobüs ve trolleybüs biletlerini gazete bayilerinden satın alabilirsiniz. Şehrin banliyölerini dolaşmak için otobüs ve trolleybüslerden yararlanabilirsiniz. Şehirde bir gün kalacaksanız turizm bürosundan alacağınız 24 saat geçerli “Salzburg Kartı” size ulaşım ve tarihi yerlerin ziyaretinde kolaylık sağlar.



Salzburg Eski Şehir

Şehrin en güzel bölümü “Eski Şehir” bölgesidir. Eski Şehir tarafında ve ana köprü “Staatsbücke” yakınında yer alır. Birbirlerine bina veya sokak aralarında yer alan geçitlerle bağlanan, kıvrımlı, dar, taş kaplı dar sokakları, bakımlı tarihi binaları, bu binaların bir bölümde bulunan çok güzel düzenlenmiş iç avluları, tarihi binalarda hizmet veren şık dükkanları, ferforje, Ortaçağ yansıtan şık dükkan tabelaları, kafele-ri, restoranları, her sokakta karşınıza çıkan kiliseleri ve manastırlarıyla adeta bir masal şehri görünümündedir.

Evlerin avlularında, pasajlarda, sokak kenarlarında yer alan kafe ve restoranlarda yemek yiyebilirsiniz. Sokak aralarında dolaşırken sürekli karşınıza çıkan Mozart tabelalarından Mozart ile şehrin ne kadar bütünleştiğine tanık olabilirsiniz. Eski Şehrin ticari merkezi ve ana sokağı, köprü’nün “Staatsbücke” hemen yakınında, iç tarafta yer alan uzun sokaktır “Getreidegasse”. Bu sokak ve bu sokakla bağlantılı tüm sokaklardan tüm önemli yerlere ulaşabilir, dilediğiniz gibi keyifle alışveriş yapabilir, farklı köşelerde klasik müzik konseri veren sokak sanatçılarını dinleyebilir, dil öğrenmek için şehre gelen Türk öğrencilerle çokça karşı karşıya gelebilirsiniz.

Belediye Binası’nın karşısındaki Fransiskan Kilisesi’ne ulaşabilirsiniz. Köprüye yakın konumda, Getreidegasse üzerinde, 1427 tarihli Belediye Binası “Altes Rathaus” kuleli mimarisiyle hemen dikkatinizi çeker. Kiliseden dağa doğru biraz yürüdüğünüzde göreceğiniz geçidin arkasındaki küçük Toscanini Avlusu sizi şehrin önemli manastırlarından biri olan St. Peter

Manastırı’na ulaştırır. Burada bulunan, geçmişi 1627 yılına uzanan, büyük, St.Peter Mezarlığı bir bölümü dağa oyulmuş mezarları, farklı mezar taşlarıyla ilginç görünüm oluşturur. Heykellerle ve çiçeklerle süslü bu mezarlıkta şehrin önemli kişilerinin mezarları bulunur.

Salzburg’da Mozart’ın evi



Getreidegasse üzerinde, Belediye Binası yakınında yer alan 16. yüzyıl yapımı, sarı renkli 9 numaralı apartmanın 3.katındaki Mozart Evi (Mozart Geburtshaus), Mozart’ın 1751 yılında doğduğu, 17 yaşına kadar yaşadığı yerdir. Bu evde Mozart ve ailesine ait eşyaları, sanatçının piyanosunu ve aile resimlerini görebilirsiniz. Fransiskan Kilisesi’nden sonra dağın eteğinde, “Hofstallgasse” üzerinde “Büyük Konser Salonu” ve “Mozart Anı Salonu” gibi binalardan oluşan Festival Kompleksini gezebilirsiniz.



Herbert Von Karajan Meydanı

Dağın eteğinde, Festival Kompleksinin yanında, Salzburg’da doğan “Herbert

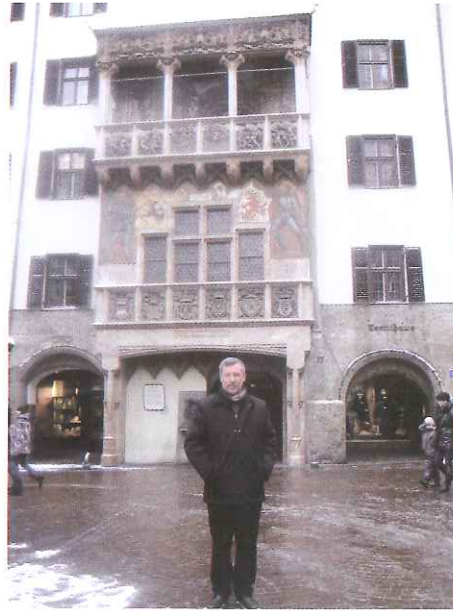
Von Karajan" adını taşıyan meydan, at heykeli ve at resimleriyle süslü çok güzel bir meydandır. Geçmişte bu alanda Başpiskoposun atlarının ahırları yer almış. Bu meydanın karşısındaki sokaktan girerseniz şehir pazarının kurulduğu, Üniversite Meydanı'na ulaşabilirsiniz. Meydanı kuşatan Barok yapılar içinde en güzeli, 1696 tarihli, halen üniversite tarafından kullanılan Kollegien Kilisesi'dir. Herbert Von Karajan Meydanı'nın yanında dağ eteğinde bulunan kilise 1350 yapımı, Gotik "St. Blaise Kilisesi'dir". Kilisenin hemen yakınında sokak arasında yer alan asansör sizi dağın tepesinde yeni yapılan, "Modern Müze'ye" ulaştırır. Müzede başta "Gustav Klimt", "Alfred Kubin" olmak üzere birçok çağdaş sanatçının çalışmalarını görebilir, teras'tan Salzburg'u seyredebilirsiniz.



Hohensalzburg Kalesi

Salzburg'un görülmesi gereken en önemli yerlerinden biri de, "Hohensalzburg"dur. Bu yapı şehrin her yerinden görebileceğiniz, şehre hakim konumdaki bir tepede "Festungsberg"de kurulmuş, beyaz renkli büyük kaledir. Kaleye Kapitelplatz, "Festungsgasse" üzerinden yukarı doğru yürüyerek veya Festungsgasse başında sağda yer alan, finikülerle muhteşem şehir manzarasını seyredererek çok kısa sürede ulaşabilir veya asansörle de çıkabilirsiniz. Kale, 11. yüzyılda Kutsal Roma Germen İmparatoru ile Papa arasındaki savaş sırasında kendisini tehlikede gören "Salzburg Başpiskoposu Gebhard" tarafından inşa ettirilmiştir. Kalenin bence en ilginç yeri, işkence odası. Değişik işkence metotlarının uygulandığı araç

ve gereçlerinin bulunduğu yer gerçekten o çağın anlayışını göstermek açısından görülmeye değer. Kalenin küçük bir bölümünde yer alan Kale Müzesi'nde, kalede yapılan kazılarda ele geçen bulguları, kalenin tarihi, kaledeki günlük yaşam ve kalenin şehir savunmasındaki rolüyle ilgili belgeleri ve aletleri görebilirsiniz. Salzburg gezimiz burada sona eriyor istikamet kış sporları merkezi Innsbruck.



INNSBRUCK

Salzburg'u dolaşmam bayağı zaman aldı ki, geç saatlerde Innsbruck'a gitmek için yola çıktım. Salzburg'u dolaşmaktan otel rezervasyonu yapmaya fırsat bulamadım. Innsbruck kış turizminin yoğun yaşandığı merkezlerden, otel fiyatlarının hiç bu kadar yüksek olacağını düşünmemiştim, 200-300 Euro'larda. Tabi uygun olanlar vardır ama ben şehri bilmediğimden bulamıyorum. Sonunda şehirde yaşayan Türklerden yardım istemek zorunda kaldım. Kendilerine dedim ki, "burada otel fiyatları çok yüksek, hiç kalabileceğimiz uygun bir yer yok mu?". Konuştuğum gençler, "sen fazla para vermek istemiyorsan, sana hatta hiç para vermeyeceğin bir yer ayarlayalım, pasaportun var mı yanında?" dediler. "Evet, var" dedim, "o zaman seni belediye'nin kimsesizleri topladığı yere götürelim, orada kalmak ücretsiz ama en fazla 1 gece, kalabilirsin". Türk in-

sanı pratik zekâsıyla, anında sıfır maliyetli çözümler üretiyor, "ya bırakın çocuklar, siz bana kalabileceğim, normal fiyatlı bir yer var mı onu söyleyin" dedim, sağ olsunlar normalde benim bulma şansım olmayacak uygun bir otele beni ulaştırdılar.



Innsbruck Goza ve Norkette Dağları

Avusturya'nın Tirol Eyaletinin başkenti olan Innsbruck, 1964 ve 1976 Kış Olimpiyatlarına ev sahipliği yapmış, kış sporları ve turizmde önemli yer tutan, dünyaca ünlü bir şehir. Küçük bir şehir olan Innsbruck'un tarih kokan eski şehir bölgesinin hemen arkasında bulunan Norkette Dağları, bu bölgeye ayrı bir hava katıyor. Şehrin gezilecek yerlerine gelince, eski şehir merkezindeki Stadtturm Şehir Kulesi, 31 metre yükseklikten şehri izleyebileceğiniz bir yapı. Altın Çatı olarak anılan, Golden Roof eski şehir merkezinde gotik mimarinin güzel örneklerinden biri, hükümdarların meydandaki turnuvaları izlemesi için 1500 yılında yaptırılmış. Ottoburg ve Helblinghaus, barok mimari örneği güzel binalar. Dom Zu Sankt Jakob "St Jakob Katedrali", gotik yapının üzerine barok tarzda yapılmış bir yapı. Kaiserliche Hofburg Sarayı; 1460'da yapılan saray 1754-73 yıllarında, Maria Theresa tarafından düzenlenmiş. Devrin ihtişam ve zenginliğini yansıtan salonlar, tavan süsleri, freskler ve resimler orijinal halleri ile korunmuş.

Leopold Çeşmesi, Tiroler Landestheater Tiyatro Binası, Kongresszentrum Kongre Merkezi, Tiroler Volkskunstmuseum Sanat Müzesi görülebilecek önemli yapılar arasında. Park Hofgarten güneşli havalarda şehrin nefes alma noktası. Müze olarak, Ferdinand-

Schloss Ambras Kalesi



deum, Zeughaus, Maximilianeum görülebilecek önemli müzeler arasında. Hayvanlara meraklıysanız Alpine Zoo'yu gezebilirsiniz. Şehir dışında kalsa da, Avrupa'nın en yüksek köprüsü, Europa Bridge şehrin önemli yapılarından. Rudolf Çeşmesi, Annasäule Anna Dikilitaşı şehre ayrı bir güzellik katıyor. Dikilitaş, 1704-1706 yılları arasında tamamlanan bu anıt, 1703'te Baviera ile İspanya savaşında ölen askerlerin anısına dikilmiş. Şehirdeki Triumphpforte Zafer Takı, 1765'te Prens 2. Leopold ile Maria Ludovica'nın evlenmesinin şerefine inşa edilmiş. Ancak kutlamalar sırasında damadın babası Kayser 1. Franz ölünce kapının bir tarafı sevinci, öteki tarafı hüznü temsil eder şekilde yeniden yapılmış. Schloss Ambras, Ambras Kalesi şehir dışındaki bir tepede tüm ihtişamıyla zamana meydan okuyor. Wiltener Basilika Kilisesi ve 1553 - 1563 yılları arasında İmparator 1. Maximilian anısına torunu 1. Ferdinand tarafından gotik tarzda inşa ettirilen Hofkirche Kilisesi şehrin görülebilecek dini yapıları arasında.



Alp Dağları ve kış sporları hakkında bilgi alıyorum

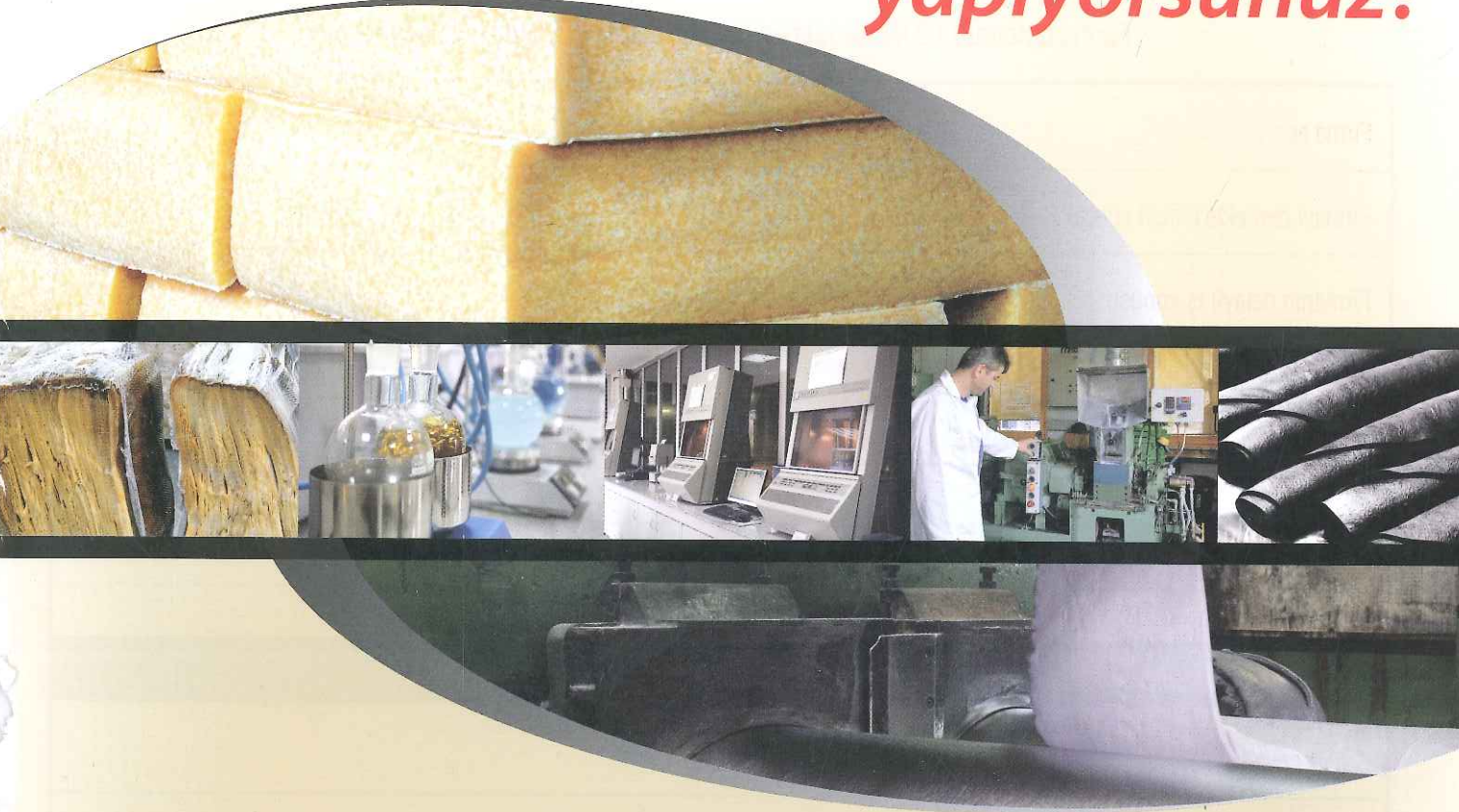
Şehirde, 9 adet kayak merkezi bulunuyor ve bu merkezlerdeki pist uzunlukları toplamda 270 km civarında. Bu merkezler: Nordkette, Patscherkofel, Axamer Lizum, Muttereral, Kühtai, Rangger Köpfl, Glungezer, Schlick 2000 ve Stubai Glacier. Innsbruck kayak merkezleri bakımından dünya markası haline gelmiş, kış sporlarının ve turizminin önemli yer tuttuğu bir şehir. Güneydoğu Alpler'le çevrili bu küçük ama muhteşem dağ kenti, Alplerin en ünlü kayak merkezlerine ev sahipliği yapıyor. Buzul doğasından kaynaklı, yaz-kış kayak yapabileceğiniz bu merkezler şehre 15 ila 50 dakika uzaklıkta. Buralara Innsbruck içinden düzenli kalkan otobüslerle ulaşmanız mümkün. Innsbruck ayrıca barındırdığı farklı merkezlerin sağladığı pist koşullarıyla, her hava şartında keyifle kayak yapma olanağı sağlayan ender yerlerden. Mesela yaz aylarında Stubai buzulunda kayak deneyimi özellikle tavsiye ediliyor. Avusturya ile ilgili gezi yazımız burada bitiyor.

Dergide çıkmış gezi yazılarıma gezibehelemler.com internet sitesinden ulaşabilmeniz mümkün.



İnnsbruck saat kulesi

*Siz hâlâ karışımınızı
kendiniz mi
yapıyorsunuz?*



Karışım bizim işimiz...

*Karışım oluşturmaya çalışırken kaybedeceğiniz enerjiyi,
çözüm ortağınız olarak size geri kazandırıyoruz. Dünya'da
olduğu gibi siz de bunun avantajlarını yaşayın*

 **TEKNO**

TEKNO KAUÇUK SANAYİİ A.Ş.

Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Caddesi No: 126

Doğan Lastik Fabrikası 41480 Gebze - Kocaeli / TÜRKİYE

Tel: +90 262 751 25 50 Faks: +90 262 751 05 66

info@teknokaucuk.com.tr

www.teknokaucuk.com.tr



KAUÇUK DERNEĞİ ÜYE KAYIT FORMU

Formu doldurup TC kimlik numaralı nüfus cüzdan fotokopisi ile gönderiniz

Firma adı:			
Firmayı dernekte temsil edecek kişi:			
Firmanın detaylı iş konusu:			
Firmanın ürünleri:			
İthalat-ihracat ürünleri:			
Ortalama İthalat-Ihracat Değerleri:			
İş yeri adresi:			
Tel:			Faks:
Firmayı temsil eden kişi aşağıdaki bölümü de dolduracaktır			
Adı ve soyadı:			
TC Kimlik no:			
Mesleği:			
Görevi:			
İnternet ve e-posta adresi:			
Ev adresi:			
Ev telefonu:			
Tercih ettiğiniz yazışma adresi:	☐ Ev ☐ İş		
Tarih:			
Kaşe ve imza			

KAUÇUK DERNEĞİ

Perpa Ticaret Merkezi B Bl. K:5 No:475 Okmeydanı-Şişli-İstanbul
Tel: 0212 320 41 67 - 320 63 49 Faks: 0212 320 64 53 e-posta: info@kaucukdernegi.org.tr
ING Bank Perpa Şb.(444) Kauçuk Derneği Hs-6459696

AK

AKTAŞ GRUP

AKTAŞ GRUP

Proses Yağları ile; “KAUÇUK” Sektöründe Hizmetinizdeyiz...

**REXOIL®**

Reksoil Petrokimya San. ve Tic. A.Ş.

FABRİKA: Birlik Organize San. Bölge, Doğu Cd. No:21 Tuzla - İSTANBUL Tel: 0 216 593 35 70 (Pbx) Faks: 0216 593 35 78 www.rexoil.com.tr

MERKEZ: İçerenköy Mh. Erku Sk. Üner Plaza No:12/15 PK 34752 Ataşehir - İSTANBUL Tel: 0 216 577 43 00 (Pbx) Faks: 0 216 577 43 08

www.aktasgroup.com.tr

TABİİ KAUÇUK

- RSS-1
- RSS-3
- SIR-20
- SMR-10
- SMR-20
- SVR-CV60
- SVR-10
- SVR-20
- SVR-3L
- TSR-20



**Çekme, Kopma, Basma
Güç Ölçer (RT50K)**



**Rotorsuz Rheometre
(MR-C3)**

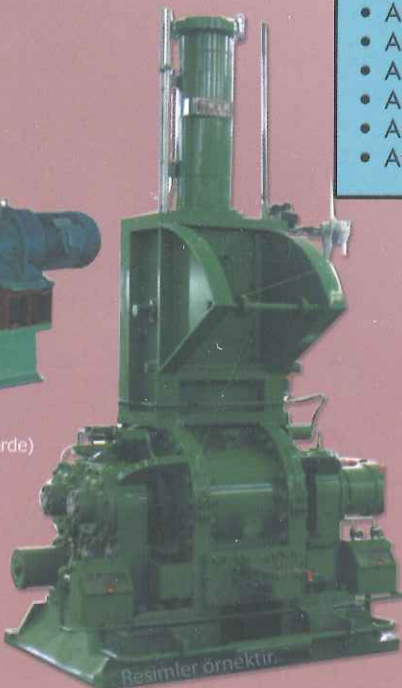
**Mooney Viskometre
(MV-C3)**

GRANÜL KİMYASALLAR

- Atnen CBS-80 HD08
- Atnen DPS-80
- Atnen TMTD-80
- Atnen MBT-80 HD08
- Atnen S-80 HD08
- Atnen MBTS-75 HD08
- Atnen ZNO-80
- Atnen ETU-75 HD08

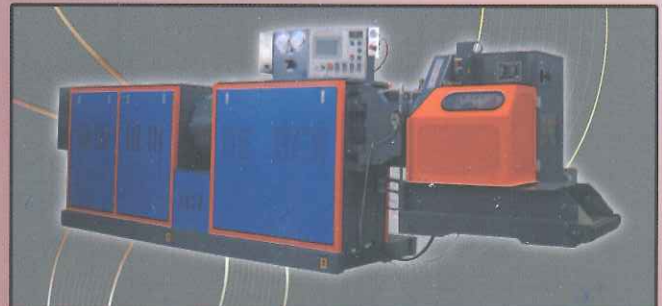


KAUÇUK KNEADER
(1LT-200 LT.Kapasitelerde)



KAUÇUK BANBURY MAKİNELERİ

Resimler örnektir.



BARWELL (PREFORMER)